



TELWIN®



MIG MAG Welding



- All TELWIN products are in conformity with the new CE marking
- Tutti i prodotti TELWIN sono conformi alla nuova marcatura CE
- Tous le produits TELWIN sont conformes au nouveau marque CE
- Todos los productos TELWIN se ajustan a el nuevo marcado CE
- Alle TELWIN Produkte sind gemäss der neuen CE Markierung
- Все модели TELWIN соответствуют новой маркировке CE



- FLUX and MIG-MAG (mod. 4.135 only, 2mm max) welding machines. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.**
- Saldatrici a filo FLUX e MIG-MAG (solo mod. 4.135 max 2mm). Protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura FLUX.**

- Postes de soudage à fil FLUX et MIG-MAG (seulement mod. 4.135 max 2mm). Protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage FLUX.**
- Soldadoras de hilo FLUX y MIG-MAG (solamente mod. 4.135, max 2mm). Protección termostática. **Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.**

- FLUX und MIG-MAG (nur mod. 4.135. 2mm max) Schweißgeräte. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.**
- Сварочные аппараты с проволокой FLUX и MIG-MAG (только мод. 4135, макс 2 мм). Термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.**



mod. 105



mod. 4.135



mod. 4.135



FLUX ONLY

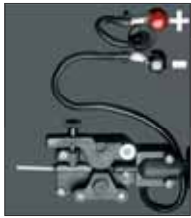
Bimax 105

STANDARD

2m <input type="checkbox"/> 105 <input type="checkbox"/> 742270 <input type="checkbox"/> 4.135 <input type="checkbox"/> 742402	
FLUX <input type="checkbox"/> 105 0,2kg 0,8mm <input type="checkbox"/> 4.135 0,2kg 0,9mm	

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	I	cos φ	N	ST	SS	AL	FX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm	mm	kg				
Bimax 105	820081	230 1 ph	55÷80	80 10%	-	27	2,5	10	0,9	2	-	-	-	0,8	IP21	355 L 175 W 300 H	12,7
Bimax 4.135 Turbo	820005	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	420 L 240 W 370 H	17,3

- FLUX (no gas) and MIG-MAG (gas) welding machines. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.**
- Postes de soudage à fil FLUX (no gaz) et MIG-MAG (gaz). Protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage FLUX.**
- FLUX (ohne Gas) und MIG-MAG (mit Gas) Schweißgeräte. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.**
- Saldatrici a filo FLUX (no gas) e MIG-MAG (gas). Protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura FLUX.**
- Soldadoras de hilo FLUX (no gas) y MIG-MAG (gas). Protección termostática. **Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.**
- Сварочные аппараты с проволокой FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.**



NO GAS

GAS

OPTIONAL

STEEL KIT - GAS -
Throwaway Bottle

802147

STEEL KIT - GAS -
Refillable Bottle

802148

CONNECTION KIT FOR THROWAWAY BOTTLE

802032

CONNECTION KIT FOR REFILLABLE BOTTLE

802708

STAINLESS STEEL KIT

802037

ALUMINIUM KIT

802036

MIG-MAG CONSUMABLES

Pag. 192

STANDARD

2m
4.165 742402
4.195 742233

0,6÷0,9mm
722529

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60°C} 40°C EN 60974-1 A	V _o	P _{60%} MAX	I _{ph}	φ	N°	ST	SS	AL	FX	IP	W _H L	KG
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Bimax 4.165 Turbo	821015	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	730 L 370 W 475 H	23
Bimax 4.195 Turbo	821016	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640 L 350 W 470 H	29

MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

● FLUX (no gas) and MIG-MAG (gas) welding machines. With thermostatic protection. **Complete with FLUX welding accessories.** On request it is available the kit for welding with gas different types of materials such as steel, stainless steel and aluminium. **Bimax 182 is fit also for spot welding with electronic regulation of spot welding time.**

● Saldatrici a filo FLUX (no gas) e MIG-MAG (gas). Protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura FLUX.** A richiesta è disponibile il kit per saldare con gas diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio. **Bimax 182 è predisposta anche per la saldatura a punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura.**

● Postes de soudage à fil FLUX (no gaz) et MIG-MAG (gaz). Protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage FLUX.** Sur demande, il est disponible le kit de soudage avec gaz pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox et aluminium. **Bimax 182 est également prévu pour le soudage par points avec régulation électronique du temps de pointage.**

E-D-RU



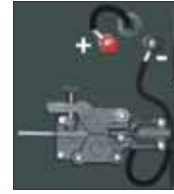
mod. 132



mod. 152



NO GAS



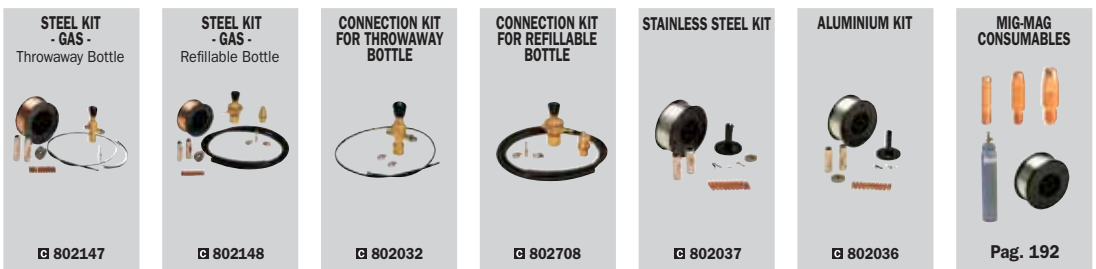
GAS



STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	φ	φ	☀	ST	SS	AL	FX	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm					mm	kg
Bimax 132 Turbo	821010	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,3 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	IP21	480 L 275 W 380 H	21
Bimax 152 Turbo	821011	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	730 L 370 W 475 H	23

● Soldadoras de hilo FLUX (no gas) y MIG-MAG (gas). Protección termostática. **Equipadas con accesorios de soldadura FLUX.** Bajo solicitud está disponible el kit para soldar con gas materiales diferentes como acero, acero inoxidable y aluminio. **Bimax 182 está preparada también para la soldadura por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado.**

● FLUX (ohne Gas) und MIG-MAG (mit Gas) Schweißgeräte. Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das FLUX Schweißen.** Auf Anfrage ist ein Kit erhältlich zum Schweißen mit Gas verschiedener Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl und Aluminium. **Bimax 182 ist geeignet auch zum Punktschweißen mit elektronischer Steuerung der Punktschweißdauer.**

● Сварочные аппараты с проволоки FLUX (без газа) и MIG-MAG (с газом). Термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки FLUX.** По заказу может поставляться комплект для сварки газом различных типов материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий. **Bimax 182 подходит также для точечной контактной сварки, с электронным регулированием времени точечной контактной сварки.**

GB-I-F



mod. 162 Turbo



mod. 182 Turbo



NO GAS



GAS



Bimax 182 Turbo

STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I	φ	☀	ST	SS	AL	FX	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm					mm	kg
Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	640 L 350 W 470 H	25
Bimax 182 Turbo	821013	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	IP21	800 L 450 W 570 H	38

MIG-MAG WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

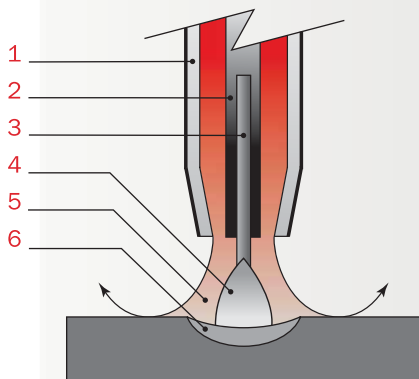
SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

MIG-MAG Welding

MIG-MAG Process



GB 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool

I 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arco di saldatura
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

F 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

E 1.Injector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

D 1.Düse 2.Kontakttröhrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen
5.Gasschutz 6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Наконечник направляющей 3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

Gas Welding

PLUS

- GB** Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- I** Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi
- F** Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées
- E** Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos
- D** Einfach zu erlernende technik • hohe produktivität • keine schlacke • geringe rauchentwicklung
- RU** Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутств ие шлама • низкое количество дымов

MINUS

- GB** Presence of gas bottle • limited out-door use
- I** Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- F** Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- E** Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- D** Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU** Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

No Gas/Flux Welding

PLUS

- GB** Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use
- I** Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto
- F** Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre
- E** En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre
- D** Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien
- RU** Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

MINUS

- GB** Slags to be removed • cost of the flux wire
- I** Scorie da rimuovere • costo filo animato
- F** Scories à éliminer • coût fil fourré
- E** Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- D** Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU** Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

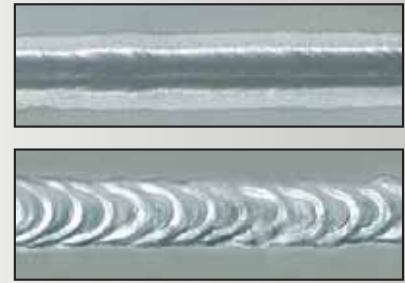
Typical Welding Gas

Materials	Mode	CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)	Ar
GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	Short/Spray Arc	✓ No Spray Arc	✓	✓				
	Pulse Arc		✓	✓	✓			
GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓	✓	✓			
	Pulse Arc				✓	✓	✓	
GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brass/Bronze I Ottone/bronzo F Laiton/Bronze E latón/bronce D Messing/Bronze RU Латунь/Бронза	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brazing I Brasatura F Brasage E Cobresoldadura D Mig-löten RU Пайки	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							✓

MIG-MAG Welding Circuit



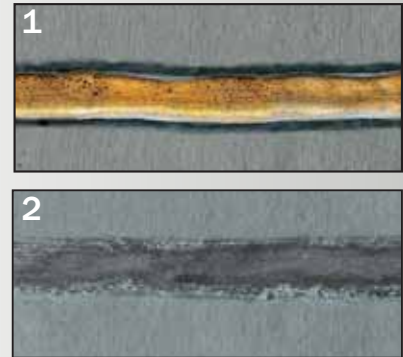
Pulse/Pulse on Pulse



GB PULSE welding (fig.1) and PULSE ON PULSE (fig.2) on aluminium
 RU ПУЛЬСОВАЯ сварка (рис.1) и ДВОЙНАЯ ПУЛЬСОВАЯ сварка (рис.2) алюминия

MIG Brazing

- GB Permits to work at lower temperatures in comparison with MIG welding (1000°C vs 1500°C) with less deformation problems of the connected elements. The materials are united by the melting of the only filler rod (CuSi3 or CuAl8). Wide applications in the automotive sector. (MIG Brazing front (fig.1) and back (fig.2). The zinc protection is not damaged).
- I Consente di operare a temperature inferiori alla saldatura MIG (1000°C vs 1500°C) con minori problemi di deformazione degli elementi collegati. I materiali sono uniti dalla fusione del solo materiale d'apporto (CuSi3 o CuAl8). Larga applicazione nel settore automotive. (Brasatura MIG fronte (fig.1) e retro (fig.2). La protezione di zinco non viene danneggiata).
- F Permet d'opérer à des températures plus basses que le soudage MIG (1000°C vs 1500°C) et comporte moins de problèmes de déformation des éléments liés. Les matériaux sont unis par la fusion du matériau d'apport uniquement (CuSi3 o CuAl8). Application large dans le secteur automotive. (Brasage MIG avant (fig.1) et arrière (fig.2). La protection de zinc n'est pas endommagée).
- E Permite obrar a temperaturas inferiores a la soldadura MIG (1000°C su 1500°C) con menores problemas de deformación de los elementos unidos. Los materiales son unidos por la fusión únicamente del material de aporte (CuSi3 o CuAl3). Amplia aplicación en el sector automotive. (Soldadura MIG parte delantera (fig.1) y posterior (fig.2). La protección de zinc no se daña).
- D Es erlaubt, zu unteren Temperaturen als das MIG Schweißen zu arbeiten (1000°C vs 1500°C) mit kleinen Problemen von Verformung der verbunden Elemente. Die Materialien werden ausschliesslich durch das Schmelzen des Zusatzwerkstoffes (CuSi3 oder CuAl8) geschweißt. Breite Anwendung in der automotive Bereich. (MIG-Löten Vorderseite (fig.1) und Rückseite (fig.2). Die Zinkschutzschicht wird dabei nicht beschädigt).
- RU Позволяет работать при более низкой температуре при сварке MIG (1000°C по сравнению с 1500°C), с меньшей проблемой из-за деформации соединенных частей. Материалы соединены только путем расплава материала припоя (CuSi3 или CuAl8). Обширное применение в автомобильном секторе. (Рис. 1 Пайка MIG впереди (1) и сзади (2). Цинковая защита не повреждается).



