



TELWIN[®]

GENERAL CATALOGUE

2012



Valenia Group



TELWIN: the Home of

The future lives here. Almost 50 years

TELWIN: la Cittadella della

Il futuro ha trovato casa. Quasi 50 anni di



Since 1963, **Telwin** has been an important, worldwide reference point in the welding, spot-welding, plasma cutting, charging and starting field. Today, Telwin belongs to a large Italian industrial group, the **Valenia Group**, together with other important realities such as Valex spa – leader in products for professionals and DIY enthusiasts, for gardening and leisure activities – or Valenia spa – leader in the production of photovoltaic inverters.



Dal 1963, **Telwin** è un importante punto di riferimento mondiale nel campo della saldatura, puntatura, taglio plasma, carica e avviamento. Oggi Telwin appartiene ad un grande gruppo industriale italiano, **Valenia Group**, assieme ad altre importanti realtà come Valex spa - leader nei prodotti per i professionisti e il fai da te, per il giardinaggio e il tempo libero – o come Valenia spa – leader negli inverter per il fotovoltaico.



Depuis 1963, **Telwin** est un important point de référence mondial dans le domaine du soudage, du soudage par points, du découpage au plasma, de la charge et du démarrage. Aujourd'hui Telwin appartient à un grand groupe industriel italien, **Valenia Group**, tout comme d'autres réalités importantes comme Valex spa - leader dans les produits pour les professionnels et le bricolage, pour le jardinage et les loisirs – ou comme Valenia spa – leader dans les onduleurs pour le photovoltaïque.



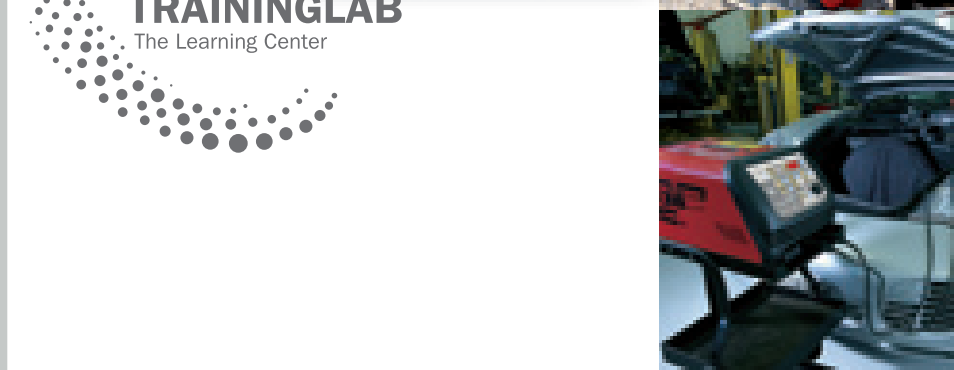
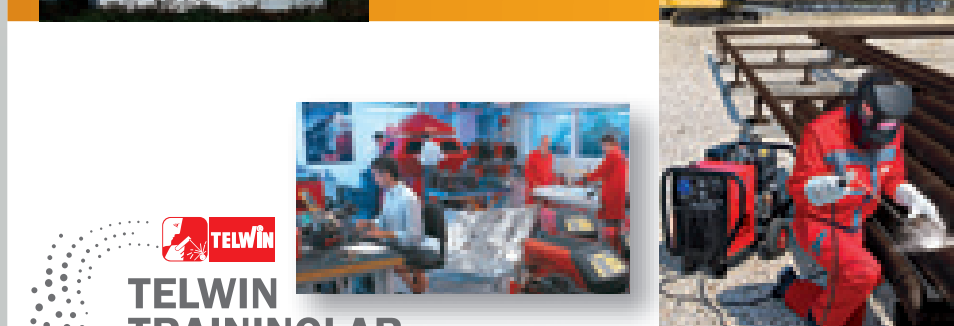
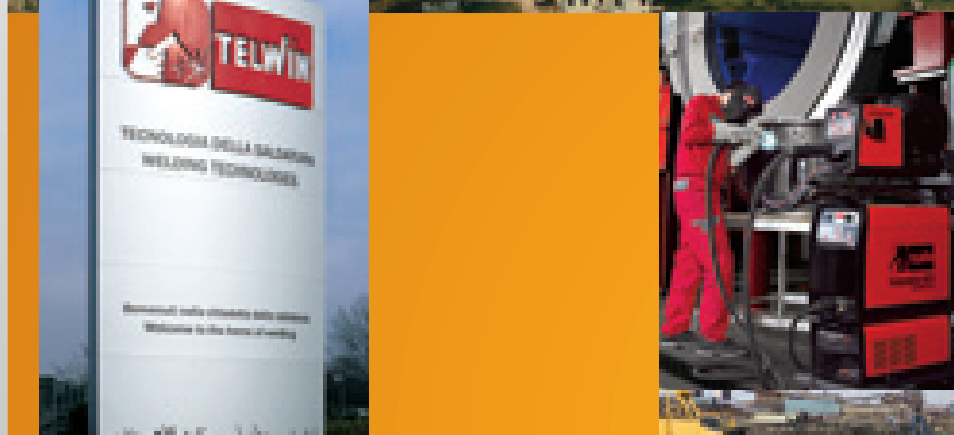
Desde 1963, **Telwin** es un punto de referencia mundial en los campos de la soldadura, de la soldadura por puntos, del corte con plasma, de la carga y del arranque. Actualmente Telwin pertenece a un gran grupo industrial italiano, **Valenia Group**, junto a otras importantes realidades como Valex spa, - líder en los productos para los profesionales y el bricolaje, para la jardinería y el tiempo libre – o como Valenia spa – líder en los inversores para el fotovoltaico.



Seit 1963 setzt **Telwin** beim Schweißen, Punktschweißen, Plasmaschneiden, Laden und Starten weltweit Maßstäbe. Heute gehört Telwin zu einem großen italienischen Industriekonzern, der **Valenia Group**, gemeinsam mit anderen namhaften Größen wie der Valex spa - führender Anbieter von Produkten für Profis und Heimwerker, Garten und Freizeit – oder wie die Valenia spa – führend bei Photovoltaik-Wechselrichtern.



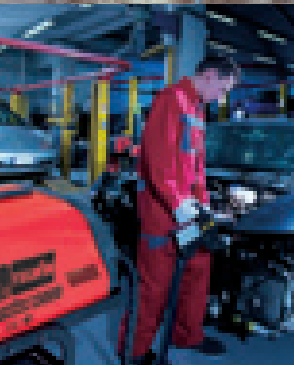
Начиная с 1963 года компания **Telwin** является важным игроком на рынке устройств для сварки, точечной сварки, плазменной резки, зарядных и пусковых устройств. Сегодня компания Telwin входит в состав большой промышленной итальянской группы **Valenia Group**, вместе с такими крупными предприятиями как Valex spa – лидером в области изделий для профессионалов и товаров «сделай сам», а также товаров для садоводства и свободного времени – и Valenia spa – лидером в области инверторов для фотогальванических элементов.



TELWIN TRAININGLAB
The Learning Center

Welding.
of history, 120.000 sq.m of technology.

Saldatura.
storia, 120.000 mq di tecnologia.



Industrial

Automotive

Charging

Professional

Consumer



Telwin is present on all 5 continents, in over 120 markets, with a strongly rooted, capillary distribution network guaranteeing a reliable, professional service without equal. **Telwin has the widest, most complete range on the market.**



Telwin è una presenza su tutti i 5 continenti, in oltre 120 mercati, una rete distributiva radicata in modo capillare che assicura un servizio inimitabile, affidabile e professionale.

Telwin è la gamma più ampia e completa del mercato.



Telwin est présent sur les 5 continents et sur plus de 120 marchés avec un réseau de distribution organisé de façon capillaire offrant un service incomparable, fiable et professionnel.

Telwin offre la gamme la plus vaste et la plus complète du marché.



Telwin es una presencia en los 5 continentes, en más de 120 mercados, una red de distribución presente de manera capilar que asegura un servicio inimitable, fiable y profesional. **Telwin es la gama más amplia y completa del mercado.**



Telwin ist eine feste Größe auf allen 5 Kontinenten, in mehr als 120 Ländermärkten, mit einem Vertriebsnetz, das kapillarartig verwurzelt ist und einen unnachahmlichen, zuverlässigen und professionellen Service sicherstellt.

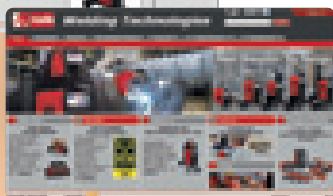
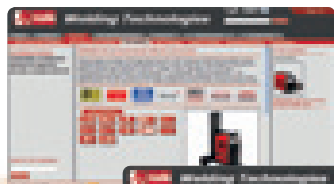
Telwin ist das reichhaltigste und lückenloseste Angebot auf dem Markt.



Компания Telwin представлена на всех 5 континентах, её продукция доступна на более чем 120 рынках, в то время как разветвленная дистрибьюторская сеть обеспечивает уникальное, надёжное и профессиональное обслуживание. **Telwin предлагает наиболее широкую и полную гамму продукции на рынке.**

TELWIN: worldwide presence.

TELWIN: presenti nel mondo.



www.telwin.com





TELWIN: technology, innovation, safety...
TELWIN: tecnologia, innovazione,



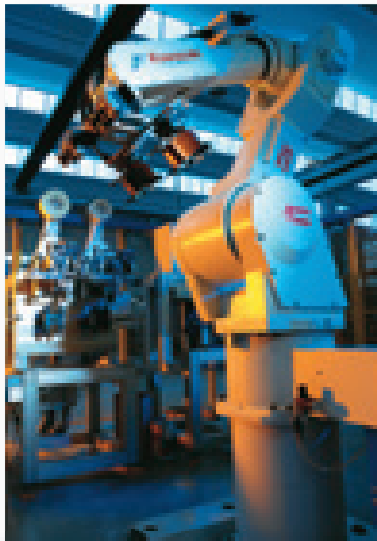
CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



CERTIFIED SYSTEM
OHSAS 18001:2007



sicurezza...



Telwin is a Company System certified according to ISO 9001:2008 and BSI OHSAS 18001:2007. Telwin means reliability, solidity, performance certified by the most important International Bodies (TÜV, GOST, UL, CSA, etc.). **Telwin means Research and Development, Technological Innovation.** All activities must aim not only for high performance, but also for reduced energy consumption and RoHS-compliant raw materials/components, within the framework of sustainable development. **Telwin: innovation for everyone's benefit.**



Telwin è un Sistema Azienda certificato ISO 9001:2008 e BSI OHSAS 18001:2007. Telwin è affidabilità, solidità, performance certificate dai più autorevoli Enti Internazionali (TÜV, GOST, UL, CSA, etc.). **Telwin è Ricerca e Sviluppo, Innovazione Tecnologica.** Tutte le attività hanno come obiettivo, oltre ad alte performances, la riduzione dei consumi energetici e l'uso di materiali/componenti secondo la normativa RoHS, in un'ottica di sviluppo sostenibile. **Telwin: innovazione a beneficio di tutti.**



Telwin est un Système d'Entreprise certifié ISO 9001:2008 et BSI OHSAS 18001:2007. El est synonyme de fiabilité, solidité, performance certifiées par les plus grands organismes internationaux (TÜV, GOST, UL, CSA, etc.). **Telwin est Recherche et Développement, Innovation Technologique.** Toutes ses activités de conception ont pour objectif, outre de hautes performances, la réduction des consommations d'énergie et l'utilisation de matériaux et de composants conformes aux normes RoHS, dans une optique de développement durable. **Telwin: l'innovation pour le plus grand avantage de tous.**



Telwin es un Sistema de Empresa certificado ISO 9001:2008 y BSI OHSAS 18001:2007. El es fiabilidad, solidez, rendimiento certificados por los entes internacionales con mas autoridad (TÜV, GOST, UL, CSA, etc.). **Telwin es Investigación y Desarrollo, Innovación Tecnológica.** Todas las actividades tienen como objetivo, además de altos rendimientos, la reducción de los consumos energeticos y el uso de materiales/componentes segun la normativa RoHS, dentro del marco de un desarrollo sostenible. **Telwin: innovación en beneficio de todos.**



Telwin ist ein Qualitätsmanagement, das nach ISO 9001:2008 und BSI OHSAS 18001:2007 zertifiziert ist. Sie ist Zuverlässigkeit, Solidität und Leistung, die von den renommiertesten internationalen Prüfstellen (TÜV, GOST, UL, CSA etc.). **Telwin ist Forschung und Entwicklung, Technologische Innovation, automatisierte, hochmoderne Fertigungsanlagen.** Sämtliche Tätigkeiten zielen im Rahmen einer nachhaltigen Entwicklung, nicht nur auf Leistung ab sondern auch auf die Reduzierung des Energieverbrauchs und die Verarbeitung von Materialien und Komponenten, die der Norm RoHS entsprechen. **Telwin: Innovation, die allen zugutekommt.**



Telwin - Система Предприятия, имеющая сертификацию согласно стандартам ISO 9001:2008 и BSI OHSAS 18001:2007. Telwin - это надежность, уверенность, прочность, что подтверждает организованный уровень исполнения, засертифицированный самими важными международными организациями (TÜV, GOST, UL, CSA, etc.). **Telwin - это поиск Поиск и Развитие, Технологическая Инновация,** передовые производственные автоматизированные системы. Как технологический лидер, все проектные работы нацелены, кроме высокого уровня исполнения, еще и на уменьшение энергетического потребления и использование материалов/компонентов, согласно нормативам RoHS, как достижение экологического развития производства. **Telwin: инновация и польза для всех.**

...for a better world.
...per un mondo migliore.

Index

MMA Electrode Welding pag. 8 >

MMA Welding Info	8÷9
Force, Tecnica	10÷11
Technology, Superior, Welding Masks	12÷13
VRD, TIG Lift, MV/PFC, MPGE Info	14÷15
Force Tig, Tecnica Tig DC-LIFT, Advance MV/PFC, Advance TIG	16
Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology MPGE, CE/GE	17
Motoinverter	18
Thunder, Magnum	19
Futura, Marte, Pratica, Utility	20
Nordica ÷ Nordika	21
Artika, Quality, Eurarc, Linear, Etronithy	22÷23

MIG-MAG Welding pag. 24 >

MIG-MAG Info, Automotive choice table	24÷26
Bimax	27
Telmig	28÷29
Mastermig	30
Supermig	31
Digital Mig, Digital Supermig, Technomig	32÷33
Inverpulse	34÷35

TIG Welding pag. 36 >

TIG Welding Info	36÷37
Force Tig, Tecnica Tig, Advance Tig, Technology Tig DC-LIFT	38
Technology Tig AC/DC HF/LIFT, Supertig AC/DC HF/LIFT	39
Superior Tig	40÷41

PLASMA Cutting pag. 42 >

PLASMA Cutting Info	42
Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma	43
Enterprise Plasma, Superplasma	44

SPOT Welding pag. 45 >

SPOT Welding Info	45
Smart Inductor 5000	46
Alucar, Aluspotter, Digital Car Puller, Digital Car Spotter	47
Dent Pulling accessories	48
Inverter Spot Welding Info	49
Inverspotter, Digital Spotter	50÷51
PTE, PCP, Modular, Digital Modular	52

CHARGING & STARTING pag. 53 >

CHARGING Info	53÷54
T-Charge, Mototronic, Nevatronic, Autotronic	55
Nevaboost, Digitrony, Digistart, Startronic	56
Geminy, Nevada	57
Alpine, Computer, Leader	58
Dynamic, Energy	59
Converter, Speed Start	60
Pro Start, Start Plus	61

OPTIONAL (Kits & Accessories) pag. 62 >

Remote Controls, Gas Regulators, Trolleys, G.R.A.	62
TIG Welding	63÷64
MIG-MAG Welding	65÷69
PLASMA Cutting	70
SPOT Welding	71÷72

BLISTERS & ACCESSORIES IN BULK pag. 73 >

Blisters, Welding Masks	73÷77
Accessories in Bulk	77

LEGENDA pag. 78÷79

Products

Page

EMF Safe with Telwin Products

All Telwin's products comply with the new CE Marking thanks to the EMF declarations of conformity.

GB The publication of the standard EN 50445:2008 (product family standard to demonstrate compliance of equipment for resistance welding, arc welding and allied processes with the basic restrictions related to human exposure to electromagnetic fields) under the Low Voltage Directive LVD 2006/95/EC – published on the Official Gazette of the European Community, requires that each product, in order to be CE certified, has to satisfy the technical standards of the above described norm. This means that today the CE marking requires a further certification. Since September 2008 Telwin certifies that all its products are in compliance with the new CE marking as reported in the EMF Conformity Certificates.

I L'avenuto recepimento della normativa EN 50445:2008 (standard volto a dimostrare la rispondenza di apparecchiature per la saldatura a resistenza, arco e processi affini, al soddisfacimento dei limiti relativi all'esposizione umana ai campi elettromagnetici) nella Direttiva Bassa Tensione LVD 2006/95/EC con pubblicazione nella Gazzetta Ufficiale della Comunità Europea, richiede che ogni prodotto, per essere certificato CE, soddisfi gli standard tecnici della norma sopra descritta. Questo significa che oggi la marcatura CE richiede una ulteriore certificazione. Telwin già da settembre 2008 certifica che tutti i prodotti sono conformi alla nuova marcatura CE grazie alle Dichiarazioni di Conformità EMF.

F L'exécution des normes EN 50445:2008 (indiquant la conformité des appareils de soudage par résistance, à arc et procédés liés,

et la conformité des limites relatives à l'exposition humaine aux champs électromagnétiques) dans la Directive Basse Tension LVD 2006/95/EC publiées par la Gazette Officielle de la Communauté Européenne impose que tous les produits soient conformes aux normes techniques décrites plus haut pour être certifiés CE. Ce qui implique ce qui suit le marquage CE exige désormais une certification supplémentaire. Telwin certifie déjà depuis septembre 2008 que tous ses produits sont conformes au nouveau marquage CE grâce à la déclaration de conformité EMF.

E La transposición de la normativa en 50445:2008 (norma para demostrar la correspondencia de aparatos para la soldadura de resistencia, arco y procesos afines para el cumplimiento de los límites relativos a la exposición humana a los campos electromagnéticos) en la Directiva de Baja Tensión LVD 2006/95/EC con publicación en el Diario Oficial de la Comunidad Europea, requiere que todos los productos, para ser certificados CE, cumplan los requisitos técnicos de la norma antes descrita. Esto significa que hoy el marcado CE requiere una ulterior certificación. Telwin ya desde septiembre de 2008 certifica que todos los productos son conformes al nuevo marcado CE gracias a las declaraciones de conformidad EMF.

D Die Aufnahme der EN 50445:2008 Norm (Produktfamilienorm zur Konformitätsprüfung von Einrichtungen zum Widerstandsschweißen, Lichtbogenschweißen und artverwandten Prozessen in Bezug auf die bei der Exposition durch elektromagnetische

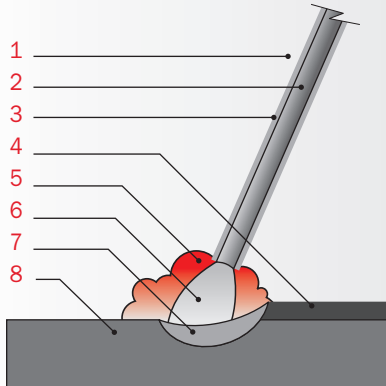
Felder anzuwendenden Basisgrenzwerte) in die LVD 2006/95/EC Niederspannungsrichtlinie mit Veröffentlichung im Amtsblatt der Europäischen Gemeinschaft verlangt, daß jedes Produkt die technischen Standards der o.g. Norm erfüllt, um CE-zertifiziert zu werden. Das bedeutet wie folgt zur CE-Kennzeichnung ist nun eine weitere Zertifizierung erforderlich. Schon seit September 2008 zertifiziert Telwin durch seiner EMF Konformitätserklärungen, daß alle Produkte der neuen CE-Kennzeichnung gemäß sind.

RU Включение стандарта EN 50445:2008 (стандарт для показа соответствия оборудования для сварки сопротивлением, дуговой сварки и связанным процессам с основными ограничениями, относящимися к воздействию на человека электромагнитных полей) в директиву по низковольтным устройствам LVD 2006/95/EC и ее публикация в официальном издании Европейского Сообщества, привело к тому, что для получение сертификата CE на любое изделие, оно должно соответствовать указанному выше техническим стандартам. Это означает, что сегодня для получения маркировки CE необходимо пройти еще одну сертификацию. Компания Telwin уже начиная с сентября 2008 года удостоверяет соответствие всей продукции новым требованиям маркировки CE благодаря декларации о соответствии электромагнитных полей (EMF).



MMA Electrode welding

MMA Process



GB 1.Electrode 2.Core 3.Coating 4.Slag
5.Gaseous protection 6.Welding arc
7.Melting pool 8.Base material

I 1.Elettrodo 2.Anima 3.Rivestimento
4.Scoria 5.Protezione gassosa
6.Arco di saldatura 7.Bagno di fusione 8.Materiale base

F 1.Électrode 2.Âme 3.Revêtement
4.Scorie 5.Protection gazeuse
6.Arc de soudage 7.Bain de fusion
8.Matériau de base

E 1.Electrodo 2.Alma 3.Rivestimento
4.Escoria 5.Protección gassosa 6.Arco de soldadura 7.Baño de fusión 8.Material de base

D 1.Elektrode 2.Kern 3.Umhüllung
4.Schlacke 5.Gasschutz
6.Schweißbogen 7.Schmelzbad
8.Grundstoff

RU 1.Электрод 2.Сердцевина 3.Покрывтие
4.Шлак 5.Газовая защита 6.Сварочная дуга 7.Расплав 8.Материал основы

MMA Characteristics

PLUS

- GB** highly practical • highly economic • without gas bottles • weldings in any positions
- I** elevata praticità • alta economicità • assenza di bombole gas • saldatura in tutte le posizioni
- F** aspect pratique extrême • haut économique • pas de bouteille de gaz • soudage en toutes positions
- E** elevada practicidad • alta economicidad • ausencia de bombonas de gas • soldadura en todas las posiciones
- D** Praktische Handhabung • Kostengünstig • Keine Gasflaschen • Schweißen in allen Lagen
- RU** Высокая практичность • Высокая экономичность • Отсутствие газовых баллонов • Сварка во всех положениях

MINUS

- GB** low productivity • slag removal from the piece
- I** limitata produttività • rimozione delle scorie dal pezzo
- F** productivité limitée • élimination scories de la pièce
- E** limitada productividad • eliminación de escorias de la pieza
- D** Beschränkte Produktivität • Entfernung der Schlacke vom Werkstück
- RU** Ограниченная производительность • Удаление шлаков с детали



Duty Cycle (EN 60974)

GB The Duty Cycle is the number of minutes within an interval of 10 minutes during which one welding machine can operate continuously at a given current. The Duty Cycle for the maximum current depends on the temperature at which it is measured; TELWIN states all Duty Cycles at an ambient temperature of 40°C.

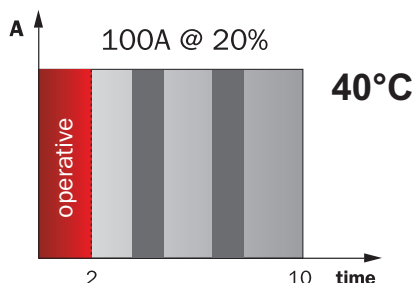
I Il Duty Cycle è il numero di minuti in un intervallo di 10 minuti durante i quali una saldatrice può lavorare continuamente ad una data corrente. Il Duty Cycle relativo alla massima corrente dipende dalla temperatura alla quale viene misurato; TELWIN dichiara tutti i Duty Cycle alla temperatura ambiente di 40°.

F Le Cycle de travail correspond au nombre de minutes, dans un intervalle de 10 minutes, durant lesquelles un poste de soudage peut fonctionner en continu à une certaine courant. Le Cycle de travail relatif au courant maximal dépend de la température à laquelle il est mesuré; TELWIN déclare tous ses Cycles de travail à la température ambiante de 40°C.

E El Duty Cycle es el número de minutos, en un intervalo de 10 minutos, durante los cuales una soldadora puede trabajar continuamente a una determinada corriente. El Duty Cycle relativo a la máxima corriente depende de la temperatura a la cual se mide; TELWIN declara todos los Duty Cycle a la temperatura ambiente de 40°C.

D Die Einschaltdauer sagt aus, wie viele Minuten eine Schweißmaschine in einem 10 Minuten langen Zeitraum mit einer bestimmten Stromstärke kontinuierlich arbeiten kann. Die Einschaltdauer für den Höchststrom hängt davon ab, bei welcher Temperatur gemessen wird. Die von TELWIN genannten Einschaltzeiten beziehen sich auf eine Umgebungstemperatur von 40°C.

RU Рабочий цикл - это количество минут в 10-ти минутном интервале в ремени, которого сварочный аппарат может работать непрерывно при заданном значении тока. Рабочий цикл при максимальном токе зависит от температуры; TELWIN выводит все измерения рабочего цикла при внешней температуре 40°C.



