



TELWIN®



MMA Electrode Welding



- All TELWIN products are in conformity with the new CE marking
- Tutti i prodotti TELWIN sono conformi alla nuova marcatura CE
- Tous le produits TELWIN sont conformes au nouveau marque CE
- Todos los productos TELWIN se ajustan a el nuevo marcado CE
- Alle TELWIN Produkte sind gemäss der neuen CE Markierung
- Все модели TELWIN соответствуют новой маркировке CE



• MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.**
 Characteristics: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

• Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.**
 Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

• Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.**
 Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* ($\pm 15\%$).

E-D-RU



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



M 145, 165, 195
 10 mm² 3+2m DX25
 ☐ 801000

MMA - MIG / MAG TIG MASK



TRIBE
 Automatic
 ☐ 802658
OTHER MASKS
 Pag. 19

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs
 ☐ 802616
 Ø 2mm 15pcs
 ☐ 802617
 Ø 2,5mm 15pcs
 ☐ 802618
 Ø 3,2mm 10pcs
 M 145, 165, 195
 ☐ 802619
 Ø 4mm 8pcs
 M 165, 195 ☐ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm 10pcs
 ☐ 802623
 Ø 3,2mm 8pcs
 M 145, 165, 195
 ☐ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm 10pcs
 ☐ 802621
 Ø 3,2mm 8pcs
 M 145, 165, 195
 ☐ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 200pcs
 ☐ 802467
 Ø 2,5mm 120pcs
 ☐ 802468
 Ø 3,2mm 100pcs
 M 145, 165, 195
 ☐ 802469

GENERATOR ONLY



Force 145, Force 165, Force 195

● Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.**
Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

● MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edelstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw.**
Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

● Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор* (± 15%).

GB-I-F



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX}	0% TELWIN /0 USE 20°C	A _{MAX} EN 60974-1 A	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	⊖	η _φ	∅ _{MIN} ∅ _{MAX}	IP	W _L mm	H _L mm	L _L mm	kg
Force 125 + accessories in cardboard carry case	815855	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	370 L 370 W 150 H			3,7
Force 145 + accessories in plastic carry case	815856	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380 L 420 W 170 H			5,5
Force 145	815852	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	300 L 125 W 225 H			2,8
Force 165 + accessories in plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H			5,5
Force 165	815853	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	300 L 125 W 225 H			2,9
Force 195 + accessories in plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	32	5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H			5,5
Force 195	815858	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	32	5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	300 L 125 W 225 H			2,9

0% TELWIN
/0 USE 20°C

● Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 ● Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 ● Donnée crée par Telwin, non indiqué dans EN 60974-1 ● Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 ● Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört ● Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

• MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Characteristics: compact and light • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections. **Force 125 and 145 are complete with TIGER mask and MMA welding accessories.**
Force 165 is complete with automatic mask and MMA welding accessories.

• Saldatrici inverter ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: leggere e compatte • elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arco force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$). **Force 125 e 145 sono complete di maschera TIGER e accessori per la saldatura MMA.**
Force 165 è completa di maschera automatica e accessori per la saldatura MMA.

• Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: légères et compactes • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$).
Force 125 et 145 sont fournis avec masque TIGER et accessoires de soudage MMA.
Force 165 est fourni avec masque automatique et accessoires de soudage MMA.

E-D-RU



FORCE 125 + TIGER MASK & ACCESSORIES

NEW



FORCE 145 + TIGER MASK & ACCESSORIES

NEW



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	I _{GEN}	η	ϕ	IP	W _L / W _H	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1	V	A	kW	kW	A	$\eta / \cos \phi$	mm		mm	gen (kit)
Force 125 + accessories and Tiger mask	815861	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	15	2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	300 L 125 W 225 H	(3,9)
Force 145 + accessories and Tiger mask	815862	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	27	3,5	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	300 L 125 W 225 H	2,8 (4,5)
Force 165 + accessories and automatic mask	815863	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	300 L 125 W 225 H	2,9 (4,1)

• Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Electrodo utilizables: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: ligeras y compactas • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%). **Force 125 y 145 son equipadas con mascara TIGER y accesorios para soldadura MMA. Force 165 es equipada con mascara automática y accesorios para soldadura MMA.**

• MMA Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edeldahlstahl Elektroden, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: leicht und kompakt • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%). **Force 125 und 145 sind komplett mit TIGER Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen. Force 165 ist komplett mit automatischer Maske und Schweißzubehör für MMA Schweißen.**

• Сварочные аппараты с инвертором для MMA электродов постоянного тока (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Характеристики: легкий и компактный • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogenerador* (± 15%). **Force 125 и 145 укомплектованы с маской TIGER и принадлежностями для сварки MMA. Force 165 укомплектован с маской автоматическая и принадлежностями для сварки MMA.**

GB-I-F



NEW



PROMOTION PACKAGE

FORCE 165 + AUTOMATIC MASK & ACCESSORIES



STANDARD		OPTIONAL						
FOR cod. 815861, 815862, 815863 M 125, 145 C 802626 M 165 C 802658		MMA WELDING KIT 10 mm ² 3+2m DX25 C 801000	MMA - MIG / MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable C 802628 OTHER MASKS Pag. 19	RUTILE ELECTRODES STEEL Ø 1,6mm 15pcs C 802616 Ø 2mm 15pcs C 802617 Ø 2,5mm 15pcs C 802618 Ø 3,2mm 10pcs M 145, 165 C 802619 Ø 4mm 8pcs M 165 C 802620	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL Ø 2,5mm 10pcs C 802623 Ø 3,2mm 8pcs M 145, 165 C 802624	BASIC ELECTRODES STEEL Ø 2,5mm 10pcs C 802621 Ø 3,2mm 8pcs M 145, 165 C 802622	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 200pcs C 802467 Ø 2,5mm 120pcs C 802468 Ø 3,2mm 100pcs M 145, 165 C 802469	GLOVES C 802631 OTHER GLOVES Pag. 200

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

• MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.**
 Characteristics: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

• Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.**
 Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti -stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

• Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.**
 Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* ($\pm 15\%$).

E-D-RU



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I	η cos ϕ	\emptyset MIN MAX	IP	W _L H L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg
Tecnica 151/S + acc. in plastic carry case	816202	230 1 ph	10÷130	90% @ 130A	130 30%	95	75	17,5 26	2,6 3,9	5	16	0,86 0,7	1,6 3,2	IP21	380 L 480 W 170 H	6,5
Tecnica 151/S	816002														300 L 130 W 230 H	4,1
Tecnica 171/S + acc. in plastic carry case	816203	230 1 ph	10÷150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	380 L 480 W 170 H	6,8
Tecnica 171/S	816003														300 L 130 W 230 H	4,1
Tecnica 211/S + acc. in plastic carry case	816122	230 1 ph	15÷180	65% @ 180A	170 18%	105	75	19 32	2,9 4,8	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP21	380 L 480 W 170 H	6,9
Tecnica 211/S	816022														300 L 130 W 230 H	4,1

• Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.**
 Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* (± 15%).

• MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodotentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden, usw.** Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* (± 15%).

• Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, работающие на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун, и т. д.** Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор* (± 15%).

GB-I-F



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES



OPTIONAL

MMA WELDING KIT

10 mm² 3+2m DX25
M 151/S, 801000

16 mm² 3+2m DX25
M 171/S, 211/S, 801096

TIG WELDING KIT

M 151/S, 801113

M 171/S, 211/S, 801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK

TRIBE
 Automatic
802658

OTHER MASKS
 Pag. 19

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm 15pcs **802616**
- Ø 2mm 15pcs **802617**
- Ø 2,5mm 15pcs **802618**
- Ø 3,2mm 10pcs **802619**
- Ø 4mm 8pcs **M 171/S, 211/S, 802620**

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs **802623**
- Ø 3,2mm 8pcs **802624**

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs **802621**
- Ø 3,2mm 8pcs **802622**

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm 200pcs **802467**
- Ø 2,5mm 120pcs **802468**
- Ø 3,2mm 100pcs **802469**

GENERATOR ONLY



Tecnica 151/S, Tecnica 171/S, Tecnica 211/S

MMA WELDING
 MIG-MAG WELDING
 TIG WELDING
 PLASMA CUTTING
 SPOT WELDING
 CHARGING & STARTING
 INDEX

• MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Characteristics: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod.220) • anti thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections.

• Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innescio a striscio. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 220) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione,sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

• Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 220) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* ($\pm 15\%$).

E-D-RU



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT 16 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801096 TIG WELDING KIT ☐ 801097	MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE Automatic ☐ 802658 OTHER MASKS Pag. 19	MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE DRAGON Automatic Variable ☐ 802614	RUTILE ELECTRODES STEEL Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 Ø 4mm 8pcs ☐ 802620	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624	BASIC ELECTRODES STEEL Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 200pcs ☐ 802467 Ø 2,5mm 120pcs ☐ 802468 Ø 3,2mm 100pcs ☐ 802469
--	---	--	--	---	--	---

GENERATOR ONLY



Technology 175 HD cod. **815187**
 Technology 210 HD cod. **815188**

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	η/cos φ	mm		mm	gen(kit)
Technology 175 HD + acc. in aluminium carry case	815950	230 1 ph	5÷160	160 35%	125	85	24 32	3,7 5	7	0,85 0,7	1,6 4	IP23	355 L 465 W 185 H	6,1 (10,1)
Technology 210 HD + acc. in aluminium carry case	815952	230 1 ph	5÷180	180 30%	125	85	24 37	3,7 6	8	0,85 0,7	1,6 4	IP23	355 L 465 W 185 H	6,1 (10,7)

• Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, etc.** Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 220) • protecciones termostática, sobre-tensión, bajatensión, sobre-corriente, motogenerador* ($\pm 15\%$).

• MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, usw.** Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electroden typ (mod. 220) • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* ($\pm 15\%$).

• Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG, работающий на постоянном токе (DC) с возбуждением дуги касанием. Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун, и т. д.** Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменении напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 220) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от суртока, мотогенератор* ($\pm 15\%$).

GB-I-F



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
25 mm² 3+2m DX25
☐ 801102

TIG WELDING KIT
☐ 801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR
Automatic - Variable
☐ 802628

OTHER MASKS
Pag. 19

MMA - MIG/MAG TIG MASK

VANTAGE DRAGON
Automatic Variable
☐ 802614

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616
- Ø 2mm 15pcs ☐ 802617
- Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618
- Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619
- Ø 4mm 8pcs ☐ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623
- Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621
- Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm 200pcs ☐ 802467
- Ø 2,5mm 120pcs ☐ 802468
- Ø 3,2mm 100pcs ☐ 802469

GLOVES

☐ 802667

OTHER GLOVES
Pag. 200

GENERATOR ONLY

Technology 220 HD
cod. 815037

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η _{cos φ}	Ø _{MIN} MAX	IP	W ^H _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW		mm		mm	gen(kit)
Technology 220 HD + acc. in aluminium carry case	815954	230 1 ph	5÷200	200 35%	150	85	24 41	4 7	10	0,83 0,7	1,6 4	IP23	375 L 505 W 190 H	9,8 (14,5)

(*) Pag. 22

● MMA and TIG inverter, electrode welding machines in direct current (DC) with scratch striking. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, etc.** Characteristics: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start and anti-stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motorgenerator* ($\pm 15\%$) protections.

● Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, ecc.** Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$).

● Postes de soudage inverter à électrode, MMA et TIG, en courant continu (DC) avec amorçage à raynure. Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutiles, basiques, inox, fonte, etc.** Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur* ($\pm 15\%$).

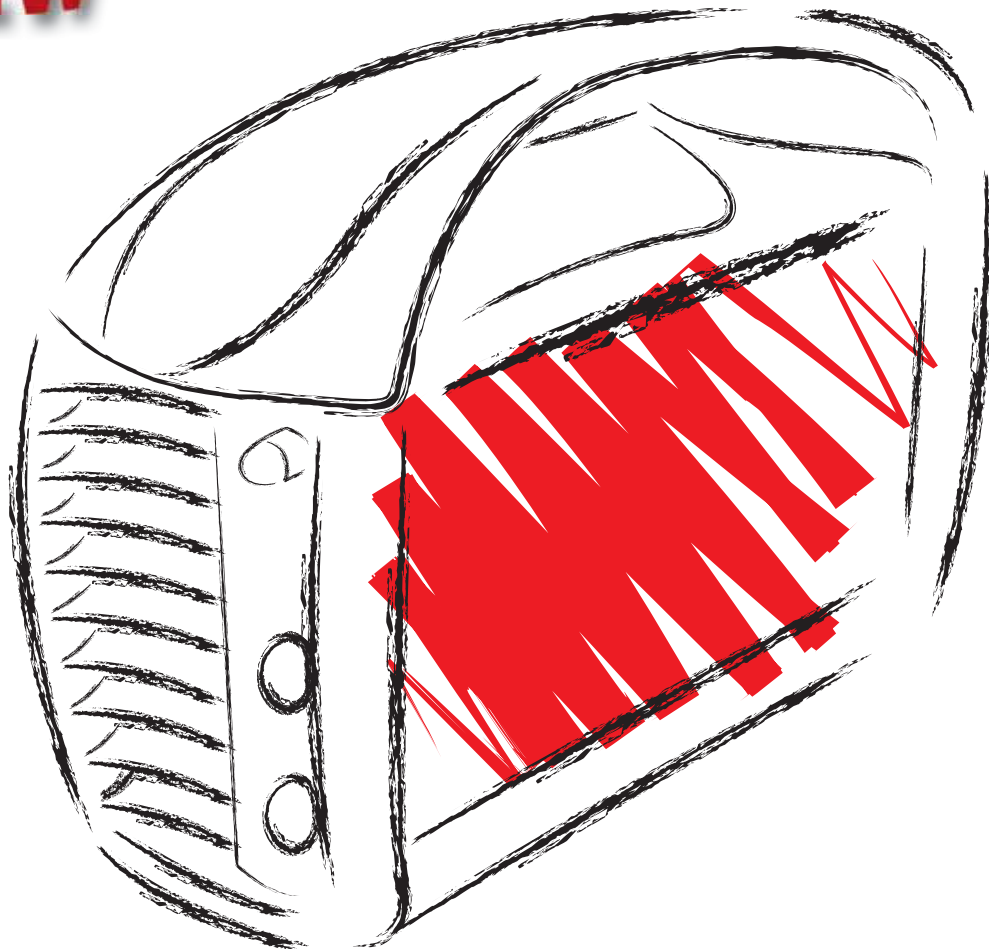
● Soldadoras inverter a electrodo, MMA y TIG, en corriente continua (DC) con encendido a raspadura. Uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, etc.** Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* ($\pm 15\%$).