GB Galvanized Sheets

- I Lamiere Zincate
- F Tôles Zinguées
- E Chapas Zincadas
- D Verzinkte Bleche
- RU Оцинкованные Листы

Synergic Digidesk: simple & efficient



- GB • Rapid and easy setting of the machine
- Immediate visualization of the parameters
- High flexibility
- High productivity efficiency
- I • Rapido e semplice settaggio della macchina
- Immediata visualizzazione dei parametri
- Alta flessibilità
- Alta efficienza produttiva
- F • Réglage rapide et facile de la machine
- Visualisation immédiate des paramètres
- haute flexibilité
- Haute efficacité de la productivité
- D • Schnelle und einfache Regelung des Gerätes
- Unmittelbare Veranschaulichung der Parameter
- Hohe Flexibilität
- Hohe Produktive Leistungsfähigkeit
- RU • Быстрая и простая настройка машины
- Немедленная визуализация параметров
- Повышенная гибкость
- Повышенная производительность

• MIG-MAG welding machines. With thermostatic protection. Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.

• Saldatrici a filo MIG-MAG. Protezione termostatica. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

• Postes de soudage à fil MIG-MAG. Protection thermostatique. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

E-D-RU



mod. 100, 130



mod. 150/1



mod. 130, 150/1



STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	⊖	φ	☀	☀	☀	AL	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Telmig 100	821050	230 1 ph	55÷100	80 10%	-	28	2,5	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	IP21	480 L 275 W 380 H	20
Telmig 130 Turbo	821051	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,3 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	IP21	480 L 275 W 380 H	22
Telmig 150/1 Turbo	821052	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	730 L 370 W 475 H	24

● Soldadoras de hilo MIG-MAG. Protección termostática. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

● MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Thermostatschutz. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl und Aluminium**. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.

● Сварочные аппараты с проволокой MIG-MAG. Термостатическая защита. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь и алюминий**. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.

GB-I-F



mod. 161/1



mod. 170/1



STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _o	P _{60%} MAX	φ	φ	N°	ST	SS	AL	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A	cos φ		mm	mm	mm		mm	kg
Telmig 161/1 Turbo	821053	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	640 L 350 W 470 H	25
Telmig 170/1 Turbo	821054	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	37

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

● MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models allow sheet tempering and riveting. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Complete with MIG-MAG welding accessories.

● Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiera e la chiodatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

● Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

E-D-RU



mod. 195/2



STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	φ	φ	☀	ST	SS	AL	IP	W ^H L	KG
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	38
Telmig 195/2 Turbo	821068	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	38
Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	45

● Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero**, **acero inoxidable**, **aceros de alta resistencia** y **aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

● MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit dem optional Kit kann auch Blech angelassen und genietet werden. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl**, **Edelstahl**, **hochfeste Stähle** und **Aluminium**. **Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

● Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальный комплект опций позволяет также отпус листов и клепку. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.

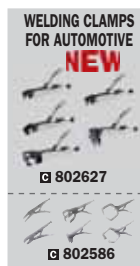
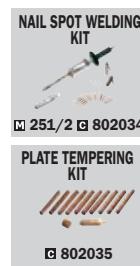
← GB-I-F



STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1	A _{60%} 40°C EN 60974-1	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	☀	☾ ST	☾ SS	☾ AL	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		N°	mm				mm	kg
Telmig 251/2 Turbo	821057	230 1 ph	30÷240	200 15%	125	34	3,7 7,7	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	50
Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 655 H	59

- MIG-MAG welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Complete with MIG-MAG welding accessories.
- Saldatrici a filo MIG-MAG. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.
- Postes de soudage à fil MIG-MAG. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.
- Soldadoras de hilo MIG-MAG. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.
- MIG-MAG Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktweißdauer. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.
- Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG. Они подходят для непрерывной сварки и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Гибкость применения с различными типами материалов, таких, как **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, алюминий**. Включены принадлежности для сварки MIG-MAG.



mod. 183/2



mod. 203/2, 250/2



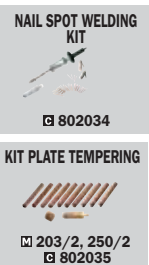
STANDARD



OPTIONAL



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 193



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I	cos φ	N°	ST	SS	AL	IP	W _L / H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm	mm	mm		mm	kg
Telmig 183/2 Turbo	820091	400 3 ph	30÷180	140 25%	90	31	2,3 4,5	10	0,7	5	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 570 H	46
Telmig 203/2 Turbo	821060	230-400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10-6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	45
Telmig 250/2 Turbo	821061	230-400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16-10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800 L 450 W 655 H	50

• MIG-MAG/BRAZING welding machines. Designed for continuous and spot welding with electronic regulation of spot welding time. Thanks to optional kits these models also allow sheet tempering and riveting. Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium. Complete with MIG-MAG welding accessories.**

• Saldatrici a filo MIG-MAG/BRAZING. Predisposte per la saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura. Appositi kit optional consentono anche il rinvenimento lamiera e la chiodatura. Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

• Postes de soudage à fil MIG-MAG/BRASAGE. Egalement prévus pour soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage. Les kits en option permettent également le revenu des tôles et le cloutage. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG**

• Soldadoras de hilo MIG-MAG/COBRESOLDADURA. Preparadas para la soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado. Los relativos kits opcionales permiten también el templado de chapas y el remachado. Uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio. Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

• MIG-MAG/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte. Geeignet auch für den Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer. Mit den optional Kit läßt sich auch Blech anlaufen und nieten. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium. Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

• Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG/MAG/ ДЛЯ ПАЙКИ. Подходят для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки. Специальные опционные комплекты позволяют также выполнять отпуск листа и заклепывание. Гибкость применения с разными типами материалов, такими, как сталь, нержавеющая сталь и алюминий. Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.



STANDARD

- 3m 220/2 742180
- 3m 270/2 742183
- 0,6÷0,8mm 742112
- 742119
- 3m DX25 220/2
- 3m DX50 270/2

OPTIONAL

- MMA - MIG/MAG TIG MASK**
JAGUAR
Automatic - Variable 802628
OTHER MASKS
Pag. 19
- MIG-MAG TORCHES**
4m 220/2 742181
270/2 742184
5m 220/2 742182
270/2 742185
- STAINLESS STEEL KIT**
220/2 802037
- ALUMINIUM KIT**
802279
- SPOT TIMER**
980706
- COIL ADAPTOR**
802486
- NAIL SPOT WELDING KIT**
220/2 802034
- KIT PLATE TEMPERING**
802035
- WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE**
NEW
802627
802586
- MIG-MAG CONSUMABLES**
Pag. 193

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I	φ	N°	ST	SS	AL	BZ	IP	W _L	L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ		mm					mm		kg
Mastermig 220/2	821064	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H		56
Mastermig 270/2	821065	230-400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16-10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	870 L 453 W 800 H		68

• MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with removable wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Characteristics: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • regulation of spot welding time • two positions for reactance • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters. **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Mastermig 500 R.A is complete also with water cooling unit.**

• Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo asportabile, adatte all'uso in ambiente industriale. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza e alluminio**. Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • regolazione tempo di puntatura • due posizioni di reattanza • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Mastermig 500 R.A. è fornita anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

• Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil amovible, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel**. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • régulation du temps de pointage • deux positions de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres. **Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Mastermig 500 R.A. est fourni aussi avec unité de refroidissement par eau.**

E-D-RU



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} 40°C	V _o	P _{50%} MAX	φ	ψ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ								mm	kg
Mastermig 300	827003	230-400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	96
Mastermig 400	827004	230-400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	104
Mastermig 500	827007	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 565 W 830 H	120
Mastermig 500 R.A. (**)	822008	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945 L 865 W 830 H	128

● Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo desmontable, adecuadas para el **uso en ambiente industrial**. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**.
Características: muy robustas • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • regulación del tiempo de punteado • dos posiciones de reactancia • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros.
Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Mastermig 500 R.A. es equipado también con unidad de enfriamiento por agua.

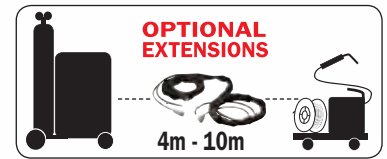
GB-I-F

● MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit abnehmbarem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb**. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**.
Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Regelung der Punktschweißdauer • zwei Positionen für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter.
Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Mastermig 500 R.A. ist komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.

● Сварочные аппараты с проволоки MIG-MAG/ ФЛЮС/ ДЛЯ ПАЙКИ со съёмным устройством подачи проволоки. Они подходят для применения в **промышленной среде**. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий**. Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги • регулирование времени точечной сварки • две позиции реактивного сопротивления • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров.
Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Mastermig 500 R.A. снабжен также узлом водного охлаждения.