Example

- GB** I can weld continuously for 2 minutes before the welding machine stops for the first time.
- I** Posso saldare ininterrottamente per 2 minuti prima che la saldatrice si fermi per la prima volta.
- F** Je peux souder en continu pendant 2 minutes avant le poste de soudage s'arrêter pour la première fois.
- E** Puedo soldar continuamente 2 minutos, antes de que la soldadora se detiene por la primera vez.
- D** Ich kann kontinuierlich 2 Minuten lang schweißen, bevor die Schweißmaschine zum ersten Mal aufhät.
- RU** Я могу сварного непрерывно 2 минуты до остановки аппарата в первый раз.

MMA Electrode welding



Products & Electrodes

Products	Current	Electrode Types					
		RT	BS	SS	Ci	AL	CE
INVERTER							
Force, Tecnica, Advance, Technology 175 HD, 186 HD, 216 HD, Technology 218 MPGE, 210 HD, 220 HD	DC	✓	✓	✓	✓		
Motoinverter CE, Technology 228 CE/GE, Superior CE, Etronithy CE	DC _{CE}	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TRADITIONAL							
Futura, Marte, Pratica, Utility, Moderna, Nordica, Nordika, Artica 220, 270, Eurarc 310, 410, Thunder 220 AC	AC	✓					
Artica 282, Eurarc 322, 422, 522	2AC	✓	✓				
Quality	AC/DC	✓	✓	✓	✓		
Linear		✓	✓	✓	✓	✓	
Thunder 304 CE, Thunder 314D CE, Magnum 400	DC	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Legenda

RT	GB Rutile E Rutiles	I Rutile	F Rutiles	RU Рутильные
BS	GB Basic E Básicos	I Basico	F Basiques	RU Щелочные
Ci	GB cast iron E fundición	I ghisa	F fonte	RU Чугун
SS	GB stainless steel F acier inox D Edelstahl	I acciaio inox	E acero inoxidable	RU Нержавеющая сталь
AL	GB aluminium F aluminium D Aluminium	I alluminio	E aluminio	RU Алюминий
CE	GB cellulosic F cellulósiques D Zellulosisch	I cellulosico	E cellulósicos	RU Целлюлозные
AC	GB alternate current E corriente alternada D Wechselstrom	I corrente alternata	F courant alternatif	RU переменный ток
2AC	GB alternate current - double output E corriente alterna - salida doble D Wechselstrom - doppel Ausgang RU переменный ток-двойной выход	I corrente alternata - doppia uscita	F courant alternatif - sortie double	
DC	GB continuous current E corriente continua D Gleichstrom	I corrente continua	F courant continu	RU постоянный ток
ØE	GB electrode diameter E diámetro electrodos D Elektrodendurchmesser	I diametro elettrodi	F diamètre électrodes	RU Диаметр электрода

Electrodes & Currents

GB Welding current mean values (A) **I** Valori medi corrente saldatura (A)
F Valeurs moyenne courante soudage (A) **E** Valores mediana corriente soldadura (A)
D Mittelwerte des schweißstroms (A) **RU** Средние значения тока сварки (A)

Ø _E mm	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RT	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
BS	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300





BE SAFE!



A Force 125 with accessories in cardboard carry case

inverter



COMPLETE WITH MASK AND ACCESSORIES



B-C-D Force 145 - 165 - 195 with accessories in plastic carry case



COMPLETE WITH MASK AND ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



10 mm² 3+2m DX25
801000

BCD

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
802658
OTHER MASKS
Pag. 13

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1,6mm 15pcs
802616
Ø 2mm 15pcs
802617
Ø 2,5mm 15pcs
802618
Ø 3,2mm 10pcs
802619 **BCD**
Ø 4mm 8pcs
802620 **CD**

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

Ø 2,5mm 10pcs
802623
Ø 3,2mm 8pcs
802624 **BCD**

BASIC ELECTRODES STEEL

Ø 2,5mm 10pcs
802621 **BCD**
Ø 3,2mm 8pcs
802622 **BCD**

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm 200pcs
802467
Ø 2,5mm 120pcs
802468
Ø 3,2mm 100pcs
802469 **BCD**

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	% TELWIN /0 USE 20°C	A _{MAX} 40°C A	V ₀	A _{60% MAX}	P _{60% MAX}	P _{GEN}	I	η ₀	Ø _E MIN MAX	IP	W _H L	kg
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1	V	A	kW	kW	A	η/cos φ	mm		mm	kg
A	Force 125 + acd + cardboard carry case	815855	230 1 ph	10÷80	50% @ 80A	80 5%	72	- 15	- 2,3	3	10	0,7 0,6	1,6 2,5	IP21	370x370x150	3,6
B	Force 145 + acx + plastic carry case	815856	230 1 ph	10÷130	60% @ 125A	125 7%	72	-	-	5	16	0,82 0,6	1,6 3,2	IP21	380x420x170	5,5
	Force 145	815852													300x125x225	2,8
C	Force 165 + acx + plastic carry case	815857	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 7%	72	-	-	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 165	815853													300x125x225	2,9
D	Force 195 + acx + plastic carry case	815859	230 1 ph	15÷170	40% @ 170A	160 8%	72	10 32	1,5 5	7	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	380x420x170	5,5
	Force 195	815858													300x125x225	2,9



inverter

**FORCE 145 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815862

**FORCE 165 + AUTOMATIC MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815863

**PROMOTION
PACKAGE**

**PROMOTION
PACKAGE**



**FORCE 125 + TIGER MASK
+ ACCESSORIES**
cod. 815861



E-F-G Technica 151/S - 171/S - 211/S



E-F-G Technica

**TECNICA IN PLASTIC CARRY CASE
+ MASK + ACCESSORIES**

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	TIG WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL
 10 mm ² 3+2m DX25 801000 E 16 mm ² 3+2m DX25 801096 FG	 801113 E 801097 FG	 TRIBE Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 13	 Ø 1,6mm 15pcs 802616 Ø 2mm 15pcs 802617 Ø 2,5mm 15pcs 802618 Ø 3,2mm 10pcs 802619 Ø 4mm 8pcs 802620 FG	 Ø 2,5mm 10pcs 802623 Ø 3,2mm 8pcs 802624	 Ø 2,5mm 10pcs 802621 Ø 3,2mm 8pcs 802622	 Ø 2mm 200pcs 802553 Ø 2,5mm 200pcs 802554 Ø 3,2mm 100pcs 802555	 Ø 2mm 200pcs 802467 Ø 2,5mm 120pcs 802468 Ø 3,2mm 100pcs 802469

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	0 / TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	I _{ph}	η / cos φ	Ø _E MIN / MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V(50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A		mm		gen/(kit)	code
E	Tecnica 151/S + + ACC	816202	230 1 ph	10÷130	90%@130A	130@30%	95	75	17,5 26	2,6 3,9	5	16	0,86 0,7	1,6 3,2	IP21	4,1 (6,5)	816002
F	Tecnica 171/S + + ACC	816203	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140@25%	95	75	17 28	2,6 4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	4,1 (6,9)	816003
G	Tecnica 211/S + + ACC	816122	230 1 ph	15÷180	65%@180A	170@18%	105	75	19 34	2,9 5,3	7	16	0,88 0,7	1,6 4	IP21	4,1 (6,9)	816022



inverter



A-B-C Technology 175 HD - 210 HD - 220 HD



D-E Technology 186 HD - 216 HD



TECHNOLOGY IN ALUMINIUM
CARRY CASE + MASK + ACCESSORIES



A-B-C-D-E Technology

NEW

Aluminium Cellulosic



F Superior 245

G Superior 260 CE

H Superior 400 CE

I Superior 630 CE

3ph RANGE

OPTIONAL

Blue line

MMA WELDING KIT



16 mm² 3+2m DX25
☐ 801096 **ADEF**
25 mm² 4+3m DX50
☐ 801081 **G**

MMA WELDING KIT



25 mm² 3+2m DX25
☐ 801102 **BC**
35 mm² 4+3m DX50
☐ 801095 **H**
70 mm² 4+3m DX70
☐ 801106 **I**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



TRIBE
Automatic
☐ 802658
OTHER MASKS
Pag. 13

MMA - MIG/MAG TIG MASK



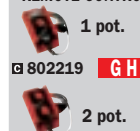
VANTAGE DRAGON
Automatic
Variable
☐ 802614

TIG WELDING



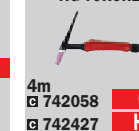
☐ 801097 **ABCDE**
GAS REGULATOR
☐ 722119 **FGHI**

REMOTE CONTROL



1 pot.
☐ 802219 **GHI**
2 pot.
☐ 802336 **GHI**
Pedal
☐ 802017 **GHI**

TIG TORCHES



4m
☐ 742058 **G**
☐ 742427 **HI**
☐ 742463 **FHI**
8m
☐ 742431 **HI**
☐ 742464 **HI**

TROLLEY



☐ 803051 **HI**
GOUGING KIT
☐ 802666 **HI**

GLOVES



☐ 802673
OTHER GLOVES
Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	A _{MAX} 40°C A	A _{60%} 40°C A	V ₀ V	A _{60%} MAX A	P _{60%} MAX kW	P _{GEN} kW	η _{cos φ} A	η _φ mm	Ø _{MIN} MAX E mm	IP	kg	GENERATOR ONLY
																code
A Technology 175 HD	+ AL + ACC	815950	230 1 ph	5÷160	160@35%	125	85	24 32	3,7 5	7	-	0,85 0,7	1,6 4	IP23	6,1 (10,1)	815187
B Technology 210 HD	+ AL + ACC	815952	230 1 ph	5÷180	180@30%	125	85	24 37	3,7 6	8	-	0,85 0,7	1,6 4	IP23	6,1 (10,7)	815188
C Technology 220 HD	+ AL + ACC	815954	230 1 ph	5÷200	200@35%	150	85	24 41	4 7	10	-	0,83 0,7	1,6 4	IP23	9,8 (15)	815037
D Technology 186 HD	+ AL + ACC	816205	230 1 ph	5÷160	160@35%	125	83	23 32	3,5 5	7	-	0,9 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (9,2)	816005
E Technology 216 HD	+ AL + ACC	816206	230 1 ph	5÷180	180@30%	125	83	23 35	3,5 5,5	8	-	0,87 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (9,3)	816006
F Superior 245	-	816020	400 3 ph	5÷220	220 15%	110	80	6 15	3 7,5	11	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	11	816020
G Superior 260 CE	-	815503	400 3 ph	5÷220	220 40%	180	100	13 16	6 7,5	11	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	12,3	815503
H Superior 400 CE	-	815033	400 3 ph	10÷350	330 35%	230	70	11 18	7 11,5	16	-	0,9 0,9	1,6 6	IP23	24	815033
I Superior 630 CE	-	816021	400 3 ph	10÷600	500 40%	410	70	25 35	16 22	30	-	0,9 0,9	1,6 8	IP23	43	816021



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic, variable
- mma - mig/mag - tig



VANTAGE BLUE FLAME
Cod. 802615

- automatic, variable
- mma - mig/mag - tig



VANTAGE BASIC
Cod. 802686

- automatic, variable
- mma - mig/mag - tig



JAGUAR DEVIL
Cod. 802670

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



JAGUAR
Cod. 802628

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



STREAM PLUS
Cod. 802674

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- mma - mig/mag - tig



TRIBE SILVER
Cod. 802669

- automatic
- mma - mig/mag - tig



UP & DOWN
Cod. 802612

- fix
- mma - mig/mag - tig



TIGER
Cod. 802626

- fix
- mma - mig/mag - tig

TECHNICAL DATA	VANTAGE		VANTAGE	JAGUAR	JAGUAR	STREAM	TRIBE	TRIBE	UP & DOWN	TIGER
	DRAGON	BLUE FLAME	BASIC	DEVIL		PLUS		SILVER		
	802614	802615	802686	802670	802628	802674	802658	802669	802612	802626
MMA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MIG-MAG/TIG										
TIG		<5A	5A	15A		22A	22A			
AUTOMATIC	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	-	-
VARIABLE (*)	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +
DIN	9 ÷ 13	9 ÷ 13	9 ÷ 13	9 ÷ 13	9 ÷ 13	9 ÷ 13	11	11	11	10
SENSITIVITY	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	- ↷ +	FIX	FIX	FIX	FIX
DELAY (s)	FIX	FIX	FIX	2 FIX	FIX	FIX	FIX	FIX	FIX	FIX
DIN	0,35 ÷ 0,45	0,1 ÷ 1	0,1 ÷ 1	0,25 ÷ 0,8	0,1 ÷ 1	0,1 ÷ 1	0,1 ÷ 1	0,1 ÷ 1	0,1 ÷ 1	0,1 ÷ 1
DIN	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3
LENS SPEED (ms)	0,04	0,04	0,06	0,1	0,1	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
OPTICAL CLASS	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2	1/2/1/2	1/3/1/3	1/3/1/3	1	1

(*) - ↷ + variable - variable - variable - variable - wechselnd - Переменная

GLASS PROTECTION - PROTEZIONE VETRO
- PROTECTION VERRE - PROTECCIÓN VIDRIO
KIT 2 PCS - SCHUTZGLAS - ЗАЩИТА СТЕКЛА

Vantage Blue Flame Vantage Dragon Tribe Tribe Silver

Vantage Basic Jaguar Stream Plus

Jaguar Devil Tiger

90X110mm
cod. 802655

51X108mm
cod. 802652

90X112mm
cod. 802654

Up & Down
60X110mm
cod. 802653

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO
- VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTINICO
KIT 2 PCS - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР

Up & Down 60X110mm
cod. 802656

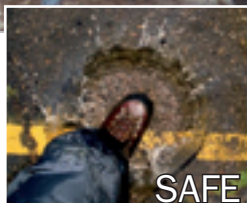
VRD & Tig Lift



VRD: Improves safety during welding operations



VRD Device



- GB VRD: Improves safety during welding operations**
The Voltage Reduction Device (VRD) is a device used to decrease output voltage to a safe level when the welding machine is on but not in welding conditions. This grants the operator's safety: he can come into contact with the electrode without risks, until welding operations are resumed. (mines or shipyards, etc.).
- I VRD: Migliora la sicurezza nelle operazioni di saldatura**
Il VRD è un dispositivo che riduce la tensione in uscita ad un livello di sicurezza quando la saldatrice è accesa ma non in condizioni di saldatura garantendo l'incolumità dell'operatore che può venire a contatto con l'elettrodo senza rischi finché non riprende la saldatura (miniere, cantieri navali, ecc.).
- F VRD: Améliore la sécurité dans les opérations de soudage**
Le VRD (Voltage Reduction Device) est un dispositif qui réduit la tension en sortie à un niveau de sécurité quand le poste de soudage est allumé mais n'est pas en conditions de soudage. Il garantit la sécurité de l'opérateur qui peut entrer en contact avec l'électrode sans risques jusqu'à ce qu'on ne reprenne les opérations de soudage. (mines ou chantiers navals, etc.).
- E VRD: Mejora la seguridad en las operaciones de soldadura**
El VRD (Voltage Reduction Device) es un dispositivo que reduce la tensión eléctrica en salida a un nivel de seguridad, cuando la soldadora se encuentra encendida, pero no en condiciones de soldadura. Este dispositivo garantiza la incolumidad del operador, que puede entrar en contacto con el electrodo sin riesgos hasta que reanude las operaciones de soldadura (minas o astilleros, etc.).
- D VRD: Mehr Sicherheit bei Schweißarbeiten**
Die Einrichtung VRD (Voltage Reduction Device) dient dazu, die Ausgangsspannung auf ein sicheres Niveau abzusinken, wenn die Schweißmaschine zwar eingeschaltet, aber nicht schweißbereit ist. Die Sicherheit des Bedieners wird so sichergestellt, der mit der Elektrode gefahrlos in Berührung kommen kann, solange die Schweißarbeiten nicht wieder aufgenommen sind (Bergwerken, Schiffswerften, usw.).
- RU VRD: Повышает безопасность операций сварки**
VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) - это устройство, снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (в шахтах или судовых верфях, и.т.п.).

TIG Lift

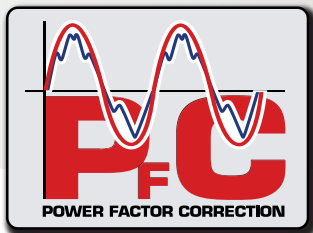
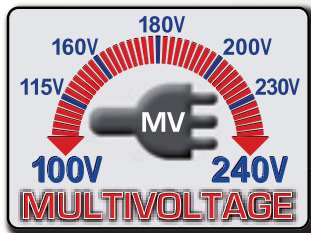
TIG LIFT

- GB Use with mma and tig dc lift**
 - Arc force and hot start adjustment: best arc strike and welding seam
 - User-friendly: easy reading of parameters thanks to the digital panel
 - Inverter quality
- I Utilizzo in mma e tig dc lift**
 - Regolazione arc force e hot start: ottimo innesco dell'arco e del cordone di saldatura
 - User-friendly: facile lettura dei parametri grazie al pannello digitale
 - Qualità inverter
- F Utilisation en mma et tig dc lift**
 - Réglage arc force et hot start: excellent amorçage de l'arc et du cordon de soudage
 - User-friendly : lecture facile des paramètres grâce au panneau digital
 - Qualité inverter
- E Uso en mma y tig dc lift**
 - Regulación arc force y hot start: optimización del cebado del arco y del cordón de soldadura
 - User-friendly: lectura fácil de los parámetros gracias al cuadro digital
 - Calidad inverter
- D Einsatz in MMA und WIG DC Lift**
 - Einstellung Arc-Force und Hot-Start: Optimierung der Lichtbogenzündung und der Schweißnaht
 - Benutzerfreundlich: die Parameter lassen sich auf dem Digitaldisplay leicht ablesen
 - Inverterqualität
- RU Использование для сварки mma и tig dc lift**
 - Регулирование arc force (силы дуги) и hot start (пуска из горячего состояния) оптимизация возбуждения дуги и сварочного шва
 - Простота эксплуатации: легкого чтения параметров в связи с цифровой панелью
 - Качество инвертера



Multi Voltage Power Factor Corrector

MV/PFC: wide range of input voltage



GB Multivoltage: wide range of input voltage (from 100V to 240V)

- Use with unstable voltages
- Complete protection with motogenerators
- Use of long extensions, up to 250 m
- Absorption decreased up to 30% compared to welding machines of equal power
- Inverter quality

I Multivoltaggio: ampia gamma di tensioni in ingresso (da 100V a 240V)

- Funzionamento con tensioni poco stabili
- Protezione completa con motogeneratori
- Utilizzo di lunghe prolunghe fino a 250m
- Minori assorbimenti fino al 30% rispetto a saldatrici di pari potenza
- Qualità inverter

F Multitensions: ample gamme de tensions en entrée (de 100V jusqu'à 240V)

- Fonctionnement avec des tensions peu stables
- Protection complete avec motogénérateurs
- Utilisation de longues rallonges jusqu'à 250m
- Plus petites absorptions jusqu'à 30% par rapport aux postes de soudage de même puissance
- Qualité inverter

E Multi tensión: amplia gama de tensiones en entrada (de 100V hasta 240V)

- Funcionamiento con tensiones eléctricas poco estables
- Protección completa con motogeneradores
- Uso de largas extensiones de hasta 250 m
- Absorciones menores de hasta el 30% con respecto a soldadoras de igual potencia
- Calidad inverter

D Multispannungen: breiter Bereich an Eingangsspannungen (von 100V bis zum 240V)

- Betrieb bei instabilen Spannungen
- Vollschutz bei Motorgeneratoren
- Einsatz langer Verlängerungen bis 250 m
- Bis zu 30% geringere Stromaufnahmewerte im Vergleich zu leistungsgleichen Schweißmaschinen
- Inverterqualität

RU Мульти напряжения: широкий диапазон входных напряжений (от 100 в до 240 в)

- Работа с не стабильным напряжением
- Полная защита с мотор-генераторами
- Использование длинных удлинителей до 250 м
- Уменьшенное потребление до 30% по сравнению с другими сварочными аппаратами равноценной
- Качество инвертера

Force MPGE, Tecnica MPGE, Technology CE/GE: the solution



GB All TELWIN inverters guarantee correct operation for power supply voltage variations of up to 15%. Unless they are properly stabilised, motor generator units may not guarantee such a narrow voltage range. The "MPGE, GE" models, in particular, guarantee better performance, with multiprotections against power supply instability. They are extremely easy to handle and transport so that there is maximum freedom of movement, as compared to engine-driven welders, even when far away from the power supply. Models carrying the "CE" name have been specially designed for welding pipes.

I Tutti gli inverter TELWIN garantiscono il corretto funzionamento per variazioni della tensione di alimentazione fino al 15%. I motogeneratori, se non adeguatamente stabilizzati, potrebbero non assicurare una tensione entro tali variazioni. I modelli specifici "MPGE, GE" garantiscono una migliore funzionalità grazie a protezioni multiple contro le instabilità dell'alimentazione. L'estrema maneggevolezza e trasportabilità assicura la massima libertà di movimento rispetto a alle motosaldatrici, anche a grande distanza dall'alimentazione. I modelli contrassegnati dalla sigla "CE" sono appositamente studiati per saldare le tubazioni.

F Tous les inverseurs TELWIN garantissent un fonctionnement correct en cas de variation de jusqu'à 15% de la tension d'alimentation. Si mal stabilisés, les motogénérateurs risquent de ne fournir aucune tension à l'intérieur de ces variations. Les modèles spécifiques "MPGE, GE" garantissent un fonctionnement supérieur grâce à leur protections multiples contre les instabilités d'alimentation. L'extrême maniabilité et facilité de transport se traduisent par une grande liberté de mouvement par rapport aux postes de soudage motorisés, y compris à grande distance de l'alimentation. Les modèles portant le label "CE" ont été spécifiquement projetés pour le soudage des conduites.



E Todos los inverter TELWIN garantizan el correcto funcionamiento para variaciones de la tensión de alimentación de hasta el 15%. Los motogeneradores, si no se estabilizan adecuadamente, podrán no asegurar la tensión con estas variaciones. Los modelos específicos "MPGE, GE" garantizan una mejor funcionalidad gracias a protecciones múltiples contra las inestabilidades de la alimentación. La extrema manejabilidad y facilidad de transporte asegura la máxima libertad de movimiento respecto a las motosoldadoras, incluso a gran distancia de la alimentación. Los modelos marcados con la sigla "CE" han sido específicamente estudiados para soldar las tuberías.

D Alle Inverter von TELWIN arbeiten bei einer Änderung der Versorgungsspannung von bis zu 15% garantiert einwandfrei. Nicht angemessen stabilisierte Motorgeneratoren hingegen könnten einen Betrieb innerhalb dieser Schwankungsbreite nicht sicherstellen. Die spezifischen Modelle "MPGE, GE" garantieren bessere Funktionseigenschaften dank mehrfache Schutzvorrichtungen gegen Spannungsschwankungen. Da sie äußerst handlich und transportfreundlich sind, ist im Gegensatz zu fahrbaren Schweißaggregaten höchste Bewegungsfreiheit gegeben, auch wenn die nächste Stromquelle weit entfernt ist. Die mit dem Kürzel "CE" gekennzeichneten Modelle sind speziell zum Schweißen von Rohrleitungen ausgelegt.

RU Все инвертеры TELWIN гарантируют правильную работу при изменении напряжения питания до 15%. Мотор-генераторы, если они стабилизированы должным образом, могут не гарантировать напряжение в пределах указанных выше колебаний. Специальные модели "MPGE, GE" гарантируют лучшую работу, благодаря хорошей защите от перебоев электропитания. Необычайная простота обращения и возможность переноса с места на место гарантируют максимальную свободу движений, по сравнению с моторными сварочными аппаратами, даже на большом расстоянии от источника питания. Модели, помеченные знаком "CE", были специально разработаны для сварки труб.