● MMA und WIG Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung. Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden usw.** Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* ($\pm 15\%$).

● Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG на постоянном току (DC) с возбуждением дуги касанием. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун, и т.д.** Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • терmostатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* ($\pm 15\%$).



NEW



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{60%} A _{40%}	V _o	A _{60%} A _{MAX}	P _{60%} P _{MAX}	P _{GEN}	η _φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	V	EN 60974-1 A	kW	kW	η cos φ	mm		mm	kg
Technology 186 HD + acc. in aluminium carry case	816205	230 1 ph	5÷160	160 35%	75	125	3,7 5	7	0,85 0,7	1,6 4	IP23	355 L 465 W 185 H	8,7
Technology 186 HD	816005											346 L 150 W 235 H	4,5
Technology 216 HD + acc. in aluminium carry case	816206	230 1 ph	5÷180	180 35%	-	140	3,7 6	8	0,82 0,6	1,6 4	IP23	355 L 465 W 185 H	8,9
Technology 216 HD	816006											346 L 150 W 235 H	4,8



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic
- variable
- mma - mig/mag - tig

CLASS 1/1/1/2

06/2011



VANTAGE BLUE FLAME
Cod. 802615

- automatic
- variable
- mma - mig/mag - tig

CLASS 1/1/1/2

06/2011



JAGUAR
Cod. 802628

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig

JAGUAR DEVIL
Cod. 802670

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- mma - mig/mag - tig

TRIBE SILVER
Cod. 802669

- automatic
- mma - mig/mag - tig



STREAM
Cod. 802629

- automatic, mma - mig/mag - tig



UP & DOWN
Cod. 802612

- fix, mma - mig/mag - tig



TIGER
Cod. 802626

- automatic, mma - mig/mag - tig

TECHNICAL DATA	EXTREME	VANTAGE		JAGUAR	JAGUAR DEVIL	STREAM	TRIBE	TRIBE SILVER	UP & DOWN	TIGER
	cod. 802613	DRAGON cod. 802614	BLUE FLAME cod. 802615	cod. 802628	cod. 802670	cod. 802629	cod. 802658	cod. 802669	cod. 802612	cod. 802626
MMA MIG-MAG/TIG	✓	✓		✓		✓	✓	✓	✓	✓
TIG	<5A	<5A		15A		22A	22A		✓	✓
AUTOMATIC	✓	✓		✓		✓	✓		-	-
VARIABLE (*) DIN	- ↷ + 9 ÷ 13	- ↷ + 9 ÷ 13		- ↷ + 9 ÷ 13		11	11		11	10
SENSITIVITY	- ↷ +	- ↷ +		- ↷ +		FIX	FIX		-	-
DELAY (s) DIN	- ↷ + 0,1 ÷ 1	FIX 0,3 ÷ 0,5		2 FIX 0,25 ÷ 0,8		FIX 0,3 ÷ 0,5	FIX 0,1 ÷ 1		-	-
LENS SPEED (ms)	0,4	0,4		0,4		0,4	0,4		-	-
OPTICAL CLASS	-	1/2/2		1/3/1/2	1/2/1/2	1/1/1/3	1/3/1		1	1

(*) - ↷ + variable - variable - variable - variable - wechselnd - Переменная

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO
- PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO
KIT 2 PCS - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА

Vantage Blue Flame	Vantage Dragon	Tribe Tribe Silver 90X110mm cod. 802655	
Stream	Jaguar	Tiger	51X108mm cod. 802652
Jaguar Devil		Up & Down	90X112mm cod. 802654
			60X110mm cod. 802653

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO
- VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO
KIT 2 PCS - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР

Up & Down	60X110mm cod.802656

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

Telwin: a Future of Innovation

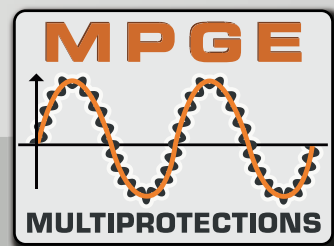
Multi Protections for Generator



Force
168 MPGE

Tecnica
188 MPGE

Technology
228 CE/GE



▶ pag.22-25

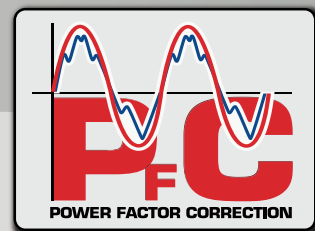
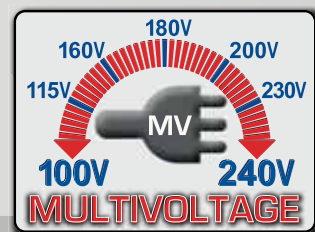
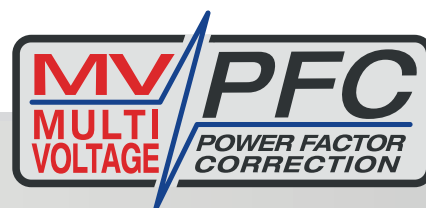
Multi Voltage: Power Factor Correction



Advance 167
MV/PFC

Advance 187
MV/PFC

Advance Tig 227
MV/PFC
DC-LIFT VRD



▶ pag.26-27

Voltage Reduction Device



Tecnica Tig 190
DC-LIFT VRD

Advance Tig 227
MV/PFC
DC-LIFT VRD

▶ pag.28-29

Tig Dc-Lift Arc

TIG LIFT



DIGITAL



**MMA
ADJUSTABLE**
• ARC FORCE
• HOT-START

Force Tig 170
DC-LIFT

Tecnica Tig 190
DC-LIFT VRD

Advance Tig 227
MV/PFC
DC-LIFT VRD

▶ pag.29

Inverter for Motogenerator

Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/GE: the solution



GB All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE, GE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.

I Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE, GE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto a alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

F Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE, GE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.

E Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrían no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE, GE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones

múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

D Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Motorgeneratoren hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE, GE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE, GE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.

MULTI PROTECTIONS FOR GENERATOR



Characteristics

GB Great freedom of movement compared to traditional engine-driven welding machines
 • Can be used without mains power supply • High performance with power supplies lacking stability • **MPGE: control device of the waveform, filter against input peaks, stabilization of oscillations.**

I Ampia libertà di movimento rispetto ad una motosaldatrice tradizionale
 • Uso in assenza della rete elettrica • Alte prestazioni con alimentazioni poco stabili
 • **MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi di ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni.**

F Grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés classiques
 • Utilisation possible en l'absence de réseau d'alimentation électrique
 • Hautes performances en cas d'alimentations peu stables • **MPGE: dispositif de commande de la forme d'onde, filtre contre pics d'entrée, stabilisation des oscillations.**

E Amplia libertad de movimientos respecto a una motosoldadora tradicional • Uso sin red eléctrica • Altas prestaciones con alimentaciones poco estables • **MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra picos de entrada, estabilización de las oscilaciones.**

D Größere Bewegungsfreiheit als mit einem konventionellen fahrbaren Schweißaggregat
 • Betrieb auch ohne Netzversorgung möglich • Hohe Leistungen bei wenig stabilen Versorgungsverhältnissen • **MPGE: Steuerungsvorrichtung der Wellenform, Filter gegen Peak-Eingang, Stabilisierung der Schwingungen.**

RU Широкая свобода движения по сравнению с традиционными мотоаппаратами
 • Качество сварки, благодаря технологии инвертор • Высокие эксплуатационные характеристики при нестабильном питании • **MPGE: устройство, контролирующее скачки, фильтр от скачков на входе, стабилизация колебаний.**



Motogenerator



Working Place

• MMA inverter, electrode welding machines in direct current (DC), (and TIG with scratch striking mod. 188, 228). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic** (mod. 228). Recommended for motogenerators, they guarantee high performance in situations of unstable power supply by means of multiple MPGE protections: waveform control device, input peaks filter, stabilization of fluctuations. Characteristics: high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • arc force, hot start, anti-stick devices • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use (mod. 228) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections

• Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (e TIG in corrente continua (DC) con innescò a striscio mod. 188, 228). Flessibilità di impiego con **elettrodi rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici** (mod. 228). Raccomandate per motogeneratori, garantiscono alte prestazioni con alimentazioni poco stabili grazie alle protezioni multiple MPGE: dispositivo di controllo della forma d'onda, filtro contro i picchi in ingresso, stabilizzazione delle oscillazioni. Caratteristiche: elevata stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso (mod. 228) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente.

F-E-D-RU



RECOMMENDED FOR
MOTORGENERATORS



NEW

COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
10mm² 3+2m DX 25
☑ 801000
TIG WELDING KIT
☑ 801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK
TRIBE
Automatic
☑ 802658
OTHER MASKS
Pag. 19

RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm 15pcs
☑ 802616
Ø 2mm 15pcs
☑ 802617
Ø 2,5mm 15pcs
☑ 802618
Ø 3,2mm 10pcs
☑ 802619
Ø 4mm 8pcs
☑ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm 10pcs
☑ 802623
Ø 3,2mm 8pcs
☑ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm 10pcs
☑ 802621
Ø 3,2mm 8pcs
☑ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm 200pcs
☑ 802467
Ø 2,5mm 120pcs
☑ 802468
Ø 3,2mm 100pcs
☑ 802469

GLOVES
☑ 802631
OTHER GLOVES
Pag. 200

GENERATOR ONLY

Force 168 MPGE

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	0/ TELWIN 0 USE 20°C	A _{MAX} 40°C A	V _o	A _{MAX}	P _{MAX}	P _{GEN}	I	η _{cos φ}	Ø _E MIN MAX	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg
Force 168 MPGE + acc. in plastic carry case	816211	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	5,5
Force 168 MPGE	816011													300 L 125 W 225 H	2,9

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

• Postes de soudage inverter à électrode, MMA, en courant continu (DC) (et TIG avec amorçage à raynure mod. 188, 228). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutilés, basiques, inox, fonte et cellulósiques** (mod. 228). Recommandés pour motogénérateurs, ils garantissent de hautes prestations avec des alimentations peu stables grâce aux protections multiples MPGE: dispositif de contrôle de la forme d'onde, filtre contre les pics en entrée, stabilisation des oscillations. Caractéristiques: très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée (mod. 228) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant.

• Soldadoras inverter a electrodo, MMA, en corriente continua (DC) (y TIG con encendido a raspadura mod. 188, 228). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos** (mod. 228). Recomendadas para motogeneradores, garantizan altas prestaciones con alimentaciones poco estables, gracias a las protecciones múltiples MPGE: dispositivo de control de la forma de onda, filtro contra los picos en entrada, estabilización de las oscilaciones. Características: alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso (mod. 228) • protecciones térmica, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente.

GB-I

D-RU



RECOMMENDED FOR MOTORGENERATORS



NEW



COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m DX 25
☐ 801096
TIG WELDING KIT
☐ 801097

MMA - MIG / MAG TIG MASK
TRIBE
Automatic
☐ 802658
OTHER MASKS
Pag. 19

RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm 15pcs
☐ 802616
Ø 2mm 15pcs
☐ 802617
Ø 2,5mm 15pcs
☐ 802618
Ø 3,2mm 10pcs
☐ 802619
Ø 4mm 8pcs
☐ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm 10pcs
☐ 802623
Ø 3,2mm 8pcs
☐ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm 10pcs
☐ 802621
Ø 3,2mm 8pcs
☐ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm 200pcs
☐ 802467
Ø 2,5mm 120pcs
☐ 802468
Ø 3,2mm 100pcs
☐ 802469

GLOVES
☐ 802631
OTHER GLOVES
Pag. 200

GENERATOR ONLY

Tecnica 188 MPGE

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	0 / TELWIN / 0 USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	η / cos φ	Ø _E MIN / MAX	IP	W _H / L	kg
		V (50-60Hz)	A		EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		mm	kg
Tecnica 188 MPGE + acc. in plastic carry case	816212	230 1 ph	10+150	88% @ 150A	140 25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	380 L 420 W 170 H	7,0
Tecnica 188 MPGE	816012														300 L 130 W 230 H	4,1

• MMA Inverterschweißgeräte, für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) (und WIG mit Streifenzündung mod. 188, 228). Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelluloseelektroden** (mod. 228). Sie sind für Motorgeneratoren empfohlen und garantieren dank der multiplen Schutzfunktionen MPGE bei instabiler Stromversorgung hohe Leistungen: Vorrichtung zur Wellenformkontrolle, Eingangsspitzenfilter, Stabilisierung von Schwankungen. Eigenschaften: hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force und Hot-Start an den jeweiligen Electroden typ (mod. 228) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung.