R.A. = WATER COOLED



MASTERMIG 500 R.A.
(COIL COVER OPTIONAL)

STANDARD

<p>3m <input type="checkbox"/> 300 <input type="checkbox"/> 742183 <input type="checkbox"/> 400, 500 <input type="checkbox"/> 742186</p>	<p>3m <input type="checkbox"/> 500 R.A. <input type="checkbox"/> 722625</p>
<p><input type="checkbox"/> 300 <input type="checkbox"/> 722119</p>	<p>0,6÷0,8mm <input type="checkbox"/> 722225 1÷1,2mm <input type="checkbox"/> 742366</p>
<p>3m <input type="checkbox"/> 300, 400 DX50 <input type="checkbox"/> 500 DX70</p>	<p>EXTENSION 1,5m</p>

OPTIONAL

<p>JAGUAR Automatic - Variable <input type="checkbox"/> 802628</p> <p>OTHER MASKS Pag. 19</p>	<p>4m <input type="checkbox"/> 300 <input type="checkbox"/> 742184 <input type="checkbox"/> 400, 500 <input type="checkbox"/> 742187</p> <p>5m <input type="checkbox"/> 300 <input type="checkbox"/> 742185 <input type="checkbox"/> 400, 500 <input type="checkbox"/> 742188</p> <p>5m R.A. <input type="checkbox"/> 500 R.A. <input type="checkbox"/> 722683</p>	<p><input type="checkbox"/> 802273</p>	<p><input type="checkbox"/> 802466</p>	<p><input type="checkbox"/> 802631</p> <p>OTHER GLOVES Pag. 200</p>	<p>4m <input type="checkbox"/> 802266 10m <input type="checkbox"/> 802267</p>	<p><input type="checkbox"/> 802595</p>	<p>G.R.A. 90 <input type="checkbox"/> 500 <input type="checkbox"/> 802043</p>	<p><input type="checkbox"/> 980706</p>	<p><input type="checkbox"/> 802486</p>	<p>Pag. 194</p>
---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	-----------------

● MIG-MAG/FLUX/BRAZING welding machines with 4 rolls, separate wire feeder, fit for **use in the industrial field**. Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, high strength steels and aluminium**. Characteristics: very strong • numerous steps for regulation of arc voltage • 2/4 strokes torch pushbutton selector (mod. 480, 580) • regulation of spot welding time, wire speed up slope, wire burn-back time (mod. 580) • two positions for reactance (mod. 580 three positions) • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters (mod. 380, 480, 580), up to 30 meters (mod. 480 R.A., 580 R.A.). **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Supermig 480 R.A. and 580 R.A. are complete also with water cooling unit.**

● Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING con trainafilo separato a 4 rulli, adatte all'**uso in ambiente industriale**. Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox e alluminio**. Caratteristiche: estrema robustezza • elevato numero di step di regolazione della tensione dell'arco • selettore pulsante torcia 2-4 tempi (mod. 480, 580) • regolazione del tempo di puntatura, rampa di salita del filo, tempo di bruciatura finale del filo (burn-back) (mod. 580) • due posizioni di reattanza (mod. 580 con tre posizioni) • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghe (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafilo e generatore fino a 10 metri (mod. 380, 480, 580), 30 metri (mod. 480 R.A., 580 R.A.). **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Supermig 480 R.A. e 580 R.A. sono forniti anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**

● Postes de soudage à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux, indiqués pour une **utilisation en milieu industriel**. Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aciers à haute résistance et aluminium**. Caractéristiques: très robuste • nombre élevé de phases de régulation de la tension de l'arc • sélecteur poussoir torche 2/4 temps (mod. 480, 580) • régulation du temps de pointage, croissance de la vitesse du fil, temps de brûlure finale du fil (burn-back) (mod. 580) • deux positions (mod. 580 trois positions) de réactance • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres (mod. 380, 480, 580), ou à 30 mètres (mod. 480 R.A., 580 R.A.) la distance entre dévidoir de fil et générateur de courant. **Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Supermig 480 R.A. et 580 R.A. sont fournis aussi avec unité de refroidissement par eau.**

E-D-RÜ

R.A. = WATER COOLED



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L L	H	kg
		V	A	A	A	V	kW					mm				mm	mm	kg
Supermig 380	822043	230-400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890 L 453 W 1285 H		107
Supermig 480	822044	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940 L 580 W 1280 H		122
Supermig 480 R.A. (**)	822046																	136
Supermig 580	822045	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020 L 570 W 1380 H		185
Supermig 580 R.A. (**)	822047																	200

● Soldadoras de hilo MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, adecuadas para el **uso en ambiente industrial**. Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia y aluminio**.
Características : muy robusta • muchos steps para la regulación de la tensión del arco • selector pulsador antorcha 2-4 tiempos (mod. 480, 580) • regulación del tiempo de punteado, rampa de subida del hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) (mod. 580) • dos posiciones (mod. 580 tres posiciones) de reactancia • protección termostática.
Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros (mod. 380, 480, 580), o de 30 metros (mod. 480 R.A., 580 R.A.). **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Supermig 480 R.A. et 580 R.A. son equipados también con unidad de enfriamiento por agua.**

GB-I-F

● MIG-MAG/FLUX/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte, mit separatem, 4 rolligem Drahtvorschub. Besonders geeignet für den **Einsatz im Industriebetrieb**. Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, hochfeste Stähle und Aluminium**.
Eigenschaften: sehr stark • Bogenspannung in mehreren Stufen regelbar • Auswahl 2/4 Takt Brennersdruckknopf (mod. 480, 580) • Regelung der Punktschweißdauer, der Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back) (mod. 580) • drei Positionen (mod. 580 zwei Positionen) für Reaktanz • Thermostat Schutzvorrichtung.
Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter (mod. 380, 480, 580), oder bis auf 30 Meter (mod. 480 R.A., 580 R.A.) vergrößert werden.
Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Supermig 480 R.A. et 580 R.A. sind komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.

● Сварочные аппараты с проволоки для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ ДЛЯ ПАЙКИ со съёмным устройством протягивания проволоки с 4 роликами. Они **подходят для применения в промышленной среде**. Гибкость применения с различными типами материалов, такими как **сталь, нержавеющая сталь и алюминий**.
Характеристики: повышенная прочность • большое количество этапов для регулирования напряжения дуги
• селектор кнопки горелки 2/4 такта (mod. 480, 580)
• регулирование времени точечной сварки, ramпы подъема проволоки, время финального отжига проволоки (mod. 580) • две позиции реактивного сопротивления (mod. 580 три позиции)
• термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров (mod. 380, 480, 580) и до 30 метров (mod. 480 R.A., 580 R.A.) между устройством подачи проволоки и генератором.
Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG; Supermig 480 R.A. и 580 R.A. снабжены также узлом водного охлаждения.



R.A. = WATER COOLED



STANDARD

3m ☐ 380, 480 ☐ 742186 ☐ 580 ☐ 722798 ☐ 480 R.A., ☐ 722625	 3m DX50 ☐ 380 3m DX70 ☐ 480, 580
 ☐ 722346	0.6±0.8mm ☐ 380 ☐ 722225 0.8±1mm ☐ 480, 580 ☐ 722227 1.2±1.6mm ☐ 480, 580 ☐ 722241
 EXTENSION 1.5m	

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable ☐ 802628 OTHER MASKS Pag. 19
--

MIG-MAG TORCHES 3m R.A. ☐ 480 ☐ 742449 ☐ 580 ☐ 722625 4m ☐ 380, 480 ☐ 742187 5m ☐ 380, 480 ☐ 742188 ☐ 580 ☐ 722800 5m R.A. ☐ 480, 580 ☐ 722683
--

ALUMINIUM KIT ☐ 380 ☐ 802273 ☐ 480, 580 ☐ 802409	FLUX KIT ☐ 380 ☐ 802466 ☐ 480, 580 ☐ 802276
---	--

WATER COOLING SYSTEM G.R.A 2500 ☐ 480, 580 ☐ 802109	AMPERMETER VOLTMETER KIT ☐ 580, ☐ 580 R.A. ☐ 802598
--	---

EXTENSIONS 4m ☐ 380 ☐ 802472 ☐ 480, 580 ☐ 802348 4m R.A. ☐ 480, 580 ☐ 802398 10m ☐ 380 ☐ 802473 ☐ 480, 580 ☐ 802349 10m R.A. ☐ 480, 580 ☐ 802399 30m R.A. ☐ 480, 580 ☐ 802470

WIRE FEEDER WHEELS ☐ 802292

SPOT TIMER ☐ 380 ☐ 980706	TORCH HOLDER KIT ☐ 802290
-------------------------------------	-------------------------------------

COIL COVER ☐ 802595	COIL ADAPTOR ☐ 802486
----------------------------	------------------------------

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 194

Microprocessor controlled, MIG-MAG/BRAZING synergic welding machines. They are particularly suitable for use in light metal works and body shops, for welding galvanised sheet, high stress (high yields) materials, stainless steel and aluminium. The innovative SYNERGIC DIGIDESK technology allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. Characteristics: automatic setting of wire speed according to the features of the material being welded, the shielding gas and the wire diameter • monitoring of power voltage supply • 2/4 strokes, spot operations • automatic torch recognition • regulation of wire speed up slope, post gas time, wire burn-back time • use with spool gun torch • thermostatic protection. **Complete with MIG-MAG welding accessories.**

Saldatrici a filo continuo MIG-MAG/BRAZING sinergiche controllate a microprocessore. Sono particolarmente adatte per applicazioni in carpenteria e in carrozzeria, per la saldatura di lamiera zincate, high stress (ad alto snervamento), inox ed alluminio. L'innovativa tecnologia SYNERGIC DIGIDESK assicura la rapida e facile impostazione dei programmi della saldatrice garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. Caratteristiche: impostazione automatica della velocità del filo in funzione delle caratteristiche del materiale da saldare, del gas di protezione e del diametro del filo • monitor della tensione di alimentazione • funzionamento 2/4 tempi, spot • riconoscimento automatico della torcia • regolazione rampa di salita del filo, tempo di post gas, tempo di bruciatura finale del filo • predisposizione uso torcia spool gun • protezione termostatica. **Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.**

Postes de soudage synergiques à fil MIG-MAG/BRASAGE contrôlé par microprocesseur. Particulièrement prévus pour les applications de serrurerie et carrosserie et le soudage des tôles galvanisées, high-stress (à haute limite d'élasticité), inox et aluminium. La technologie innovante SYNERGIC DIGIDESK assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. Caractéristiques: programmation automatique de la vitesse du fil en fonction des caractéristiques du matériau à souder, du gaz de protection et du diamètre du fil • dispositif de surveillance de la tension d'alimentation • fonctionnement 2/4 temps, spot • reconnaissance automatique de la torche • régulations croissance de la vitesse du fil, temps de post gaz, temps de brûlure finale du fil (burn-back) • utilisation avec torche spool gun • protection thermostatique. **Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.**

E-D-RU



Synergic Weld⁺



OPTIONAL:
SPOOL GUN K4



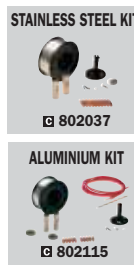
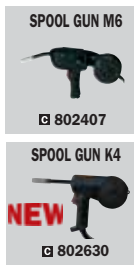
Cod. 802630

**STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM**

STANDARD



OPTIONAL



CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 192

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{MAX}	I	φ	☀	ST	SS	AL	BZ	IP	W ^H L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
Digital Mig 180 Synergic	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	37	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8	IP21	810 L 450 W 620 H	43

• Soldadoras de hilo sinérgicas MIG-MAG/COBRESOLDADURA controladas por microprocesador. Especialmente **adecuadas para aplicaciones en carpintería y carrocería para la soldadura de chapas cincadas, high stress (con alto límite de deformación), inoxidable y aluminio.** La innovativa tecnología SYNERGIC DIGIDESK asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. Características: programación automática de la velocidad del hilo en función de las características del material a soldar, del gas de protección y del diámetro del hilo • monitor de la tensión de alimentación • funcionamiento 2/4 tiempos, spot • reconocimiento automático antorcha • regulaciones rampa de subida del hilo, tiempo de post gas, tempo de quemado final del hilo (burn-back) • posibilidad de uso antorcha spool gun • protección termostática.
Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.