Force Tig 170 DC-LIFT



DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Tecnica Tig 190



Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



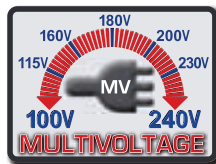
A Force Tig 170 DC-lift **B** Tecnica Tig 190 DC-lift VRD

A-B Force Tig 170 - Tecnica Tig 190

COMPLETE WITH TIG ACCESSORIES AND PLASTIC CARRY CASE



Advance Range



MV/PFC
MULTI VOLTAGE
POWER FACTOR CORRECTION



VRD Device



NEW

DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

TIG LIFT

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Advance Tig 227

C-D-E Advance 167 MV/PFC - Advance 187 MV/PFC - Advance Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A _{MAX}	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C		V _o V	A _{60%} MAX		P _{50%} MAX	P _{GEN} kW	I _{ph} A	η/cos φ	Ø		IP	kg	GENERATOR ONLY
						EN60974-1 A	EN60974-1 A		A	P					MIN	MAX			
A Force Tig 170 DC-LIFT	+ +ACC	816214	230 1 ph	10÷150	60% @ 150A	140 10%	-	78	27	4,1	6	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	3 (6,8)		816014	
B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	+ +ACC	816219	230 1 ph	10÷170	88% @ 150A	160 20%	110	78	29	4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	4,3 (8,5)		816019	
C Advance 167 MV/PFC	-	816008	100-120 1 ph	10÷130	60% @ 150A	120 10%	-	72	-	-	5	16	0,80 1	1,6 4	IP21	4,2 (-)		816008	
			200-240 1 ph	10÷150		140 7%	-		4,1	6									
D Advance 187 MV/PFC	-	816009	100-120 1 ph	10÷110	88% @ 150A	90 25%	60	75	15,5 24,5	1,7 2,7	4	16	0,84 0,98	1,6 4	IP22	5,7 (-)		816009	
			200-240 1 ph	10÷150		140 25%	95		12,5 19,5	2,7 4,3	6								10
E Advance Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	+ AL + ACC	816210	100-120 1 ph	5÷170	-	170 40%	120	85	11 35	2,5 4	6	25	0,83 1	1,6 4	IP23	6,3 (12)		816010	
			200-240 1 ph	5÷200		200 35%	140		17 26	3,7 6	8								16

Inverter

RECOMMENDED FOR
MOTORGENERATORS

MULTI PROTECTIONS
FOR GENERATOR
MPGE

NEW

Aluminium
Cellulose



F Force 168 MPGE

G Tecnica 188 MPGE

H Technology 218 MPGE

I Technology 228 CE/GE



F-G Force, Tecnica MPGE



H-I Technology MPGE, CE/GE

COMPLETE WITH MASK & ACCESSORIES

OPTIONAL

MMA WELDING KIT	MMA - MIG/MAG TIG MASK	MMA - MIG/MAG TIG MASK	RUTILE ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL	BASIC ELECTRODES STEEL	RUTILE ELECTRODES STEEL	TIG WELDING KIT
 10 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801000 ACF 16 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801096 BDEGH 25 mm ² 3+2m DX25 ☐ 801102 I	 TRIBE Automatic ☐ 802658 OTHER MASKS Pag. 13	 VANTAGE DRAGON Automatic-Variable ☐ 802614	 Ø 1,6mm 15pcs ☐ 802616 Ø 2mm 15pcs ☐ 802617 Ø 2,5mm 15pcs ☐ 802618 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802619 Ø 4mm 8pcs ☐ 802620	 Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802623 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802624	 Ø 2,5mm 10pcs ☐ 802621 Ø 3,2mm 8pcs ☐ 802622	 Ø 2mm 20pcs ☐ 802553 Ø 2,5mm 20pcs ☐ 802554 Ø 3,2mm 10pcs ☐ 802555	 ☐ 801097 DEG ☐ 801113 HI AB GLOVES ☐ 802673 OTHER GLOVES Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	0% TELWIN / 0 USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø _E MIN / MAX	IP	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A		EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	kW	A	η cos φ	mm		gen(kit)	code
F Force 168 MPGE	+ + ACC	816211	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 7%	-	72	31	4,1	6	16	0,82 0,6	1,6 4	IP21	2,9 (5,5)	816011
G Tecnica 188 MPGE	+ + ACC	816212	230 1 ph	10÷150	88%@150A	140 25%	95	75	28	4,2	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	4,1 (7)	816012
H Technology 218 MPGE	+ AL + ACC	816128	230 1 ph	5÷180	-	180 30%	125	83	35	5,5	8	-	0,87 0,7	1,6 4	IP23	4,7 (9,3)	816028
I Technology 228 CE/GE	+ AL + ACC	815953	230 1 ph	5÷180	-	180 35%	130	112	40	6,5	9	-	0,83 0,7	1,6 4	IP23	10,1 (15)	815545

inverter **+30%**
PERFORMANCES

NEW



Cellulosic



A Motoinverter 174 CE

Cellulosic



B Motoinverter 204 CE Honda

Cellulosic



C Motoinverter 204 CE Kohler

Cellulosic



D Motoinverter 254 CE

Cellulosic



E Motoinverter 264D CE



TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V _o	Ø _E MIN MAX	IP	W _L H L	kg
			A			V	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Motoinverter 174 CE	815791	5÷160	130 30%	90	110 V DC	1,6 3,2 (4)	IP23	750x370x430	40
B	Motoinverter 204 CE HONDA	815793	5÷190	160 35%	115	112 V DC	1,6 4	IP23	840x470x480	58
C	Motoinverter 204 CE KOHLER	815976								
D	Motoinverter 254 CE	815975	5÷230	200 30%	130	112 V DC	1,6 5	IP23	850x550x670	73
E	Motoinverter 264D CE	815980	5÷230	200 30%	130	113 V DC	1,6 5	IP23	1050x580x720	109

DC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS		V _{DC}	P _{DC}	TYPE	P	C _c	RPM	Start	l	g/kWh	db
		V (50-60Hz)	kW		kW/HP	cm ³	rpm				
A	Motoinverter 174 CE	230 1 ph	1,8	HONDA GX 200	4,8/6,5	196	3200	MANUAL	3,6	313	97 LWA
B	Motoinverter 204 CE HONDA	230 1 ph	2,2	HONDA GX 270	6,6/9	270	3400	MANUAL	6	313	97 LWA
C	Motoinverter 204 CE KOHLER	230 1 ph	2,2	KOHLER CH 395	7,1/9,5	277	3600	MANUAL	7	313	97 LWA
D	Motoinverter 254 CE	230 1 ph	3	HONDA GX 390	8,2/11	389	3300	MANUAL	6,1	313	97 LWA
E	Motoinverter 264D CE	230 1 ph	3	LOMBARDINI 15LD 440	8,1/11	442	3500	ELECTRIC	5	250	98 LWA

NEW **PETROL ENGINE**



F Thunder 220 AC

NEW **PETROL ENGINE**



G Thunder 304 CE Kohler

NEW **PETROL ENGINE**



H Thunder 304 CE Honda



NEW **DIESEL ENGINE**
Cellulosic Aluminium



I Thunder 314D CE

NEW **DIESEL ENGINE**



J-K Magnum 400

OPTIONAL

MMA WELDING KIT

- 10 mm² 3+2m DX25 **801000**
- 35 mm² 4+3m DX50 **801095**
- 16 mm² 3+2m DX50 **801096**
- 25 mm² 3+2m DX25 **801102**
- 50 mm² 4+3m DX50 **801093**

MMA - MIG/MAG TIG MASK

- TRIBE** Automatic **802658**
 - JAGUAR** Automatic Variable **802628**
- OTHER MASKS Pag. 13

WHEELS KIT

- 802117**
- 802490**
- 802675**
- 802680**
- 802687**

AC POWER SUPPLY KIT

- 802494**
 - 802584**
- ### TIG WELDING KIT
- 801097**

RUTILE ELECTRODES STEEL

- Ø 1.6mm **802616** 15pcs
- Ø 2mm **802617** 15pcs
- Ø 2.5mm **802618** 15pcs
- Ø 3.2mm **802619** 10pcs
- Ø 4mm **802620** 8pcs

RUTILE ELECTRODES STAINLESS STEEL

- Ø 2.5mm 10pcs **802623**
- Ø 3.2mm 8pcs **802624**

BASIC ELECTRODES STEEL

- Ø 2.5mm 10pcs **802621**
- Ø 3.2mm 8pcs **802622**

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

- Ø 2mm 200pcs **802467**
- Ø 2.5mm 120pcs **802468**
- Ø 3.2mm 100pcs **802469**

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	A_{MIN} MAX	A_{MAX} 40°C EN60974-1 A	$A_{60\%}$ 40°C EN60974-1 A	V_o	ϕ_{MIN} MAX	IP	$W_{H,L}$	kg
			A			V	mm		mm (LxWxH)	kg
F	Thunder 220 AC	825001	60÷200	200 35%	180	65 V AC	2÷4	IP23	860x510x550	82
G	Thunder 304 CE Kohler	825002	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	170
H	Thunder 304 CE Honda	825005								
I	Thunder 314D CE	825003	40÷300	300 35%	250	85 V DC	1,6÷6	IP23	940x570x790	190
J	Magnum 400 Lombardini	825004	35÷400	400 35%	300	70 V DC	1,6÷6	IP23	1550x1140x700	480
K	Magnum 400 Kubota	825006								

AC GENERATOR & ENGINE CHARACTERISTICS		V_{AC}	P_{AC}	V_{AC}	P_{AC}	TYPE	P	C_c	RPM	Start	I	g/kWh	db
		V (50/60Hz)	kVA	V	kVA		kW/Hp	cm ³	rpm		I	g/kWh	db
F	Thunder 220 AC	230 1ph	7	-	-	HONDA GX 390	8,2/11	389	3000	MANUAL	6,1	313	97 LWA
G	Thunder 304 CE Kohler	230 1ph	4	400 3ph	10	KOHLER CH 730	18,6/25	725	3000	ELECTRIC	18	350	78 @ 7m
H	Thunder 304 CE Honda					HONDA GX 390	15,5/20,8	688					
I	Thunder 314D CE	230 1ph	4	400 3ph	10	LOMBARDINI 25LD/2	14/19	851	3000	ELECTRIC	18	300	78 @ 7m
J	Magnum 400 Lombardini	230 1ph	10	400 3ph	15	LOMBARDINI LWD1003	19,4/26	1028	3000	ELECTRIC	65	255	96 LWA
K	Magnum 400 Kubota					KUBOTA D1105		1123					



A Futura 1.140



B Pratica 152 Turbo



C Utility 1650 Turbo



D Moderna 150



E Moderna 170

OPTIONAL

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 1.6mm	15pcs
☐ 802616	
Ø 2mm	15pcs
☐ 802617	
Ø 2.5mm	15pcs
☐ 802618	
Ø 3.2mm	10pcs
☐ 802619	
BCDE	
Ø 4mm	8pcs
☐ 802620	
E	

RUTILE ELECTRODES STEEL

Ø 2mm	20pcs
☐ 802553	
Ø 2.5mm	20pcs
☐ 802554	
Ø 3.2mm	10pcs
☐ 802555	
BCDE	

RUTILE ELECTRODES IN BOX - STEEL

Ø 2mm	200pcs
☐ 802467	
Ø 2.5mm	120pcs
☐ 802468	
Ø 3.2mm	100pcs
☐ 802469	
BCDE	

GLOVES



☐ 802673

OTHER GLOVES
Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V _o	P _{MAX}	⊖	☀	Ø _E MIN MAX	IP	W H L	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kW	A	N°	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Futura 1.140	809010	230 1 ph	55÷80	47	2,5	16	2	2 2,5	IP21	280x175x240	9,6
	Marte 150	809039	230 1 ph	30÷100	47	2,5	16	-	1,6 2,5	IP21	315x175x250	11,3
B	Pratica 152 Turbo	814160	230 1 ph	40÷130	48	2,5	16	-	1,6 3,2	IP21	310x170x250	13,6
C	Utility 1650 Turbo	809034	230 1 ph	40÷140	48	2,6	16	-	1,6 3,2	IP21	340x180x300	12,8
D	Moderna 150	809200	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	-	1,6 3,2	IP21	345x215x280	13,9
E	Moderna 170	809201	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	-	2 4	IP21	380x260x315	15,7



F Nordika 4.161 Turbo **G** Nordika 4.181 Turbo **H** Nordika 4.181/R Turbo



I Nordika 4.185 Turbo **J** Nordika 4.220 Turbo **K** Nordika 4.280 Turbo



L Nordika 1800



M Nordika 2160 **N** Nordika 2162 **O** Nordika 3200 **P** Nordika 3250

OPTIONAL

<p>MMA - MIG/MAG TIG MASK</p> <p>UP & DOWN 802612 FGH OTHER MASKS Pag. 13</p>	<p>MMA - MIG/MAG TIG MASK</p> <p>TRIBE Automatic 802658 IJKNOP</p>	<p>WHEELS KIT</p> <p>802116 GL</p>	<p>GLOVES</p> <p>802673 OTHER GLOVES Pag. 73</p>
--	---	--	---

MACHINES WITHOUT ACCESSORIES

NORDIKA 2162 Cod. 814194
NORDIKA 3200 Cod. 814177
NORDIKA 3250 Cod. 814147

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	V ₀	P _{MAX}	I	Ø _E MIN MAX	IP	W _L H L	kg
			V (50-60Hz)	A	V	kW	A	mm		mm (LxWxH)	kg
F	Nordika 4.161 Turbo	814103	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	345x215x275	14,1
G	Nordika 4.181 Turbo	814104	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	370x250x310	15,7
H	Nordika 4.181/R Turbo	814023	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	575x325x360	16,2
I	Nordika 4.185 Turbo	814105	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	575x325x360	16,6
J	Nordika 4.220 Turbo	814175	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	20-10	2 4	IP21	575x325x360	19,4
K	Nordika 4.280 Turbo	814176	230 1ph 400 2ph	70÷220	55	3,6	25-16	2 5	IP21	575x325x360	19,2
L	Nordika 1800	814191	230 1 ph	40÷140	48	2,5	16	1,6 3,2	IP21	380x260x315	15,1
M	Nordika 2160	814193	230 1 ph	55÷160	49	2,5	16	2 4	IP21	640x325x435	17,2
N	Nordika 2162	814197	230 1ph 400 2ph	55÷160	49	2,5	16-10	2 4	IP21	640x325x435	17,4
O	Nordika 3200	814180	230 1ph 400 2ph	55÷190	50	3,5	-	2 4	IP21	700x325x440	21
P	Nordika 3250	814154	230 1ph 400 2ph	60÷250	55	4,2	-	2 5	IP21	700x325x440	23



DUAL AC



A Artika 220

B Artika 270

C Artika 282



D Quality 220 AC/DC

E Quality 280 AC/DC

DUAL AC



F Eurarc 310

G Eurarc 410

DUAL AC



H Eurarc 322

I Eurarc 422

J Eurarc 522

OPTIONAL

MMA WELDING KIT



- 801093 **J**
- 801095 **GI**
- 801096 **AD**
- 801102 **BCEFH**

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- UP & DOWN**
802612
OTHER MASKS
Pag. 13

MMA - MIG/MAG TIG MASK



- JAGUAR**
Automatic - Variable
802628
OTHER MASKS
Pag. 13

GLOVES



- 802673
OTHER GLOVES
Pag. 73

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	Ø	Ø _{MIN} MAX	IP	W ^H L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW		mm			mm (LxWxH)	kg
A	Artika 220	814178	230 1ph 400 2ph	40÷200	170 10%	80	50	2,5 7	0,6	2 4	IP22	750x360x490	23	
B	Artika 270	814148	230 1ph 400 2ph	60÷250	200 10%	80	55	2,5 8	0,55	2 5	IP22	750x360x490	26	
C	Artika 282	814095	230 1ph 400 2ph	35÷250	220 10%	90	55/78	2,7 8	0,44	1,6 5	IP22	750x360x490	33	
D	Quality 220 AC/DC	814088	230 1ph 400 2ph	55÷160 AC 40÷130 DC	160@15% AC 130@20% DC	75 AC 75 DC	62 AC 54 DC	2,3 6	0,5	2÷4 AC 1,6÷3,2 DC	IP22	750x360x490	30	
E	Quality 280 AC/DC	814097	230 1ph 400 2ph	45÷230 AC 25÷160 DC	220@10% AC 150@15% DC	90 AC 80 DC	55 AC 67 DC	3,3 7,2	0,5	1,6÷5 AC 1,6÷4 DC	IP22	750x360x490	40	
F	Eurarc 310	817015	230 1ph 400 2ph	60÷250	200 10%	80	55	2,5 8	0,55	2 5	IP22	690x390x480	27	
G	Eurarc 410	817016	230 1ph 400 2ph	70÷330	300 10%	140	51	4,2 12	0,75	2 6	IP22	830x455x530	45	
H	Eurarc 322	817014	230 1ph 400 2ph	45÷250	250 15%	125	52/76	3,5 9	0,4	1,6 5	IP22	690x390x480	37	
I	Eurarc 422	817017	230 1ph 400 2ph	70÷350	215 35%	170	52/73	4,5 13	0,4	2 6	IP22	830x455x580	61	
J	Eurarc 522	817018	230 1ph 400 2ph	40÷400	350 35%	265	52/71	11 15	0,7	1,6 6	IP22	950x490x680	81	

Aluminium



K Linear 220 **L** Linear 280 **M** Linear 340

Aluminium



N Linear 300/S **O** Linear 410/S

Aluminium



P Linear 430 HD **Q** Linear 530 HD **R** Linear 630 HD

Aluminium Cellulosic



S Etronithy 400 CE **T** Etronithy 630 CE

K L M N O P Q R
S
T
ST
T
CE

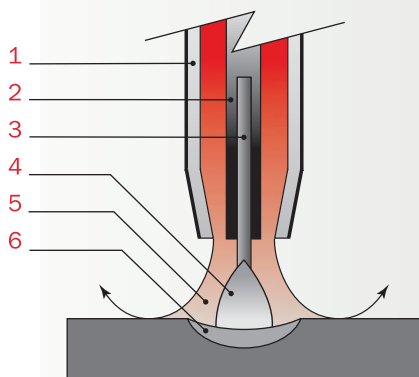
OPTIONAL

MMA WELDING KIT	GOUGING KIT	REMOTE CONTROLS
801081 L	802666 MNOPQRST	802209 S
801093 OPS		802219 T
801095 MN		
801102 K		802336 T
801106 QRT		
		802210 S
		802017 T

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V _o	P _{80%} MAX	φ	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H mm (LxWxH)	kg
			V (50-60Hz)	A	A	A	A	V	kW	cos φ	mm		mm (LxWxH)	kg
K	Linear 220	DC 818001	230-400 3 ph	40÷190	180 25%	170 35%	120	56	4,5 6,5	0,6	2 4	IP22	890x460x590	55
L	Linear 280	DC 818002	230-400 3 ph	50÷260	230 25%	190 35%	140	62	5 8	0,6	1,6 5	IP22	890x460x590	65
M	Linear 340	DC 819020	230-400 3 ph	60÷320	320 25%	260 35%	180	65	7 11,5	0,6	2 6	IP22	890x460x590	80
N	Linear 300/S	DC 818007	230-400 3 ph	50÷250	-	250 35%	170	62	6,5 10,5	0,6	1,6 5	IP22	950x490x680	70
O	Linear 410/S	DC 818008	230-400 3 ph	60÷350	-	325 35%	240	65	10 15	0,6	2 6	IP22	950x490x680	98
P	Linear 430 HD	DC 819052	230-400 3 ph	60÷360	-	325 35%	240	65	10 15	0,6	2 6	IP22	1000x540x760	111
Q	Linear 530 HD	DC 819055	230-400 3 ph	60÷450	-	410 45%	350	70	16 20	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	170
R	Linear 630 HD	DC 819082	230-400 3 ph	60÷550	-	500 35%	370	69	17 24	0,7	2 8	IP22	1000x540x760	180
S	Etronithy 400 CE	DC 813008	230-400 3 ph	25÷350	-	350 35%	270	85	11,5 16,5	0,7	1,6 6	IP22	1000x540x760	123
T	Etronithy 630 CE	DC 815871	230-400 3 ph	5÷600	-	500 40%	410	60	18 24	0,9	1,6 8	IP23	960x565x830	150

MIG-MAG Welding

MIG-MAG Process



GB 1.Nozzle 2.Contact tip 3.Wire-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool

I 1.Ugello 2.Punta guidafile 3.Filo-elettrodo 4.Arc di saldatura
5.Protezione gassosa 6.Bagno di fusione

F 1.Bec 2.Tube contact 3.Fil-électrode 4.Arc de soudage
5.Protection gazeuse 6.Bain de fusion

E 1.Inyector 2.Tubito de contacto 3.Hilo-electrodo 4.Arco de soldadura
5.Protección gassosa 6.Baño de fusión

D 1.Düse 2.Kontaktrohrchen 3.Draht-elektrode 4.Schweissbogen
5.Gasschutz 6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Наконечник направляющей
3.Проволока-электрод 4.Сварочная дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

Gas Welding

PLUS

- GB** Easy to learn technics • high productivity • no slags • low presence of fumes
- I** Tecnica semplice da imparare • elevata produttività • assenza di scorie • bassa presenza di fumi
- F** Technique d'assimilation simple • haute productivité • absence de scories • basse présence de fumées
- E** Técnica sencilla de aprender • elevada productividad • ausencia de escorias • baja presencia de humos
- D** Einfach zu erlernende technik • hohe produktivität • keine schlacke • geringe rauchentwicklung
- RU** Простая для обучения техника • высокая производительность • отсутств ие шлама • низкое количество дымов

MINUS

- GB** Presence of gas bottle • limited out-door use
- I** Presenza bombola gas • limitato uso all'aperto
- F** Bouteilles de gaz • utilisation limitée à l'air libre
- E** Presencia de bombona de gas • uso limitado al aire libre
- D** Einsatz einer Gasflasche • beschränkte Verwendung im Freien
- RU** Наличие газового баллона • ограничение использование на открытом воздухе

No Gas/Flux Welding

PLUS

- GB** Ready to be used • high practical (no gas bottle) • ideal for out-door use
- I** Subito pronta all'uso • elevata praticità (no bombola) • uso ideale all'aperto
- F** Utilisation immédiate • aspect pratique extrême (pas de bouteille) • utilisation idéale à l'air libre
- E** En seguida preparada para el uso • elevada practicidad (sin bombona) • uso ideal al aire libre
- D** Sofort einsatzbereit • praktische Handhabung (keine Flasche) • ideal für den Einsatz im Freien
- RU** Немедленно готово к использованию • высокая практичность (нет баллона) • идеальное использование на открытом воздухе

MINUS

- GB** Slags to be removed • cost of the flux wire
- I** Scorie da rimuovere • costo filo animato
- F** Scories à éliminer • coût fil fourré
- E** Escorias a eliminar • coste del hilo macizo
- D** Entfernen der Schlacke notwendig • Kosten für Fülldraht
- RU** Необходимо удаление шлаков • стоимость порошковой проволоки

Typical Welding Gas

Materials	Mode	CO ₂	ArCO ₂ (80/20)	ArCO ₂ (82/18)	ArCO ₂ (92/8)	ArCO ₂ (98/2)	ArO ₂ (98/2)	Ar
GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	Short/Spray Arc	✓ No Spray Arc	✓	✓				
	Pulse Arc		✓	✓	✓			
GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая сталь	Short/Spray Arc		✓	✓	✓			
	Pulse Arc				✓	✓	✓	
GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brass/Bronze I Ottone/bronzo F Laiton/Bronze E latón/bronce D Messing/Bronze RU Латунь/ Бронза	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							
GB Brazing I Brasatura F Brasage E Cobresoldadura D Mig-löten RU Пайки	Short/Spray Arc							✓
	Pulse Arc							

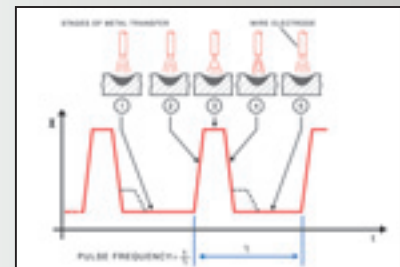


Pulse Arc

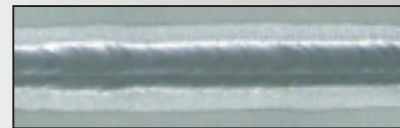
PULSE

POP
Pulse On Pulse

- GB** This is a "controlled" transfer mode with the functional advantages of SPRAY ARC (high melting rate and no splash), extending these advantages to the considerably lower current intensities typical of SHORT ARC applications. Excellent for horizontal welding, it is indispensable for welding stainless steel, aluminium and its alloy on thin materials. Gases used: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- I** E' una modalità di trasferimento "controllato" che possiede i vantaggi della funzionalità SPRAY ARC (velocità di fusione e assenza di spruzzi) estendendoli ad intensità di corrente notevolmente basse tipiche dell'applicazione in SHORT ARC. Ottima per saldature in posizione, è indispensabile nelle saldature degli acciai inox, dell'alluminio e sue leghe per spessori sottili. Gas usati: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- F** Mode de transfert "contrôlé" offrant les avantages du fonctionnement SPRAY ARC (vitesse de fusion et absence de projections) mais étendant ces derniers à des intensités de courant extrêmement basses, typiques de l'application avec SHORT ARC. Optimal pour les soudages en position, indispensable pour le soudage des aciers inox, de l'aluminium et de ses alliages pour épaisseurs réduites. Gaz utilisés: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- E** Es una modalidad de transferencia "controlada" que posee las ventajas de las funciones SPRAY ARC (velocidad de fusión y ausencia de salpicaduras) ampliándolas con una intensidad de corriente notablemente baja típica de la aplicación en SHORT ARC. Óptima para soldadura en posición, es indispensable en las soldaduras de los aceros inoxidables, del aluminio y de sus aleaciones en espesores finos. Gases usados: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- D** In diesem Verfahren wird der Werkstoff "kontrolliert" übertragen, die Vorteile der Funktion SPRAY ARC (geringe Schmelzdauer und keine Spritzer) werden hier also ausgedehnt auf äußerst niedrige Stromstärken, wie sie für Anwendungen des Verfahrens SHORT ARC typisch sind. Bestens geeignet für Schweißarbeiten in Zwangslage, ist dieser Modus unverzichtbar zum Schweißen dünnwandiger Werkstoffe aus rostfreiem Stahl, Aluminium und dessen Legierungen. Verwendete Gase: Ar, ArCO₂, ArO₂.
- RU** Этот режим "контролируемого" переноса, обладающий преимуществами функции SPRAY ARC (скорость плавки и отсутствие брызг), с использованием очень низкой интенсивности тока, типичной для применения при SHORT ARC. Этот метод прекрасно подходит для сварки в определенном положении, необходим для сварки нержавеющей стали, алюминия и его сплавов при небольших толщинах. Используемый газ: Ar, ArCO₂, ArO₂.