• Сварочные аппараты инвертер MMA для сварки электродом, работающем на постоянном токе (DC) (и TIG с возбуждением дуги касанием мод. 188, 228). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугун и электродов с целлюлозным** (mod. 228). Рекомендуются для мотогенераторов, гарантируют прекрасные эксплуатационные характеристики при неустойчивом питании, благодаря множественным защитам MPGE: устройство управления формой волны, фильтр для защиты от пиков входного тока, стабилизация колебаний. Характеристики: высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • устройства arc force (сила дуги), hot start (пуск из горячего состояния), anti-stick (защита от прилипания) • регулирование arc force (сила дуги) и hot start (пуск из горячего состояния) в зависимости от типа используемого электрода (mod. 228) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сverkтока.

GB-I-F-E



RECOMMENDED FOR
MOTORGENERATORS



Cellulosic
Aluminium

COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

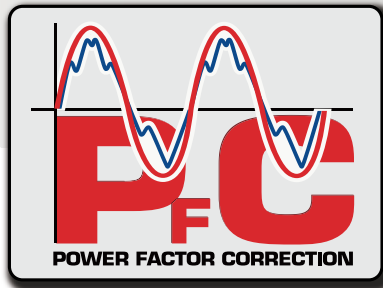
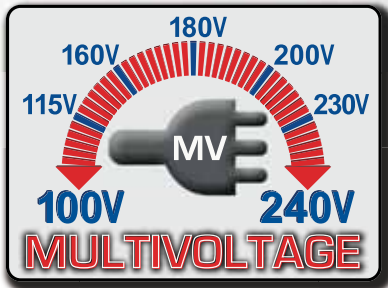
MMA WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	GLOVES	GENERATOR ONLY
<p>25 mm² 3+2m DX25 ☐ 801102</p>	<p>TRIBE Automatic ☐ 802658 OTHER MASKS Pag.19</p>	<p>VANTAGE DRAGON Automatic Variable ☐ 802614</p>	<p>∅ 1,6mm 15pcs ☐ 802616 ∅ 2mm 15pcs ☐ 802617 ∅ 2,5mm 15pcs ☐ 802618 ∅ 3,2mm 10pcs ☐ 802619 ∅ 4mm 8pcs ☐ 802620</p>	<p>∅ 2,5mm 10pcs ☐ 802623 ∅ 3,2mm 8pcs ☐ 802624</p>	<p>∅ 2,5mm 10pcs ☐ 802621 ∅ 3,2mm 8pcs ☐ 802622</p>	<p>∅ 2mm 200pcs ☐ 802467 ∅ 2,5mm 120pcs ☐ 802468 ∅ 3,2mm 100pcs ☐ 802469</p>	<p>☐ 802667 OTHER GLOVES Pag. 200</p>	<p>Technology 228 CE/GE cod. 815545</p>

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN} ^{MAX}	A _{MAX} ^{40°C}	A _{60%} ^{40°C}	V _o	A _{MAX} ^{60%}	P _{60%} ^{MAX}	P _{GEN}	η _{cos φ}	∅ _{MIN} ^{MAX}	IP	W _H ^L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW		mm		mm	gen(kit)
Technology 228 CE/GE + acc. in aluminium carry case	230 1 ph	5÷180	180 35%	130	112	24 40	4 6,5	9	0,83 0,7	1,6 4	IP23	375 L 505 W 190 H	9,5 (15)

Multi Voltage Power Factor Corrector

MV/PFC: wide range of input voltage



- Flexible use with any variable voltage within a wide range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Use with unstable voltages
- Complete protection for motogenerators
- Use of long extensions up to 250 m without loosing performances
- Power absorptions are reduced by 30%
- Easy to use; light-weight and quality results are guaranteed by the inverter technology (hot start, arc force, anti-stick).

- Flessibilità di utilizzo con qualsiasi tensione variabile entro un largo range (e.g. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa per motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m senza diminuire le prestazioni
- Assorbimenti ridotti del 30%
- Maneggevolezza, leggerezza e risultati di qualità garantiti dalla tecnologia inverter (hot start, arc force, anti-stick).

- Flexibilité d'utilisation avec n'importe quelle tension variant à

l'intérieur d'une ample fourchette (ex. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complète pour motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m sans diminuer les prestations
- Absorptions réduites de 30%
- Manipulation facile, légèreté et résultats de qualité garantis par la technologie inverter (hot start, arc force, anti-stick).

- Flexibilidad de uso con cualquier tensión eléctrica, variable dentro de una amplio gama (por ejemplo 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)
- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa para motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m sin

disminuir las prestaciones

- Absorciones reducidas del 30%
- Manejabilidad, ligereza y resultados de calidad garantizados por la tecnología inverter (hot start, arc force, anti-stick).

- Flexibler Einsatz mit jeder aus einem breiten Bereich einstellbaren Spannung (z.B. 100/120V, 180V, 200V, 220/240V)



- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Motorgeneratoren
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m ohne dass die Leistungen beeinträchtigt werden
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmen
- Leichte Handhabung, geringes Gewicht und hochwertige Resultate sind durch die Invertertechnik garantiert (Hot-start, Arc-force, Anti-stick).

- Гибкое применение с любым напряжением, в широком диапазоне значений (например, 100/120 в, 180 в, 200 в, 220/240в)
- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м, не снижая ее эксплуатационные характеристики
- Потребление уменьшено на 30%
- Легкость в обращении, небольшой вес и качественные результаты гарантируются благодаря технологии инвертера (hot start (пуск из горячего состояния), arc force (сила дуги), anti-stick (защита от приклеивания электрода)).



- MMA (MMA/TIG scratch striking mod. 187, LIFT striking mod. 227) inverter, electrode welding machines in direct current (DC). Usable electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron**. Characteristics: **MV/PFC** device • arc force, hot start and anti-stick devices • **VRD** device (mod. 227) • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent protections • complete protection with motogenerators.
- Saldatrici inverter ad elettrodo MMA (MMA/TIG innesco a striscio mod. 187, innesco LIFT mod. 227) in corrente continua (DC). Elettrodi utilizzabili: **rutili, basici, inox, ghisa**. Caratteristiche: dispositivo **MV/PFC** • dispositivi arc force, hot start, anti-stick • dispositivo **VRD** (mod. 227) • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente • protezione completa per motogeneratore.

- Postes de soudage inverter à électrode, MMA (MMA/TIG amorçage à raynure mod. 187, amorçage LIFT mod. 227) en courant continu (DC). Types d'électrodes prévus: **rutiles, basiques, inox, fonte**. Caractéristiques: dispositif **MV/PFC** • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • dispositif **VRD** (mod. 227) • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant • protection complete avec motogénérateurs.
- Soldadora inverter a electrodo, MMA (MMA/TIG encendido a raspadura mod. 187, encendido LIFT mod. 227) en corriente continua (DC). Electrodoes utilizables: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición**. Características: dispositivo **MV/PFC** • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • dispositivo **VRD** (mod.227) • protecciones termostática, sobre-tensión, baja-tensión, sobre-corriente • protección completa con motogeneradores.

- MMA (MMA/WIG Streifenzündung mod. 187, LIFT Zündung mod. 227) Inverterschweißgeräte für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Verwendbare Elektroden: **rutilen, basischen Elektroden, Edeldstahlelektroden, Gußeisenelektroden**. Eigenschaften: Vorrichtung **MV/PFC** • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • **VRD** Vorrichtung (mod. 227) • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung • Vollschutz bei Motorgeneratoren.
- Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA (MMA/TIG с возбуждением дуги касанием mod. 187, с возбуждением LIFT mod. 227) на постоянном токе (DC). Используемые электроды: **рутиловые, щелочные, из нержавеющей стали, чугуна**. Характеристики: устройство **MV/PFC** • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • устройство **VRD** (mod. 227) • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току • полная защита с мотор-генераторами.



mod. 167



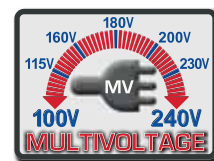
mod. 187



mod. 227



NEW



mod. Advance Tig 227
MV/PFC DC-LIFT VRD

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



10 mm² 3+2m DX25
M 167 □ 801000

16 mm² 3+2m DX25
M 187, 227
□ 801096

TIG WELDING KIT



M 187, 227
□ 801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
□ 802658
OTHER MASKS
Pag.19

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE DRAGON
Automatic - Variable
□ 802614

RUTILE ELECTRODES STEEL



Ø 1,6mm 15pcs
□ 802616
Ø 2mm 15pcs
□ 802617
Ø 2,5mm 15pcs
□ 802618
Ø 3,2mm 10pcs
□ 802619
Ø 4mm 8pcs
□ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL



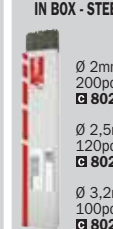
Ø 2,5mm 10pcs
□ 802623
Ø 3,2mm 8pcs
□ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL



Ø 2,5mm 10pcs
□ 802621
Ø 3,2mm 8pcs
□ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL



Ø 2mm 200pcs
□ 802467
Ø 2,5mm 120pcs
□ 802468
Ø 3,2mm 100pcs
□ 802469

GLOVES



□ 802631
OTHER GLOVES
Pag. 200

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{in}		A _{MIN} MAX	%/ TELWIN 0 use 20°C	A _{MAX} 40°C		V _o	A _{60%} MAX		P _{GEN}	η _φ	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A			EN 60974-1 A	EN 60974-1 A		V	A					
Advance 167 MV/PFC	816008	100-120 1 ph	10÷130	60% @ 150A	120 10%	-	72	30	3,5	5	16	0,80 1	IP21	300 L 130 W 230 H	4,2
		200-240 1 ph	10÷150		140 7%	-		18,5	4,1	6					
Advance 187 MV/PFC	816009	100-120 1 ph	10÷130	88% @ 150A	120 30%	85	75	18 30	2,1 3,5	5	20	0,83 1	IP21	346 L 150 W 235 H	4,5
		200-240 1 ph	10÷150		140 25%	95		12 20	2,6 4,2	6					
Advance Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	816010	100-120 1 ph	5÷170	-	170 40%	120	85	11 35	2,5 4	6	25	0,83 1	IP23	385 L 150 W 265 H	6,3
		200-240 1 ph	5÷200		200 35%	140		17 26	3,7 6	8					

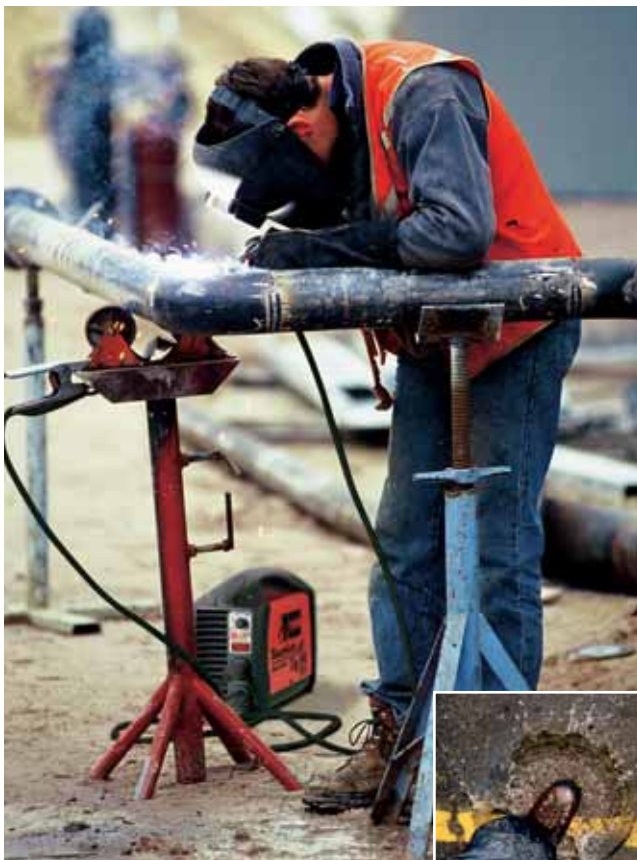
VRD & Tig Lift

VRD: Improves safety during welding operations



GB VRD: Improves safety during welding operations

The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).



I VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura

Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).

F VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage

Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).

E VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura

El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).

D VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten

Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusenken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).

RU VRD: Повышает безопасность операций сварки

VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и.т.п.).