• MIG-MAG/LÖTEN synergetische mikroprozessorgesteuerte Schutzgasschweißgeräte. Besonders **geeignet für Anwendungen im metallbau- und Karosseriebau zum Schweißen von verzinkten Blechen, Highstress-Werkstoffen (gekennzeichnet durch hohe Streckgrenze), Edelstahl und Aluminium.** Die innovative Technologie SYNERGIC DIGIDESK sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Eigenschaften: automatische Anpassung der Drahtgeschwindigkeit an die Eigenschaften des Werkstückes, Schutzgases und Drahtdurchmessers • Monitor zum Ablesen der Versorgungsspannung • 2/4 Taktbetrieb oder Spot • automatische Brennererkennung • Regulierung der Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, Nachgasdauer, Nachbrenndauer des Drahtes (burn-back) • Ausrüstbar mit Brenner Spool Gun • Thermostatschutz. **Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

• Сварочные аппараты с синергетическим режимом сварки с проволоки, управляемый при помощи микропроцессора, для сварки MIG/MAG/ДЛЯ ПАЙКИ. Особенно подходят для использования в секторе металлоконструкций и для авторемонтных мастерских, для сварки оцинкованных листов, высокопрочной стали, нержавеющей стали и алюминия. Новейшая технология SYNERGIC DIGIDESK обеспечивает быстрый и легкий выбор программ гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Характеристики: автоматическая настройка скорости проволоки, в зависимости от характеристик свариваемого материала, защитного газа и диаметра проволоки • контроль напряжения питания • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • автоматическое опознание используемой горелки • регулирование рампы подъема проволоки, время газа после сварки, время финального отжига проволоки • возможность использования приводной горелки spool gun • термостатическая защита. **Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

GB-I-F



DIGITAL MIG 330



Synergic Weld⁺



**STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM**



Digital Mig 220

STANDARD

3m 220 742180	3m 330 742183
722119	0,6÷0,8mm 220 722112 330 722225
220 3m DX25 330 3m DX50	

OPTIONAL

JAGUAR Automatic - Variable 802628 OTHER MASKS Pag. 19	4m 220 742181 330 742184 5m 220 742182 330 742185	802407	NEW 802630	220 802037	330 802466	220 802279 330 802273	220 802034	802035	NEW 802627 802586	Pag. 193
--	--	--------	----------------------	------------	------------	--------------------------	------------	--------	--------------------------------	----------

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I	φ	☀	☾	☾	☾	☾	IP	W ^H L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	ST	SS	AL	BZ	mm	mm	kg
Digital Mig 220 Synergic	820024	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 710 H	53
Digital Mig 330 Synergic	820030	230-400 3 ph	40÷320	300 25%	215	41	7,5 11	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	870 L 453 W 800 H	81

MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

• MIG-MAG/BRAZING welding machines particularly suitable for use in body shops for repair and maintenance works.
Mastermig 232 Duplex is fit with two 4-roll wire feeders (15kg+5kg wire coils) and allows the immediate use of two mig-mag torches or one mig-mag torch and one spool gun.
Digital Mig 222 is microprocessor controlled and allows the immediate use of two different torches: one traditional mig-mag torch and one spool gun. This feature enables the user to work directly on different materials without any need to change either the torch or the wire coil.
 The traditional mig-mag torch is specific for welding steel, stainless steel, high strength steels, while the spool gun torch is specific for welding aluminium and the brazing of galvanized sheets even when working far away from the generator.
Mastermig 232 Duplex: spot welding with electronic regulation of spot welding time • sheet tempering and riveting thanks to optional kit • complete with 2 MIG-MAG torches, work clamp and cable, 2 manometers gas regulator.
Digital Mig 222: 2/4 times, spot operations • regulation of wire speed up slope, post gas time, wire burn-back time • complete with MIG-MAG torch, spool gun, work clamp and cable, 2 manometers gas regulator.

• Saldatrici a filo MIG-MAG/BRAZING indicate in carrozzeria per riparazione e manutenzione.
Mastermig 232 Duplex ha due traini a 4 rulli (bobine filo 15kg+5kg) e permette l'uso immediato di due torce mig-mag oppure una torcia mig-mag e una spool gun.
Digital Mig 222 è controllata a microprocessore e permette l'uso immediato di una torcia mig-mag ed una spool gun. Questa caratteristica consente l'intervento diretto su diversi materiali senza effettuare cambi di torce e bobine filo.
 La torcia mig-mag è dedicata alla saldatura dell'acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza HSS mentre la torcia spool gun è specifica per l'alluminio e la saldobrasatura di lamiera zincate, anche a lunga distanza dal generatore.
Mastermig 232 Duplex: saldatura in continuo e per punti, con regolazione elettronica del tempo di puntatura • rinvenimento lamiera e chiodatura con kit optional • completa di 2 torce MIG-MAG, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri.
Digital Mig 222: funzionamento 2/4 tempi, spot • regolazione rampa di salita del filo, tempo di post gas, tempo di bruciatura finale del filo • protezione termostatica • completa di torcia MIG-MAG, spool gun, cavo e pinza di massa, riduttore di pressione a 2 manometri.

• Postes de soudage MIG-MAG/BRASAGE prévus pour les applications de carrosserie pour toutes les exigences en matière de réparation et d'entretien.
Mastermig 232 Duplex est fourni avec deux dévidoirs à 4 rouleaux (bobines de fil 15kg+5kg) et permet l'utilisation immédiate des deux différentes torches mig-mag, ou une torche mig-mag et un spool gun.
Digital Mig 222 est contrôlé par microprocesseur et permet l'utilisation immédiate des deux différentes torches, une mig-mag torche traditionnelle et une spool gun. Cette caractéristique permet une intervention directe sur différents matériaux sans besoin de remplacer torche et bobine de fil. La torche mig-mag traditionnelle est prévue pour le soudage de acier, acier inox, aciers à haute résistance HLE. La torche spool gun est spécifiquement conçue pour l'aluminium et le soudo-brasage des tôles galvanisées aussi à une distance importante du générateur.
Mastermig 232 Duplex: soudage en continu et par points avec régulation électronique du temps de pointage • revenu des tôles et le cloutage avec les kits en option • fourni avec deux torches de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse, réducteur de pression à 2 manomètres.
Digital Mig 222: fonctionnement 2/4 temps, spot • régulations croissance de la vitesse du fil, temps de post-gaz, temps de brûlure finale du fil • fourni avec torche de soudage MIG-MAG, Spool gun, câble et pince de masse, réducteur de pression à 2 manomètres.

E-D-RU

NEW

- MIG MAG
- 230V
400V
- MAX
15 kg
300mm
- MAX
5 kg
200mm
- SPOOL
GUN
-
-
-
-

WIRE FEEDER
4
 ROLLS
 x 2



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{60%}	V ₀	P _{60%}	φ	cos φ	n°	ST	SS	AL	BZ	IP	W _L	L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW	A			mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
Mastermig 232 Duplex	821067	230-400 3 ph	20 220	200 30%	140	36	4 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	945 L 565 W 830 H		76
Digital Mig 222 Twin Synergic	820056	230-400 3 ph	20 220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800 L 450 W 710 H		57

• Soldadoras de hilo MIG-MAG/COBRESOLDADURA especialmente indicadas en carrocería para todas las necesidades de reparación y mantenimiento. **Mastermig 232 Duplex** tienes dos alimentadores de hilo a 4 rollos (bobinas de hilo 15kg+5kg) y permite la utilización inmediata de dos sopletes mig-mag o uno soplete mig-mag y uno spool gun.

Digital Mig 222 es controlada por microprocesador y permite la utilización inmediata de dos sopletes diferentes, uno tradicional mig-mag y uno spool gun. Esta característica permite la intervención directa en diferentes materiales sin efectuar cambios de sopletes y de bobinas de hilo. El soplete mig-mag tradicional está dedicado a la soldadura de acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia HSS, mientras que el soplete spool gun es específico para el aluminio y la cobresoldadura de chapas cincadas incluso a larga distancia del generador.

Mastermig 232 Duplex: soldadura en continuo y por puntos, con regulación electrónica del tiempo de punteado

- templado de chapas y remachado con los kits opcionales
- equipada con dos sopletes MIG-MAG, cable y pinza de masa, reductor de presión de 2 manómetros.

Digital Mig 222: funcionamiento 2/4 tiempos, spot

- regulación de rampa de subida del hilo, tiempo de post gas, tiempo de quemado final del hilo
- equipada con soplete MIG-MAG, spool gun, cable y pinza de masa, reductor de presión de 2 manómetros.

GB-I-F

• MIG-MAG/LÖTEN Schutzgasschweißgeräte besonders für Anwendungen im Karosseriebau, für alle Reparatur- und Wartungsanforderungen geeignet. **Mastermig 232 Duplex** ist komplett mit zwei Drahtvorschubmotoren mit 4 Rollen (5kg+5kg Drahtspule) und jederzeit sofort mit zwei Mig-mag Brennern einsatzbereit, oder mit einem Mig-mag-Brenner und einer Spoolgun.

Digital Mig 222 Twin ist Mikroprozessorgesteuertes und jederzeit sofort mit zwei Brennern einsatzbereit, nämlich dem traditionellen Mig-mag-Brenner und einer Spoolgun, dadurch können ohne Wechsel des Brenners und der Drahtspule verschiedene Werkstoffe bearbeitet werden. Der traditionelle mig-mag-Brenner dient zum Schweißen von Stahl, Edelstahl und hochfesten HSS-Stählen, während der Spoolgun-Brenner zum Aluminiumschweißen und Schweißlöten verzinkter Bleche – auch in größerer Entfernung zum Generator - ausgelegt ist.

Mastermig 232 Duplex: Endlos- und Punktschweißbetrieb mit elektronischer Regelung der Punktschweißdauer

- Blech anlaufen und nieten mit den optional Kit
- komplett mit zwei MIG-MAG-Brennern, Massekabel und Masseklemme, Druckminderer mit 2 Manometern.

Digital Mig 222 Twin: 2-/4 Taktbetrieb oder Spot

- Regulierung der Anstiegsrampe für die Drahtgeschwindigkeit, Gasnachströmungsdauer, Drahtnachbrenndauer
- komplett mit MIG-MAG-Brenner, Spoolgun, Massekabel und Masseklemme, Druckminderer mit 2 Manometern.

• Сварочные аппараты MIG/MAG/ДЛЯ ПАЙКИ идеально подходят для ремонта и работы в секторе авторемонтных мастерских. **Mastermig 232 Duplex** с двойным 4-х роликовым механизмом подачи проволоки (катушка с проволокой 15кг+5кг) позволяет одновременное использование двух различных горелок: двух mig-mag горелок, либо одну mig-mag горелку и Spool gun.