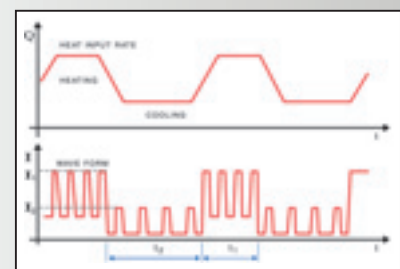
PULSE welding waveforms • Forme d'onda saldatura PULSE • Forme d'onde soudage PULSE • Formas de onda soldadura PULSE • Wellenformen bei den Schweißverfahren PULSE • Форма волны при импульсной



MIG PULSE welding on aluminium • Saldatura MIG PULSE su alluminio • Soudage MIG PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE auf Aluminium • Импульсная сварка MIG PULSE алюминия

Pulse On Pulse Arc (POP)

- GB** This is a new application of MIG pulse welding where two different current levels are automatically generated at variable frequency. The amplitude (I₁, I₂) and duration (t₁, t₂) of each level can be adjusted within preset limits. This welding mode offers indisputable advantages in controlling heat transfer to the piece, to aluminium in particular, and gives a high quality seam surface in terms of appearance, similar to that obtained by TIG welding.
- I** E' una nuova applicazione in MIG pulsato in cui due diversi livelli di corrente vengono automaticamente generati con frequenza variabile. L'ampiezza (I₁, I₂) e la durata (t₁, t₂) di ciascun livello sono regolabili entro limiti prefissati. Questa modalità offre indiscutibili vantaggi nel controllo dell'apporto termico sul pezzo, in particolare sull'alluminio, e conferisce una alta qualità estetica alla superficie del cordone, simile a quella ottenuta in saldatura TIG.
- F** Nouvelle application en MIG pulsé comprenant deux différents niveaux de courant produits automatiquement à fréquence variable. L'amplitude (I₁, I₂) et la durée (t₁, t₂) de chaque niveau sont réglables dans des limites prédéfinies. Ce mode offre des avantages incontestables en ce qui concerne le contrôle de l'apport thermique sur la pièce, en particulier sur l'aluminium, et assure une haute qualité esthétique de la surface du cordon, semblable à celle obtenue avec le soudage TIG.
- E** Es una nueva aplicación en MIG pulsador en la que dos niveles diferentes de corriente se generan automáticamente con frecuencia variable. La amplitud (I₁, I₂) y la duración (t₁, t₂) de cada nivel se pueden regular dentro de los límites fijados. Esta modalidad ofrece indiscutibles ventajas en el control del aporte térmico en la pieza, en especial en el aluminio, y confiere una alta calidad estética a la superficie del cordón parecida a la obtenida en soldadura TIG.
- D** Hier handelt es sich um eine neue Anwendungsform des pulsierten MIG-Schweißens, bei der zwei unterschiedliche Strompegel automatisch mit variabler Frequenz erzeugt werden. Die Amplitude (I₁, I₂) und Dauer (t₁, t₂) der einzelnen Pegel sind innerhalb festgelegter Grenzen einstellbar. Dieser Modus bietet unbestreitbare Vorteile bei der Kontrolle des Wärmeeintrages in das Werkstück, insbesondere in Aluminium, und verleiht der Nahtoberfläche eine optisch sehr ansprechende Beschaffenheit, ähnlich der, wie sie beim WIG-Schweißen erzielt wird.
- RU** Новое применение для импульсной сварки MIG, где два разных уровня тока автоматически генерируются с переменной частотой. Амплитуда (I₁, I₂) и продолжительность (t₁, t₂) каждого уровня могут регулироваться в пределах заданного диапазона. Этот режим гарантирует безусловные преимущества при управлении температурой, подаваемой к детали, в особенности, при сварке алюминия, и придает высокое качество и эстетику поверхности сварного шва, сходного с получаемым при сварке TIG.



PULSE ON PULSE welding waveform • Forma d'onda saldatura PULSE ON PULSE • Forme d'onde soudage PULSE ON PULSE • Forma de onda soldadura PULSE ON PULSE • Wellenform beim Schweißverfahren PULSE ON PULSE • Форма волны при сварке PULSE ON PULSE



MIG PULSE ON PULSE welding on aluminium • Saldatura MIG PULSE ON PULSE su alluminio • Soudage MIG PULSE ON PULSE sur aluminium • Soldadura MIG PULSE ON PULSE en aluminio • Schweißen MIG PULSE ON PULSE auf Aluminium • Сварка MIG PULSE ON PULSE на алюминии


Choose your Product



Automotive choice table

Tabella di scelta per automotive • Tableau de choix pour automotive • Tabla de elección para automotive • Wahlstafel für Automotive • Таблицы автосегмента

MIG	Telmig	Mastermig 220/2 - 270/2	Digital Mig 180 - 220 - 330 And Spool Gun	Digital Mig 222 Twin Mastermig 232 Duplex	Technomig 220, 225 Pulse
Aluminium (GB) (I) Alluminio (F) Aluminium (E) Aluminio - (D) Aluminium - (RU) Алюминий	★★	★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
Steel (GB) (I) Acciaio (F) Acier (E) Acero (D) Stahl (RU) Сталь	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
High strength steels (GB) (I) Acciai alta resistenza (F) Aciers haute résistance (E) Aceros alta resistencia (D) Hochfeste Stähle (RU) Высокопрочная сталь	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent
Brazing (GB) (I) Brasatura (F) Brasage (E) Cobresoldadura (D) Lötdräht (RU) Пайки	★	★★	★★★★★	★★★★★	★★★★★ excellent

SPOT WELDING	Alucar 5100	Alu Spotter 6100	Digital Car Puller 5000	Digital Car Spotter 5500	Digital Spotter 7000	Digital Spotter 9000	Inverspotter 10000	Inverspotter 12000	Inverspotter 13000	Inverspotter 14000
Dent Repair										
Aluminium • Alluminio • Aluminium • Aluminio • Aluminium • Алюминий	😊	😊								
Steel • Acciaio • Acier • Acero • Stahl • Сталь	😞	😞	😊	😊	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802638
Spot Welding										
Single spot • Punto singolo • Point individuel • Punto individual • Einzelner Punkt • Одноточечный				😊	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802604	😊 with optional cod. 802498	😊 with optional cod. 802638
Mild steel • Acciaio dolce • Acier doux • Acero dulce • Weicher Stahl • Мягкая сталь				😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊
HSS • HLE • HTS						😐	😊	😊	😊	😊
UHSS • UHLE • UHTS							😊	😊	😊	😊
	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊	😊



FLUX MIG/MAG

FLUX ONLY

FLUX MIG/MAG

- A**
- BCD EFG**
- H**
-
-
-



FLUX MIG/MAG



OPTIONAL

STEEL KIT - GAS - Throwing Bottle <p>802147 BCDEFGH</p>	STEEL KIT - GAS - Refillable Bottle <p>802148 BCDEFGH</p>	CONNECTION KIT FOR THROWAWAY BOTTLE <p>802032 BCDEFGH</p>	CONNECTION KIT FOR REFILLABLE BOTTLE <p>802708 BCDEFGH</p>	STAINLESS STEEL KIT <p>802037 BCDEFGH</p>	ALUMINIUM KIT <p>802036 BCDEFGH</p>	MIG - MAG CONSUMABLES <p>Pag. 67</p>
---	---	--	---	--	--	--

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	A _{60%} 40°C EN60974-1 A	V _o	P _{60%} MAX	⊘	⊘	☀	ST	SS	AL	FX	☀	W _L H	kg
		V	A	A	A	V	kW	A	cos φ	N	mm				N	mm (LxWxH)	kg
A Bimax 105	820081	230 1 ph	55÷80	80 10%	-	27	2,5	10	0,9	2	-	-	-	0,8	2	355x175x300	12,7
B Bimax 4.135 Turbo	820005	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,5 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8 0,9	4	420x240x370	17,3
C Bimax 4.165 Turbo	821015	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	4	730x370x475	23
D Bimax 4.195 Turbo	821016	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	6	640x350x470	29
E Bimax 132 Turbo	821010	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,3 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 0,9	0,8 0,9	4	480x275x380	21
F Bimax 152 Turbo	821011	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	4	730x370x475	23
G Bimax 162 Turbo	821012	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	4	640x350x470	25
H Bimax 182 Turbo	821013	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	0,8 1,2	6	800x450x570	38



BE SAFE!

MAX 5 kg
200mm
A B C D

MAX 15 kg
300mm
E F



A Telmig 100



B Telmig 130 Turbo



C Telmig 150/1 Turbo



D Telmig 161/1 Turbo



E Telmig 170/1 Turbo



F Telmig 180/2 Turbo

OPTIONAL

<p>TRIBE Automatic 802658 OTHER MASKS Pag. 13</p>	<p>802708 A B</p>	<p>802032 C</p>	<p>802037 C D E F</p>	<p>802036 C D E F</p>	<p>802034 C D E F</p>	<p>Pag. 67</p>
--	------------------------------	----------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------------------------	----------------

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	≡	φ	☀	ST	SS	AL	IP	W _L H	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Telmig 100	821050	230 1 ph	55÷100	80 10%	-	28	2,5	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	IP21	480x275x380	20
B	Telmig 130 Turbo	821051	230 1 ph	50÷120	105 15%	50	30	1,3 3,6	10	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8	IP21	480x275x380	22
C	Telmig 150/1 Turbo	821052	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	730x370x475	24
D	Telmig 161/1 Turbo	821053	230 1 ph	30÷145	115 15%	55	31	1,4 3,7	16	0,9	4	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	640x350x470	25
E	Telmig 170/1 Turbo	821054	230 1 ph	30÷160	140 15%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	37
F	Telmig 180/2 Turbo	821055	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	31	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	38



G Telmig 195/2 Turbo

H Telmig 200/2 Turbo

I Telmig 251/2 Turbo

J Telmig 281/2 Turbo

1 phV

3 phV



K Telmig 183/2 Turbo

L Telmig 203/2 Turbo

M Telmig 250/2 Turbo

OPTIONAL

 JAGUAR Automatic - Variable □ 802628 OTHER MASKS Pag. 13	 4m □ 742181 H I L M □ 742184 J	 □ 802037 H I J K L M	 □ 802036 G K □ 802115 H I J L M	 □ 802034 G H I J L M	 □ 802035 G H I K L M	 □ 802627 □ 802586	 Pag. 67
---	--	------------------------------------	--	------------------------------------	------------------------------------	--------------------------	-------------

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} / P _{MAX}	I	cos φ	N°	ST	SS	AL	IP	W _{LxHxH}	kg
		V (50-60Hz)	A	A	A	V	kW	A			mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
G Telmig 195/2 Turbo	821068	230 1ph 400 2ph	30÷200	180 15%	80	53	2,3 7	16	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	38
H Telmig 200/2 Turbo	821056	230 1 ph	35÷220	180 15%	100	33	3 7	20	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	45
I Telmig 251/2 Turbo	821057	230 1 ph	30÷240	200 15%	125	34	3,7 7,7	-	0,9	8	0,6 1	0,8	0,8 1	IP22	800x450x655	50
J Telmig 281/2 Turbo	820099	230 1 ph	40÷270	235 20%	150	34	5 9,5	-	0,9	8	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x655	59
K Telmig 183/2 Turbo	820091	400 3 ph	30÷180	140 25%	90	31	2,3 4,5	10	0,7	5	0,6 0,8	0,8	0,8 1	IP21	800x450x570	46
L Telmig 203/2 Turbo	821060	230-400 3 ph	25÷200	160 25%	105	31	3 5,5	10-6	0,9	6	0,6 1	0,8	0,8 1	IP21	800x450x655	45
M Telmig 250/2 Turbo	821061	230-400 3 ph	35÷260	200 20%	115	33	3 7	16-10	0,9	6	0,6 1	0,8 1	0,8 1	IP21	800x450x655	50



A Mastermig 220/2

B Mastermig 270/2



C Mastermig 232 Duplex

STANDARD
2 MIG-MAG
TORCHES



WIRE FEEDER
4
ROLLS
x2

C CE

MAX 5 kg
200mm

MAX 15 kg
300mm

WIRE FEEDER
4
ROLLS

C D E F G

PG
MIST

OPTIONAL EXTENSIONS

4m - 10m

COIL COVER
OPTIONAL



D Mastermig 300

E Mastermig 400

F Mastermig 500



G Mastermig 500 R.A.

OPTIONAL

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.67

<p>MMA - MIG/MAG - TIG MASK</p> <p>JAGUAR Automatic - Variable 802628 OTHER MASKS Pag. 13</p>	<p>MIG - MAG TORCHES</p> <p>4m 742181 AC 742184 BD 742187 EF</p> <p>5m 742182 AC 742185 BD 742188 EF</p> <p>5m R.A. 742683 G</p>	<p>STAINLESS STEEL KIT</p> <p>802037 A</p> <p>ALUMINIUM KIT</p> <p>802273 DEFG 802279 AB 802663 C</p>	<p>FLUX KIT</p> <p>802466 DEFG</p> <p>SPOT TIMER</p> <p>980706 ABDEFG</p>	<p>SPOOL GUN M6</p> <p>802407 C</p> <p>COIL ADAPTOR</p> <p>802486 ABDEFG</p>	<p>PLATE TEMPERING KIT</p> <p>802035 ABC</p> <p>NAIL SPOT WELDING KIT</p> <p>802034 AC</p>	<p>EXTENSIONS</p> <p>4m 802266 DEFG 10m 802267 DEFG</p> <p>COIL COVER</p> <p>802595 DEFG</p>	<p>WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE</p> <p>802627 802586</p> <p>WATER COOLING SYSTEM</p> <p>G.R.A. 90 802043 F</p>
---	--	---	---	--	--	---	--

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	φ	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L H L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1	EN60974-1	V	kW	A									mm (LxWxH)	
A	Mastermig 220/2	821064	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	4 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	56
B	Mastermig 270/2	821065	230-400 3 ph	28÷270	240 30%	160	37,3	5,5 9	16-10	0,9	10	0,6 1,2	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	870x453x800	68
C	Mastermig 232 Duplex	821067	230-400 3ph	20÷220	200 30%	140	36	4,2 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	-	0,8 1	IP22	945x565x830	76
D	Mastermig 300	827003	230-400 3 ph	40÷300	300 25%	200	41,5	6 11,5	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,6 1,2	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	96
E	Mastermig 400	827004	230-400 3 ph	50÷400	400 25%	240	45,5	10 20	-	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	104
F	Mastermig 500	827007	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x565x830	120
G	Mastermig 500 R.A. (*)	822008	230-400 3 ph	50÷500	500 25%	280	55	10 25	-	0,9	24	0,6 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	945x865x830	128



H Supermig 380

I-J Supermig 480 (R.A.)

K-L Supermig 580 (R.A.)

OPTIONAL

R.A. = WATER COOLED

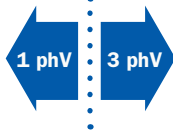
MMA - MIG/MAG - TIG MASK	MIG - MAG TORCHES	ALUMINIUM KIT	WATER COOLING SYSTEM	EXTENSIONS	COIL ADAPTOR	COIL COVER	AMPERMETER-VOLTMETER KIT
JAGUAR Automatic - Variable 802628	3m R.A. 802449 J 722625 LK 4m 742187 HI 5m 722800 K 742188 HI 5m R.A. 722683 IJL	802273 H 802409 IJKL FLUX KIT 802276 IJKL 802466 H	G.R.A. 2500 802109 IK SPOT TIMER 980706 H	4m 802348 IK 802472 H 4m R.A. 802398 IJKL 10m 802349 IK 802473 H 10m R.A. 802399 IJKL 30m R.A. 802470 IJKL	802486	802595	802598 IJKL MIG - MAG CONSUMABLES Pag. 67
					WIRE FEEDER WHEELS 802292	TORCH HOLDER KIT 802290	

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	P _{60%} MAX	cos φ	N°	ST	SS	AL	FX	BZ	IP	W _L × H _L	kg
		V (50-60Hz)	A	EN60974-1	EN60974-1	V	kW			mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	
H Supermig 380	822043	230-400 3 ph	40÷350	350 35%	260	43	8,5 15	0,9	18	0,6 1,6	0,8 1,6	0,8 1,2	1 1,6	0,8 1,2	IP22	890x453x1285	107
I Supermig 480	822044	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	11 19	0,9	24	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	IP22	940x580x 1280	122
J Supermig 480 R.A. (*)	822046																136
K Supermig 580	822045	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	17 27	0,9	36	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	IP22	1020x570x1380	185
L Supermig 580 R.A. (*)	822047																200

(*) Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



Synergic



Weld+



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HIGH STRENGTH STEEL
ALUMINIUM



A Digital Mig 180 Synergic

Synergic



B Digital Mig 220 Synergic

C Digital Mig 330 Synergic



C E



E



Synergic

Weld+



STANDARD
MIG-MAG TORCH
+ SPOOL GUN

STANDARD
2 MIG-MAG
TORCHES

4 + 4 ROLLS



2 WIRE COILS



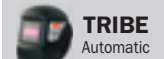
D Digital Mig 222 Twin Synergic



E Mastermig 232 Duplex

OPTIONAL

MMA - MIG/MAG - TIG MASKS



802658 **A**



802628 **BCDE**

OTHER MASKS
Pag. 13

MIG - MAG TORCHES



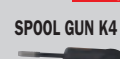
4m
742181 **ABDE**
742184 **C**

5m
742182 **BDE**
742185 **C**

SPOOL GUN M6



802407 **ABCE**



802630 **ABCDE**

ALUMINIUM KIT



802115 **A**
802273 **C**
802279 **BD**
802663 **E**

STAINLESS STEEL KIT
802037 **ABD**

FLUX KIT



802466 **C**



802486 **E**

NAIL SPOT WELDING KIT

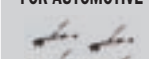


802034 **ABDE**

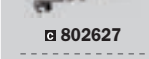


802035 **BCDE**

WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE



802627



802586

MIG - MAG CONSUMABLES



Pag. 67

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	P _{60%} MAX	I	φ	N°	ST	SS	AL	BZ	IP	W _L H _L	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	kW	A	cos φ	N°	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
A	Digital Mig 180 Synergic	820020	230 1 ph	30÷170	140 20%	80	37	2,3 5,2	16	0,9	6	0,6 0,8	0,8	0,8	0,8	IP21	810x450x620	43
B	Digital Mig 220 Synergic	820024	230-400 3 ph	20÷220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x710	53
C	Digital Mig 330 Synergic	820030	230-400 3 ph	40÷320	300 25%	215	41	7,5 11	16-10	0,9	12	0,6 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	0,8 1,2	IP22	870x453x800	81
D	Digital Mig 222 Twin Synergic	820056	230-400 3ph	20÷220	200 30%	140	36	3,5 6	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	800x450x710	57
E	Mastermig 232 Duplex	821067	230-400 3ph	20÷220	200 30%	140	37	4,2 6,5	16-10	0,9	8	0,6 1	0,8 1	0,8 1	0,8 1	IP22	945x565x830	76

- IP Inverter
- SPOOL GUN
- WIRE FEEDER 4 ROLLS **FGHI**
- MAX 5 kg 200mm **LM**
- MAX 15 kg 300mm **FGHI**
- REMOTE CONTROL **LM**
- CE
- Safety
- PG ME 57



Synergic

Weld⁺



STEEL
STAINLESS STEEL
GALVANISED SHEET
HSS - HIGH
STRENGTH STEEL
ALUMINIUM

NEW

F-G-H-I Digital Supermig 490 (R.A.) - 610 (R.A.) Synergic



J-K Technomig 140-180 Bi-Max



L Technomig 200



• MIG • TIG • MMA



M Technomig 225 Pulse



PULSE

OPTIONAL

Blue line

MIG - MAG CONSUMABLES PAG.67

MMA - MIG/MAG - TIG MASKS VANTAGE DRAGON □ 802614 LM JAGUAR Automatic - Variable □ 802628 FGHI OTHER MASKS Pag. 13	MIG - MAG TORCHES 3m R.A. □ 722625 FGHI 4m □ 742181 L □ 742184 M □ 742187 F 5m □ 722800 H □ 742182 L □ 742185 M □ 742188 F 5m R.A. □ 722683 FGHI	MMA WELDING KIT □ 801081 LM SPOOL GUN M6 □ 802407 FGHILM VOLTMETER KIT □ 802634 FGHI	ALUMINIUM KIT □ 802279 LM □ 802409 FGHI FLUX KIT □ 802276 FGHI TORCH HOLDER □ 802290 FGHI	EXTENSIONS 4m □ 802348 FH 4m R.A. □ 802398 FGHI 10m □ 802349 FG 10m R.A. □ 802399 FGHI 30m R.A. □ 802470 FGHI TIG TORCHES 4m □ 742058 LM □ 742391 LM	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 2500 □ 802109 FH COIL ADAPTOR □ 802486 FGHI 15 kg □ 802479 LM	NAIL SPOT WELDING KIT □ 802034 L COIL COVER □ 802595 FGHI REMOTE CONTROLS □ 802219 LM □ 802336 LM	WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE □ 802627 □ 802586 TROLLEY □ 803051 LM WIRE FEEDER WHEELS □ 802292 FGHI
--	---	---	--	---	--	--	--

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} / A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} / A _{MAX}	P _{60%} / P _{MAX}	η	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{MIN} / Ø _{MAX}	IP	W _L / H	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1	EN60974-1	V	A	kW	η/cos φ	mm	mm	mm	mm	mm	mm		mm (LxWxH)	kg
F	Digital Supermig 490 Synergic	822064	230-400 3 ph	50÷420	420 25%	300	47	-	11 19	- 0,9	0,8 2	0,8 2	0,8 1,2	1 2	0,8 1,2	-	IP22	940x580x1280	122
G	Digital Supermig 490 R.A. Synergic (*)	822066																	136
H	Digital Supermig 610 Synergic	822065	230-400 3 ph	60÷550	550 35%	420	56	-	17 27	- 0,9	0,8 2,4	0,8 2,4	0,8 1,6	1 2,4	0,8 1,2	-	IP22	1020x570x1380	185
I	Digital Supermig 610 R.A. Synergic (*)	822067																	202
J	Technomig 140 Bi-Max	816050	230 1 ph	5÷110	110 20%	80	65	11 16	1,8 2,6	0,83 0,7	0,6 0,8	0,8 0,8	0,8 0,8	0,8 0,9	-	-	IP23	400x200x330	8
K	Technomig 180 Bi-Max	816051	230 1 ph	5÷140	140 20%	90	67	12 20	2 3,5	0,85 0,75	0,6 0,8	0,8 0,8	0,8 1,2	0,8 0,8	-	-	IP23	400x200x330	9
L	Technomig 200	852025	230 1 ph	5÷200	200 30%	140	67	23 38	3,5 5,5	0,83 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	1,6 4	IP23	505x250x430	26	
M	Technomig 225 Pulse	852026	230 1 ph	5÷200	200 35%	140	65	26 40	4 6	0,85 0,7	0,6 1	0,8 1	0,8 1,2	0,8 0,8	1,6 4	IP23	505x250x430	26	

(*) Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

Inverpulse: High Technology for cost reduction



- GB Weld+ Products: sophisticated & innovative PULSED ARC Made in Telwin**
 - Multiprocess Inverter (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) for a wide range of applications
 - User Friendly digital panel for facilities control
 - Synergic Programs make all works easy
 - Advance Connections (USB) for systems interface and software upgrade
- I Prodotti Weld+: sofisticato & innovativo PULSED ARC Made in Telwin**
 - Inverter Multiprocesso (PULSE, POP, BRAZING, TIG, MMA) per un' ampia gamma di applicazioni
 - Pannello Digitale per un facile controllo dei parametri
 - Programmi Sinergici per rendere più semplice ogni lavoro
 - Connessioni Avanzate: possibilità di interfacciarsi a sistemi e aggiornare il software (porta USB)
- F Produits Weld+ : PULSED ARC sophistiqué & novateur Made in Telwin**
 - Inverseur Multiprocessus (PULSE, POP, BRASAGE, TIG, MMA) pour une ample gamme d'applications
 - Panneau Numérique convivial pour le contrôle des installations
 - Programmes Synergiques pour faciliter toutes les tâches
 - Connexions Avancées (USB) pour l'interfaçage des systèmes et la mise à niveau logicielle
- E Productos Weld+: PULSED ARC sofisticado & innovador Made in Telwin**
 - Inverter Multiproceso (PULSE, POP, COBRESOLDADURA, TIG, MMA) para una amplia gama de aplicaciones
 - Panel Digital fácil de usar para el control de los instrumentos
 - Programas Sinérgicos para facilitar cualquier trabajo
 - Conexiones Avanzadas (USB) para comunicar con los sistemas y actualizar el software
- D Weld+ Produkte: hoch entwickeltes & innovatives PULSED ARC Made in Telwin**
 - Multiprozess-Inverter (PULSE, POP, LÖTEN, WIG, MMA) für einen breiten Anwendungsbereich
 - Benutzerfreundliches digitales Anzeigegerät zur Funktionskontrolle
 - Durch Synergieprogramme werden alle Arbeitsaufgaben leicht
 - Hochmoderne Anschlüsse (USB) für die Schnittstellenvernetzung von Systemen und Software-Upgrades
- RU Weld+ Изделия: сложный и современный сварочный аппарат PULSED ARC Made in Telwin**
 - Инвертер на Мультипроцессорах (PULSE, POP, ПАЙКА, TIG, MMA) для широкого спектра примен
 - Понятная для Пользователя цифровая панель, облегчающая управление
 - Синергическая Программа облегчает любую работу
 - Улучшенные Соединения (USB) для интерфейса системы и обновлений программного обеспечения

CONSUMABLES: TIG PAG.64, MIG - MAG PAG.69

OPTIONAL

Blue line

MMA - MIG/MAG TIG MASK VANTAGE DRAGON Automatic Variable □ 802614 OTHER MASKS Pag. 13	MIG - MAG TORCHES 4m □ 742187 AB 5m □ 742188 AB □ 722800 CDEF 5m R.A. □ 722683 ABC DEF	TIG TORCHES 4m □ 742427 ABC DEF 4m □ 742463 ABC DEF 4m R.A. □ 742570 ABC DEF 4m R.A. □ 742462 ABC DEF 8m □ 742431 ABC DEF 8m □ 742464 ABC DEF 8m R.A. □ 742497 ABC DEF	ALUMINIUM KIT □ 802596 A □ 802409 BCDEF FLUX KIT □ 802466 AB □ 802276 CDEF	EXTENSIONS 4m □ 802348 4m R.A. □ 802398 10m □ 802349 10m R.A. □ 802399 30m R.A. □ 802470 SPOOL GUN M6 □ 802407 AB	REMOTE CONTROLS □ 802219 □ 802336 □ 802017 CDEF MMA WELDING KIT □ 801095 AB □ 801106 CDEF	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 3000 □ 802497 ACE TROLLEY □ 803071 AB	G.R.A. MAIN CONNECTION KIT □ 980604 ACE DOUBLE BOTTLE SUPPORT KIT □ 803055 BCDEF COIL ADAPTOR □ 802486 CDEF
---	---	---	---	---	--	--	--

(*) Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением



inverter



A Inverpulse 320

B Inverpulse 320 R.A.



mod. 425 - 625

MIG/MAG • TIG • MMA



C Inverpulse 425

D Inverpulse 425 R.A.