TIG Lift

TIG LIFT

GB Use with mma and tig dc lift

- Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
- User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
- Inverter quality

I Utilizzo in mma e tig dc lift

- Regolazione arc force e hot start: ottimo innesco dell'arco e del cordone di saldatura
- User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
- Qualità inverter

F Utilisation en mma et tig dc lift

- Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage

- User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
- Qualité inverter

E Uso en mma y tig dc lift

- Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
- User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
- Calidad inverter

D Einsatz in MMA und WIG DC Lift

- Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
- Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
- Inverterqualität

RU Использование для сварки mma и tig dc lift

- Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
- Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
- Качество инвертера



• TIG (LIFT striking) and MMA inverter welding machines in direct current (DC). Use with a wide range of materials such as **steel, stainless steel, titanium, copper, nickel and their alloys**. Characteristics: VRD device (mod. 190) • display to check welding current • MMA regulations: arc force and hot start • MMA electrodes: rutile, basic, stainless steel and cast iron • thermostatic, overcurrent, overvoltage, undervoltage, motogeneratore* (± 15%) protections.

• Postes de soudage inverter TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu (DC). Utilisation pour différents types de matériaux tels que **acier, acier inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages**. Caractéristiques: dispositif VRD (mod. 190) • affichage numérique courant de soudage • régulations en MMA: arc force et hot start • électrodes en MMA: rutil, basiques, inox, fonte • protections thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogenerateur* (± 15%).

• Inverterschweißgeräte zum Schweißen mit Gleichstrom (DC) nach dem WIG (LIFT Zündung)- und MMA Verfahren. Arbeiten mit den verschiedensten Werkstoffen wie **Stahl, Edelstahl, Titan, Kupfer, Nickel und ihren Legierungen**. Eigenschaften: VRD Vorrichtung (mod. 190) • Anzeige von Schweißstrom • MMA Einstellungen: Arc Force und Hot Start • Zum MMA: rutiler, basischer, Edelstahl- und Gußeisenelektroden • Schutzvorrichtungen Thermostat, Überstrom, Überspannung, Unterspannung, Stromaggregat* (± 15%).

• Saldatrici inverter TIG (innesco LIFT) ed MMA in corrente continua (DC). Impiego con diversi tipi di materiali quali **acciaio, acciaio inox, titanio, rame, nichel e loro leghe**. Caratteristiche: dispositivo VRD (mod. 190) • display per la visualizzazione della corrente di saldatura • regolazioni MMA: arc force e hot start • elettrodi in MMA: rutili, basici, inox, ghisa • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* (± 15%).

• Soldadoras inverter TIG (encendido LIFT) y MMA en corriente continua (DC). Uso con los materiales más variados como **acero, acero inoxidable, titanio, cobre, níquel y sus aleaciones**. Características: dispositivo VRD (mod. 190) • visualización de la corriente de soldadura • regulaciones en MMA: arc force y hot start • electrodos en MMA: rutilos, básicos, inoxidable, de fundición • protecciones termostatica, sobre corriente, sobre tensión, baja tensión, motogenerador* (± 15%).

• Сварочный аппараты с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: **сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы**. Характеристики: устройство VRD (mod. 190) • дисплей для отображения сварочного тока • регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск) • электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь и чугун • термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, motogeneratore* (± 15%).



NEW

MMA
ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START



VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Technica Tig 190 DC-LIFT VRD



Force Tig 170 DC-LIFT

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
10 mm² 3+2m DX25
M 170 □ 801000
16 mm² 3+2m DX25
M 190 □ 801096
TIG WELDING KIT
M 170 □ 801113
M 190 □ 801097

MMA - MIG/MAG TIG MASK

VANTAGE DRAGON
Automatic - Variable
□ 802614
OTHER MASKS
Pag.19

RUTILE ELECTRODES STEEL
Ø 1,6mm 15pcs □ 802616
Ø 2mm 15pcs □ 802617
Ø 2,5mm 15pcs □ 802618
Ø 3,2mm 10pcs □ 802619
Ø 4mm 8pcs □ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL
Ø 2,5mm 10pcs □ 802623
Ø 3,2mm 8pcs □ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL
Ø 2,5mm 10pcs □ 802621
Ø 3,2mm 8pcs □ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
Ø 2mm 200pcs □ 802467
Ø 2,5mm 120pcs □ 802468
Ø 3,2mm 100pcs □ 802469

FORCE TIG 170 & TECNICA TIG 190 IN PLASTIC CARRY CASE



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	0% TELWIN / USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX}	IP	W _L / H	kg
		V (50-60Hz)	A	%	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
Force Tig 170 DC-LIFT + tig acc. in plastic carry case	816214	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380 L	5,7
Force Tig 170 DC-LIFT	816014														420 W	
Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD + tig acc. in plastic carry case	816219	230 1 ph	10÷170	70% @ 170A	160 18%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	380 L	7
Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	816019														420 W	170 H

• MMA and TIG (scratch striking mod. 245, LIFT striking mod. 260, 400, 630) inverter welding machines in direct current (DC). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and cellulosic (mod. 260, 400, 630)**. Characteristics: reduced weight and dimensions • high welding current stability in spite of mains voltage fluctuations • immediate control of the welding droplets transfer • arc force, hot start, anti stick devices • thermostatic, overvoltage, undervoltage, overcurrent, motogenerator* ($\pm 15\%$) protections • regulation of arc force and hot start according to the type of electrode in use, remote control connector (mod. 260, 400, 630) • with microprocessor control, current down slope and post gas regulation, storage on on-board E²PROM of the last 9 alarms (mod. 400, 630).

• Saldatrici inverter ad elettrodo MMA e TIG in corrente continua (DC) con innesco a striscio (mod. 245) e LIFT (mod. 260, 400, 630). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa e cellulosici (mod. 260, 400, 630)**. Caratteristiche: peso e dimensioni ridotti • stabilità della corrente di saldatura alle variazioni della tensione di alimentazione • controllo istantaneo del trasferimento delle gocce di saldatura • dispositivi arc force, hot start, anti stick • protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore* ($\pm 15\%$) • regolazione arc force e hot start in funzione del tipo di elettrodo in uso, predisposizione per comando a distanza (mod. 260, 400, 630) • controllo a microprocessore, regolazione rampa di discesa della corrente e post gas, memorizzazione su E²PROM interna degli ultimi 9 allarmi (mod. 400, 630).

• Postes de soudage inverter, MMA et TIG (amorçage à raynure mod. 245, amorçage LIFT mod. 260, 400, 630) en courant continu (DC). Utilisation facile avec les électrodes les plus différentes: **rutilles, basiques, inox, fonte et cellulosiques (mod. 260, 400, 630)**. Caractéristiques: poids et dimensions réduits • très haute stabilité du courant de soudage aux variations de tension d'alimentation • contrôle immédiat du transfert des gouttes de soudage • dispositifs arc force, hot start, anti-stick • protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogénérateur* ($\pm 15\%$) • régulation d'arc force et hot start en fonction de l'électrode utilisée, prévus pour contrôle à distance (mod. 260, 400, 630) • avec contrôl par microprocesseur, régulation décroissance du courant et post gaz, mémorisation des 9 dernières alarmes sur E²PROM interne (mod. 400, 630).

E-D-RU



mod. 245



mod. 260 CE



Aluminium
Cellulosic
mod. 260 CE

TIG LIFT

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX25
M 245 M 801096
25mm² 4+3m DX50
M 260 M 801081

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
Automatic - Variable
M 802628

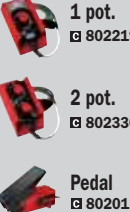
OTHER MASKS
Pag. 19

MMA - MIG/MAG TIG MASK



VANTAGE DRAGON
Automatic Variable
M 802614

REMOTE CONTROLS



1 pot.
M 802219

2 pot.
M 802336

Pedal
M 802017

TIG TORCHES



4m M 742058

GAS REGULATOR



M 722119

GLOVES



M 802631

OTHER GLOVES
Pag. 200

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I	η cos φ	Ø _E MIN	Ø _E MAX	IP	W _L H	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm	mm		mm	kg
Superior 245	816020	400 3 ph	5÷220	220 15%	110	80	6 15	3 7,5	11	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	470 L 170 W 285 H	11
Superior 260 CE	815503	400 3 ph	5÷220	220 40%	180	100	13 16	6 7,5	11	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	470 L 170 W 285 H	12,3

- Soldadoras inverter, MMA y TIG- (encendido a raspadura mod. 245, encendido LIFT mod. 260, 400, 630), en corriente continua (DC). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición y celulósicos (mod. 260, 400, 630)**. Características: peso y dimensiones reducidos • alta estabilidad de la corriente de soldadura en presencia de variaciones de la tensión de alimentación • control instantáneo de la transferencia de las gotas de soldadura • dispositivos arc force, hot start, anti-stick • protecciones termostática, sobretensión, baja-tensión, sobre-corriente, motogenerador* ($\pm 15\%$) • regulación de arc force y hot start en función del tipo de electrodo en uso, predisposición para el control a distancia (mod. 260, 400, 630) • con control a microprocesador, regulación rampa descenso corriente y tiempo de post gas, memorización en E²PROM interior de las últimas 9 alarmas.

- MMA und WIG (Streifenzündung mod. 245, LIFT Zündung mod. 260, 400, 630) Inverterschweißgeräte mit Gleichstrom (DC). Einsatz verschiedenster Elektrodenarten: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisen und Zelluloseelektroden (mod.260, 400, 630)**. Eigenschaften: eingeschränkte Gewicht und Abmessungen • hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung • sofortige Kontrolle der Schweißtropfenübertragung • Arc-Force, Hot-Start, Anti-stick Vorrichtungen • Schutzeinrichtungen Thermostat, Überspannung, Unterspannung, Überlastung, Stromaggregat* ($\pm 15\%$) • Anpassung Arc-Force und Hot-Start auf den jeweiligen Elektrodenartyp, Fernkontrollanschluss (mod. 260, 400, 630) • mit Mikroprozessor Steuerung, Anpassung Stromabfalllinie und Nachgasdauer, Speicherung der letzten 9 Alarme auf interner E²PROM.

- Сварочные аппараты с инвертером с электродами MMA и TIG (с возбуждением дуги касанием mod. 245, с возбуждением LIFT mod. 260, 400, 630) работающие на постоянном токе (DC). Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь, чугуи и электродов с целлюлозным (mod. 260, 400, 630)**. Характеристики: уменьшенный вес и размеры • высокая устойчивость тока сварки при изменениях напряжения питания • мгновенный контроль за переносом капель сварки • устройства arc force (сила дуги), hot start (горячий запуск), anti-stick (защита от прилипания) • термостатическая защита, защита от сверхнапряжения, защита от низкого напряжения, защита от сверхтока, мотогенератор* ($\pm 15\%$) • регулирование силы дуги (arc force) и пуска из горячего состояния (hot start) в зависимости от типа используемого электрода, возможность дистанционного управления (mod. 260, 400, 630) • с управлением микропроцессорами, регулирование подачи газа после сварки, линейного снижения тока, запоминание на внутреннем E²PROM последних 9 сигналов (mod. 400, 630).

GB-I-F



TIG LIFT

Aluminium
Cellulosic



OPTIONAL

MMA WELDING KIT

35mm² 4+3m DX50
400 801095
70mm² 4+3m DX70
630 801106

MMA - MIG /MAG TIG MASK

JAGUAR
Automatic - Variable
802628
OTHER MASKS
Pag. 19

MMA - MIG /MAG TIG MASK

VANTAGE BLUE FLAME
Automatic Variable
802615

TROLLEY

803051

REMOTE CONTROLS

1 pot. 802219
2 pot. 802336
Pedal 802017

TIG TORCHES

4m 742427
BlueLine 742463
8m 742431
BlueLine 742464

GAS REGULATOR

722119

GLOVES

802667
OTHER GLOVES
Pag. 200

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60°C} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	ϕ	ϕ MIN MAX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	A	kW	kW	η cos ϕ	mm	mm		mm	kg
Superior 400 CE	815033	400 3 ph	10÷350	330 35%	230	70	11 18	7 11,5	16	0,9 0,9		1,6 6	IP23	530 L 240 W 450 H	24
Superior 630 CE	816021	400 3 ph	10÷600	500 40%	410	70	25 35	16 22	30	0,9 0,9		1,6 8	IP23	670 L 310 W 560 H	43

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

Motoinverter: ready to work

Motoinverter: The New Generation of Engine-Driven Welders



GB The engine-driven welders in the MOTOINVERTER range are indispensable in areas without a mains power supply. Unlike traditional engine-driven welding machines, these machines have inverter technology to guarantee better performances (up to 30%). In particular, work on site is simplified by the presence of integrated devices such as arc force, hot start and anti-stick. These features, along with considerably reduced weight, are a must in an engine-driven welding machine for professional

use. As a power supply for electric tools such as sanders, drills etc., it becomes a complete, fully independent work station.

I Le motosaldatrici della gamma MOTOINVERTER si rivelano indispensabili in zone sprovviste del collegamento alla rete elettrica. A differenza delle motosaldatrici tradizionali, la tecnologia ad inverter garantisce **migliori prestazioni (fino al 30%)** e, in particolare, semplifica gli interventi in opera grazie ai dispositivi integrati arc force, hot start, anti-stick e ad un peso notevolmente ridotto, caratteristiche ormai irrinunciabili in una motosaldatrice destinata ad un utilizzo professionale. Fonte di energia per elettroattuari come smerigliatrici, trapani, etc. diventa una stazione di lavoro completa e del tutto autonoma.