Digital Mig 222 управляемый при помощи микропроцессора, позволяет немедленное использование двух различных горелок: традиционной mig-mag и spool gun. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов, не меняя горелки и бобины проволоки. Традиционная горелка mig-mag предназначена для сварки стали, нержавеющей стали, высокопрочной стали HSS, горелка spool gun предназначена для сварки алюминия, сварочной пайки, возможна также работа на большом расстоянии от генератора.

Mastermig 232 Duplex: создан для непрерывной и точечной сварки, с электронным регулированием времени точечной сварки, отпуск листа и заклепыванием

- укомплектован двумя горелками mig-mag, кабелем и зажимом массы, редуктором давления с 2 манометрами.

Digital Mig 222: работа 2/4 такта, точечная сварка

- регулирование рампы подъема проволоки, время подачи газа после сварки, время конечного отжога проволоки
- укомплектован горелкой mig-mag, горелкой spool gun, кабелем и зажимом массы, редуктором давления с 2 манометрами.



Synergic

Weld⁺



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM

STANDARD

3m 1x 222 742180 2x 232 742180	 222 802407
 722119	 0,6+0,8mm 222 722112
 3m DX25	 0,6+0,8mm 232 722225

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable 802628 OTHER MASKS Pag. 19

MIG-MAG TORCHES 4m 742181 5m 742182

STAINLESS STEEL KIT 222 802037

ALUMINIUM KIT 222 802279 232 802663

NAIL WELDING KIT 802034
PLATE TEMPERING KIT 802035

SPOOL GUN M6 232 802407
SPOOL GUN K4 NEW 802630

GLOVES 802631
COIL ADAPTOR 232 802486

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 193

WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE NEW 802627 802586

Synergic

Weld⁺



R.A. = WATER COOLED

STANDARD

3m ☐ 490 ☐ 742186 ☐ 610 ☐ 722798 ☐ 490 R.A., 610 R.A. ☐ 722625	
	3m DX50 ☐ 722346
0,8±1mm ☐ 722227 1,2±1,6mm ☐ 722241	 EXTENSION 1,5m

OPTIONAL

MMA - MIG / MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable ☐ 802628 OTHER MASKS Pag. 19	MIG-MAG TORCHES 4m ☐ 490 ☐ 742187 5m ☐ 490 ☐ 742188 ☐ 610 ☐ 722800	MIG-MAG TORCHES R.A. 3m R.A. ☐ 490, 610 ☐ 722625 5m R.A. ☐ 490, 610 ☐ 722683	ALUMINIUM KIT ☐ 490 ☐ 802273 ☐ 610 ☐ 802409 FLUX KIT ☐ 802276	SPOOL GUN M6 ☐ 802407 VOLTMETER KIT ☐ 802634	GLOVES ☐ 802631 OTHER GLOVES Pag. 200	EXTENSIONS 4m ☐ 490, 610 ☐ 802348 4m R.A. ☐ 490 R.A., 610 R.A. ☐ 802398 10m ☐ 490, 610 ☐ 802349 10m R.A. ☐ 490 R.A., 610 R.A. ☐ 802399 30m R.A. ☐ 490 R.A., 610 R.A. ☐ 802470
--	---	---	---	---	--	---

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀	P _{60%} MAX kW	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L mm	H _L mm	kg
Digital Supermig 490 Synergic	822064	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940 L 580 W 1280 H		122
Digital Supermig 490 R.A. Synergic (**)	822066																	136
Digital Supermig 610 Synergic	822065	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020 L 570 W 1380 H		185
Digital Supermig 610 R.A. Synergic (**)	822067																	202

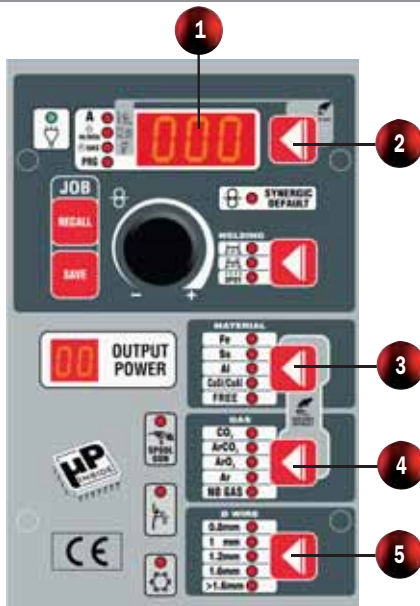
(**) Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

- MIG-MAG/FLUX/BRAZING synergic welding machines, microprocessor controlled with 4 rolls, separate wire feeder, **suitable for use in the industrial field.** Flexibility of use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, aluminium and its alloys.** The innovative SYNERGIC DIGIDESK technology allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. Characteristics: possibility to store 9 customized welding programmes • monitoring of power voltage supply • 2/4 strokes, spot operations • automatic torch recognition • regulation of wire speed up slope, post gas time, wire burn-back time • use with spool gun torch • three positions for reactance (two positions for mod. 490, 610) • thermostatic protection. Thanks to the extensions (optional) it is possible to increase the working range between wire feeder and power source up to 10 meters (mod. 490, 610); up to 30 meters (mod. 490 R.A., 610 R.A.). **All models are complete with MIG-MAG welding accessories. Digital Supermig 490 R.A. and 610 R.A. are complete also with water cooling system.**
- Saldatrici a filo MIG-MAG/FLUX/BRAZING sinergiche con trainafile separato a 4 rulli controllate a microprocessore, **adatte all'uso in ambiente industriale.** Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, alluminio e leghe.** L'innovativa tecnologia SYNERGIC DIGIDESK assicura la rapida e facile impostazione dei programmi della saldatrice garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. Caratteristiche: 9 programmi di saldatura personalizzabili • monitor della tensione di alimentazione • funzionamento 2/4 tempi, spot • riconoscimento automatico della torcia • regolazione rampa di salita del filo, tempo di post gas, tempo di bruciatura finale del filo • predisposizione uso torcia spool gun • tre posizioni di reattanza (mod. 490 con due posizioni) • protezione termostatica. Per mezzo di prolunghie (optional) è possibile aumentare il raggio di azione portando la distanza fra trainafile e generatore fino a 10 metri (mod. 490, 610); fino a 30 metri (mod. 490 R.A., 610 R.A.). **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. Digital Supermig 490 R.A. e 610 R.A. sono forniti anche di gruppo di raffreddamento ad acqua.**
- Postes de soudage synergiques à fil MIG-MAG/FLUX/BRASAGE avec dévidoir de fil séparé à 4 rouleaux, contrôlés par microprocesseur, **indiqués pour une utilisation en milieu industriel.** Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, aluminium et alliages.** La technologie innovante SYNERGIC DIGIDESK assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. Caractéristiques: 9 personnalisés programmes de soudage • dispositif de surveillance de la tension d'alimentation • fonctionnement 2/4 temps, spot • reconnaissance automatique de la torche • régulations croissance de la vitesse du fil, temps de post gaz, temps de brûlure finale du fil (burn-back) • utilisation avec torche spool gun • trois positions de réactance (mod. 490 deux positions) • protection thermostatique. Les rallonges (en option) permettent d'accroître le rayon d'action en portant à 10 mètres (mod. 490, 610); ou à 30 mètres (mod. 490 R.A., 610 R.A.) la distance entre dévidoir de fil et générateur de courant. **Tout les modèles sont fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG. Digital Supermig 490 R.A. et 610 R.A. sont fournis aussi avec unité de refroidissement par eau.**

- Soldadoras de hilo sinérgicas MIG-MAG/FLUX/COBRESOLDADURA con alimentador de hilo separado de 4 rollos, controladas por microprocesador, **adecuadas para el uso en ambiente industrial.** Flexibilidad de uso con diferentes materiales como **acero, acero inoxidable, aluminio y aleaciones.** La innovativa tecnología SYNERGIC DIGIDESK asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. Características: 9 personalizados programas de soldadura • monitor de la tensión de alimentación • funcionamiento 2/4 tiempos, spot • reconocimiento automático antorcha • regulaciones rampa de subida del hilo, tiempo de post gas, tiempo de quemado final del hilo • posibilidad de uso antorcha spool gun • tres posiciones de reactividad (mod. 490 dos posiciones) • protección termostática. Por medio de prolongaciones (opcionales) es posible aumentar la distancia entre el alimentador de hilo y el generador hasta un máximo de 10 metros (mod. 490, 610); o de 30 metros (mod. 490 R.A., 610 R.A.). **Totos modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Digital Supermig 490 R.A. y 610 R.A. Son equipados también con unidad de enfriamiento por agua.**
- MIG-MAG/FLUX/LÖTEN synergetische Schutzgasschweißgeräte. Mikroprozessorgesteuerte, mit separatem, 4-rollichem Drahtvorschub. **Besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.** Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Aluminium und Legierungen.** Die innovative Technologie SYNERGIC DIGIDESK sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Eigenschaften: 9 personalisierten Programmen • Monitor zum Ablesen der Versorgungsspannung • 2/4 Tacktbetrieb oder Spot • automatische Brennererkennung • Regulierung der Anstiegskennlinie für die Drahtgeschwindigkeit, Nachgasdauer, Nachbrenndauer des Drahtes • Ausrüstbar mit Brenner Spool Gun • drei Positionen für Reaktanz (mod. 490 zwei Positionen) • Thermostatschutz. Durch Verlängerungskabel (Optional) kann der Aktionsradius zwischen Drahtvorschub und Stromgenerator bis auf 10 Meter (mod. 490, 610); oder auf 30 Meter (mod. 490 R.A., 610 R.A.) vergrößert werden. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Digital Supermig 490 R.A. und 610 R.A. Sind komplett auch mit Wasserkühlungseinheit.**
- Сварочные аппараты с синергетическим режимом сварки с проволоки для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАИКИ, с устройством подачи проволоки с 4 роликами, с управлением при помощи микропроцессоров, **подходят для применения в промышленной среде.** Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, алюминий и его сплавы.** Новейшая технология SYNERGIC DIGIDESK обеспечивает быстрый и легкий выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Характеристики: 9 индивидуально настраиваемых программ сварки • непрерывный контроль напряжения питания • работа 2/4 такта, точечная сварка • автоматическое распознавание горелки • регулирование рамки подъема проволоки, время газа после сварки, время финального прогорания проволоки • три позиции реактивного сопротивления (у мод. 490 две позиции) • термостатическая защита. Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров (mod. 490, 610) и до 30 метров (mod. 490 R.A., 610 R.A.) между устройством подачи проволоки и генератором. **Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Digital Supermig 490 R.A. и 610 R.A. снабжены также узлом водного охлаждения.**

Synergic Digidesk

- Display • Дисплей
- Welding mode
• Tipologia di saldatura
• Type de soudage
• Tipo de soldadura
• Schweissenart
• Тип сварки
- Material type
• Tipologia di materiale
• Type du materiel
• Tipo de material
• Materialenart
• Тип материала
- Gas Type
• Tipologia di gas
• Type du gaz
• Tipo de gas
• Gastyp
• Тип газа
- Wire diameter
• Diametro filo
• Diamètre du fil
• Diametro del hilo
• Drahtdurchmesser
• Диаметр проволоки



COMPLETE WITH OPTIONALS • COMPLETE DI OPTIONAL • COMPLETS AVEC
OPTIONAL • COMPLETAS DE OPTIONAL • KOMPLETT MIT OPTIONAL
• УКОМПЛЕКТОВАНО ОПЦИЯМИ

BUILT-IN G.R.A. 2500
G.R.A. 2500 INTERNO



WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 2500 ☐ 802109	WIRE FEEDER WHEELS KIT ☐ 802292	COIL ADAPTOR ☐ 802486	WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE NEW ☐ 802627	MIG-MAG CONSUMABLES Pag. 194
TORCH HOLDER KIT ☐ 802290	COIL COVER ☐ 802595	☐ 802586 		

● Microprocessor controlled, MIG-MAG, (PULSE mod. 225), TIG-DC LIFT and MMA inverter welding machines. The SYNERGIC function allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. The synergy and the remote regulation of the welding parameters make them particularly suitable for use in the industrial field. Particularly suitable for welding aluminium, galvanised sheets, high strength steels, stainless steel.