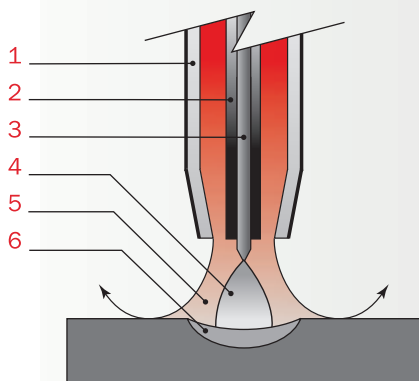
E Inverpulse 625

F Inverpulse 625 R.A.

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	I	η _{cos φ}	ST	SS	AL	FX	BZ	Ø _{MIN} Ø _{MAX}	IP	W _L H	kg
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	A	η/cos φ	mm				mm	mm (LxWxH)		kg	
A	Inverpulse 320	815301	400	10÷300	270	190	78	10,7	6	16	0,85	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	670x310x560	45
B	Inverpulse 320 R.A. (*)	815336	400 3 ph	10÷300	350	190	78	17,5	10,5	16	0,8	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	6	IP23	1150x600x1190	96
C	Inverpulse 425	815479	400	10÷400	350	300	83	15,5	8	16	0,87	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	1130x580x1220	99
D	Inverpulse 425 R.A. (*)	815488	400 3 ph	10÷400	400	300	83	24	14	16	0,8	1,6	1,6	1,6	1,6	1,2	6	IP23	1130x580x1460	117
E	Inverpulse 625	815490	400	10÷600	500	400	82	23	13	-	0,86	0,6	0,8	0,8	1	0,8	1,6	IP23	1130x580x1220	103
F	Inverpulse 625 R.A. (*)	815500	400 3 ph	10÷600	400	400	82	40	23	-	0,8	2,4	2,4	1,6	2,4	1,2	6	IP23	1130x580x1460	122

TIG Welding

TIG Process



GB 1.Nozzle 2.Electrode holder clamp
3.Infusible-electrode 4.Welding arc
5.Gaseous protection 6.Melting pool

I 1.Ugello 2.Pinza portaelettrodo
3.Elettrodo infusibile 4.Arco di
saldatura 5.Protezione gassosa
6.Bagno di fusione

F 1.Bec 2.Pince porte-électrode
3.Électrode infusible 4.Arc de
soudage 5.Protection gazeuse
6.Bain de fusion

E 1.Inyector 2. Soplete porta electrodo
3.Electrodo infusibile 4.Arco de
soldadura 5.Protección gassosa
6.Baño de fusión

D 1.Düse 2.Elektrodenhalter
3.Abschmelzende Elektrode
4.Schweissbogen 5.Gasschutz
6.Schmelzbad

RU 1.Сопло 2.Зажим электрода
3.Неплавкий электрод 4.Сварочная
дуга 5.Газовая защита 6.Расплав

TIG Characteristics

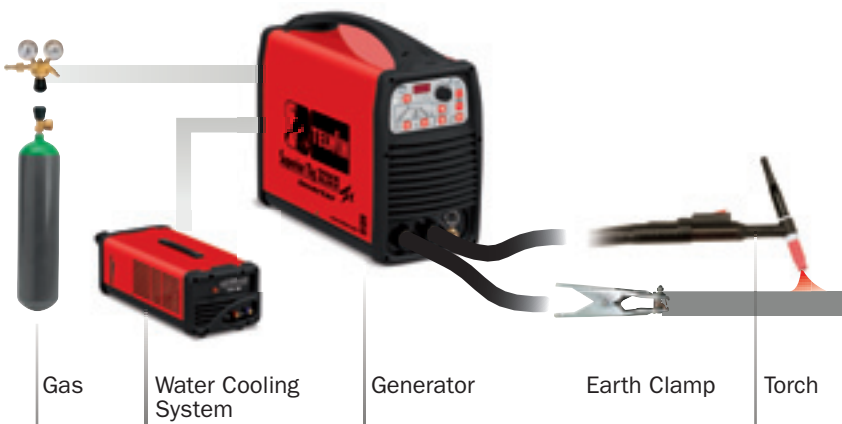
PLUS

- GB** High aesthetic welds • No sparkles • Welding on thin thicknesses • High arc control
- I** Elevata estetica della saldatura • Assenza di spruzzi • Saldatura su spessori sottili • Grande controllo dell'arco
- F** Élevée esthétique de le soudage • Absence de projections • Soudage sur épaisseurs réduits • Grand je contrôle de l'arc
- E** Elevada estética de la soldadura • Eusencia de rociadas • soldadura sobre espesores sutiles • Grande control arco
- D** Erhöhen Ästhetik des Schweißen • Abwesenheit von Spritzern • Schweißen auf dünne Dicken • Großes Kontrolle des Bogens
- RU** Улучшенная эстетика сварки • Отсутствие брызг • Сварка небольших толщин • Улучшенное управление дугой

MINUS

- GB** High experience of the user • Low productivity • Need for a gas bottle
- I** Alta esperienza dell'operatore • Bassa produttività • Richiesta bombola di gas
- F** Haute expérience de l'opérateur • Basse productivité • Demande bouteille de gaz
- E** Alta experiencia del operador • Baja productividad • Solicitud bombona de gas
- D** Hohes Erfahrung des Fachmannes • Niedriges Produktivität • Bedürfnis nach einer Gasflasche
- RU** Большой опыт оператора • Низкая производительность • Необходимость газовых баллонов

TIG Welding Circuit



Gas




Argon
(Ar)

Argon-Helium (Ar-He)

Post Gas

- GB** Controls the gas flow at the welding end and grants the material cooling in an area protected from oxidations
- I** Controlla l'afflusso del gas dopo il termine della saldatura garantendo il raffreddamento del materiale in una zona protetta da ossidazioni
- F** Contrôle l'afflux du gaz après le terme de soudage en garantissant le refroidissement du matériau dans une zone protégée contre les oxydations
- E** Controla el flujo del gas después del término de la soldadura garantizando el enfriamiento del material en una zona protegida por oxidaciones
- D** Es kontrolliert den Zufluß des Gases nach dem Ende des Schweißen, da garantiert es die Abkühlung des Materials in einer von Oxydationen geschützten Zone
- RU** Контролирует приток газа после окончания сварки, гарантируя охлаждение материала в зоне, защищенной от окисления.

Materials

	DC	AC
GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Сталь	✓	
GB Stainless Steel I Acciaio Inox F Acier Inox E Acero Inoxidable D Edelstahl RU Нержавеющая Сталь	✓	
GB Cast Iron I Ghisa F Fonte E Fundición D Gußeisen RU Чугун	✓	
GB Copper I Rame F Cuivre E Cobre D Kupfer RU Медь	✓	
GB Nickel I Nichel F Nickel E Níquel D Nickel RU Никель	✓	
GB Titanium I Titanio F Titane E Titanio D Titan RU Титан	✓	
GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий		✓
GB Brass I Ottone F Laiton E Latón D Messing RU Латунь		✓
GB Bronze I Bronzo F Bronze E Bronce D Bronze RU Бронза		✓
GB Alloys I Leghe F Alliages E Aleaciones D Legierungen RU Сплавы		✓
Electrode colours	Grey - Tungsten 98% - CeO ₂ 2% Green - Pure Tungsten 98,8%	

Bi-Level Function

- GB It selects from the torch pushbutton two different current values though maintaining the arc turned on. Efficacious on position weldings or on thin thicknesses.
- I Seleziona dal pulsante torcia due diversi valori di corrente mantenendo acceso l'arco. Efficace su saldature in posizione o su spessori sottili.
- F Il sélectionne à partir du poussoir de la torche deux différentes valeurs du courant tout en maintenant l'arc allumé. Extrêmement utile pour des soudages en position ou sur épaisseurs réduits.
- E Selecciona desde el pulsador del soplete dos valores de corriente manteniendo encendido el arco. Eficaz sobre soldaduras en posición o sobre espesores finos.
- D Es wählt von der Brennerknopf zwei verschiedene Werte des Stroms, ohne daß der Lichtbogen dabei erlischt. Wirksam auf Schweißen in Position oder auf dünne Dicken.
- RU При помощи кнопки горелки выбираются две различных величины тока поддерживая дугу горячей. Эффективно действует на сварке в определенном положении и на небольших толщинах.

TIG Start

Scratch Start

- GB The arc striking is reached thanks to the rubbing of the tungsten electrode to the piece to be welded. Some tungsten inclusions are present at the beginning of the seam.
- I L'innesco avviene con lo sfregamento dell'elettrodo di tungsteno sul pezzo da saldare. Sono presenti ad inizio cordone delle inclusioni di tungsteno.
- F L'amorçage s'effectue par frottement de l'électrode de tungstène sur la pièce à souder. Ils sont présent au début cordon des inclusions de tungstène.
- E El cebado ocurre con el refregamiento del electrodo de tungsteno sobre el material da soldar. Están presentes a principio cordón de las inclusiones de tungsteno.
- D Die Zündvorrichtung geschieht mit der Reibung von der Wolframelektrode auf das Werkstück. Am Anfang der Naht sind Wolframeinschlüsse anwesend.
- RU Возбуждение выполняется при трении вольфрамового электрода о свариваемую деталь. В начале сварного шва имеются включения вольфрама.

Lift Start

- GB Arc striking by contact. It does not pollute the welding pool and causes less electro-irradiated disturbances.
- I Innesco dell'arco a contatto. Non inquina il bagno di saldatura e causa meno disturbi elettro-irradiati.
- F Amorçage de l'arc avec contact. Ne pollue pas le bain de soudage et cause moins de perturbations électroirradiées.
- E Cebado del arco sin contacto No contamina el baño de soldadura y causa muchas menos molestias de irradiación eléctrica.
- D Kontaktzündung des Bogens. Es verunreinigt das Schmelzbad nicht und verursacht weniger Störungen durch elektrische Strahlungen.
- RU Дуга зажигается от прикосновения. Не засоряет расплав сварки и причиняет меньше помех от электроизлучения.

HF Start

- GB Arc striking without contact. The electrode tip does not wear out. It offers an easy start in all welding positions.
- I Innesco dell'arco senza contatto. Non si ha l'usura della punta dell'elettrodo. Offre una partenza facile in tutte le posizioni di saldatura.
- F Amorçage de l'arc sans contact. Il n'y pas d'usure de la pointe de l'électrode. Il offre un départ facile dans toutes les positions de soudage.
- E Cebado del arco sin contacto. No se produce el desgaste de la punta del electrodo. Ofrece una partida fácil en todas las posiciones de soldadura.
- D Zündung des Bogens ohne Kontakt. Die Elektrodenspitze wird nicht abgenutzt. Erleichtert das Zünden in sämtlichen Schweisslagen.
- RU Дуга зажигается без прикосновения. Наконечник электрода не подвергается износу. Обеспечивает легкий пуск во всех положениях сварки.





Force Tig 170 DC-LIFT

TIG LIFT
DIGITAL

MMA ADJUSTABLE
• ARC FORCE
• HOT-START

VRD
VOLTAGE REDUCTION DEVICE
mod. Tecnica Tig 190, Advance Tig 227



Advance Tig 227



NEW



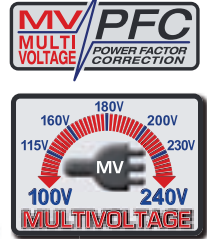
A Force Tig 170 DC-LIFT



B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



C Advance Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD



Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD



D Tecnica Tig 160 DC-HF/LIFT

E Technology Tig 185 DC-HF/LIFT



VRD Device

ACCESSORIES

Blue line

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



VANTAGE DRAGON

Automatic Variable

☐ 802614

OTHER MASKS
Pag. 13

TIG WELDING KIT



☐ 801097 **C**
☐ 801113 **AB**
☐ 802415 **DE**

TIG TORCHES



4m
☐ 742423 **DE**
☐ 742460 **DE**

MMA WELDING KIT



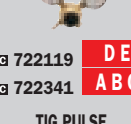
10mm² 3+2m DX25
☐ 801000 **A**
16mm² 3+2m DX25
☐ 801096 **BCDE**

REMOTE CONTROLS



1 pot. ☐ 802219 **DE**
2 pot. ☐ 802336 **DE**
Pedal ☐ 802017 **DE**

GAS REGULATOR



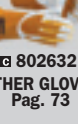
☐ 722119 **DE**
☐ 722341 **ABC**
TIG PULSE
☐ 802057 **E**

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100
☐ 850000

GLOVES



☐ 802632
OTHER GLOVES
Pag. 73
TIG CONSUMABLES
Pag. 64

TECHNICAL CHARACTERISTICS	STANDARD ACCESSORIES	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{MIN} A	% TELWIN USE 20°C	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V _o	A _{50%} MAX	P _{50%} MAX	P _{GEN}	η	φ	Ø	IP	kg	GENERATOR ONLY
																	code
A Force Tig 170 DC-LIFT	+ [Image] + [Image]	816214	230 1 ph	10÷150	60%@150A	140 10%	-	78	- 27	- 4,1	6	16	0,84 0,6	1,6 4	IP21	3 (6,8)	816014
B Tecnica Tig 190 DC-LIFT VRD	+ [Image] + [Image]	816219	230 1 ph	10÷170	88%@150A	160 20%	110	78	17 29	2,6 4,4	6	16	0,86 0,7	1,6 4	IP21	4,3 (8,5)	816019
C Advance Tig 227 MV/PFC DC-LIFT VRD	+ [Image] + [Image]	816210	100-120 1 ph 200-240 1 ph	5÷170 5÷200	-	170 40%	120	85	11 35	2,5 4	6	25	0,83 1	1,6 4	IP23	6,3 (12)	816010
D Tecnica Tig 160 DC-HF/LIFT	+ [Image] + [Image]	815957	230 1 ph	5÷130	-	130 15%	75	93	13 25	1,7 3,7	-	-	0,8 0,6	1,6 3,2	IP21	4,8 (11)	815189
E Technology Tig 185 DC-HF/LIFT	+ [Image] + [Image]	815956	230 1 ph	5÷160	-	160 25%	100	91	17 27	2,5 4	-	-	0,82 0,7	1,6 3,2	IP23	6,8 (12,9)	815497


F Technology Tig 230 DC-HF/LIFT

G Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT

H Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT

- A B C D**
E F G H
- J K**
- G H**
- D E F G**
H J K
- G H**
-
-
-


I Supertig 200 AC/DC-HF

J-K Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT (R.A.)

ACCESSORIES

Blue line

MMA - MIG - MAG - TIG MASK VANTAGE DRAGON Automatic Variable 802614 OTHER MASKS Pag. 13	TIG TORCHES 4m 742423 G 742424 I 742427 FHJK 742460 G 742461 I 742463 FHJK 4m R.A. 742426 JK 742462 JK 8m 742431 JK 742464 JK 8m R.A. 742497 JK	MMA WELDING KIT 16mm ² 3+2m DX25 801096 FG 25mm ² 4+3m DX50 801081 HI 35mm ² 4+3m DX50 801095 JK	TIG WELDING KIT 802415 G 802489 F 802607 H	WATER COOLING SYSTEM G.R.A. 90 802043 J	REMOTE CONTROLS 1 pot. 802219 FGHJK 2 pot. 802336 FGHJK Pedal 802017 FGHJK	STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT CLEANTECH 100 850000 TIG PULSE 802057 FIJK	GLOVES 802632 OTHER GLOVES Pag. 73 TIG CONSUMABLES Pag. 64
--	--	---	---	---	--	--	---

	TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX} 40°C	A _{60%} 40°C	V ₀	A _{60%} MAX	P _{60%} MAX	η cos φ	Ø _{MIN}	IP	W ^H L	kg	GENERATOR ONLY
			V (50-60Hz)	A	EN60974-1 A	EN60974-1 A	V	A	kW	mm	mm (LxWxH)	gen(kit)	code		
F	Technology Tig 230 DC-HF/LIFT	+ ACC 852032	230 1 ph	5÷220	220 30%	125	87	24 33	3,6 5,5	0,83 0,7	1,6 4	IP23	385x150x360	8,5 (13,9)	815038
G	Technology Tig 182 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852030	230 1ph	5÷160	160 20%	85	94	18 29	2,5 4,3	0,75 0,7	1,6 3,2	IP23	430x170x340	9,7 (13,7)	815332
H	Technology Tig 222 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 852031	230 1 ph	5÷200	200 24%	100	100	20 34	3 5,5	0,77 0,6	1,6 4	IP23	430x170x340	12,5 (17,8)	815476
I	Supertig 200 AC/DC-HF	+ ACC 832160	400 2 ph	30÷180 AC 25÷150 DC	170@15% AC 140@25% DC	75 AC 80 DC	79 AC 110 DC	-	1,7 6	- 0,4	-	IP22	800x450x570	69	-
J	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 832161	400 2 ph	15÷250 AC 15÷250 DC	250@30% AC 250@30% DC	170 AC 180 DC	73 AC 105 DC	-	6,1 10,5	-	0,4	IP22	960x340x820	104	-
K	Supertig 280/1 AC/DC-HF/LIFT R.A.	+ ACC 833017											960x640x820	113	-

R.A.: Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

Superior Tig



Weld⁺
PULSE
EASY
PULSE

Generator Tig Accessories



Generator Tig RA Accessories GRA 4000



Generator Tig Accessories Europa Trolley



Generator Tig RA Accessories GRA 4000 Europa Trolley



Generator Tig RA Accessories GRA 4000 Mondial Trolley



ACCESSORIES

Blue line

TIG CONSUMABLES PAG.64

MMA - MIG/MAG - TIG MASK



VANTAGE DRAGON

Automatic Variable
 □ 802614

OTHER MASKS
 Pag. 13

TIG TORCHES



4m R.A.
 □ 742427
 c 742463 **ABCD**

4m R.A.
 □ 742431
 c 742464 **BCD**

8m R.A.
 □ 742431
 c 742464 **ABCD**

8m R.A.
 □ 742497 **BCD**

MMA WELDING KIT



25mm² 4+3m DX50
 □ 801081 **AB**

50mm² 4+3m DX50
 □ 801093 **CD**

TIG WELDING KIT



□ 802607 **ABCD**
 Kit R.A.
 □ 802637 **BCD**

WATER COOLING SYSTEM



□ 802640 **BCD**

TIG PULSE



□ 802057 **A**

TROLLEY



□ 803051 **A**

TROLLEY



□ 803072 **BCD**



□ 803073 **BCD**

REMOTE CONTROLS



1 pot.

□ 802219 **ABCD**



2 pot.

□ 802336 **ABCD**



Pedal

□ 802017 **ABCD**

STAINLESS STEEL TIG CLEANING KIT



CLEANTECH 100

□ 850000

GLOVES



□ 802632
 OTHER GLOVES
 Pag. 73



inverter



A Superior Tig 311 DC-HF/LIFT



B Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT (R.A.)

Weld⁺
PULSE
EASY PULSE



C Superior Tig 421 DC-HF/LIFT (R.A.)

Weld⁺
PULSE
EASY PULSE



D Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT (R.A.)