F Les postes de soudage motorisés de la gamme MOTOINVERTER sont un instrument indispensable dans les régions ne disposant pas de connexion au réseau d'alimentation électrique. À la différence des postes de soudage motorisés classique, la technologie à inverter garantit des **résultats supérieurs (jusqu'au 30%)** et permet en particulier de simplifier les interventions grâce aux dispositifs intégrés arc force, hot start, anti-stick et à un poids considérablement réduit, caractéristique désormais indispensable d'un poste de soudage motorisé professionnel. Source d'alimentation pour les outils électriques comme ponceuses, perceuses, etc., le produit devient une station de travail complète et entièrement autonome.

E Las motosoldadoras de la gama MOTOINVERTER son indispensables en zonas sin conexión a la red eléctrica. A diferencia de las motosoldadoras tradicionales, la tecnología

de inverter garantiza **mejores prestaciones (hasta el 30%)** y, en especial, simplifica las intervenciones en obra gracias a los dispositivos integrados arc force, hot start, anti-stick y a un peso notablemente reducido, características ya irrenunciables en una motosoldadora destinada a una utilización profesional. Fuente de energía para utensilios eléctricos como pulidoras, taladros, etc. se convierte en una estación de trabajo completa y totalmente autónoma.

D Die Schweißaggregate aus der Baureihe der MOTOINVERTER erweisen sich dort als unverzichtbar, wo kein Anschluss an die Stromversorgung besteht. Im Unterschied zu den herkömmlichen fahrbaren Schweißaggregaten bietet die Invertertechnik die Gewähr **überlegener Eigenschaften (bis 30%)**, insbesondere aber vereinfacht die Arbeiten vor Ort dank der integrierten Vorrichtungen Arc Force, Hot Start, Anti-Stick und eines erheblich geringeren Gewichtes. Alle diese Merkmale sind heute für den gewerblichen Einsatz des fahrbaren Schweißaggregates unverzichtbar. Da die Anlage Energiequelle für Elektrowerkzeuge wie beispielsweise Schleif- und Bohrmaschinen ist, wird die Maschine zur vollwertigen, völlig eigenständigen Arbeitsstation.

RU Сварочные аппараты с мотором гаммы МOTOИНВЕРТОР являются необходимыми в местах, где недоступно подсоединение к электрической сети. В отличие от традиционных моделей, инвертерная технология гарантирует лучшие **эксплуатационные характеристики (до 30%)** и в особенности упрощает работу, благодаря интегральным устройствам форсированная дуга, горячий старт, функция антизалипания и значительно уменьшенному весу – характеристикам без которых уже невозможно себе представить сварочный аппарат с мотором для промышленного использования. Источник питания для электроприборов, как шлифовальные станки, электродрели и т.п. становится комплексной рабочей станцией полностью автономной.



Characteristics

GB Improved performance compared to traditional engine-driven welding machines • Inverter technology for high quality welding • Easy to transport • Can also use cellulose electrodes • Power supply for sanders, drills, lamps etc.

I Prestazioni migliorative rispetto alle tradizionali motosaldatrici • Qualità delle saldature grazie alla tecnologia inverter • Facilità di trasporto • Uso anche di elettrodi cellulósici • Fonte di alimentazione per smerigliatrici, trapani, lampade, etc.

F Résultats améliorés par rapport aux postes de soudage motorisés classiques • Qualité du soudage garantie grâce à la technologie à inverter • Facilité de transport • Utilisation possible d'électrodes cellulósiques • Source d'alimentation pour ponceuses, perceuses, lampes, etc.

E Prestaciones mejoradas respecto a las tradicionales motosoldadoras • Calidad de las soldaduras gracias a la tecnología inverter • Facilidad de transporte • Uso también con electrodos celulósicos • Fuente de alimentación para pulidoras, taladros, lámparas, etc.

D Bessere Leistungsmerkmale als herkömmliche fahrbare Schweißaggregate • Hohe Schweißqualität dank Invertertechnik • Transportfreundlichkeit • Einsetzbarkeit auch von Zelluloseelektroden • Stromquelle, etwa für Schleifer, Bohrer oder Lampen.

RU Улучшенные по сравнению с традиционными аппаратами эксплуатационные характеристики • Качество сварки, благодаря технологии инвертер • Простота транспортировки • Возможность также использования и целлюлозных электродов • Источник питания для шлифовальных станков, дрелей, ламп и т.п.

• Inverter technology, engine-driven welding machines with high frequency permanent magnets alternator for electrode MMA and TIG-DC welding with scratch striking. The models by 4-stroke, air cooled petrol engine are Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE (HONDA motor) with recoil starter. The model with direct injection, diesel engine is Motoinverter 264 D/CE (LOMBARDINI air cooled motor and electric starting by key). Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, cellulosic, stainless steel, cast iron, etc.** They can also be used as direct current (DC) generators for powering electrical tools such as drills, sanders, etc.
 Characteristics: over-fast engine safeguard • continuous welding current adjustment • high current stability with variations in engine revs • hot start, anti-stick devices • arc force regulation (except for mod. 174 CE) • welding machine-generator selector switch • thermostatic protection • shutdown for lack of oil.

• Motosaldatrici a tecnologia inverter, con alternatore ad alta frequenza a magneti permanenti per la saldatura ad elettrodo MMA e TIG-DC con innescò a striscio. I modelli con alimentazione a benzina 4 tempi sono Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE (motore HONDA) con avviamento a strappo e raffreddamento ad aria. Il modello con alimentazione diesel ad iniezione diretta è Motoinverter 264 D/CE (motore LOMBARDINI, avviamento elettrico con chiave di accensione e raffreddamento ad aria). Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, cellulosici, inox, ghisa, ecc.** Possono essere utilizzati inoltre come generatori in corrente continua (DC) per alimentare elettrotrattensili quali trapani, smerigliatrici, ecc.
 Caratteristiche: protezione per sovravelocità del motore • regolazione continua della corrente di saldatura • elevata stabilità della corrente alle variazioni dei giri del motore • dispositivi hot start, anti-stick • regolazione arc force (escluso il mod. 174 CE) • selettore saldatrice-generatore • protezione termostatica • blocco automatico per assenza olio.

F-E-D-RU



inverter



**+30%
PERFORMANCES**

Cellulosic

MOTOINVERTER WITH WHEELS



Motoinverter 174 CE

OPTIONAL

MMA WELDING KIT 10 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801000	MMA - MIG/MAG TIG MASK TRIBE Automatic ☐ 802658 OTHER MASKS Pag. 19	WHEELS KIT ☐ 802117	RUTILE ELECTRODES STEEL Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 Ø 4mm 8pcs ☐ 802620	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624	BASIC ELECTRODES STEEL Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 200pcs ☐ 802467 Ø 2,5mm 120pcs ☐ 802468 Ø 3,2mm 100pcs ☐ 802469	TIG WELDING KIT ☐ 801097	GLOVES ☐ 802631 OTHER GLOVES Pag. 200
---	---	-----------------------------------	--	---	--	---	--	--

WELDING CHARACTERISTICS	CODE	A _{MIN} ^{MAX}	A _{MAX} ^{40°C}	A _{60%} ^{40°C}	V ₀	Ø _E ^{MIN} ^{MAX}	IP	W ^H _L	kg	
		A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	mm		mm	kg	
Motoinverter 174 CE	815791	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40	
DC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS	V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	I	g/kWh	dB
	V	kW		kW/HP	cm ³	rpm		I	g/kWh	dB
Motoinverter 174 CE	230 1ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

• Groupes électrogène et soudage mobile à technologie inverter avec alternateur haute fréquence à aimants permanents pour le soudage à électrode MMA et TIG-DC avec amorçage par à raynure. Les modèles avec moteur à essence 4 temps et refroidissement à l'air sont Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE (moteur HONDA) avec démarrage par lancer à rappel. Le modèle avec moteur diesel à l'injection directe est Motoinverter 264 D/CE (moteur LOMBARDINI et démarrage électrique avec clé d'allumage et refroidissement à l'air). Grande flexibilité d'utilisation avec un ample gamme de types d'électrodes: **rutiles, basiques, cellulósiques, inox, fonte, etc.** Peuvent également être utilisés comme générateur de courant continu (DC) pour l'alimentation d'outils électriques comme perceuses, ponceuses, etc.
 Caractéristiques: protection pour survitesse du moteur • réglage continu du courant de soudage • haute stabilité du courant aux variations tours moteur • dispositifs hot start, anti-stick • régulation d'arc force (exclu mod. 174 CE) • sélecteur poste de soudage-générateur • protection thermostatique • blocage automatique en cas de manque d'huile.

• Motosoldadoras con tecnología inverter con alternador de alta frecuencia con imanes permanentes para la soldadura con electrodo MMA y TIG-DC con cebado a raspadura. Los modelos con motor de gasolina de 4 tiempos y refrigeración por aire son Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE (motor HONDA) con arranque por tirón. El modelo con motor diesel a inyección directa es Motoinverter 264 D/CE (motor LOMBARDINI, arranque eléctrico con llave de encendido y refrigeración por aire). Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutiles, básicos, celulósicos, inoxidable, de fundición, etc.** Pueden utilizarse además, como generador de corriente continua (DC) para alimentar utensilios eléctricos como taladros, esmeriladoras, etc.
 Características: protección por exceso de velocidad del motor • regulación continua de la corriente de soldadura • elevada estabilidad de la corriente a las variaciones de las revoluciones del motor • dispositivos hot start, anti-stick • regulación de arc force (excl. mod. 174 CE) • selector soldadora-generador • protección termostática • bloqueo automático por ausencia de aceite.

GB-I

D-RU



inverter



+30%
PERFORMANCES

Cellulosic

STANDARD



Motoinverter 204 CE

MOTOINVERTER WITH OPTIONAL WHEELS



Motoinverter 204 CE

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

16mm² 3+2m DX25
 ☐ 204 ☐ 801096
 25mm² 3+2m DX25
 ☐ 254 ☐ 801102

MMA - MIG/MAG TIG MASK

JAGUAR
 Automatic - Variable
 ☐ 802628
OTHER MASKS
 Pag. 19

WHEELS KIT

☐ 204 ☐ 802490
TIG WELDING KIT

☐ 801097

AC POWER SUPPLY KIT

☐ 204 ☐ 802584
 ☐ 254 ☐ 802494

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs
 ☐ 802616
 Ø 2mm 15pcs
 ☐ 802617
 Ø 2,5mm 15pcs
 ☐ 802618
 Ø 3,2mm 10pcs
 ☐ 802619
 Ø 4mm 8pcs
 ☐ 802620

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm 10pcs
 ☐ 802623
 Ø 3,2mm 8pcs
 ☐ 802624

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm 10pcs
 ☐ 802621
 Ø 3,2mm 8pcs
 ☐ 802622

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 200pcs
 ☐ 802467
 Ø 2,5mm 120pcs
 ☐ 802468
 Ø 3,2mm 100pcs
 ☐ 802469

GLOVES

☐ 802667
OTHER GLOVES
 Pag. 200

WELDING CHARACTERISTICS	CODE	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1	A _{60%} 40°C EN 60974-1	V _o	Ø _{MIN} / Ø _{MAX} / E	IP	W _H / L	kg
Motoinverter 204 CE	815793	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58
Motoinverter 254 CE	815692	5÷230	200 30%	130	112 V DC	1,6 5	IP23	850x550x670	78

DC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS	V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	I	g/kWh	dB
Motoinverter 204 CE	230 1ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA
Motoinverter 254 CE	230 1ph	3	HONDA GX 390	8,2/11	389	3300	MANUAL	6,1	313	97 LWA

• Inverter, Schweißaggregat mit Permanentmagneten Hochfrequenz-Wechselstromgenerator für das Elektrodenschweißen nach dem MMA und WIG-DC Verfahren mit Streifenzündung. Die Modelle mit Luftgekühlte Viertakt-Benzinmotor sind Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE (HONDA Motor) mit Handstarter. Das Modell mit diesel Motor und direkter Injektion ist Motoinverter 264 D/CE (Luftgekühlter LOMBARDINI Motor mit elektrischem Starter durch Zündungsschlüssel). Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrotypen: **rutiler, basischer, Zelluloseelektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.** Benutzbar außerdem als Gleichstromgeneratoren (DC Generator), zur Speisung von Elektrowerkzeuge wie Bohrer, Schleifmaschinen usw.
Eigenschaften: Sicherung gegen Überdrehzahl des Motors • stufenlose Einstellung des Schweißstroms • hohe Stromstabilität gegenüber Änderungen der Motordrehzahl • Hot Start, Anti-Stick Vorrichtungen • Anpassung Arc-Force (aus Mod. 174 CE) • Wählschalter Schweißmaschine-Generator • Thermostatischer Schutz • automatischer Abschaltung bei Ölmenge.

• Приводные сварочные аппараты с инвертором, высокочастотным генератором переменного тока с постоянными магнитами для сварки электродами MMA и TIG-DC, с возбуждением дуги касанием. Модели с 4-тактным бензиновым двигателем - Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE (двигатель HONDA) с пусковым шнуром и с воздухоохлаждением. Motoinverter 264 D/CE является моделью с дизельным двигателем с прямым впрыском топлива (двигатель LOMBARDINI, оснащен электронной системой запуска с ключом зажигания и с воздухоохлаждением). Возможность использования с различными типами электродов: **рутиловыми, щелочными, целлюлозными, из нержавеющей стали, чугуна и т.д.** Они могут также использоваться в качестве генератора постоянного тока (DC) для питания электрооборудования, например, дрелей, шлифовальных станков и т.д.
Характеристики: защита двигателя от слишком высокой скорости • непрерывное регулирование тока сварки • высокая устойчивость тока при изменениях оборотов двигателя • устройства hot start (горячего запуска), anti-stick (защиты от прилипания) • регулировка arc force (сила дуги) (за исключением модели 174 CE) • переключатель режима сварочный аппарат-генератор • термостатическая защита • автоматическая блокировка при отсутствии масла.