Characteristics: 15 standard and possibility to store 10 customized welding programmes • regulation of post gas, current down slope • choice of 2/4 temps, spot operation • arc force, hot start, anti-stick devices • remote control connector • automatic torch recognition • check control at starting • storage on on-board E²PROM of the last 10 alarms • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections • use with SPOOL GUN torch.
Complete with MIG-MAG welding accessories.

● Saldatrici inverter a filo MIG-MAG (PULSATO mod. 225), TIG-DC LIFT e MMA controllate a microprocessore. Il funzionamento SINERGICO assicura la rapida e facile impostazione dei programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. La sinergia e la regolazione a distanza dei parametri di saldatura le rendono adatte all'uso in ambiente industriale.

Particolarmente indicate per la saldatura di alluminio, lamiere zincate, acciai ad alta resistenza, acciaio inox.
Caratteristiche: 15 programmi di saldatura standard e 10 personalizzabili • regolazione post gas, rampa di discesa della corrente • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • predisposizione per comando a distanza • riconoscimento automatico della torcia in uso • autodiagnosi all'accensione • memorizzazione su E²PROM interna ultimi 10 allarmi • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente • predisposizione uso torcia SPOOL GUN. Complete degli accessori di saldatura MIG-MAG.

● Postes de soudage inverter, à fil MIG-MAG, (PULSE mod. 225), TIG-DC LIFT et MMA, contrôlés par microprocesseur. Le fonctionnement SYNERGIQUE assure la configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. La synergie et à la régulation à distance des paramètres de soudage le rendent particulièrement indiqués pour une utilisation en milieu industriel.
Particulièrement prévu pour le soudage d'aluminium, tôles galvanisées, aciers à haute résistance, acier inox.
Caractéristiques: 15 standard et 10 personnalisés programmes de soudage • régulations post gaz, décroissance du courant • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • dispositifs de arc force, hot start, antistick • prévu pour contrôle à distance • reconnaissance automatique de la torche • contrôle automatique à l'allumage • mémorisation des 10 dernières alarmes sur E²PROM interne • protections thermostatique, survoltage, sousvoltage, surcourant • utilisation avec torche SPOOL GUN. Fournis avec accessoires de soudage MIG-MAG.

E-D-RU



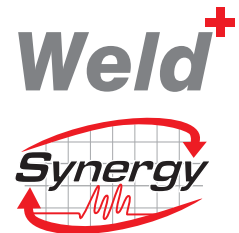
OPTIONAL



● MIG
● TIG
● MMA



inverter



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS - HIGH
STRENGTH STEEL
ALUMINIUM



STANDARD



OPTIONAL

 VANTAGE DRAGON Automatic - Variable 802614 OTHER MASKS Pag. 19	 4m 742181 5m 742182	 802407	 802279	 802479	 803051	 1 pot. 802219 2 pot. 802336	 802631 OTHER GLOVES Pag. 200
 4m 742058 Blue line 742391	 801081	 802034					

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 193

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _E MIN	IP	W _L / H	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW							mm		mm	kg
Technomig 200	230 1 ph	5÷200	200 30%	140	67	23 38	3,5 5,5	0,83 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	505 L 250 W 430 H	26

• Soldadoras inverter, de hilo MIG-MAG, (PULSADA mod. 225), TIG-DC LIFT y MMA, controladas por microprocesador. El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La sinergia y la regulación a distancia de los parámetros de soldadura hacen estos modelos especialmente adecuado para el uso en ambiente industrial. **Especialmente indicadas para soldar aluminio, chapas cincadas, aceros de alta resistencia, acero inoxidable.** Características: 15 standard e 10 personalizados programas de soldadura • regulaciones post gas, rampa de descenso de la corriente • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • dispositivos de arc force, hot start, anti-stick • predisposición para el control a distancia • reconocimiento automático antorcha usada • autodiagnóstico de arranque • memorización en E²PROM interior de las últimas 10 alarmas • protecciones

termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobrecorriente • predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN. **Equipadas con accesorios de soldadura MIG-MAG.**

• MIG-MAG (IMPULSSTROM mod. 225), WIG DC LIFT and MMA, mikroprozessorgesteuerte, Inverterschweißgeräte. Die SYNERGIESTEUERUNG sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Durch die Synergie und die Fernregelung der Schweißparameter sind diese Geräte besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb. **Besonders geeignet zum Schweißen von Aluminium, verzinkten Blechen, hochfeste Stähle und Edelstahl.** Eigenschaften: 15 standard und 10 personalisierten Programmen • Einstellungen Nachgas, Kennlinie/Dauer Stromabstieg • Auswahl 2/4 Taktbetrieb oder Spot • Vorrichtungen Arc force, Hot Start und Anti-stick

• Fernkontrollanschluss • automatische Brennererkennung • Selbstdiagnose beim Einschalten • Speicherung der letzten 10 Alarme auf interner E²PROM • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung • Ausrüstbar mit Brenner SPOOL GUN. **Komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen.**

• Сварочные аппарат с инвертером, для сварки проволокой MIG-MAG (мод. 225: ИМПУЛЬСНАЯ), для сварки TIG-DC LIFT и MMA, с управлением микропроцессором. СИНЕРГИЧЕСКАЯ работа обеспечивает быстрый и легкий выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Синергическое управление и дистанционное управление параметрами сварки делают их особенно подходящими для использования в промышленных помещениях. **Особенно подходят для сварки алюминия, оцинкованного листа, высокопрочной стали, нержавеющей стали.** Характеристики: 15 программ стандартной сварки и 10 индивидуальных программ • регулирование газа после сварки, rampa снижения тока • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (против прилипания) • возможность дистанционного управления • автоматическое распознавание используемой горелки • самодиагностика при включении • запоминание на внутренней E²PROM последних 10 тревог • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, слишком сильного тока • возможность использования приводной горелки SPOOL GUN. **Укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG.**

GB-I-F



OPTIONAL



• MIG
• TIG
• MMA

inverter

Weld⁺
PULSE



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS - HIGH
STRENGTH STEEL
ALUMINIUM



STANDARD

OPTIONAL

3m ☐ 742183	0,6-0,8mm ☐ 722119	0,8mm ☐ 722112
3m DX50	Fe 0,8kg 0,8mm	

MMA - MIG/MAG TIG MASK
 VANTAGE BLUE FLAME Automatic - Variable ☐ 802615
OTHER MASKS Pag. 19

MIG-MAG TORCHES
 4m ☐ 742184
 5m ☐ 742185

TIG TORCHES
 4m ☐ 742058
 Blue line ☐ 742391

SPOOL GUN M6
 ☐ 802407

ALUMINIUM KIT
 ☐ 802279

MMA WELDING KIT
 ☐ 801081

COIL ADAPTOR
 15kg
☐ 802479

TROLLEY
 ☐ 803051

REMOTE CONTROLS
 1 pot.
☐ 802219

2 pot.
☐ 802336

MIG-MAG CONSUMABLES
 Pag. 193

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _E MIN MAX	IP	W _L H	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60374-1 A	EN 60374-1 A	V	A	kW							mm		mm	kg
Technomig 225 Pulse	230 1 ph	5÷200	200 35%	140	65	26 40	4 6	0,85 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8	1,6 4	IP23	505 L 250 W 430 H	26

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

Inverpulse: High Technology...

...for cost reduction.

Plus

- ⓐ **Weld+ Products: sophisticated & innovative PULSED ARC Made in Telwin**
- ⓑ **Prodotti Weld+: sofisticato & innovativo PULSED ARC Made in Telwin**
- ⓒ **Produits Weld+: PULSED ARC sophistiqué & novateur Made in Telwin**
- ⓓ **Productos Weld+: PULSED ARC sofisticado & innovador Made in Telwin**
- ⓔ **Weld+ Produkte: hoch entwickeltes & innovatives PULSED ARC Made in Telwin**
- ⓕ **Weld+ Изделия: сложный и современный сварочный аппарат PULSED ARC Made in Telwin**

Weld⁺



Inverpulse 625 RA



Inverpulse 425 RA



Inverpulse 320 RA



Inverpulse 625



Inverpulse 425



Inverpulse 320

Inverpulse: High Technology...



...for the best performances.

Plus

- Multiprocess Inverter (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) for a wide range of applications
 - User Friendly digital panel for facilities control
 - Synergic Programs make all works easy
 - Advanced Connections (USB) for systems interface and software upgrade
- Inverter Multiprocesso (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) per un' ampia gamma di applicazioni
 - Pannello Digitale per un facile controllo dei parametri
 - Programmi Sinergici per rendere più semplice ogni lavoro
 - Connessioni Avanzate: possibilità di interfacciarsi a sistemi e aggiornare il software (porta USB)
- Inverseur Multiprocessus (PULSE, POP, BRASAGE, TIG, MMA) pour une ample gamme d'applications
 - Panneau Numérique convivial pour le contrôle des installations
 - Programmes Synergiques pour faciliter toutes les tâches
 - Connexions Avancées (USB) pour l'interfaçage des systèmes et la mise à niveau logicielle
- Inverter Multiproceso (PULSE, POP, COBRESOLDADURA, TIG, MMA) para una amplia gama de aplicaciones
 - Panel Digital fácil de usar para el control de los instrumentos
 - Programas Sinérgicos para facilitar cualquier trabajo
 - Conexiones Avanzadas (USB) para comunicar con los sistemas y actualizar el software
- Multiprozess-Inverter (PULSE, POP, LÖTEN, WIG, MMA) für einen breiten Anwendungsbereich
 - Benutzerfreundliches digitales Anzeigegerät zur Funktionskontrolle
 - Durch Synergieprogramme werden alle Arbeitsaufgaben leicht
 - Hochmoderne Anschlüsse (USB) für die Schnittstellenvernetzung von Systemen und Software-Upgrades
- Инвертер на Мультипроцессорах (PULSE, POP, ПАЙКА, TIG, MMA) для широкого спектра примен
 - Понятная для Пользователя цифровая панель, облегчающая управление
 - Синергическая Программа облегчает любую работу
 - Улучшенные Соединения (USB) для интерфейса системы и обновлений программного обеспечения



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

• Microprocessor controlled, MIG-MAG (continuous, PULSE, double pulse - PULSE ON PULSE), FLUX/BRAZING/TIG-DC lift and MMA inverter welding machines with 4 rolls wire feeder. **Flexibility of use with a wide range of materials such as steel, stainless steel, high strength steels, galvanised sheets, aluminium and its alloys.** The SYNERGIC function allows for a rapid and easy setting of the welding programmes and grants always a high control both of the arc and of the quality of the welding. The synergy, the remote regulation of the parameters and the possibility to connect to computers or robotized plants (mod. 320, 425, 625), make them **particularly suitable for use in the industrial field.**
 Characteristics: continuous, pulse and double pulse operation • various pre-set synergic programmes • storage of customized welding programmes and of alarm states • regulation of bi-level, post-gas time, current down slope, electronic reactance, wire feeder start up, burn-back time • choice of 2/4 times, spot operation • possibility to use with SPOOL GUN (mod. 320); remote control connector • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, phase failure protections • check control at starting.
All models are complete with MIG-MAG welding accessories. The water cooled (R.A.) models are complete with trolley, water cooling unit and MIG-MAG welding accessories.