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} ≡ V (50-60Hz)	A _{MIN} MAX A	A _{MAX} 40°C A EN60974-1	A _{60%} 40°C A EN60974-1	V _o V	A _{60%} LMAX A	P _{60%} MAX kW	≡ A	η cos φ	Ø _{MIN} MAX E mm	IP	W _L H mm (LxWxH)	kg gen (kit)	GENERATOR ONLY
															code
A Superior Tig 311 DC - HF/LIFT	+ ACC 816100	400 3 ph	7÷280	280 35%	180	100	11 16	5 7,5	10	0,85 0,7	1,6 5	IP23	475x170x340	15,2 (20,5)	816015
B Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816101	400 3 ph	10÷270	270 40%	215	64	11 15	7 10	16	0,85 0,92	1,6 5	IP23	530x240x450	31 (36)	816016
Superior Tig 322 AC/DC-HF/LIFT R.A.	+ ACC 816102												935x500x1195	31 (72)	
C Superior Tig 421 DC-HF/LIFT	+ ACC 816103	400 3 ph	10÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	27 (32)	816017
Superior Tig 421 DC-HF/LIFT R.A.	+ ACC 816104												935x500x1195	27 (69)	
D Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT	+ ACC 816105	400 3 ph	10÷350	350 35%	250	64	13 21	8 14	16	0,85 0,9	1,6 6	IP23	530x240x450	31 (36)	816018
Superior Tig 422 AC/DC-HF/LIFT R.A.	+ ACC 816106												935x500x1195	31 (72)	

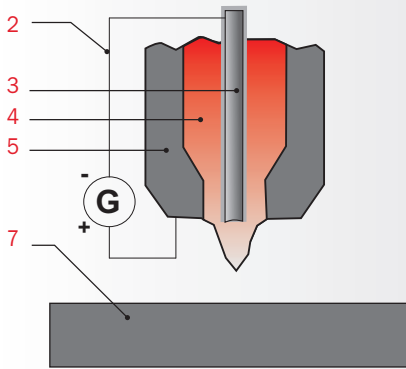
R.A.: Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - C водяным охлаждением

Plasma Cutting

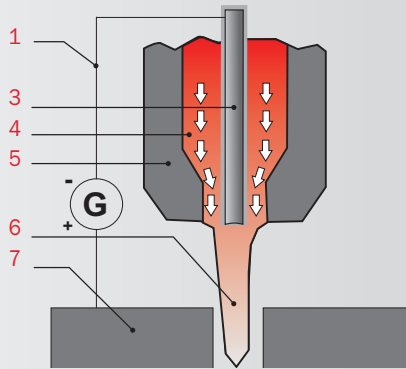


Plasma Process

Pilot Arc



Cutting Arc



- GB** 1.Striking circuit 2.Cutting circuit 3.Catode 4.Gas 5.Nozzle 6.Cutting arc 7.Metal
- I** 1.Circuito d'innesco 2.Circuito di taglio 3.Catodo 4.Gas 5.Ugello 6.Arco di taglio 7.Metallo
- F** 1.Circuit d'amorçage 2.Circuit de decoupage 3.Cathode 4.Gaz 5.Bec 6. Arc de decoupage 7.Metal
- E** 1.Circuito de cebado 2.Circuito de corte 3.Cátodo 4.Gas 5.Inyector 6.Arco de corte 7.Metal
- D** 1.Zündungskreis 2.Schneidkreis 3.Kathode 4.Gaz 5.Düse 6.Schneidbogen 7.Metall
- RU** 1.Контур возбуждения 2.Контур резки 3.Катод 4.Газ 5.Сопло 6.Дуга резки 7.Металл

Plasma Cutting Vs Oxiacetylenic Cutting

PLUS

- GB** Cutting of conductive materials even if painted, rusted or treaded on the surface • higher cutting rate • better cutting and no distortion • low operative costs • absence of inflammable gas (use of compressed air)
- I** Taglio di materiali conduttori anche verniciati, arrugginiti, trattati superficialmente • maggiore velocità di taglio • migliore taglio con assenza di distorsioni • bassi costi operativi • assenza di gas infiammabile (uso di aria compressa)
- F** Coupe de matériaux conducteurs y compris peints, rouillés et traités en surface • vitesse de coupe supérieure • coupe supérieure sans distorsions • bas coûts d'exploitation • absence de gaz inflammables (utilisation d'air comprimé)
- E** Corte de materiales conductores incluso pintados, oxidados, con la superficie tratada • mayor velocidad de corte • mejor corte con ausencia de distorsiones • bajos costes operativos • ausencia de gas inflamable (uso de aire comprimido)
- D** Schneiden leitender werkstoffe, auch wenn diese lackiert, verrostet oder oberflächenbehandelt sind • höhere schnittgeschwindigkeit • besseres, verzugsfreies schnittergebnis • niedrige betriebskosten • kein einsatz entzündlicher gase (verwendung von druckluft)
- RU** Резка проводящих материалов, в том числе окрашенных, ржавых, обработанных на поверхности • повышенная скорость резки • Лучшая резка с отсутствием деформаций • низкая рабочая стоимость • Отсутствие возгораемых газов (использование сжатого воздуха)

Contact Striking

- GB** A particular kind of torch with mobile electrode is used. When the striking is activated, the electrode, pushed by the gas, detaches itself from the nozzle and the sparkle generates the pilot arc. More wear of the torch internal parts, lesser electromagnetic disturbances.
- I** Si utilizza un particolare tipo di torcia con elettrodo mobile. Quando si attiva l'innesco, l'elettrodo sospinto dal gas si stacca dall'ugello e la scintilla genera l'arco pilota. Maggiore usura delle parti interne della torcia, minori disturbi elettromagnetici.
- F** On utilise un type de torche particulier avec électrode mobile. Quand on active l'amorçage, l'électrode poussée par le gaz se détache de la buse et l'énticelle génère l'arc pilote. Comporte une usure plus importante des parties internes de la torche, mais moins de perturbations électromagnétiques.
- E** Se utiliza un tipo especial del soplete con electrodo móvil. Cuando se activa el cebado, el electrodo empujado por el gas se separa de la boquilla y la chispa genera el arco piloto. El cebado comporta un mayor desgaste de las partes internas del soplete, pero menores interferencias electromagnéticas.
- D** Dazu benutzt man einen speziellen Brennertyp mit beweglicher Elektrode. Wird die Zündung veranlaßt, löst das ausströmende Gas die Elektrode von der Düse und der Funken erzeugt den Pilotbogen. Stärkere Abnutzung von den innen Teilen des Brenners aber weniger elektromagnetische Störungen.
- RU** Используется особый тип горелки с подвижным электродом. Когда включается возбуждение, электрод под действием газа отсоединяется от сопла и искра генерирует пилотную дугу. Повышенный износ внутренних частей горелки, пониженные электромагнитные помехи.

HF Striking

- GB** The pilot arc is striken thanks to a sparkle which is delivered by a particular circuit. This sends a high frequency and a high intensive impulse. Less wear of the internal parts of the torch.
- I** L'arco pilota viene acceso grazie ad una scintilla fornita da un particolare circuito che invia un impulso ad alta frequenza ed alta intensità. Minore usura delle parti interne della torcia.
- F** L'arc pilote est allumé grâce à une énticelle fournie par un circuit particulier qui envoie une impulsion à haute intensité et à haute fréquence. Moins usure des parties internes de la torche.
- E** El arco piloto se enciende gracias a una chispa suministrada por un circuito especial que envía un impulso de alta intensidad y alta frecuencia. Menor desgaste de las partes internas del soplete.
- D** Der Pilotbogen wird mit einem Funken gezündet. Dieser wird von einem besonderen Schaltkreis erzeugt, der einen sehr intensiven hochfrequenz Impuls abgibt. Wenigere Abnutzung von den Innen Teilen des Brenners.
- RU** Пилотная дуга зажигается благодаря искре, подаваемой специальным контуром, направляющим высокочастотный импульс с высокой интенсивностью. Малые износа внутренних частей горелки.





inverter

WITH KOMPRESSOR



A-B Technica Plasma 18 - 31



C Technology Plasma 41



D Technica Plasma 34 Kompressor

WITH KOMPRESSOR



E Technology Plasma 54 Kompressor



F Superior Plasma 60 HF



G Superior Plasma 90 HF

OPTIONAL

PLASMA TORCHES

12m
□ 722333 **G**

FOR AUTOMATIC SYSTEMS

12m Straight
□ 722334 **G**

CIRCULAR CUTTING UNITS

∅ max 680mm
□ 802214 **A B C D E**

∅ max 920mm
□ 802218 **F**

∅ max 920mm
□ 802211 **G**

TROLLEY

□ 803051 **G**

PLASMA CONSUMABLES

Pag. 70

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN}	A _{MAX}	V ₀	A _{MAX}	P _{MAX}	I	η	φ	mm	L/min	bar	IP	mm (LxWxH)	kg
			V (50-60Hz)	A	A 40°C EN60974-1	V	A	kW	A	η cos φ	mm	L/min	bar		mm (LxWxH)	kg	
A	Technica Plasma 18	815013	115 1 ph	5÷15	15 35%	460	20	1,8	15	0,7 0,7	5	25	2÷3	IP23	400x150x235	6,1	
B	Technica Plasma 31	815014	230 1 ph	5÷25	25 20%	430	19	2,8	16	0,8 0,6	8	100	5÷6	IP23	400x150x235	6,4	
C	Technology Plasma 41	815493	230 1 ph	7÷40	35 30%	405	26,5	4	16	0,85 0,7	12	100	4÷5	IP23	540x150x270	7,6	
D	Technica Plasma 34 Kompressor	815074	230 1 ph	5÷25	20 25%	430	18	2,8	16	0,8 0,7	6	-	-	IP23	475x170x340	12,7	
E	Technology Plasma 54 Kompressor	815088	230 1 ph	7÷40	35 30%	400	27,5	4,5	16	0,7 0,7	10	-	-	IP23	550x170x340	16,8	
F	Superior Plasma 60 HF	815506	400 3 ph	15÷60	60 35%	370	20	7,5	16	0,8 0,7	20	120	4÷5	IP23	475x170x340	19,4	
G	Superior Plasma 90 HF	815518	400 3 ph	20÷90	90 40%	480	25	12	-	0,8 0,7	30	200	4÷5	IP23	505x250x430	30	

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX



BE SAFE!



A Enterprise Plasma 160 HF



B Superplasma 62/2

NEW MODELS



C Superplasma 80/3 HF

D Superplasma 120/3 HF



E Superplasma 83 HF

F Superplasma 130 HF

OPTIONAL

PLASMA TORCHES



12m
 □ 722333 **ADF**

FOR AUTOMATIC SYSTEMS



12m Straight
 □ 722334 **ADF**

CIRCULAR CUTTING UNITS



∅ max 680mm
 □ 802214 **B**



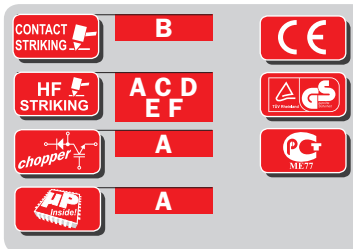
∅ max 920mm
 □ 802211 **ADF**

∅ max 920mm
 □ 802218 **CE**

PLASMA CONSUMABLES



Pag. 70

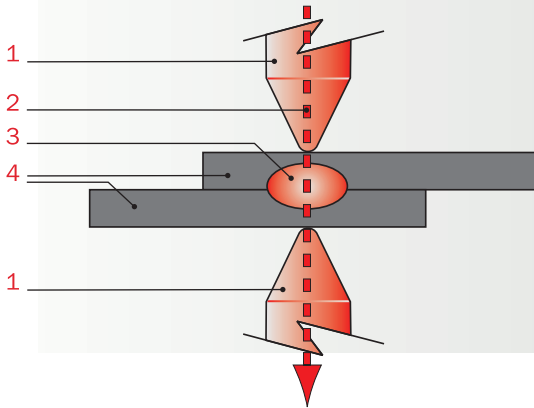


TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{MIN} MAX	A _{MAX} 40°C EN60974-1 A	V ₀	P _{MAX}	I _{ph}	η _φ	W _{MAX}	↓	↕	IP	W _L H L	kg
			V (50-60Hz)	A		V	kW	A	η cos φ	mm	L/min	bar		mm (LxWxH)	kg
A	Enterprise Plasma 160 HF	815870	230-400 3 ph	20÷160	160 40%	260	25	-	0,86 0,9	45	200	4÷5	IP23	840x453x800	123
B	Superplasma 62/2	830501	230-400 3 ph	30÷50	30@100% POS.1 50@35% POS.2	245	7,5	16-10	0,6	12	100	4÷5	IP22	735x490x890	60
C	Superplasma 80/3 HF	830502	230-400 3 ph	30÷80	30@100% POS.1 70@30% POS.2	240	11	-	0,6	20	140	4÷5	IP23	870x590x860	80
D	Superplasma 120/3 HF	830503	230-400 3 ph	65÷120	65@60% POS.1 115@30% POS.2	240	20	-	0,85	30	200	4÷5	IP23	870x590x860	95
E	Superplasma 83 HF	830511	230-400 3 ph	30÷80	40@100% POS.1 70@35% POS.2	240	11	-	0,6	20	150	4÷5	IP23	960x340x820	89
F	Superplasma 130 HF	830512	230-400 3 ph	65÷120	65@60% POS.1 120@30% POS.2	240	20	-	0,85	30	200	4÷5	IP23	960x340x820	86

Spot Welding



Spot Welding Process



GB 1.Electrode 2.Electric current
3.Core 4.Weldable material

E 1.Electrodo 2.Corriente eléctrica
3.Núcleo 4.Material a soldar

I 1.Elettrodo 2.Corrente elettrica
3.Nocciolo 4.Materiale da saldare

D 1.Elektrode 2.Elektrische Strom
3.Kern 4.Schweißwerkstoff

F 1.Électrode 2.Courant électrique
3.Noyau 4.Matériau à souder

RU 1.Электрод 2.Электрический
Ток направляющей 3.Ядро
4.Свариваемый Материал

Continuous Welding

GB It is used to weld no-treated metal sheets and permits to obtain a high productivity

I Viene utilizzata per saldare lamiere non trattate superficialmente e consente di ottenere una elevata produttività

F S'utilise sur des tôles non traitées en surface et permet une haute productivité

E Se utiliza para soldar chapas cuya superficie no ha sido tratada y permite obtener una elevada productividad

D Ist durch eine hohe Produktivität gekennzeichnet und wird auf Blechen verwendet, deren Oberfläche unbehandelt ist



RU Используется для сварки листов, не обработанных на поверхности, и позволяет получить повышенную производительность

Pulse Welding

GB It is used to weld metal sheets with traces of paint; oxidized or galvanized sheets or with a high yield point. In particular, pulsed welding with medium frequency direct current (MFDC inverter) makes it possible to achieve an even more precise, quicker dynamic and control of the spot weld, which are fundamental requirements when working on new materials.

I Viene utilizzata per saldare lamiere con tracce di vernice, ossidate, zincate od ad alto rischio di snervamento. In particolare, il pulsato in corrente continua a media frequenza (MFDC inverter) consente una dinamica ed un controllo della puntatura ancora più precisi e rapidi, fondamentale per i nuovi materiali.

F S'utilise pour les interventions sur des tôles portant des traces de peinture, oxydées, zinguées

ou à haute limite d'élasticité. Le mode pulsé à courant continu et fréquence moyenne (MFDC inverter) augmente la précision et la rapidité dynamique et du contrôle du pointage, qualité essentielle pour le traitement des nouveaux types de matériaux.

E Se utiliza para soldar chapas con restos de pintura, oxidadas, galvanizadas o con alto límite de deformación. En especial, el pulsado en corriente continua de media frecuencia (MFDC inverter) permite una dinámica y un control de la soldadura por puntos aún más precisos y rápidos, fundamentales para intervenciones en los nuevos materiales.

D Wird für die Bearbeitungen von Blechen mit Lackspuren, von oxidierten, verzinkten oder solchen Blechen mit hoher Streckgrenze benutzt.



Das pulsierte Gleichstromverfahren mit mittlerer Frequenz (MFDC inverter) ermöglicht eine noch genauere und reaktionsschnellere Dynamik und Steuerung beim Punkten, was für Arbeiten an neuen Werkstoffen von grundlegender Bedeutung ist.

RU Используется для сварки листов со следами краски, окисленных, оцинкованных или с высоким риском текучести металла. В частности, импульсы при постоянном токе средней частоты (MFDC инвертер) позволяют обеспечить динамику и контроль контактной сварки, становящейся еще более точной и быстрой, что очень важно для новых материалов.

Spot Process

Spot/Hour	Modular 20/Ti	Digital Modular 230-400	Spotter 7000	Spotter 9000	Spotter 9000	Spotter 9000 R.A.	Inverspotter 10000	Inverspotter 12000	Inverspotter 13000								
Clamp Arms Cooling	Air	Air	Air	Air	Water	Full Water	Air	Full Water	Air								
Thickness																	
0,6+0,6	380	380	150	230	100	245	105	460	204	1290	570	1300	1100	2400	1300	1050	800
0,8+0,8	280	280	115	215	80	225	85	430	160	1200	450	1050	900	1800	1030	815	650
1+1	200	200	90	200	65	210	70	400	130	1058	340	700	600	1500	900	550	480
1,2+12	-	130	65	165	50	175	53	330	100	924	280	600	500	1200	760	500	430
1,5+1,5	-	75	50	100	43	105	45	200	86	574	245	350	300	1050	550	320	290
2+2	-	42	35	-	-	38	22	75	44	230	135	250	200	720	480	225	180
2,5+2,5	-	-	-	-	-	22	18	44	36	125	100	130	100	480	380	130	100
3+3	-	-	-	-	-	18	18	36	36	100	100	100	80	360	280	95	80

**Revolutionary!
Rivoluzionario!**



NEW



**QUICK & EASY
SMART
AUTOMATIC**



A Smart Inductor 5000

OPTIONAL



803002

WONDER PEN

801404

SUCKER

801406

REMOVES WINDOWS

Removes parts in few minutes without preparation time and work.

Rimuove le parti in pochi minuti senza lavori e tempi di preparazione.

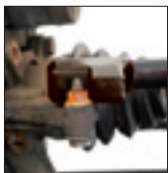


- > Windshields
- > Rear windows
- > Side windows
- > Parabrezza
- > Vetri posteriori
- > Finestrini laterali

REMOVES BOLTS

Removes stuck or rusted parts.

Rimuove i pezzi bloccati o arrugginiti.



NO FLAME!

- > Bolts, Screws
- > Bearings, Fasteners
- > Tie-rods, Hinges
- > Nuts, Gears
- > Bulloni, Viti
- > Cuscinetti, Ganci
- > Tiranti, Cardini
- > Dadi, Ingranaggi

REMOVES BONDED PART

Detaches any bonded part and graphics quickly.

Stacca velocemente parti incollate e ogni tipo di adesivo.



- > Mouldings
- > Side plastic parts
- > Stickers, Stripes
- > Modanature
- > Plastiche laterali
- > Adesivi, Grafica

REMOVES PROTECTIONS

Removes in a few seconds films and trims.

Rimuove in pochi secondi protezioni e rivestimenti esterni.



- > Anti-gravel protection
- > Protective films
- > Exterior trims
- > Rivestimenti anti-ghiaia
- > Pellicole protettive
- > Rivestimenti esterni

REMOVES HAIL DENTS

Removes hail dent without repainting (optional accessory).

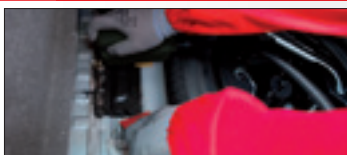
Ripara ammaccature da grandine senza sverniciare (accessorio optional).



...AND MUCH MORE...

Fit to operate in many other removal operations.

Interviene efficacemente in molte altre situazioni di rimozione.



- > Interior trims
- > Sealants
- > Vinyl roofs
- > Thread lock compounds
- > Rivestimenti interni
- > Sigillanti
- > Tetti in vinile
- > Liquido frenafiletto

TECHNICAL CHARACTERISTICS

CODE	V _{ph}	P _{MAX}	F _{OUT}	P _{OUT MAX}	IP	W _L ^H _L	kg	
	V (50-60Hz)	kW	kHz	kW		mm (LxWxH)	kg	
A Smart Inductor 5000 with accessories	835010	200-240 1 ph	2,4	35-100	2,3	IP21	390x260x23	10,3



BE SAFE!

ALUMINIUM DENT PULLER



B Alucar 5100

C Aluspotter 6100

115 V - 230 V
AUTOMATIC

PULLER STATION WITH OPTIONAL ACCESSORIES



STEEL DENT PULLER



D Digital Car Puller 5000

E Digital Car Spotter 5500

PULLER STATION
cod. 803095



KIT 6
HOOKS
cod. 803507

OPTIONAL

<p>ALUSPOTTER BOX</p> <p>143651 BC</p>	<p>DENT PULLING BOX</p> <p>143652 DE</p> <p>STUDDER BOX</p> <p>143593 DE</p>	<p>MANUAL "C" CLAMP</p> <p>801041 E</p> <p>MANUAL CLAMP</p> <p>801043 E</p>	<p>TROLLEY</p> <p>803002</p>	<p>WELDING CLAMPS FOR AUTOMOTIVE</p> <p>802627</p> <p>802586 DE</p>
---	--	---	------------------------------	--



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V_{ph}	A_{OUT}	P_{MAX} 50%	V_o	I_o	C	E_s T_s	$\#$	\varnothing	\varnothing	$\cos \varphi$	DUTY CYCLE	IP	$W \times H$ (LxWxH)	kg
		V (50-60Hz) 1 ph	A	kW	V	A	μF	J/ms 390 1÷3	studs/min	mm	mm		%		mm (LxWxH)	kg
B Alucar 5100	828069	230 1 ph	-	0,25 -	12	-	19500	390 1÷3	7	3÷4	-	0,6	-	IP22	450x150x270	11,7
C Aluspotter 6100	823049	115-230 1 ph	-	0,9 -	12	-	66000	1500 1÷3	20	3÷8	-	0,8	-	IP23	430x170x290	15,7
D Digital Car Puller 5000 (400V)	828068	400 2 ph	2500	11 1,8	6	10	-	-	-	-	-	0,7	1,3	IP22	390x260x225	25
Digital Car Puller 5000 (230V)	828073	230 1 ph														
E Digital Car Spotter 5500 (400V)	823044	400 2 ph	3000	11 3	5,4	16	-	-	-	-	1,5+1,5	0,7	3	IP22	390x260x225	29
Digital Car Spotter 5500 (230V)	823174	230 1 ph														

PULLING BARS • BARRE DI TRAZIONE • BARRES DE TRACTION • BARRAS DE TRACCIÓN • HERAUSZIEHEN STANGE • ТЯГА

KIT MULTILEVER



cod. 802442

OPTIONAL:

Magnetic base
cod. 742324
Extension
cod. 742317



ALUPULL SYSTEM AUTOMOTIVE



cod. 802433

cod. 742282

cod. 742283 (3 pins)

TRACTION BAR



cod. 802657

cod. 742283 (3 pins)

EXTRACTORS • ESTRATTORI • EXTRACTEURS • EXTRACTORES • EXTRAKTOREN • ЦИПЦЫ

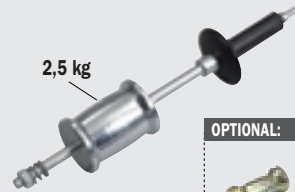


cod. 722952

OPTIONAL:

cod.722954
cod.722953
cod.742529
cod.742528
cod.742283 (3 pins)

KIT MAXI EXTRACTOR



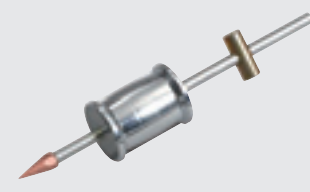
cod. 802451

2,5 kg

OPTIONAL:

cod. 742086 (kg 1,8)

KIT RAPID SPOT



cod. 802461

OPTIONAL:

cod. 802463 (kit 5 pcs)
cod. 802464 (kit 5 pcs)

MULTIHOOKS • MULTIGANCIO



cod. 742318 (10 pins)



cod. 742319 (8 pins)



cod. 742089 (6 pins)



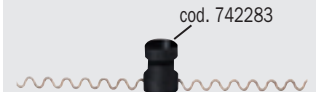
cod. 742283 (3 pins)
cod. 742088 (4 pins)

POINTING MASS • MASSA A PUNTARE



cod. 802462

POSITIONER FOR UNDULATED WIRE



cod. 742087

DENT PULLER BOXES



ALUSPOTTER BOX
COD. 143651



DENT PULLING BOX
COD. 143652



STUDDER BOX
COD. 143593

PULL SYSTEM



cod. 802443

OPTIONAL

Round headed electrode (5pcs)
cod. 802445
Tip headed electrode (5pcs)
cod. 802444
Warming up electrode
cod. 742331

COMPACT PULLER



cod. 802599

COMPLETE WITH HOOKS

Hook
cod. 742481
Hook (2 pins)
cod. 742482

GLUE PULLER KIT



cod. 802660

Inverter Spot Welding



Innovative Technology & Great Performance

Inverspotter Range: Telwin Approved Solution for High Strength Steel

GB The Inverspotter 10000, 12000, 13000 and 14000 are Telwin's solution for working on such new materials as boron steel, HSS, UHSS, with approval by prestigious automotive manufacturers. Inverter technology and innovative applied design solutions provide a firm guarantee of top quality, reliable work.

I Inverspotter 10000, 12000, 13000 e 14000 sono la risposta di Telwin per operare sui nuovi materiali quali l'acciaio al boro, gli acciai ad alta resistenza HSS, UHSS, riconosciuta dalle prestigiose approvazioni delle case automobilistiche. La tecnologia ad inverter e le innovative soluzioni progettuali applicate garantiscono sempre una grande qualità ed affidabilità degli interventi.

F Inverspotter 10000, 12000, 13000 et 14000 sont la réponse offerte par Telwin aux nouveaux matériaux - acier au bore et aciers haute résistance HLE, UHLE - et ont reçu l'approbation prestigieuse du secteur automobile. La technologie à invertisseur et les solutions conceptuelles novatrices appliquées garantissent une grande qualité et fiabilité des interventions.

E Inverspotter 10000, 12000, 13000 e 14000 son la respuesta de Telwin para operar en los nuevos materiales como el acero al boro, aceros de alta resistencia HTS, UHTS, reconocida por las prestigiosas aprobaciones de las empresas automovilísticas. La tecnología de inverter y las innovadoras soluciones de diseño aplicadas garantizan siempre una gran calidad y fiabilidad en las intervenciones.

D Inverspotter 10000, 12000, 13000 und 14000 sind die Antwort von Telwin auf die Nachfrage, die sich auf die Bearbeitung neuer Werkstoffe wie Borstahl oder hochfester Stähle HSS, UHSS richtet. Die Qualität ist durch die prestigeträchtige Zulassung von Automobilherstellern verbürgt. Die Invertertechnik und die zur Anwendung kommenden innovativen Konstruktionslösungen bürgen jederzeit für ausgezeichnete Qualität und Zuverlässigkeit im Betrieb.

RU Инверспоттер 10000, 12000, 13000 и 14000 - это ответ TELWIN на вопрос, как работать на новых материалах, таких как, боровая сталь, и стали высокой прочности HSS, UHSS, получивший одобрения от престижных автомобильных производителей. Технология инвертер и новые используемые проектные решения гарантируют постоянно высокое качество и надежность работы.