GB-I-F-E



inverter



+30% PERFORMANCES

Cellulose

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

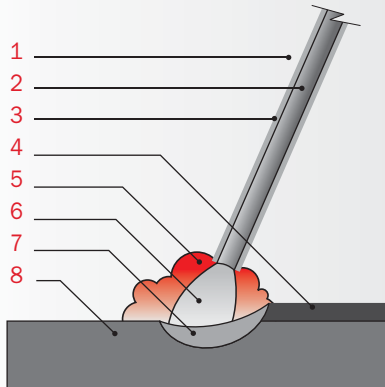
OPTIONAL

MMA WELDING KIT 25mm ² 3+2m DX25 801102	MMA - MIG/MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable 802628 OTHER MASKS Pag. 19	AC POWER SUPPLY KIT 802494	RUTILE ELECTRODES STEEL Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624	BASIC ELECTRODES STEEL Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL Ø 2mm 200pcs 802467 Ø 2,5mm 120pcs 802468 Ø 3,2mm 100pcs 802469	TIG WELDING KIT 801097	GLOVES 802631 OTHER GLOVES Pag. 200
--	--	---	---	---	--	--	---	---

WELDING CHARACTERISTICS	CODE	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	Ø _{MIN} MAX _E	IP	W _L H L	kg	
		A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	mm		mm	kg	
Motoinverter 264D CE	815747	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1000x580x720	99	
DC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS	V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	I	g/kWh	dB
	V	kW		kW/HP	cm ³	rpm		I	g/kWh	dB
Motoinverter 264D CE	230 1ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA

MMA Electrode welding

MMA Process



GB 1.Electrode 2.Core 3.Coating 4.Slag
5.Gaseous protection 6.Welding arc
7.Melting pool 8.Base material

I 1.Elettrodo 2.Anima 3.Rivestimento
4.Scoria 5.Protezione gassosa
6.Arco di saldatura 7.Bagno di fusione 8.Materiale base

F 1.Électrode 2.Âme 3.Revêtement
4.Scorie 5.Protection gazeuse
6.Arc de soudage 7.Bain de fusion
8.Matériau de base

E 1.Electrodo 2.Alma 3.Rivestimento
4.Escoria 5.Protección gassosa 6.Arco de soldadura 7.Baño de fusión 8.Material de base

D 1.Elektrode 2.Kern 3.Umhüllung
4.Schlacke 5.Gasschutz
6.Schweissbogen 7.Schmelzbad
8.Grundstoff

RU 1.Электрод 2.Сердцевина 3.Покрывие
4.Шлак 5.Газовая защита 6.Сварочная дуга 7.Расплав 8.Материал основы

MMA Characteristics

PLUS

- GB** highly practical • highly economic • without gas bottles • weldings in any positions
- I** elevata praticità • alta economicità • assenza di bombole gas • saldatura in tutte le posizioni
- F** aspect pratique extrême • haut économique • pas de bouteille de gaz • soudage en toutes positions
- E** elevada practicidad • alta economicidad • ausencia de bombonas de gas • soldadura en todas las posiciones
- D** Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU** Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

MINUS

- GB** low productivity • slag removal from the piece
- I** limitata produttività • rimozione delle scorie dal pezzo
- F** productivité limitée • élimination scories de la pièce
- E** limitada productividad • eliminación de escorias de la pieza
- D** Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU** Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



Duty Cycle (EN 60974)

GB The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycles at an ambient temperature of 40°C.

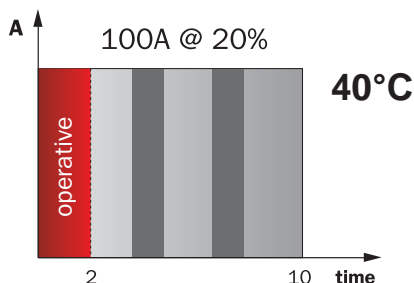
I Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°.

F Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

E El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

D Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

RU Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в режими, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



Example

- GB** I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- I** Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- F** Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- E** Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- D** Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhört.
- RU** Я могу сварно непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

Inverter Vs Traditional

Characteristics	Inverter	Traditional
GB Dimensions and weight I Ingombro e peso F Encombrement et poids E Dimensiones y peso D Außenabmessungen und Gewicht RU Габаритные размеры и вес	★★★★★	★★★
GB Current stability I Stabilità della corrente F Stabilité courant E Estabilidad de la corriente D Stromstabilität RU Стабильность тока	★★★★★	★★★
GB Energetic consumption I Consumi energetici F Consommations d'énergie E Consumos energéticos D Energieverbrauchswerte RU Потребление энергии	★★★★★	★★★
GB Types of electrodes used I Tipologie elettrodi utilizzati F Type d'électrodes utilisées E Tipos de electrodos usados D Verwendete Elektrodenarten RU Типы используемых электродов	★★★★★	★
GB Control of welding quality I Controllo qualità saldatura F Contrôle qualité soudage E Control de la calidad de la soldadura D Kontrolle der Schweißqualität RU Контроль качества сварки	★★★★★	★
GB Global performances I Prestazioni complessive F Performances globales E Prestaciones totales D Umfassende Leistungen RU Общие эксплуатационные характеристики	★★★★★	★★★

★ **GB positive feature** I caratteristica favorevole F caractéristique favorable
E característica favorable D positive Eigenschaft RU благоприятные характеристики

Arc Force/Hot Start/Anti-Stick

Arc Force

GB Optimizes the drop transfer from the electrode to the piece, and prevents the arc turning off when the electrode is in contact with the piece I Ottimizza il trasferimento delle gocce dall'elettrodo al pezzo, prevenendo lo spegnimento dell'arco al contatto dell'elettrodo al pezzo F Optimise le transfert des gouttes de matériel fondu de l'électrode à la pièce à souder, prévient l'extinction de l'arc lors du contact E Optimiza el traslado de las gotas del electrodo al material a soldar, previniendo lo apagamiento del arco al contacto del electrodo al material
D Es optimiert die Verlegung der Tropfen von der Elektrode zum Werkstück und verhindert das Erlöschen des Lichtbogens beim Kontakt der Elektrode mit dem Werkstück RU Оптимизирует перенос капель с электрода на деталь, предупреждая выключение дуги при контакте электрода с деталью

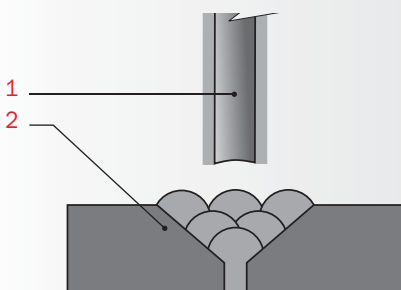
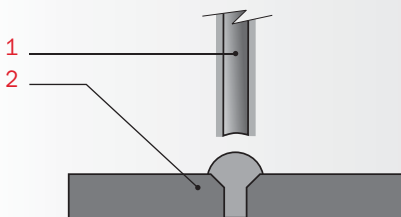
Hot Start

GB Optimizes the arc striking I Ottimizza l'innescò dell'arco F Optimise l'amorçage de l'arc E Optimiza el cebado del arco eléctrico D Es optimiert die Zündung des Lichtbogens
RU Оптимизирует возбуждение дуги

Anti-Stick

GB Prevents the electrode sticking to the piece I Impedisce l'incollamento dell'elettrodo al pezzo F Empêche l'encollement de l'électrode à la pièce E Impide el incollamento del electrodo al material a soldar D Es verhindert die Festklebung der Elektroden mit dem Werkstück RU Препятствует приклеиванию электрода к детали

Electrode Diameter



GB The electrode diameter (1) is to be chosen according to the thickness of the material to be welded (2) and how this has been prepared.

I Il diametro dell'elettrodo (1) va scelto in funzione dello spessore del materiale da saldare (2) e di come questo è stato preparato.

F Le diamètre de l'électrode (1) doit être choisi en fonction de l'épaisseur du matériau à souder (2) et du mode de préparation.

E El diámetro del electrodo (1) se elige en función del espesor del material a soldar (2) y de cómo se ha preparado.

D Der Elektrodendurchmesser wird bestimmt (1) nach der Werkstoffdicke und (2) nach der Werkstoffvorbehandlung.

RU Диаметр электрода (1) выбирается в зависимости от толщины материала, который необходимо сварить (2) и от его подготовки.



MMA Electrode welding

Products & Electrodes

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	Ci	AL	CE
INVERTER							
Force, Tecnica, Advance, Technology 175, 210, 220/S	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 228 CE/GE, Superior CE, Etronithy CE	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Futura, Marte, Pratica, Utility, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 220, 270 Eurarc 310, 410	AC	✓					
Artica 282, Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Quality	AC/DC	✓	✓	✓	✓		
Linear	DC	✓	✓	✓	✓	✓	



Electrodes & Currents

GB Welding current mean values (A) I Valori medi corrente saldatura (A)
 F Valeurs moyenne courante soudage (A) E Valores mediana corriente soldadura (A)
 D Mittelwerte des schweißstroms (A) RU Средние значения тока сварки (A)

Ø _E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Legenda

- RT** GB Rutile I Rutile F Rutiles
 E Rutiles D Rutile RU Рутильные
- BS** GB Basic I Basico F Basiques
 E Básicos D Basisch RU Щелочные
- Ci** GB cast iron I ghisa F fonte
 E fundición D Gußeisen RU Чугун
- SS** GB stainless steel I acciaio inox
 F acier inox E acero inoxidable
 D Edelstahl RU Нержавеющая сталь
- AL** GB aluminium I alluminio
 F aluminium E aluminio
 D Aluminium RU Алюминий
- CE** GB cellulosic I cellulosico
 F cellulósiques E cellulosicos
 D Zellulosisch RU Целлюлозные
- AC** GB alternate current I corrente
 alternata F courant alternatif
 E corriente alternada
 D Wechselstrom RU переменный ток
- 2AC** GB alternate current - double output
 I corrente alternata - doppia uscita
 F courant alternatif - sortie double
 E corriente alterna - salida doble
 D Wechselstrom - doppel Ausgang
 RU переменный ток-двойной выход
- DC** GB continuous current I corrente
 continua F courant continu
 E corriente continua D Gleichstrom
 RU постоянный ток
- ØE** GB electrode diameter I diametro
 elettrodi F diamètre électrodes
 E diámetro electrodos
 D Elektrodendurchmesser RU Диаметр
 электрода



Inverter / Traditional Welding Machines

Basic Electrodes

- GB Best cleanliness of the material • welding in any position • high mechanical quality of the welding
- I Ottima pulizia del materiale • saldatura in tutte le posizioni • alta qualità meccanica della saldatura
- F Excellente nettoyage du matériau • soudage en toutes les positions • haute qualité mécanique de soudage
- E Óptima limpieza del material • soldadura en todas las posiciones • alta calidad mecánica soldadura
- D Hervorragende Reinigung des Werkstoffes • schweißen in alle Positionen • hohe mechanische Qualität des Schweißen
- RU Прекрасная очистка материала • сварка в любом положении • хорошие механические качества сварки

Rutile Electrodes

- GB Easy striking • arc stability • low cost • nice aesthetics and fluency of the welding • easy storage
- I Facile innesco • arco stabile • basso costo • buona estetica e scorrevolezza della saldatura • facile conservabilità
- F Facile amorçage • arc stable • coût réduit • bonne esthétique et fluidité de le soudage • conservation aisée
- E Fácil cebado • arco estable • bajo coste • buena estética y fluidez de la soldadura • fácilmente conservables
- D Leichte Zündvorrichtung • Bester Bogen • kostengünstig • gutes Ästhetik und Flüssigkeit des Schweißen • einfache Lagerung
- RU Легкое возбуждение • устойчивая дуга • низкая стоимость • хороший внешний вид и текучесть сварки • легкость при хранении