I-F-E-D-RU



inverter

Weld⁺



- MIG
- TIG
- MMA



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	I	η cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H	kg
		V	A	A	A	V	A	kW	A		mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Inverpulse 320	815301	400 3 ph	10÷300	270 35%	190	78	10,7 17,5	6 10,5	16	0,85 0,8	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	1,6 6	IP23	670 L 310 W 560 H	45
Inverpulse 320 R.A.	815336																	1150 L 600 W 1190 H	96

• Saldatrici inverter a filo MIG-MAG (continuo, PULSATO, doppio pulsato - PULSE ON PULSE), FLUX, BRAZING, TIG-DC lift ed MMA, controllate a microprocessore, con trainafile a 4 rulli. **Flessibilità di impiego con diversi tipi di materiali quali acciaio, acciaio inox, acciai ad alta resistenza, lamiere zincate, alluminio e leghe.** Il funzionamento SINERGICO assicura la rapida e facile impostazione dei programmi garantendo sempre un elevato controllo dell'arco e della qualità di saldatura. La sinergia e la regolazione a distanza dei parametri di saldatura, la possibilità di interfacciarsi a computer o impianti automatizzati (mod. 320, 425, 625), le rendono particolarmente **adatte all'uso in ambiente industriale.** Caratteristiche: funzionamento in continuo, pulsato e doppio pulsato • vari programmi sinergici pre-memorizzati • memorizzazione di programmi di saldatura personalizzati e allarmi • regolazioni bi-level, tempo di post gas, rampa discesa corrente, reattanza elettronica, velocità iniziale del trainafile, tempo di bruciatura finale del filo • selezione funzionamento 2/4 tempi, spot • predisposizione uso torcia SPOOL GUN (mod. 320); comando a distanza • protezioni termostatica, sovracorrente, sovratensione, sottotensione, mancanza fase • auto diagnosi all'accensione. **Tutti i modelli sono completi degli accessori di saldatura MIG-MAG. I modelli raffreddati ad acqua (R.A.) sono forniti di carrello, gruppo di raffreddamento ad acqua ed accessori di saldatura MIG-MAG.**

GB

F-E-D-RU



inverter

Weld⁺



- MIG
- TIG
- MMA

R.A. = WATER COOLED

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 194

STANDARD

3m □ 742186 3m R.A. □ 722625	0,6÷0,8mm □ 722225 1÷1,2mm □ 742366
3m DX 70	□ 722346
□ 320 R.A. □ 802497	□ 320 R.A. □ 803071

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE DRAGON Automatic - Variable □ 802614 OTHER MASKS Pag. 19	MIG-MAG TORCHES 4m □ 742187 5m □ 742188 5m R.A. □ 722683	SPOOL GUN M6 M6 □ 802407	ALUMINIUM KIT □ 802596	FLUX KIT □ 802466	MMA WELDING KIT □ 801095	TIG TORCHES 4m □ 742427 Blue line □ 742463 4m R.A. □ 742570 Blue line □ 742462 8m □ 742431 Blue line □ 742464 8m R.A. □ 742497 Blue line □ 742497	REMOTE CONTROLS 1 pot. □ 802219 2 pot. □ 802336	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 □ 320 □ 802497	TROLLEY □ 320 □ 803071	DOUBLE BOTTLE KIT □ 320 R.A. □ 803055
--	--	------------------------------------	----------------------------------	-----------------------------	------------------------------------	--	--	---	----------------------------------	---

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

• Postes de soudage à fil, à technologie inverter, MIG-MAG (continu, PULSE, double pulseé PULSE ON PULSE)/FLUX/BRASAGE/TIG-DC et MMA, contrôlés par microprocesseur, avec dévidoir de fil à 4 rouleaux. **Utilisation universelle pour différents types de matériaux tels que acier, acier inox, aciers à haute résistance, tôles galvanisées, aluminium et alliages.** Le fonctionnement SYNERGIQUE assure le configuration rapide et facile des programmes de soudage en garantissant toujours un contrôle élevé de l'arc et de la qualité de soudage. La synergie, la régulation à distance des paramètres et la prédisposition à se rapporter à ordinateur ou réseaux industriels (mod. 320, 425, 625), les rendent particulièrement **indiqués pour une utilisation en milieu industriel.** Caractéristiques: fonctionnement en continu, en pulsé et en mode double pulseé • différents programmes synergiques pré-établis • mémorisation de programmes de soudage personnalisés et des alarmes • réglage bi-level, temps de post gaz, décroissance du courant, réactance électronique, vitesse initiale de dévidoir du fil, temps de brûlure finale du fil (burn - back) • sélection fonctionnement 2/4 temps, spot • utilisation avec torche SPOOL GUN (mod. 320); prévus pour contrôle à distance • protections thermostatique, survoltage, surtension, sous-tension, absence de phase • contrôle automatique au démarrage. **Tous les modèles sont fournis avec les accessoires de soudage MIG-MAG. Les modèles refroidissés par eau (R.A.) sont fournis avec chariot, unité de refroidissement par eau et accessoires de soudage MIG-MAG.**

GB-I

E-D-RÜ



inverter

Weld⁺



- MIG
- TIG
- MMA

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	I	η cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	∅ _{MIN} MAX	IP	W _L H	kg
		V	A	A	A	V	A	kW	A							mm		mm	kg
Inverpulse 425	815479	400	10÷400	350	300	83	15,5	8	16	0,87	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	1130 L 580 W 1220 H	99
Inverpulse 425 R.A.	815488	400	3 ph	350	300	83	15,5	8	16	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6	1,2	1,6	IP23	1130 L 580 W 1460 H	117

• Soldadoras de hilo con tecnología inverter, controladas por microprocesador, para soldadura en MIG-MAG (continuo, PULSADO, doble pulsado - PULSE ON PULSE), FLUX/COBRESOLDADURA/TIG-DC lift y MMA, con alimentador de hilo de 4 rollos. **Flexibilidad de uso con diferentes materiales como acero, acero inoxidable, aceros de alta resistencia, chapas cincadas, aluminio y aleaciones.** El funcionamiento SINERGICO asegura el rápido y fácil impostación de los programas de la soldadora y siempre garantiza un elevado control del arco y la calidad de soldadura. La synergia, la regulación a distancia de los parámetros de soldadura y la predisposición a conectarse a ordenadores o a redes industriales (mod. 320, 425, 625), hacen estos modelos **especialmente adecuados para el uso en ambiente industrial.** Características: funcionamiento en continuo, en pulsado y doble pulsado • numerosos programas synergicos prefijados • memorización de programas de soldadura personalizados y de alarmas • regulaciones bi-level, tiempo de post gas, rampa descenso corriente, reactividad electrónica, velocidad inicial del alimentador de hilo, tiempo de quemado final del hilo (burn-back) • selección funcionamiento 2/4 tiempos, spot • predisposición para el uso antorcha SPOOL GUN (mod. 320) y para el control a distancia • protecciones termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, carencia de fase • autodiagnóstico de arranque. **Todos los modelos son equipados con accesorios de soldadura MIG-MAG. Los modelos enfriados por agua (R.A.) son equipados con carro, unidad de enfriamiento por agua y accesorios de soldadura MIG-MAG.**

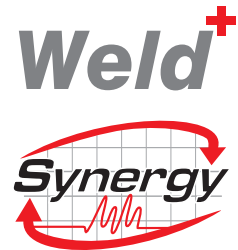
GB-I-F

D-RU



- MIG
- TIG
- MMA

inverter



R.A. = WATER COOLED

STANDARD

	0,8÷1mm 722227 1,2÷1,6mm 722241
	EXTENSION 1,5m
	425 R.A. 803071

OPTIONAL

	MMA - MIG/MAG TIG MASK Automatic - Variable 802614 OTHER MASKS Pag. 19
--	---

	MIG-MAG TORCHES 5m 722800 5m R.A. 722683
	MMA WELDING KIT 801106

	ALUMINIUM KIT 802409
	FLUX KIT 802276

	TIG TORCHES 4m 742427 Blue line 742463 4m R.A. 742570 Blue line 742462 8m 742431 Blue line 742464 8m R.A. 742497 Blue line 742497
--	---

	DOUBLE BOTTLE KIT 803055
	COIL ADAPTOR 802486

	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 2 pot. 802336 Pedal 802017
--	---

	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 425 802497
	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT 425 980604

	EXTENSIONS 4m 802348 4m R.A. 802398 10m 802349 10m R.A. 802399 30m R.A. 802470
--	---

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 194

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

• Inverter, Mikroprozessorgesteuerte, MIG-MAG (mit Dauerstrom, IMPULSSTROM, Doppelpuls - PULSE ON PULSE)/FLUX/LÖTEN/WIG-DC lift und MMA Schutzgasschweißgeräte, mit 4-rollichem Drahtvorschub. **Flexibles Arbeiten mit verschiedenen Werkstoffen wie Stahl, Edelmetalle, hochfeste Stähle, verzinkten Blechen, Aluminium und Legierungen.** Die SYNERGIESTEuerung sichert die schnelle und leichte Regelung von den Schweißprogrammen und garantiert immer eine hohe Kontrolle des Bogens als auch der Schweißqualität. Durch die Synergie, die Fernregelung der Parameter und die Möglichkeit, sich mit Computern oder automatisierten Anlagen zu verbinden (mod. 320, 425, 625), sind diese Geräte **besonders geeignet für den Einsatz im Industriebetrieb.**

Eigenschaften: Betrieb mit Dauer-, Impuls und Doppelpulsstrom • mehrere voreingestellte Synergische Programmen • Speicherung von individuellen Schweißprogrammen und Alarme • Einstellungen bi-level, Nachgasdauer, Stromabfalllinie, elektronische Reaktanz, Anfängliche Drahtvorschubgeschwindigkeit, Nachbrenndauer des Drahtes (burn - back) • Auswahl 2/4 Taktbetrieb, Spot • Ausrüstbar mit Brenner SPool GUN (mod. 320) und Fernanschluss • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Phasenausfall • Selbstdiagnose beim Einschalten. **Alle Modelle sind komplett mit Schweißzubehör für das MIG-MAG Schweißen. Alle wassergekühlte Modelle (R.A.) sind komplett mit Wagen, Wasserkühlungseinheit und MIG-MAG Schweißzubehör.**