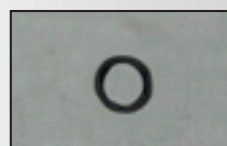
Types of spots



Inverter Spot
HSS Steel 2+2 mm



Inverter Spot
Stainless Steel
2+2mm



Inverter Spot
Steel 3+3 mm



Traditional Spot
Steel 3+3 mm



inverter



inverter



**HSS
READY**

**PULSE
GALVANISED**



COMPLETE WITH OPTIONAL
POLE AND BALANCER



**16A
FUSE**

A Inverspotter 13000

B Inverspotter 14000

OPTIONAL

KIT STUDDER BASIC



802604

A C D E F G

STUDDER KIT



802638

B

"X" CLAMP



5m

801063

B

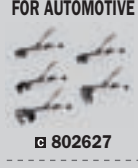
MANUAL "C" CLAMP



801041

C D E F G

WELDING CLAMPS
FOR AUTOMOTIVE



802627

802586

STUDDER 4000



802498

A

DOUBLE SPOT GUN



801042

F G

AIR COOLED

SUPPORT RING KIT



802482

D

802645

B

LOAD BALANCER
AND POLE KIT



802650

B

WATER
COOLING
SYSTEM



G.R.A. 90

802043

F

ARMS & ELECTRODES



Pag. 71÷72

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V _o	P _{MAX}	P _{50%}	I	φ	mm	daN	% _F	IP	W _L x H x L	kg
		V (50-60Hz)	A	V	KW	KW	A	cos φ	mm	daN	%/Hz		mm (LxWxH)	kg
A Inverspotter 13000	823076	400 3 ph	8000	7	30	5,8	16	0,8	3+3	200	2 4000	IP20	520x380x885	41
B Inverspotter 14000	823077	400 3 ph	14000	13	60	9	-	0,8	3+3+3	550	2 4000	IP20	800x520x1150	110

inverter



**HSS
READY**

**PULSE
GALVANISED**



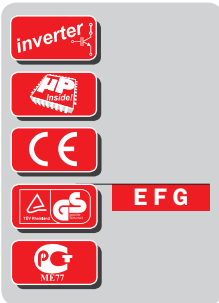
C Inverspotter 10000



**APPROVED
BY**



D Inverspotter 12000



E Digital Spotter 7000

**PULSE
GALVANISED**



F-G Digital Spotter 9000 (R.A.)

R.A. = WATER COOLED

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	V _{ph} V (50-60Hz)	A _{OUT} A	V _o V	P _{MAX} kW	P _{50%} kW	φ cos φ	mm	daN	% F %/Hz	IP	W _L mm (LxWxH)	kg
C Inverspotter 10000	823074	400 3 ph	8000	11	45	9	0,8	3+3	200	2 4000	IP22	750x540x1000	70
D Inverspotter 12000	823075	400 3 ph	11000	14	75	25	0,8	3+3	450	5 2000	IP22	1050x630x1050	170
E Digital Spotter 7000 (400V)	823022	400 2 ph	4500	8,6	27,3	6,7	0,7	1,5+1,5	-	3 -	IP22	520x380x885	50
Digital Spotter 7000 (230V)	823023	230 1 ph											
F Digital Spotter 9000	823005	400 2 ph	7000	8,6	40	13	0,7	3+3	-	5,5 -	IP22	760x540x1060	82
G Digital Spotter 9000 R.A. (*)	823007											850x540x1060	105

(*) Water cooled - Raffreddata ad acqua - Refroidie à l'eau - Refrigerada por agua - Wassergekühlte - С водяным охлаждением

MECHANICAL CONTROL



A PTE 18

B PTE 28

C PCP 18

PNEUMATIC CONTROL



D PCP 28



E Modular 20/TI

OPTIONAL

WATER COOLING SYSTEM



G.R.A. 90

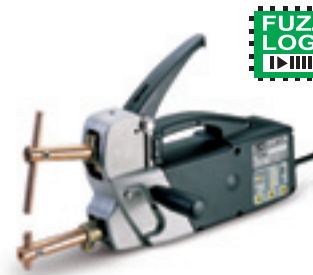
802043

A B C D

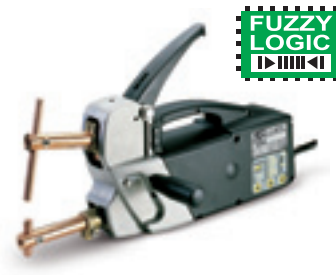
ARMS & ELECTRODES



Pag. 71÷72



F Digital Modular 230



G Digital Modular 400

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	V _{ph}	A _{OUT}	V _o	P _{MAX}	P _{50%}	⊘	φ	⊘	⊘	% F	IP	W _L H _L	kg	
			V (50-60Hz)	A	V	kVA	kVA	A	cos φ	mm	daN	mm	%/Hz	mm (LxWxH)	kg	
A	PTE 18 (**)	824039	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790x320x1280	115
B	PTE 28 (**)	824041	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	141
C	PCP 18 (**)	824043	400 2 ph	9700	2,6	22 kVA	15 kVA	-	0,7	3+3	150	330	15	IP20	790x320x1280	109
D	PCP 28 (**)	824045	400 2 ph	16400	4,2	60 kVA	25 kVA	-	0,7	5+5	220	330	5,5	IP20	790x320x1280	145
E	Modular 20/TI	823015	230 1 ph	3800	2	6 kW	1,2 kW	16	0,9	1+1	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10
F	Digital Modular 230	823016	230 1 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	25	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,5
G	Digital Modular 400	823017	400 2 ph	6300	2,5	13 kW	2,3 kW	16	0,9	2+2	-	-	1,5	IP20	440x100x185	10,3

(**) Mains power 230V on request - Alimentazione 230V a richiesta - Alimentation 230V sur demande - Alimentación 230V a requerimiento - Stromversorgung 230V auf Anfrage - Питание 230 В

Battery Chargers



Choose your Battery Charger

CHARGE 15h MAINTENANCE START 5 min. pre charge + START

	20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	> 250 Ah	WET	GEL	AGM	TECHNOLOGY	
											TRONIC	PULSE TRONIC
Charge	MOTOTRONIC 6/12							•	•	•	✓	
	NEVATRONIC 12 - 24							•	•	•	✓	
	AUTOTRONIC 25 BOOST							•	•	•	✓	
	T-CHARGE 10							•	•	•		✓
	T-CHARGE 12							•	•	•		✓
	T-CHARGE 18 - 20 BOOST							•	•	•		✓
	T-CHARGE 26 BOOST							•	•	•		✓
	NEVADA 6 - 10 - 11 - 12 - 14 - 15							•				
	ALPINE 13 - 14 BOOST - 15							•				
	ALPINE 18 - 20 BOOST							•				
	ALPINE 30 - 50 BOOST							•				
	NEVABOOST 100 - 140							•				
COMPUTER 48/2 PROF							•					
Charge & Start	DIGITRONY 230 START							•	•	•	✓	
	DIGISTART 340							•	•	•		✓
	STARTRONIC 330							•	•	•		✓
	STARTRONIC 530							•	•	•		✓
	LEADER 150 START							•				
	LEADER 220 START							•				
	LEADER 400 - DYNAMIC 220 - 320 START							•				
	DYNAMIC 420 - 520 - 620 START							•				
	ENERGY 650 - 1000 START							•				
	ENERGY 1500 START							•				
								•				

	12V						24V		
	20 Ah	60 Ah	80 Ah	100 Ah	150 Ah	200 Ah	80 Ah	120 Ah	180 Ah
Start	SPEED START 1012								
	SPEED START 1212								
	SPEED START 1812								
	PRO START 1712 - 2212								
	PRO START 2824								
	START PLUS 4824								
	START PLUS 6800 - 6824								

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

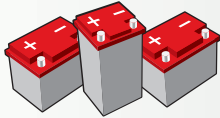
CHARGING & STARTING

INDEX

Tronic & PulseTronic Technology

Tronic Characteristics

Tronic



PbCa, WET, GEL, AGM



- GB** Regenerates sulphated batteries • automatic control of the charging process • spark-free reverse polarity and short circuit control • batteries last longer
- I** Ripristino batterie solfate • controllo automatico del processo di carica • controllo inversione polarità e cortocircuito senza scintille • maggiore durata delle batterie
- F** Rétablissement batteries sulfatées • contrôle automatique du processus de charge • contrôle inversion polarité et court-circuit sans étincelles • durabilité accrue des batteries

- E** Restablecimiento de baterías sulfatadas • control automático del proceso de carga • control de la inversión de polaridad y cortocircuito sin chispas • mayor duración de las baterías
- D** Aufbereitung sulfatierter Batterien • automatische Steuerung des Ladevorgangs • funkenlose Kontrolle von Umpolung und Kurzschluss • längere Lebensdauer der Batterie
- RU** Восстановление сульфатированных аккумуляторов • автоматический контроль процесса подзарядки • контроль при изменении полярности и коротком замыкании без искр • продление времени жизни аккумуляторов

Tronic Models

Mototronic 6/12



Nevatronic 12



Nevatronic 24



Autotronic 25 Boost



Digitrony 230 Start

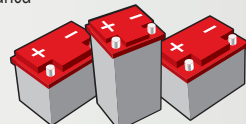


PulseTronic Characteristics

PulseTronic

- GB** Automatic control of step charging process • Pulse charging maintenance "PulseTronic" • greater control for holding the charge • protection of on-board electronics • charges very flat batteries • total, spark-free, reverse polarity and short circuit control • reduced heat production in battery during charging (fewer fluctuations) • batteries last longer.

- I** Controllo automatico del processo di carica a stadi • Mantenimento della carica ad impulsi PulseTronic • migliore controllo del mantenimento della carica • salvaguardia dell'elettronica di bordo • carica di batterie molto scariche • protezione totale senza scintille per inversione polarità e cortocircuiti • minore riscaldamento della batteria durante la carica (minori oscillazioni) • maggiore durata delle batterie.



PbCa, WET, GEL, AGM

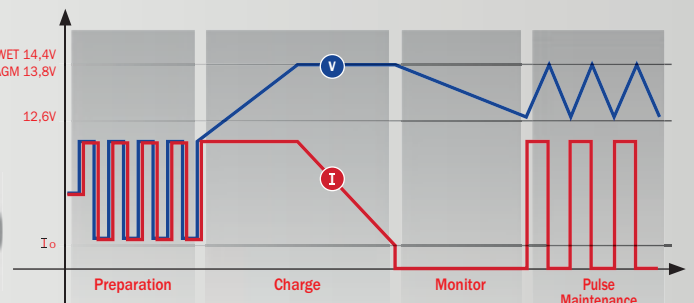


- F** Contrôle automatique des étapes de charge • Maintien de la charge par impulsions "PulseTronic" • amélioration du contrôle du maintien de la charge • protection du système électronique de bord • charge de batteries très déchargées • protection totale sans étincelles pour inversion polarité et courts-circuits • réduction du temps de chauffage de la batterie durant la charge (réduction des oscillations) • durabilité accrue des batteries.

- E** Control automático del proceso de carga en el paso • Mantenimiento de la carga para impulsos "PulseTronic" • mejor control del mantenimiento de la carga • protección de la electrónica de a bordo • carga de baterías muy descargadas • protección total sin chispas por inversión de polaridad y cortocircuitos • menor calentamiento de la batería durante la carga (menores oscilaciones) • mayor duración de las baterías.

- D** Automatische Kontrolle des Stufen-Ladesvorgangs • Haltung a Pulse-Ladesvorgangs "Pulse Tronic" • Bessere Ladehaltungskontrolle • Schutz der Bordelektronik • Aufladen auch stark entladener Batterien • Vollständiger funkenfreier Schutz gegen Umpolung und Kurzschluss • geringere Erwärmung der Batterie während des Ladevorganges (geringere Schwankungsbreite) • Größere Lebensdauer der Batterien

- RU** Автоматический контроль пошагового зарядного • процесса Пульсовое поддержание заряда "PulseTronic" • улучшенный контроль за поддержанием процесса подзарядки • защита электронных контуров • подзарядка сильно разряженных аккумуляторов • полная безискровая защита от изменения полярности и коротких замыканий • уменьшенный нагрев аккумулятора в течении подзарядки (меньшие колебания) • большее время работы аккумуляторов.



PulseTronic Models

T-Charge 10
T-Charge 12



T-Charge 20 Boost



T-Charge 18 - 26 Boost



Digistart 340



Startronic 330



Startronic 530



12-24 V

Pulse
Tronic



A T-Charge 10



B T-Charge 12



D T-Charge 20 Boost



C T-Charge 18 Boost



E T-Charge 26 Boost

ELECTRONIC CONTROL OF CHARGING CURRENT



F Mototronic 6/12

Tronic



G Nevatronic 12



H Nevatronic 24



I Autotronic 25 Boost

Tronic

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802255 **F**
- 802256 **GH**
- 802257 **I**



EFGH



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	+ -	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	☀	W _L x H	kg
				V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg
A T-Charge 10	807559	x	-	230 1 ph	40	12	2	2	5/50	-	135x65x48	0,4
B T-Charge 12	807560	x	-	230 1 ph	55	12	4	4	2/70	3	170x65x35	0,6
C T-Charge 18 Boost	807561	x	boost	230 1 ph	110	12	8	8	5/180	3	300x95x55	1,1
D T-Charge 20 Boost	807563	x	boost	230 1 ph	110	12-24	8 (12V) 4 (24V)	8 (12V) 4 (24V)	5/180	3	300x95x55	1,3
E T-Charge 26 Boost	807562	x	boost	230 1 ph	220	12	16	16	10/250	3	300x95x55	1,4
F Mototronic 6/12	807010	x	-	230 1 ph	50	6-12	3 (6V) 4 (12V)	1,4 (6V) 2,5 (12V)	4/20 (6V) 6/30 (12V)	-	95x190x180	1,8
G Nevatronic 12	807027	x	-	230 1 ph	90	12	6	4	40/50	-	95x190x180	2,3
H Nevatronic 24	807045	x	-	230 1 ph	110	12-24	6 (12V) 4,5 (24V)	4 (12V) 3 (24V)	40/55 (12V) 30/45 (24V)	-	95x190x180	2,6
I Autotronic 25 Boost	807540	x	boost	230 1 ph	300	12-24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	30/225 (12V) 20/180 (24V)	4	225x290x205	7,2



A NevabooSt 100



B NevabooSt 140

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS	FUSE KIT 20 PCS	TROLLEY
B		
A	F	
	C	
	DE	EF

Tronic



C DigiTrony 230 Start



D DigiStart 340

Pulse Tronic



DigiStart 340

- DEF**
- EF**
-
-
-
-
-
-
-



E StarTronic 330

Pulse Tronic

SAFE (+) START

**STAND-BY FUNCTION
MEMORY SAVER**



F StarTronic 530

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	A _{MIN} A _{MAX}	P _{c/s}	+ -	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1 V/C}	C _{MIN/MAX}	☀	W _L	kg
				V (50-60Hz)	A	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)	kg
A NevabooSt 100	807028	x	boost	230 1 ph	-	0,17/-	12	9	5,5	-	-	55/180	2	95x190x180	2,6
B NevabooSt 140	807541	x	boost	230 1 ph	-	0,23/-	12	20	13	-	50-100cc (BOOST)	10/200	2	170x250x165	5,2
C DigiTrony 230 Start	807575	x	x	230 1 ph	-	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9,1
D DigiStart 340	829327	x	x	230 1 ph	1÷30	1/6,4	12-24	45	30	300	180	10/450	-	305x360x630	13,8
E StarTronic 330	829033	x	x	230 1 ph	1÷30	1,1/7	6-12-24	50	30	230	210	10/450	-	390x260x230	16,3
F StarTronic 530	829034	x	x	230 1 ph	1÷40	1,5/9,5	6-12-24	75	40	400	300	10/600	-	390x260x230	19,5



G Geminy 10



H Geminy 11

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



802255	G H N
802256	M
802265	J K L
802319	I



I Nevada 6



J Nevada 10



K Nevada 11



L Nevada 12



M Nevada 14



N Nevada 15

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	V	A _{EFF}	A _{EN}	C _{MIN/MAX}	W _L x H _L	kg
					V (50-60Hz)	W	V	A	A	Ah 15h	mm (LxWxH)	kg
G	Geminy 10	807809	x	-	230 1 ph	45	12	3,5	2	20/35	90x165x175	1,3
H	Geminy 11	807807	x	-	230 1 ph	85	6-12	3 (6V) 6 (12V)	2 (6V) 4 (12V)	15/30 (6V) 40/70 (12V)	90x165x175	1,7
I	Nevada 6	807021	x	-	230 1 ph	35	12	3	1,4	14/30	95x190x180	1,6
J	Nevada 10	807022	x	-	230 1 ph	50	12	4	2,5	25/40	95x190x180	1,7
K	Nevada 11	807023	x	-	230 1 ph	50	6-12	4	2,5	25/40	95x190x180	1,7
L	Nevada 12	807024	x	-	230 1 ph	80	12	6	4	40/70	95x190x180	1,8
M	Nevada 14	807025	x	-	230 1 ph	110	12	9	6	60/115	95x190x180	2,6
N	Nevada 15	807026	x	-	230 1 ph	110	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	60/115 (12V) 30/40 (24V)	95x190x180	2,6


A Alpine 13

B Alpine 14 Boost

C Alpine 15

D Alpine 18 Boost

OPTIONAL

FUSE KIT 10 PCS



- 802255 **BC**
- 802256 **DF**
- 802257 **E**
- 802265 **A**

FUSE KIT 20 PCS



- 802258 **HIJ**
- 802259 **GK**


E Alpine 20 Boost

F Alpine 30 Boost

G Alpine 50 Boost

MULTI Charger



Leader Range


H Computer 48/2 PROF

I Leader 150 Start

J Leader 220 Start

K Leader 400 Start

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P _{c/s}	V	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{1 V/C}	C _{MIN/MAX}	N°	mm (LxWxH)	kg
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h			
A Alpine 13	807542	x	-	230 1 ph	0,08/-	12	6	4	-	-	40/70	-	170x250x165	2,7
B Alpine 14 Boost	807543	x	boost	230 1 ph	0,11/-	12	9	6	-	-	14/115	2	170x250x165	3,4
C Alpine 15	807544	x	-	230 1 ph	0,11/-	12-24	9 (12V) 4,5 (24V)	6 (12V) 3 (24V)	-	-	60/115 (12V) 30/40 (24V)	-	170x250x165	3,4
D Alpine 18 Boost	807545	x	boost	230 1 ph	0,2/-	12-24	14 (12V) 8 (24V)	9 (12V) 5 (24V)	-	-	14/185 (12V) 6/90 (24V)	2	170x250x165	3,5
E Alpine 20 Boost	807546	x	boost	230 1 ph	0,3/-	12-24	18 (12V) 12 (24V)	12 (12V) 8 (24V)	-	-	30/225 (12V) 20/180 (24V)	2	225x290x205	7,1
F Alpine 30 Boost	807547	x	boost	230 1 ph	0,8/-	12-24	30	20	-	-	15/400	3	225x290x205	8,6
G Alpine 50 Boost	807548	x	boost	230 1 ph	1/-	12-24	45	30	-	-	20/500	4	265x345x230	9,9
H Computer 48/2 Prof	807063	x	-	230 1 ph	1/-	6-12-24 36-48	11-30-30 30-27	7-20-20 20-18	-	-	10/100-300 300-300-300	6	280x350x320	12,7
I Leader 150 Start	807538	x	x	230 1 ph	0,3/1,4	12	20	14	140	80	25/250	2	225x290x205	6,4
J Leader 220 Start	807539	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	225x290x205	9
K Leader 400 Start	807551	x	x	230 1 ph	1/6,4	12-24	45	30	300	180	20/700	3	265x345x230	10,9

QRS
S
ABC
DEF
GHIK
LMN
OP



L Dynamic 220 Start

M Dynamic 320 Start



N Dynamic 420 Start



O Dynamic 520 Start

P Dynamic 620 Start



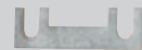
Q Energy 650 Start

R Energy 1000 Start

S Energy 1500 Start

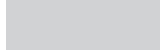
OPTIONAL

FUSE KIT 20 PCS



- 802029 **P**
- 802258 **L**
- 802259 **M**
- 802260 **NO**

FUSE KIT 10 PCS



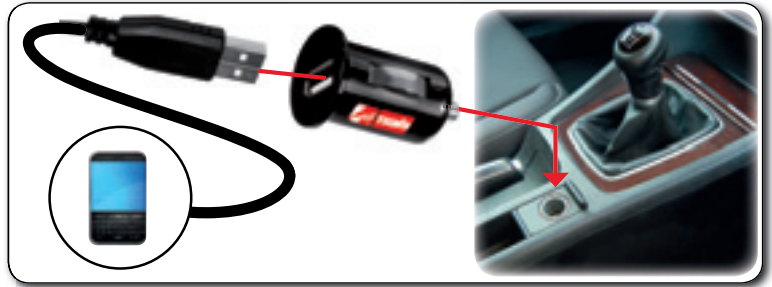
- 802129 **RS**
- 802131 **Q**

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P _{c/s}	+ -	A _{EFF}	A _{EN}	A _{START MAX}	A _{L/C}	C _{MIN/MAX}	☀	W _L	H	L	kg
				V (50-60Hz)	kW	V	A	A	A	A	Ah 15h	N°	mm (LxWxH)			
L Dynamic 220 Start	829380	x	x	230 1 ph	0,8/3,6	12-24	30	20	180	120	30/400	2	305x360x630			13,3
M Dynamic 320 Start	829381	x	x	230 1 ph	1/6,4	12-24	45	30	300	180	20/700	3	305x360x630			13,9
N Dynamic 420 Start	829382	x	x	230 1 ph	1,6/10	12-24	75	50	400	300	20/1000	4	305x360x630			16,9
O Dynamic 520 Start	829383	x	x	230 1 ph	1,6/10	12-24	75	50	400	300	20/1000	4	365x460x755			21
P Dynamic 620 Start	829384	x	x	230 1 ph	2/10	12-24	90	70	570	360	20/1550	4	365x460x755			25
Q Energy 650 Start	829385	x	x	230-400 3 ph	2,5/20	12-24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	365x460x755			38
R Energy 1000 Start	829008	x	x	230-400 3 ph	2,5/20	12-24	100	80	1000	640	20/1200 (12V) 20/800 (24V)	5	380x560x885			45
S Energy 1500 Start	829009	x	x	230-400 3 ph	7/44	12-24	150 (12V) 250 (24V)	130 (12V) 220 (24V)	1700 (12V) 2000 (24V)	1000 (12V) 1300 (24V)	70/2000 (12V) 70/4000 (24V)	6	380x560x885			69

Converter Usb Charger 1000



cod. 801602



Power Converter



A Converter 70



B Converter 300



C Converter 500



D Converter 1000

INPUT: 12V DC ➔ OUTPUT: 230V AC



E Speed Start 1012



F Speed Start 1212



G Speed Start 1812

TECHNICAL CHARACTERISTICS		CODE	CHARGE	START	V _{ph}	P	+	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	V _{IN}	V _{OUT}	F _{OUT}	P _{MAX OUT}	W _L ^H	kg
					V (50-60Hz)	W	V	Ah	A		V	V	Hz	W	mm (LxWxH)	kg
A	Converter 70	829440	-	-	-	70	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	100	115x60x35	0,1
B	Converter 300	829445	-	-	-	300	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	600	182x130x71	1,6
C	Converter 500	829446	-	-	-	500	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	1000	232x130x71	1,9
D	Converter 1000	829447	-	-	-	1000	-	-	-	-	12	230 1 ph	50	1000	337x130x71	2,8
E	Speed Start 1012	829510	-	x	230 1 ph	-	12	12	600	200	-	-	-	-	160x200x225	4,6
F	Speed Start 1212	829511	-	x	230 1 ph	-	12	17	1000	300	-	-	-	-	125x290x315	5,8
G	Speed Start 1812	829512	-	x	230 1 ph	-	12	38	1500	600	-	-	-	-	200x320x350	14,6



Pro Start Range



12-24V
Mod. 2824



H Pro Start 1712



I Pro Start 2212



J Pro Start 2824



K Start Plus 4824



L Start Plus 6800



M Start Plus 6824

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CODE	CHARGE	START	V _{ph}	+ -	A _h	A _{START MAX}	A _{OUT}	W _L H _L	kg
				V (50-60Hz)	V	Ah	A		mm (LxWxH)	kg
H Pro Start 1712	829515	-	x	230 1 ph	12	22	1400	500	190x330x285	9,3
I Pro Start 2212	829516	-	x	230 1 ph	12	34	1800	550	205x335x360	14,6
J Pro Start 2824	829517	-	x	230 1 ph	12-24	44 (12V) 22 (24V)	2500	800	205x335x360	16,1
K Start Plus 4824	829558	-	x	230 1 ph	12-24	100 (12V) 50 (24V)	4400 (12V) 2200 (24V)	1600 (12V) 800 (24V)	305x360x630	38
L Start Plus 6800	829559	-	x	230 1 ph	12-24	YOUR BATTERIES			450x460x760	20
M Start Plus 6824	829560	-	x	230 1 ph	12-24	130 (12V) 65 (24V)	6000 (12V) 3000 (24V)	2000 (12V) 1000 (24V)	450x460x760	55