Basic Electrodes

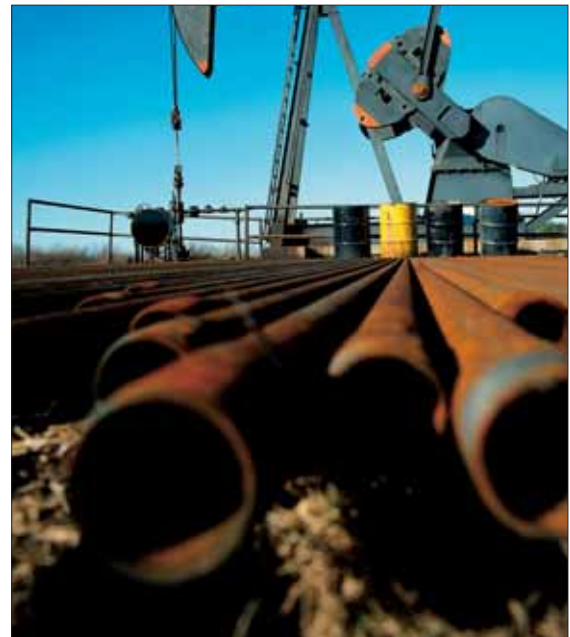
**DC Inverter
&
DC Traditional**

Basic Electrodes

**DC Inverter/Traditional
&
AC Traditional**

Cellulosic Electrodes

- GB Adequate to weld pipes (deep and “viscous” pool) where it is necessary to be resistant to gas, water and liquids under pressure in general
- I Adatti alla saldatura di tubazioni (bagno profondo e “viscoso”) dove è necessaria la tenuta al gas, all’acqua, ai liquidi in pressione in genere
- F Prévus pour le soudage de conduites (bain profond et visqueux) exigeant l’étanchéité au gaz, à l’eau et aux liquides sous pression en général
- E Adecuados para la soldadura de tuberías (baño profundo y viscoso) donde es necesaria la estanqueidad al gas, al agua, a los líquidos a presión en general
- D Zum Schweißen von Rohrleitungen geeignet, wenn gegen Gas, Wasser oder Druckflüssigkeiten im Allgemeinen abgedichtet werden muss (tiefreichendes, viskoses Schweißbad)
- RU Подходит для сварки труб (глубокий и “вязкий” расплав), где требуется герметичность для газа, воды, жидкостей под давлением в целом



• MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Two positions for regulation (Futura 1.140) and stepless regulation (Marte 150, Pratica 152 turbo) of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. **Complete with MMA welding accessories.**

• Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione a due posizioni (Futura 1.140) e continua (Marte 150, Pratica 152 turbo) della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. **Complete degli accessori di saldatura MMA.**

• Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Deux positions de réglage (Futura 1.140) et réglage continu (Marte 150, Pratica 152 turbo) du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. **Fournis avec accessoires de soudage MMA.**

• Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Dos posiciones de regulación (Futura 1.140) y regulación continua (Marte 150, Pratica 152 turbo) de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. **Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**

• MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Zweistufige Regelung (Futura 1.140) und Stufenlose Regelung (Marte 150, Pratica 152 turbo) des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. **Komplett mit MMA Schweißzubehör.**

• Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Двухпозиционное регулирование (Futura 1.140) и непрерывное регулирование тока сварки (Marte 150, Pratica 152 turbo). Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. **Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.**



mod. 152

mod. 1.140

STANDARD



OPTIONAL



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	I	☀	Ø _E MIN / MAX	IP	W _L / H / L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	N°	mm		mm	kg
Futura 1.140	809010	230 1 ph	55÷80	47	2,5	16	2	2 2,5	IP21	280 L 175 W 240 H	9,4
Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	-	1,6 2,5	IP21	315 L 175 W 250 H	11,3
Pratica 152 Turbo	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	-	1,6 3,2	IP21	310 L 170 W 250 H	13,6

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Complete with MMA welding accessories.
- Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. Fournis avec accessoires de soudage MMA.
- MMA Elektrodenschweißgeräte, zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- Saldatrici ad elettrodo, MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Complete degli accessori di saldatura MMA.
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.
- Сварочные аппараты с электродом, MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.



STANDARD



OPTIONAL

RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL	GLOVES
<ul style="list-style-type: none"> Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 170 802620 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2mm 20pcs 802553 Ø 2,5mm 20pcs 802554 Ø 3,2mm 10pcs 802555 	<ul style="list-style-type: none"> Ø 2mm 200pcs 802467 Ø 2,5mm 120pcs 802468 Ø 3,2mm 100pcs 802469 	<ul style="list-style-type: none"> 802631
			OTHER GLOVES Pag. 200



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	I	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _H W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 280 H	13,8
Moderna 170	809201	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	380 L 260 W 315 H	15,7
Utility 1650 Turbo	809034	230 1 ph	40÷140	48	2,6	16	1,6 3,2	IP21	340 L 180 W 300 H	12,8

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**.
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. **Complete degli accessori di saldatura MMA.**
- Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. **Fournis avec accessoires de soudage MMA.**
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. **Equipadas con accesorios para soldadura MMA.**
- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. **Komplett mit MMA Schweißzubehör.**
- Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. **Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.**



mod. 4.181/R

STANDARD



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK
OTHER MASK
UP & DOWN
□ 802612
OTHER MASKS
Pag. 19

WHEELS KIT
□ 4.181 □ 802116

RUTILE ELECTRODES STEEL
 Ø 1,6mm 15pcs □ 802616
 Ø 2mm 15pcs □ 802617
 Ø 2,5mm 15pcs □ 802618
 Ø 3,2mm 10pcs □ 802619
 Ø 4mm 8pcs □ 802620

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
 Ø 2mm 200pcs □ 802467
 Ø 2,5mm 120pcs □ 802468
 Ø 3,2mm 100pcs □ 802469



TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	I	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L W _H	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Nordica 4.161 Turbo	814103	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345 L 215 W 275 H	14,2
Nordica 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370 L 250 W 310 H	15,8
Nordica 4.181/R Turbo	814023	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	16,3

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Complete with MMA welding accessories.
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Complete degli accessori di saldatura MMA.

- Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. Fournis avec accessoires de soudage MMA.
- Soldadoras a electrodo, MMA en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.

- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.



STANDARD



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
 TRIBE Automatic ☐ 802658	 Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616	 Ø 2mm 20pcs ☐ 802553	 Ø 2mm 200pcs ☐ 802467
	 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617	 Ø 2,5mm 20pcs ☐ 802554	 Ø 2,5mm 120pcs ☐ 802468
	 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618	 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802555	 Ø 3,2mm 100pcs ☐ 802469
	 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619		
	 Ø 4mm 8pcs ☐ 802620		



TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	I	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Nordica 4.185 Turbo	814105	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	16,4
Nordica 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575 L 325 W 360 H	19,4
Nordica 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575 L 325 W 360 H	19,2

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Nordika 164CU has the transformer with copper windings. Nordika 1800 and 2160 are complete with MMA welding accessories.
- Soldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Nordika 164 CU ha il trasformatore con gli avvolgimenti in rame. Nordika 1800 e 2160 sono complete degli accessori di saldatura MMA.
- Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. Nordika 164 CU a le transformateur avec bobines en cuivre. Nordika 1800 et 2160 sont fournis avec accessoires de soudage MMA.
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. Nordika 164 CU tiene el transformador con bobina de cobre. Nordika 1800 y 2160 son equipadas con accesorios para soldadura MMA.
- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Nordika 164 CU hat den Transformator mit Kupferwicklungen. Nordika 1800 y 2160 sind komplett mit MMA Schweißzubehör.
- Сварочные аппараты для MMA электродов переменного тока (AC). Непрерывная регулировка тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Nordika 164 CU оснащен трансформатором с медной обмоткой. В комплектацию Nordika 1800 и 2160 входят принадлежности для сварки MMA.



STANDARD

1800 2160

OPTIONAL

MMA WELDING KIT
16mm² 3+2m DX25
164 801002

WHEELS KIT
1800 802116

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm	15pcs
802616	
Ø 2mm	15pcs
802617	
Ø 2,5mm	15pcs
802618	
Ø 3,2mm	10pcs
802619	
Ø 4mm	8pcs
802620	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	200pcs
802467	
Ø 2,5mm	120pcs
802468	
Ø 3,2mm	100pcs
802469	

GLOVES
802667

OTHER GLOVES
Pag. 200



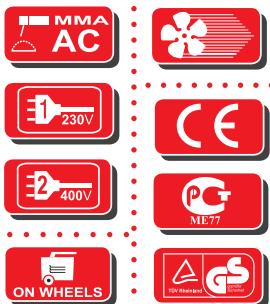
TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	I	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Nordika 1800	814191	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	380 L 260 W 315 H	14,9
Nordika 2160	814193	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640 L 325 W 435 H	17,2
Nordika 164 Copper	814069	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	430 L 270 W 335 H	18,8

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. Complete with MMA welding accessories.
- Postes de soudage à électrode, MMA, en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. Fournis avec accessoires de soudage MMA.
- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC) nach dem MMA Verfahren. Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. Komplett mit MMA Schweißzubehör.
- Soldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. Complete degli accessori di saldatura MMA.
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. Equipadas con accesorios para soldadura MMA.
- Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. Укомплектованы принадлежностями сварки MMA.



MACHINES WITHOUT ACCESSORIES

NORDIKA 2162 Cod. 814194
NORDIKA 3200 Cod. 814177
NORDIKA 3250 Cod. 814147



OPTIONAL

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802658
OTHER MASKS
Pag. 19

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619
Ø 4mm 8pcs
802620

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 200pcs
802467
Ø 2,5mm 120pcs
802468
Ø 3,2mm 100pcs
802469



Nordika 3200

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	I	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _H L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm	kg
Nordika 2162	814197	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	640 L 325 W 435 H	17,4
Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	-	2 4	IP21	700 L 325 W 440 H	21
Nordika 3250	814154	230 1ph 400 2ph	60÷250	55	4,2	-	2 5	IP21	700 L 325 W 440 H	23

● MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Usable electrodes: **rutile**. **Artika 282 has double secondary voltage for use also with AC basic electrodes.**

● Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Elettrodi utilizzabili: **rutili**. **Artika 282 ha doppia tensione secondaria e può saldare anche elettrodi AC basici.**

● Postes de soudage à électrode, MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Electrodes utilisables: **rutiles**. **Artika 282 est à double tension secondaire pour le soudage des électrodes AC basiques.**

● Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Electrodo utilizables: **rutilos**. **Artika 282 tiene doble tensión secundaria y puede soldar también electrodos AC básicos.**

● MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Verwendbare Elektroden: **Rutilelektroden**. **Artika 282 hat doppelte Sekundärspannung und kann auch mit AC basischen Elektroden arbeiten.**

● Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Используемые электроды: **рутиловые**. **Artika 282 имеет двойное вторичное напряжение и может также вести сварку щелочными AC электродами.**



DUAL AC



mod. 220, 270



mod. 282



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX 25
 ☐ 220 ☐ 801096
 25mm² 3+2m DX 25
 ☐ 270, 282 ☐ 801102

MMA - MIG/MAG TIG MASK



UP & DOWN
 ☐ 802612

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
 Automatic - Variable
 ☐ 802628
OTHER MASKS
 Pag. 19

GLOVES



☐ 802631
OTHER GLOVES
 Pag. 200



Artika 270

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%}	cos φ	∅ _{MIN}	IP	W _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Artika 220	814178	230 1ph 400 2ph	40÷200	170 10%	80	50	2,5 7	0,6	2 4	IP22	750 L 360 W 490 H	23
Artika 270	814148	230 1ph 400 2ph	60÷250	200 10%	80	55	2,5 8	0,55	2 5	IP22	750 L 360 W 490 H	26
Artika 282	814095	230 1ph 400 2ph	35÷250	220 10%	90	55/78	2,7 8	0,44	1,6 5	IP22	750 L 360 W 490 H	33

• MMA stick electrode welding machines in direct (DC) and alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. With thermostatic protection. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel and cast iron.**

• Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC) ed alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Protezione termostatica. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa.**

• Postes de soudage à électrode, MMA, en courant continu (DC) et alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Protection thermostatique. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte.**

• Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC) y alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Protección termostática. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición.**

• MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom (DC)- oder Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Thermostatschutz. Flexibler Einsatz der verschiedenartigsten Elektroden: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden.**

• Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC) и переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Термостатическая защита. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугу.**



MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



16mm² 3+2m DX 25
 □ 220 □ 801096
 25mm² 3+2m DX 25
 □ 280 □ 801102

MMA - MIG/MAG TIG MASK



UP & DOWN
 □ 802612

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
 Automatic - Variable
 □ 802628
 OTHER MASKS
 Pag. 19

GLOVES



□ 802667
 OTHER GLOVES
 Pag. 200

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _o V	P _{60%} MAX kW	cos φ	Ø _E mm	Ø _{MIN} MAX mm	IP	W _L mm	H _L mm	L _L mm	kg
Quality 220 AC/DC	814088	230 1ph 400 2ph	55÷160 AC 40÷130 DC	160@15% AC 130@20% DC	75 AC 75 DC	62 AC 54 DC	2,3 6	0,5	2÷4 AC 1,6÷3,2 DC	IP22	750 L 360 W 490 H			30	
Quality 280 AC/DC	814097	230 1ph 400 2ph	45÷230 AC 25÷160 DC	220@10% AC 150@15% DC	90 AC 80 DC	55 AC 67 DC	3,3 7,2	0,5	1,6÷5 AC 1,6÷4 DC	IP22	750 L 360 W 490 H			40	

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Usable electrodes: **rutile**.
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Elettrodi utilizzabili: **rutili**.
- Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. Electrodes utilisables: **rutiles**.
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Electrodo utilizables: **rutilos**.
- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Verwendbare Elektroden: **Rutielektroden**.
- Сварочные аппараты с электродом MMA работающим с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. Используемые электроды: **рутиловые**.