GB-I-F-E

RU



inverter

Weld⁺



- MIG
- TIG
- MMA

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η cos φ	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _E MIN MAX	IP	W _L H L	kg
		V	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	KW	η cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm	kg
Inverpulse 625	815490	400	10÷600	500	400	82	23	13	0,86	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	1130 L 580 W 1220 H	103
Inverpulse 625 R.A.	815500	400 3 ph	10÷600	500 40%	400	82	23 40	13 23	0,86 0,8	0,6 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	1,6 6	IP23	1130 L 580 W 1460 H	122

• Сварочные аппараты с инвертером с проволоки для сварки MIG-MAG (непрерывная, ИМПУЛЬСНАЯ, ДВОЙНАЯ ИМПУЛЬСНАЯ сварка - PULSE ON PULSE), ФЛЮС, ДЛЯ ПАЙКИ, TIG-DC lift и MMA, управляемые при помощи микропроцессора, с устройством протягивания проволоки с 4 роликками. Гибкость применения с разными типами материалов, таких, как сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь, оцинкованный лист, алюминий и сплавы. СИНЕРГИЧЕСКАЯ работа обеспечивает быстрый и легкий выбор программ, гарантируя при этом высокий уровень контроля дуги и качества сварки. Синергическое управление и дистанционное управление параметрами сварки, а также возможность интерфейса с компьютером или автоматическими установками (мод. 320, 425, 625), делают эти установки особенно подходящими для использования в промышленных помещениях. Характеристики: непрерывная, импульсная сварка и двойная пульсация • много синергических программ, внесенных в память • запоминание индивидуальных программ сварки и тревог • двухуровневое регулирование, время газа после сварки, рампа снижения тока, электронное реактивное сопротивление, начальная скорость подачи проволоки, время конечного отжига проволоки • выбор работы 2/4 такта, точечная сварка • возможность использования приводной горелки SPOOL GUN (мод. 320) и дистанционного управления • термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, отсутствия фазы • самодиагностика при включении. Все модели укомплектованы принадлежностями для сварки MIG-MAG. Модели охлаждаемые воздухом укомплектованы снабжены также тележкой, узлом водного охлаждения и принадлежностями для сварки MIG-MAG.

GB-I-F-E-D



- MIG
- TIG
- MMA

inverter

Weld⁺



R.A. = WATER COOLED

STANDARD

	0,8±1mm □ 72227 1,2±1,6mm □ 722241
	3m □ 722798 3m R.A. □ 722625
	3m DX 70 □ 722346 EXTENSION 1,5m
	□ 625 R.A. □ 803071
	□ 625 R.A. □ 802497

OPTIONAL

	MMA - MIG/MAG TIG MASK
	VANTAGE DRAGON Automatic - Variable □ 802614 OTHER MASKS Pag. 19

	MIG-MAG TORCHES 5m □ 722800 5m R.A. □ 722683
	MMA WELDING KIT □ 801106

	ALUMINIUM KIT □ 802409
	FLUX KIT □ 802276

	TIG TORCHES 4m □ 742427 Blue line □ 742463 4m R.A. □ 742570 Blue line □ 742462 8m □ 742431 Blue line □ 742464 8m R.A. Blue line □ 742497
--	--

	DOUBLE BOTTLE KIT □ 803055
	COIL ADAPTOR □ 802486

	REMOTE CONTROLS 1 pot. □ 802219 2 pot. □ 802336 Pedal □ 802017
--	---

CONSUMABLES: MIG-MAG Pag. 194

	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 □ 625 □ 802497
	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT □ 625 □ 980604

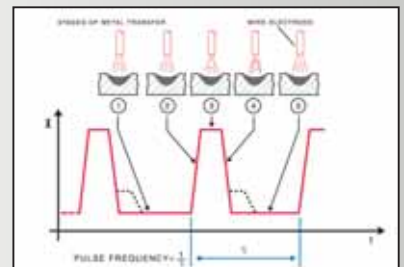
	EXTENSIONS 4m □ 802348 4m R.A. □ 802398 10m □ 802349 10m R.A. □ 802399 30m R.A. □ 802470
--	---

Pulse Welding



Pulse Arc

- GB** This is a "controlled" transfer mode with the functional advantages of SPRAY ARC (high melting rate and no splash), extending these advantages to the considerably lower current intensities typical of SHORT ARC applications. Excellent for horizontal welding, it is indispensable for welding stainless steel, aluminium and its alloy on thin materials. Gases used: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- I** E' una modalità di trasferimento "controllato" che possiede i vantaggi della funzionalità SPRAY ARC (velocità di fusione e assenza di spruzzi) estendendoli ad intensità di corrente notevolmente basse tipiche dell'applicazione in SHORT ARC. Ottima per saldature in posizione, è indispensabile nelle saldature degli acciai inox, dell'alluminio e sue leghe per spessori sottili. Gas usati: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- F** Mode de transfert "contrôlé" offrant les avantages du fonctionnement SPRAY ARC (vitesse de fusion et absence de projections) mais étendant ces derniers à des intensités de courant extrêmement basses, typiques de l'application avec SHORT ARC. Optimal pour les soudages en position, indispensable pour le soudage des aciers inox, de l'aluminium et de ses alliages pour épaisseurs réduites. Gaz utilisés: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- E** Es una modalidad de transferencia "controlada" que posee las ventajas de las funciones SPRAY ARC (velocidad de fusión y ausencia de salpicaduras) ampliándolas con una intensidad de corriente notablemente baja típica de la aplicación en SHORT ARC. Óptima para soldadura en posición, es indispensable en las soldaduras de los aceros inoxidables, del aluminio y de sus aleaciones en espesores finos. Gases usados: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- D** In diesem Verfahren wird der Werkstoff "kontrolliert" übertragen, die Vorteile der Funktion SPRAY ARC (geringe Schmelzdauer und keine Spritzer) werden hier also ausgedehnt auf äußerst niedrige Stromstärken, wie sie für Anwendungen des Verfahrens SHORT ARC typisch sind. Bestens geeignet für Schweißarbeiten in Zwangslage, ist dieser Modus unverzichtbar zum Schweißen dünnwandiger Werkstoffe aus rostfreiem Stahl, Aluminium und dessen Legierungen. Verwendete Gase: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- RU** Этот режим "контролируемого" переноса, обладающий преимуществами функции SPRAY ARC (скорость плавки и отсутствие брызг), с использованием очень низкой интенсивности тока, типичной для применения при SHORT ARC. Этот метод прекрасно подходит для сварки в определенном положении, необходим для сварки нержавеющей стали, алюминия и его сплавов при небольших толщинах. Используемый газ: Ar, ArCO₂, ArO₂.



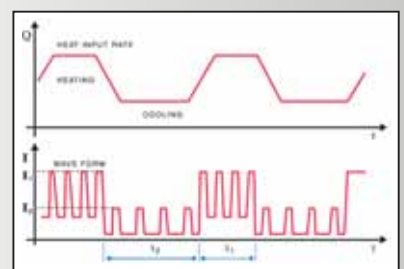
PULSE welding waveforms • Forme d'onda soldadura PULSE • Forme d'onde soudage PULSE • Formas de onda soldadura PULSE • Wellenformen bei den Schweißverfahren PULSE • Форма волны при импульсной



MIG PULSE welding on aluminium • Saldadura MIG PULSE su aluminio • Soudage MIG PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE auf Aluminium • Импульсная сварка MIG PULSE алюминия

Pulse On Pulse Arc (POP)

- GB** This is a new application of MIG pulse welding where two different current levels are automatically generated at variable frequency. The amplitude (I₁, I₂) and duration (t₁, t₂) of each level can be adjusted within preset limits. This welding mode offers indisputable advantages in controlling heat transfer to the piece, to aluminium in particular, and gives a high quality seam surface in terms of appearance, similar to that obtained by TIG welding.
- I** E' una nuova applicazione in MIG pulsato in cui due diversi livelli di corrente vengono automaticamente generati con frequenza variabile. L'ampiezza (I₁, I₂) e la durata (t₁, t₂) di ciascun livello sono regolabili entro limiti prefissati. Questa modalità offre indiscutibili vantaggi nel controllo dell'apporto termico sul pezzo, in particolare sull'alluminio, e conferisce una alta qualità estetica alla superficie del cordone, simile a quella ottenuta in saldatura TIG.
- F** Nouvelle application en MIG pulsé comprenant deux différents niveaux de courant produits automatiquement à fréquence variable. L'amplitude (I₁, I₂) et la durée (t₁, t₂) de chaque niveau sont réglables dans des limites prédéfinies. Ce mode offre des avantages incontestables en ce qui concerne le contrôle de l'apport thermique sur la pièce, en particulier sur l'aluminium, et assure une haute qualité esthétique de la surface du cordon, semblable à celle obtenue avec le soudage TIG.
- E** Es una nueva aplicación en MIG pulsador en la que dos niveles diferentes de corriente se generan automáticamente con frecuencia variable. La amplitud (I₁, I₂) y la duración (t₁, t₂) de cada nivel se pueden regular dentro de los límites fijados. Esta modalidad ofrece indiscutibles ventajas en el control del aporte térmico en la pieza, en especial en el aluminio, y confiere una alta calidad estética a la superficie del cordón parecida a la obtenida en soldadura TIG.
- D** Hier handelt es sich um eine neue Anwendungsform des pulsierten MIG-Schweißens, bei der zwei unterschiedliche Strompegel automatisch mit variabler Frequenz erzeugt werden. Die Amplitude (I₁, I₂) und Dauer (t₁, t₂) der einzelnen Pegel sind innerhalb festgelegter Grenzen einstellbar. Dieser Modus bietet unbestreitbare Vorteile bei der Kontrolle des Wärmeeintrages in das Werkstück, insbesondere in Aluminium, und verleiht der Nahtoberfläche eine optisch sehr ansprechende Beschaffenheit, ähnlich der, wie sie beim WIG-Schweißen erzielt wird.
- RU** Новое применение для импульсной сварки MIG, где два разных уровня тока автоматически генерируются с переменной частотой. Амплитуда (I₁, I₂) и продолжительность (t₁, t₂) каждого уровня могут регулироваться в пределах заданного диапазона. Этот режим гарантирует безусловные преимущества при управлении температурой, подаваемой к детали, в особенности, при сварке алюминия, и придает высокое качество и эстетику поверхности сварного шва, сходного с получаемым при сварке TIG.



PULSE ON PULSE welding waveform • Forma d'onda soldadura PULSE ON PULSE • Forme d'onde soudage PULSE ON PULSE • Forma de onda soldadura PULSE ON PULSE • Wellenform beim Schweißverfahren PULSE ON PULSE • Форма волны при сварке PULSE ON PULSE



MIG PULSE ON PULSE welding on aluminium • Saldadura MIG PULSE ON PULSE su aluminio • Soudage MIG PULSE ON PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE ON PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE ON PULSE auf Aluminium • Сварка MIG PULSE ON PULSE на алюминии