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



25mm² 3+2m DX 25
 □ 310 □ 801102
 35mm² 4+3m DX 50
 □ 410 □ 801095

MMA - MIG/MAG TIG MASK



UP & DOWN

□ 802612

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR

Automatic - Variable
 □ 802628

OTHER MASKS
 Pag. 19

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	Ø	Ø _{MIN} Ø _{MAX} E	IP	W _L ^H mm	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW		mm	mm		mm	kg
Eurarc 310	817015	230 1ph 400 2ph	60÷250	200 10%	80	55	2,5 8	0,55	2 5		IP22	690 L 390 W 480 H	30
Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	180 35%	130	53	3,5 10	0,5	2 6		IP22	870 L 450 W 580 H	60

- MMA stick electrode welding machines in alternating current (AC). Stepless regulation of welding current. Each model has double secondary voltage for use with rutile and AC basic electrodes.
- Postes de soudage à électrode MMA en courant alternatif (AC). Réglage continu du courant de soudage. **Tous les modèles sont à double tension secondaire pour le soudage des électrodes rutiles et AC basiques.**
- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Wechselstromschweißen (AC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. **Alle Modelle haben doppelte Sekundärspannung und können mit rutilen und AC basischen Elektroden arbeiten.**
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente alternata (AC). Regolazione continua della corrente di saldatura. **Tutti i modelli hanno doppia tensione secondaria e possono saldare elettrodi rutili e AC basici.**
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente alterna (AC). Regulación continua de la corriente de soldadura. **Todos los modelos tienen doble tensión secundaria y pueden soldar electrodos rutilos y AC básicos.**
- Сварочные аппараты с электродом MMA с переменным током (AC). Непрерывное регулирование тока сварки. **Все модели имеют двойное вторичное напряжение и могут вести сварку AC щелочными и рутитовыми электродами.**



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



25mm² 3+2m DX 25
 □ 322 □ 801102
 35mm² 4+3m DX 50
 □ 422 □ 801095
 50mm² 4+3m DX 50
 □ 522 □ 801093

MMA - MIG/MAG TIG MASK



UP & DOWN

□ 802612

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR

Automatic - Variable

□ 802628

OTHER MASKS
 Pag. 19

NEW DUAL AC



Eurarc 522

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C A	A _{60%} 40°C A	V _o V	P _{50%} kW	cos φ	Ø _{MIN} mm	IP	W _H mm	L _H mm	kg
Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690 L 390 W 480 H		37
Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	890 L 460 W 590 H		63
Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950 L 490 W 680 H		81

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

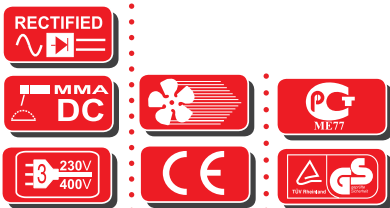
- MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

- Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl- und Gußeisenelektroden, Aluminium.**
- Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**



Aluminium



OPTIONAL

MMA WELDING KIT 25mm ² 3+2m DX 25 ☐ 220 ☐ 801102 25mm ² 4+3m DX 50 ☐ 280 ☐ 801081 35mm ² 4+3m DX 50 ☐ 340 ☐ 801095	GOUGING KIT ☐ 340 ☐ 802666	MMA - MIG/MAG TIG MASK JAGUAR Automatic - Variable ☐ 802628 OTHER MASKS Pag. 19
--	--	---



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	Ø	Ø _{MIN} MAX E	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	A	EN 60974-1	EN 60974-1	V	kW		mm	mm		mm	kg
Linear 220	818001	230-400 3 ph	40÷190	180 25%	170 35%	120	56	4,5 6,5	0,6	2 4	IP22	890 L 460 W 590 H	55	
Linear 280	818002	230-400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890 L 460 W 590 H	65	
Linear 340	819020	230-400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890 L 460 W 590 H	80	

- MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

- Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**
- Soldadoras a electrodo, MMA en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**
- Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**



Aluminium



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



35mm² 4+3m DX50
 □ 300/S □ 801095
 50mm² 4+3m DX50
 □ 410/S □ 801093

GOUGING KIT



□ 802666

MMA - MIG/MAG TIG MASK



UP & DOWN
 □ 802612

MMA - MIG/MAG TIG MASK



JAGUAR
 Automatic - Variable
 □ 802628
OTHER MASKS
 Pag. 19

GLOVES



□ 802631

OTHER GLOVES
 Pag. 200

TECHNICAL CHARACTERISTICS

	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX A	A _{MAX} 40°C EN 60974-1 A	A _{60%} 40°C EN 60974-1 A	V ₀ V	P _{60%} MAX kW	cos φ	Ø _{MIN} MAX mm	IP	W _L H mm	kg
Linear 300/S	818007	230-400 3 ph	50÷250	250 35%	170	62	6,5 10,5	0,6	1,6 5	IP22	950 L 490 W 680 H	70
Linear 410/S	818008	230-400 3 ph	60÷350	325 35%	240	65	10 15	0,6	2 6	IP22	950 L 490 W 680 H	98

MMA WELDING
MIG-MAG WELDING
TIG WELDING
PLASMA CUTTING
SPOT WELDING
CHARGING & STARTING
INDEX

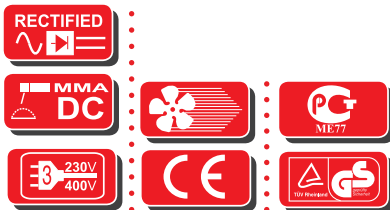
- MMA, rectified, stick electrode welding machines in direct current (DC). Stepless regulation of welding current. Flexibility of use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron and aluminium.**
- Saldatrici ad elettrodo MMA in corrente continua (DC). Regolazione continua della corrente di saldatura. Flessibilità di impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio.**

- Postes de soudage à électrode, MMA en courant continu (DC). Réglage continu du courant de soudage. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium.**
- Soldadoras a electrodo, MMA, en corriente continua (DC). Regulación continua de la corriente de soldadura. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidable, de fundición, aluminio.**

- MMA Elektrodenschweißgeräte zum Gleichstrom Schweißen (DC). Stufenlose Regelung des Schweißstroms. Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl, Gußeisenelektroden, Aluminium.**
- Сварочные аппараты с электродом MMA с постоянным током (DC). Непрерывное регулирование тока сварки. Гибкость применения с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, нержавеющая сталь, чугун, алюминий.**



Aluminium



OPTIONAL

MMA WELDING KIT



50mm² 4+3m DX50
430 HD ☐ 801093
 70mm² 4+3m DX70
530, 630 HD ☐ 801106

GOUGING KIT



☐ 802666

MMA - MIG / MAG TIG MASK



UP & DOWN
 ☐ 802612
OTHER MASKS
 Pag. 19

GLOVES



☐ 802631

OTHER GLOVES
 Pag. 200



Linear 530 HD

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	∅ _E MIN MAX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Linear 430 HD	819052	230-400 3 ph	60÷360	325 35%	240	65	10 15	0,6	2 6	IP22	1000 L 540 W 760 H	111
Linear 530 HD	819055	230-400 3 ph	60÷450	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	170
Linear 630 HD	819082	230-400 3 ph	60÷550	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000 L 540 W 760 H	180

● MMA, electrode welding machine in direct current (DC), with electronic control by thyristors. Use with a wide range of electrodes: **rutile, basic, stainless steel, cast iron, aluminium and cellulosic**. Characteristics: hot start and arc force regulation • anti-stick device • remote control connector • thermostatic protection.

● Saldatrice ad elettrodo MMA in corrente continua (DC) con controllo elettronico a tiristori. Impiego con i più svariati tipi di elettrodi: **rutili, basici, inox, ghisa, alluminio, cellulosici**. Caratteristiche: regolazione hot start ed arc force • dispositivo anti-stick • predisposizione per comando a distanza • protezione termostatica.

● Poste de soudage à électrode, MMA, en courant continu (DC), avec contrôle électronique par thyristors. Utilisation universelle pour différents types d'électrodes: **rutiles, basiques, inox, fonte, aluminium et cellulósique**. Caractéristiques: réglage hot start et arc force • dispositif anti-stick • prévu pour contrôle à distance • protection thermostatique.

● Soldadora a electrodo, MMA, en corriente continua (DC), con control electrónico mediante tiristores. Flexibilidad de uso con los electrodos más variados: **rutilos, básicos, inoxidables, de fundición, aluminio, celulósicos**. Características: regulación de hot start y arc force • dispositivo anti-stick • predisposición para el control a distancia • protección termostática.

● MMA, durch Thyristoren, elektronisch gesteuertes Elektrodenschweißgerät zum Gleichstromschweißen (DC). Flexibler Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: **rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-,Gußeisen, Aluminium- und Zellosoelektroden**. Eigenschaften: Hot Start und Arc Force Steuerung • Anti-stick Vorrichtung • Fernkontrollanschluss • Thermostatschutz.

● Сварочный аппарат с тиристорным управлением для MMA электродов постоянного тока. Использование с различными типами электродов: **рутиловые, щелочные, целлюлозные, из нержавеющей стали, чугуна, алюминия**. Характеристики: регулирование силы дуги (arc force) и горячего запуска (hot start) • устройство для защиты от прилипания электродов (anti-stick) • возможность дистанционного управления • термостатическая защита.



Cellulosic Aluminium

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

50mm² 4+3m DX50
☐ 801093

MMA - MIG / MAG TIG MASK

UP & DOWN
☐ 802612

MMA - MIG / MAG TIG MASK

JAGUAR
Automatic - Variable
☐ 802628
OTHER MASKS
Pag. 19

REMOTE CONTROLS

1 pot.
☐ 802209

Pedal
☐ 802210

GLOVES

☐ 802667

OTHER GLOVES
Pag. 200

inverter

Superior 400 CE pag. 31

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _E MIN / MAX	IP	W _H / L	kg
	V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg

Etronithy 400 CE	813008	230-400 3 ph	25÷350	350 35%	270	85	11,5 16,5	0,7	1,6 6	IP22	1000 L 540 W 760 H	123
-------------------------	---------------	-----------------	--------	------------	-----	----	--------------	-----	----------	------	--------------------------	-----

• Chopper, MMA electrode welding machine, in direct current (DC), microprocessor controlled. Use with **cellulosic and coated electrodes such as aluminium, rutile, basic, inox.** Particularly suitable for use in the industrial field. Characteristics: digital visualization of the welding parameters • arc force regulation • hot start and anti-stick devices • choice of the electrode to be welded • remote control connector • thermal protection.

• Saldatrice chopper ad elettrodo MMA in corrente continua (DC), controllata a microprocessore. Impiego con **elettrodi cellulosici ed elettrodi rivestiti di tipo alluminio, rutile, basico, inox.** Particolarmente adatta all'uso in ambiente industriale. Caratteristiche: visualizzazione digitale dei parametri di saldatura • regolazione arc force • dispositivi hot start e anti-stick • selezione tipo di elettrodo • predisposizione per comando a distanza • protezione termostatica.

• Poste de soudage MMA, chopper, contrôlé par microprocesseur, en courant continu (DC). Utilisation pour

électrodes cellulosiques et électrodes enrobées tels que aluminium, rutile, basique, inox. Particulièrement indiqué pour une utilisation en milieu industriel. Caractéristiques: affichage numérique des paramètres de la soudure • régulation d'arc force • dispositifs hot start et anti-stick • sélection type d'électrode à souder • prévu pour contrôle à distance • protection thermostatique.

• Soldadora a electrodo MMA, chopper, controlada por microprocesador, en corriente continua (DC). Uso con **electrodos celulosicos y electrodos revestidos del tipo aluminio, rutilo, basico, inoxidable.** Especialmente adecuada para el uso en ambiente industrial. Características: visualización digital de los parámetros de la soldadura • regulación de arc force • dispositivos hot start y anti-stick • selección del tipo de electrodo a soldar • predisposición para el control a distancia • protección termostática.

• MMA, Chopper, Mikroprozessorgesteuertes Schweißgerät, für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC). Arbeiten

mit **Zelluloseelektroden und mit umhüllten Elektroden wie rutilen, basischen Elektroden, Aluminium- und Edelstahlelektroden.** Besonders geeignet für den Einsatz in Industriebetrieb. Eigenschaften: digital Anzeige der Schweißparameter • Anpassung Arc-force • Hot start und Anti-stick Vorrichtungen • Auswahl des zu schweißenden Elektrodentyps • Fernkontrollanschluss • Thermostat-Schutzvorrichtung.

• Сварочный аппарат Чоппер с микропроцессорным управлением для MMA электродов постоянного тока (DC). Предусмотрен для использования с целлюлозными электродами и электродами с покрытием, такими как **алюминиевые, рутиловые, щелочные электроды и электроды из нержавеющей стали.** Особенно подходит для использования в промышленной среде. Характеристики: отображение параметров сварки на цифровом табло • регулирование силы дуги (arc force) • устройства регулирования горячего запуска (hot start) защиты от прилипания электродов (anti-stick) • возможность дистанционного управления • термостатическая защита.



Cellulosic Aluminium

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

70mm² 4+3m DX70
 □ 801106

MMA - MIG / MAG TIG MASK

UP & DOWN
 □ 802612

OTHER MASKS
 Pag. 19

REMOTE CONTROLS

1 pot.
 □ 802219

2 pot.
 □ 802336

Pedal
 □ 802017

GLOVES

□ 802631

OTHER GLOVES
 Pag. 200

inverter

Superior 630 CE pag. 31

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	Ø _{MIN} MAX	IP	W _L H	kg
		V (50-60Hz)	A	EN 60974-1 A	EN 60974-1 A	V	kW		mm		mm	kg
Etronithy 630 CE	815691	230-400 3 ph	5÷600	500 40%	410	60	18 24	0,9	1,6 8	IP23	870 L 590 W 860 H	139