MMA WELDING

MIG-MAG WELDING

TIG WELDING

PLASMA CUTTING

SPOT WELDING

CHARGING & STARTING

INDEX

REMOTE CONTROLS

COMANDI A DISTANZA - COMMANDES A DISTANCE - MANDOS A DISTANCIA
- FERNANTRIEB - ДИСТАНЦИОННОГО УПРАВЛЕНИЯ



- 1** x Etronithy 400 CE cod. 802209
- x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 260, 400, 630, Etronithy 630 CE, Technomig, Inverpulse, Supertig 280/1 cod. 802219
- 2** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Supertig 280/1, Superior 260, 400, 630, Etronithy 630 CE, Technomig, Inverpulse cod. 802336
- 3** x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230, Superior Tig, Superior 260, 400, 630, Supertig 280/1, Etronithy 630 CE, Inverpulse cod. 802017
- x Etronithy 400 CE, Turning table cod. 802210

GAS REGULATORS

RIDUTTORE PRESSIONE - REDUCTEUR PRESSION - REDUCTORES PRESION
- DRUCKMINDERER - ГАЗОВЫЕ РЕГУЛЯТОРЫ



THROWAWAY BOTTLES REFILLABLE BOTTLES

cod. 722120 cod. 722341 cod. 722119 cod. 722346

CABLES WITH EARTH CLAMP

- x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185, 222, 230 m 2 16mm² DX25 cod. 713058
- x Technology Tig 222, Superior Tig, Superior 260 CE m 3 25mm² DX50 cod. 713169
- x Superior 400 CE m 3 35mm² DX50 cod. 723030
- x Superior Tig m 3 50mm² DX50 cod. 723031

TROLLEYS

CARRELLI - CHARIOTS - CARROS - WAGEN - ТЕЛЕЖКИ



- 1** (1150x590x1200mm) x Inverpulse 320, 425, 625 cod. 803071
- 2** (530x480x1080mm) x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 803072
- 3** (940x480x1190mm) x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 803073
- 4** (770x565x895mm) x Professional Inverter cod. 803051
- 5** (510x480x840mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Digital Car Puller 5000, Digital Car Spotter 5500, Startronic 330, 530, Smart Inductor 5000 cod. 803002
- 6** (730x610x1500mm) x Alucar 5100, Aluspotter 6100, Digital Car Puller 5000, Digital Car Spotter 5500 cod. 803095
- 7** (385x570x710mm) x Modular, Digital Modular cod. 803038

G.R.A. WATER COOLING SYSTEMS

GRUPPI RAFFREDDAMENTO AD ACQUA - GROUPES REFRIGERISSMENT PAR EAU
- EQUIPOS DE REFRIGERACION POR AGUA - WASSERKÜHLUNGSEINHEITEN
- УЗЕЛЫ ВОДНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ



- 1** G.R.A. 90 x Mastermig 500, Digital Spotter 9000, Supertig 280/1, PTE 18, 28, PCP 18, 28 cod. 802043
- 2** G.R.A. 2500 x Digital Supermig 490, 610, Supermig 480, 580 cod. 802109
- 3** G.R.A. 3000 x Inverpulse 320, 425, 625 cod. 802497
- 4** G.R.A. 4000 x Superior Tig 322, 421, 422 cod. 802640

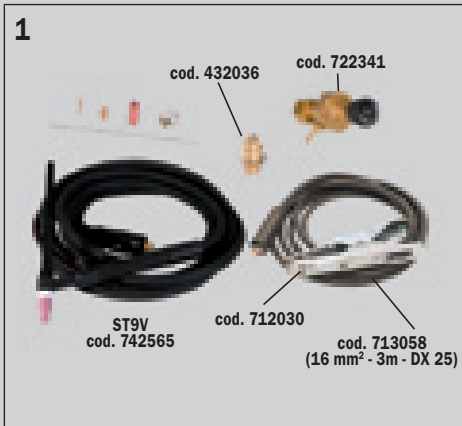
	V _{ph} 50/60 Hz	P W	L L	MAX bar	(1 L/min) kW	H L mm	kg
G.R.A. 90	230 1 ph	180	5	3	0,95	255 L 240 W 710 H	15,5
G.R.A. 2500	230 1 ph	180	4,5	3	0,8	270 L 390 W 330 H	13
G.R.A. 3000	230 1 ph	180	8	3	0,9	640 L 305 W 255 H	18,7
G.R.A. 4000	230 1 ph	180	4	3	0,6	585 L 235 W 185 H	12

AUTOTRANSFORMERS 3ph

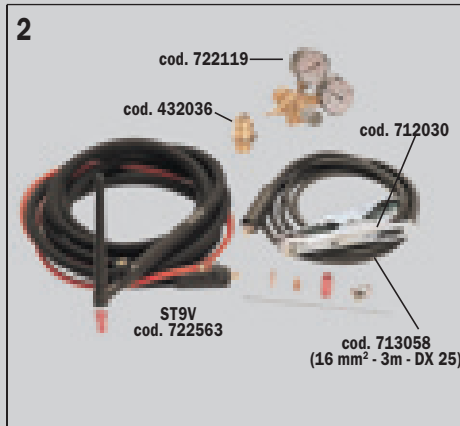
- 1** ATT 150 (208V-230V → 400V 15kVA) cod. 802685
- 2** ATT 300 (208V-230V → 400V 27kVA) cod. 802681

TIG WELDING KITS

KIT SALDATURA TIG - KIT SOUDAGE TIG - KIT SOLDADURA TIG - WIG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG



cod. 801113
x Tecnica 151/S, Force Tig 170, Tecnica Tig 190



cod. 801097
x Tecnica 171/S, 211/S, 188 MPGE, Advance 187, Advance Tig 227, Superior 245, Motoinverter 174 CE, 204 CE, 254 CE, 264D CE, Technology 175 HD, 210 HD, 186 HD, 220 HD, 216 HD, Technology 228 CE/GE



cod. 802415
x Tecnica Tig 160, Technology Tig 182, 185



cod. 802489
x Technology Tig 230



cod. 802607
x Technology Tig 222, Superior Tig 311, 322, 421, 422



cod. 802637
x Superior Tig 322 R.A., 421 R.A., 422 R.A.

TURNING TABLE

TAVOLO ROTANTE - TABLE TOURNANTE - MESA GIRATORIA - DREHTISCH
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ

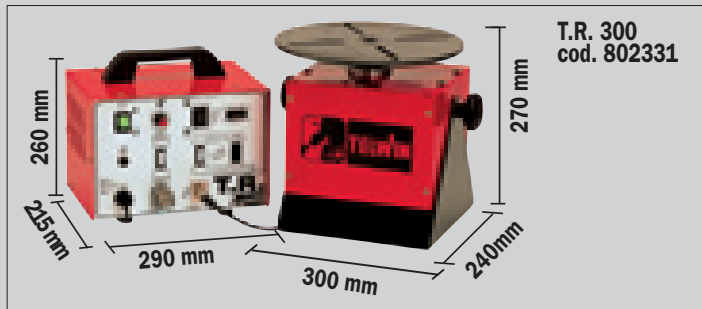


PLATE 300 MM DIAM. MAY BE INCLINATED TO 90° • PIASTRA Ø 300 MM INCLINABILE DI 90° • PLAQUE Ø 300 MM À INCLINASON À 90° • PLACA Ø 300 MM INCLINABLE DE 90° • PLATTE Ø 300 MM UM 90° NEIGBAR
• ПЛАСТИНА Ø 300 MM С ВОЗМОЖНОСТЬЮ НАКЛОНА 90°

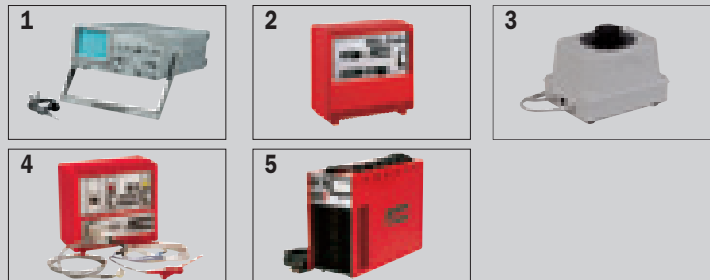
V _{ph}	P	P _r	RPM
50/60 Hz	W	kg max	N°
230 1 ph	250	10	0±10

OPTIONAL



INSTRUMENTATION

STRUMENTAZIONE - INSTRUMENTATION - INSTRUMENTACIÓN
- INSTRUMENTIERUNG - ПРИМЕНЕНИЕ



- Oscilloscope - Oscilloscopio - Oscilloscope - Osciloscopio - Oscilloskop - Осциллограф
cod. 802401
- Hall Probe - Sonda di Hall - Sonde Hall - Sonde Hall - Sonda Hall - Зонд Холла Hall
cod. 802406
- Variac (1 ph)
cod. 802402
- H.v. Power Supply Unit - Alimentatore H.v. - Alimentation H.v. - Alimentador H.v. - H.v. Stromquelle - Источник Питания H. V.
cod. 802403
- Dummy Load - Carico Statico - Charge Statique - Carga Estatica - Statische Belastung - Статическая нагрузка
x Tecnica, Technology, Superior
x Tecnica Plasma, Technology Plasma, Superior Plasma 60 HF 60A
cod. 802110
cod. 802111

PRODUCTS	KIT cod. 801113 	TECNICA TIG 160, TECHNOLOGY TIG 185, 182	TECHNOLOGY TIG 222, SUPERTIG 200	TECHNOLOGY TIG 230, SUPERIOR TIG 311, 421	SUPERIOR TIG 322, 422, SUPERTIG 280/1, 280/1 R.A.	TECHNOMIG 200, 225 PULSE	INVERPULSE 320, 320 R.A., 425, 425 R.A., 625, 625 R.A.
ACCESSORIES	KIT cod. 801097 						
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25 ST9V ☐ 742565 (801113) ☐ 722563 (801097)	-	-	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX25	-	ST17 ☐ 742423 Blue line ☐ 742460	-	-	-	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50	-	-	-	-	ST26V ☐ 742058 Blue line ☐ 742391	-
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	4m DX50	-	ST17 ☐ 200 ☐ 742424 Blue line ☐ 742461 ST26 ☐ 222 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	ST26 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	ST26 ☐ 322, 422, 280/1 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463	-	ST26 ☐ 320, 425, 625 ☐ 742427 Blue line ☐ 742463
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки R.A.= water cooled 	4m DX50 R.A.	-	-	ST18 ☐ 311, 421 R.A. ☐ 742570 Blue line ☐ 311, 421 R.A. ☐ 742462	ST18 ☐ 322 R.A., 422 R.A. ☐ 742570 ☐ 280/1 R.A. ☐ 742426 Blue line ☐ 742462	-	ST18 ☐ 320 R.A., 425 R.A., 625 R.A. ☐ 742570 Blue line ☐ 742462
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки 	8m DX50	-	-	ST26 ☐ 311, 421 ☐ 742431 Blue line ☐ 311, 421 ☐ 742464	ST26 ☐ 322, 422, 280/1 ☐ 742431 Blue line ☐ 742464	-	ST26 ☐ 320, 425, 625 ☐ 742431 Blue line ☐ 742464
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки R.A.= water cooled 	8m DX50 R.A.	-	-	ST18 Blue line ☐ 311, 421 ☐ 742497	ST18 Blue line ☐ 322, 422, 280/1 R.A. ☐ 742497	-	ST18 Blue line ☐ 320 R.A., 425 R.A., 625 R.A. ☐ 742497
Grey Cerium Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno ceriato grigio - Electrodes gris tungstène-cerium - Electrodo tungsteno gris - Graue Zeriumwolfram Elektroden - Вольфрамовые электроды с церием серого цвета DC KIT 10 PCS	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 01,6 ☐ 802222	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 182 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 802233	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232	☐ 01 ☐ 802220 ☐ 01,6 ☐ 802222 ☐ 02,4 ☐ 802232 ☐ 03,2 ☐ 802233
Green Pure Tungsten Electrodes - Elettrodi tungsteno puro verde - Electrodes verts tungstène pur - Electrodo tungsteno puro verde - Grüne Reinwolframelektroden - Чисто вольфрамовые зеленые электроды AC KIT 10 PCS	-	☐ 01 ☐ 182 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 182 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 182 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 182 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238	☐ 01 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 802237	-	☐ 01 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238	-	☐ 01 ☐ 802234 ☐ 01,6 ☐ 802235 ☐ 02,4 ☐ 802236 ☐ 03,2 ☐ 802237 ☐ 04 ☐ 802238
Electrode Diffusers - Diffusori elettrodo - Diffuseurs pour électrode - Difusores para electrodo - Elektrodendiffusoren - Диффузоры электрода KIT 3 PCS	☐ 01 ☐ 802226 ☐ 01,6 ☐ 802228	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251	☐ 01 ☐ 802249 ☐ 01,6 ☐ 802250 ☐ 02,4 ☐ 802251 ☐ 03,2 ☐ 802252 ☐ 04 ☐ 802253
Electrode Holders - Pinze serra elettrodo - Pincas porte-électrode - Pinzas porta electrodo - Elektrodenhalter - Зажимы электрода KIT 3 PCS	☐ 01 ☐ 802223 ☐ 01,6 ☐ 802225	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241	☐ 01 ☐ 802239 ☐ 01,6 ☐ 802240 ☐ 02,4 ☐ 802241 ☐ 03,2 ☐ 802242 ☐ 04 ☐ 802243
Ceramic nozzles - Ugelli ceramico - Becs céramique - Inyectores ceramicos - Keramische Düsen - Керамические сопелы KIT 10 PCS	№ 4 ☐ 802229 № 5 ☐ 802230 № 6 ☐ 802231	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246	№ 4 ☐ 802244 № 6 ☐ 802245 № 7 ☐ 802246 № 8 ☐ 802247 № 10 ☐ 802248

CONNECTION KITS

KIT DI CONNESSIONE - KIT ATTELAGE - KIT CONEXION
- ANSCHLUSSKIT - КОМПЛЕКТ СОЕДИНЕНИЯ

THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE - BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE - EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 802032

REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE - BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE - AUFFÜLLBAREFLASCHE - ДЛЯ ПОДЗАРЯДНОГО ГАЗОВОГО БАЛЛОНА



cod. 802708

INDUSTRIAL TYPE BOTTLE - BOMBOLA TIPO INDUSTRIALE - BOUTEILLE SÉRIE INDUSTRIELLE - BOMBONA TIPO INDUSTRIAL - INDUSTRIE GASFLASCHE - БАЛЛОНА ПРОМЫШЛЕННОГО ТИПА



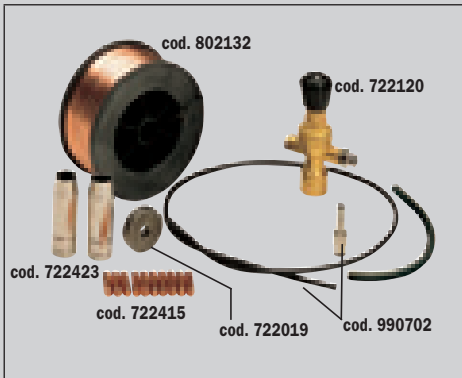
cod. 802067

MIG-MAG WELDING KITS

KIT SALDATURA MIG-MAG - KIT SOUDAGE MIG-MAG - KIT SOLDADURA MIG-MAG
- MIG-MAG SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG-MAG

STEEL - ACCIAIO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛИ

- THROWAWAY BOTTLE - BOMBOLA A PERDERE
- BOUTEILLE JETABLE - TANQUE NO RECUPERABLE
- EINWEGFLASCHE - ОДНОРАЗОВЫЙ ГАЗОВЫЙ БАЛЛОН



cod. 802147

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182

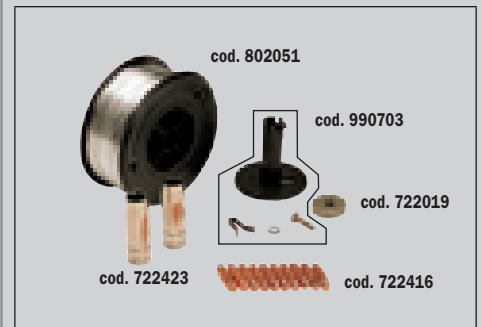
- REFILLABLE BOTTLE - BOMBOLA RICARICABILE
- BOUTEILLE RECHARGABLE - TANQUE RECARGABLE
- AUFFÜLLBAREFLASCHE - ПОДЗАРЯДНЫЙ ГАЗОВОЙ БАЛЛОН



cod. 802148

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182

STAINLESS STEEL - ACCIAIO INOX - ACIER INOX - ACERO INOXIDABLE - EDELSTAHL - НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ



cod. 802037

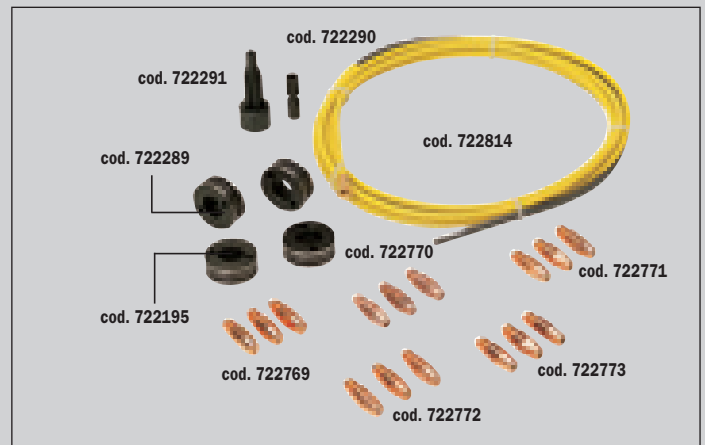
x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 182,
Telmig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2, 200/2,
Telmig 203/2, 250/2, 251/2, 281/2,
Digital Mig 180, 220, 222 Twin, Mastermig 220/2

FLUX CORED WIRE - FILO ANIMATO - FIL FOURRE - HILO DE ALMA - FÜLLDRAHT - ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ



cod. 802466 - Ø 1,0÷1,6

x Inverpulse 320, 320 R.A., Mastermig 300, 400, 500 (R.A.), Digital Mig 330, Supermig 380



cod. 802276 - Ø 1,0÷2,4

x Inverpulse 425 (R.A.), 625 (R.A.),
Digital Supermig 490 (R.A.), 610 (R.A.), Supermig 480 (R.A.), 580 (R.A.)

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 pcs

6 pcs

10 pcs

12 pcs

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 pcs

6 pcs

10 pcs

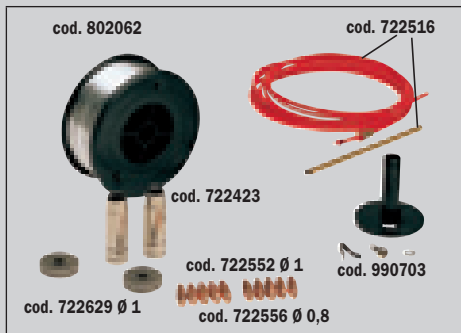
12 pcs

ALUMINIUM - ALLUMINIO - ALUMINIUM - ALUMINIO - ALUMINIUM - АЛЮМИНИЯ



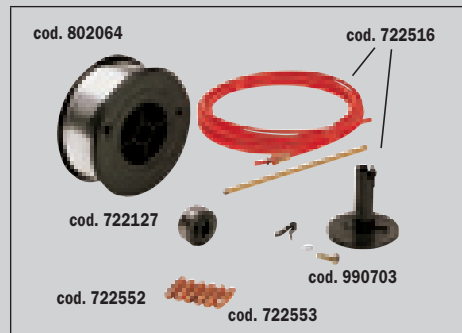
cod. 802036

x Bimax 4.135, 4.165, 4.195, 132, 152, 162, 282, Telmig 150/1, 161/1, 170/1, 180/2, 183/2



cod. 802115

x Telmig 200/2, 203/2, 250/2, 251/2, 281/2, Digital Mig 180



cod. 802279 - Ø 1,0÷1,2

x Digital Mig 220, 222 Twin, Mastermig 220/2, 270/2, Technomig 200, 225



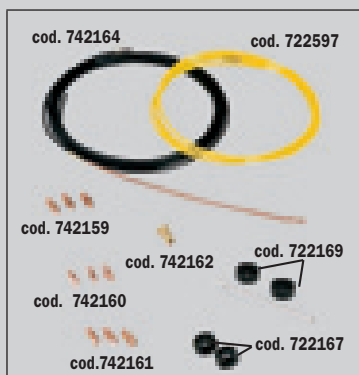
cod. 802663 - Ø 1,0÷1,6

x Mastermig 232 Duplex



cod. 802273 - Ø 1,0÷1,6

x Mastermig 300, 400, 500 (R.A.), Digital Mig 330, Supermig 380



cod. 802409

x Supermig 480 (R.A.), 580 (R.A.), Digital Supermig 490 (R.A.), 610 (R.A.), Inverpulse 320 R.A., 425 (R.A.), Inverpulse 625 (R.A.)



cod. 802596

x Inverpulse 320

WIRE COILS

BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN - БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ



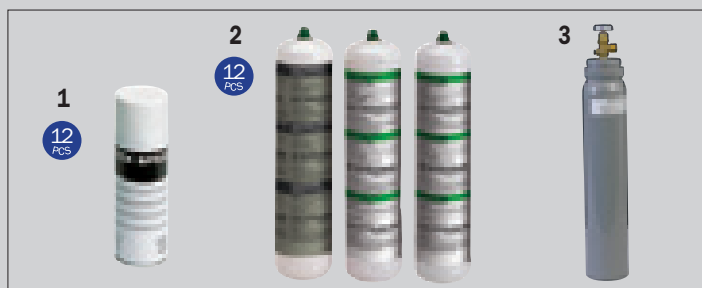
1	Stainless steel - Acciaio Inox - Acier inox - Acero inox - Inox stahl - Нержавеющая сталь	Ø 0,8	kg 0,5	cod. 802051
			kg 1	cod. 802061
2	Aluminium - Alluminio - Aluminium - Aluminio - Aluminium - Алюминий	Ø 0,8	kg 0,45	cod. 802062
		Ø 1	kg 0,45	cod. 802064
3	Flux cored wire - Filo animato - Fil fourré - Hilo de halma - Fülldraht - Порошковая проволока	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802208
			kg 3	cod. 802181
		Ø 0,9	kg 0,8	cod. 802179
			kg 3	cod. 802188
4	Steel - Acciaio - Acier - Acero - Stahl - Сталь	Ø 0,6	kg 0,8	cod. 802132
			kg 5	cod. 802395
		Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802133
			kg 5	cod. 802396
5			kg 15	cod. 802682
		Ø 1	kg 15	cod. 802683
		Ø 1,2	kg 15	cod. 802684

4 Brazing wire - Filo per brasatura - Fil pour brasage - Hilo para cobresoldadura

- Lötdräht - Проволока для пайки			
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802495
Cu Al ₈	Ø 0,8	kg 0,8	cod. 802496
Cu Si ₃	Ø 0,8	kg 3	cod. 802434
Cu Al ₈	Ø 0,8	kg 3	cod. 802439

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN - ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ























1	Anti-stick spray - Аэрозоль, препятствующий прилипанию (no silicon)		cod. 722000	
2	Throwaway - a perdere - jetable - no recuperable - Einweg - Одноразовые			
		CO ₂	1 l	cod. 802038
		ARGON CO ₂	1 l	cod. 802048
3	Refillable - ricaricabile - rechargeable - recargable - Auffüllbare - Заправляемые			
		CO ₂	12,7	cod. 802217
		ARGON CO ₂	12,7	cod. 802141
	ARGON	12,7	cod. 802142	

NEW

PRODUCTS	BIMAX 105	BIMAX 4.135, 4.165, 4.195 TURBO, BIMAX 132 TURBO	BIMAX 152, BIMAX 162 TURBO	BIMAX 182 TURBO	TELMIG 100, TELMIG 130/1 TURBO	TELMIG 150/1, TELMIG 161/1 TURBO	TELMIG 170/1, 180/2, TELMIG 195/2 TURBO, TELMIG 183/2 TURBO, DIGITAL MIG 180
ACCESSORIES							
Torches - Torce - Torch - Sopletes - Brenner - Горелки	 TW120 2 m □ 742270	TW160 2 m □ 4.135, 4.165, 132 □ 742402 TW180 2 m □ 4.195 □ 742233	TW160 2 m □ 742402	TW180 2,5 m □ 742082	TW130 2 m □ 742900	TW160 2 m □ 742901	TW160 2,5 m □ 170/1, 180/2, 183/2, 195/2 □ 742405 MT15 3 m □ D.M. 180 □ 742180 4 m □ D.M. 180 □ 742181
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrenchen - Контактные трубки Steel	-	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722661 ∅ 0,8 □ 722667	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416	∅ 0,6 □ 722415 ∅ 0,8 □ 722416
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrenchen - Контактные трубки Al/Flux	∅ 0,8 □ 722667 x Flux	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 0,9 □ 742153 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 0,9 □ 742153 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552 ∅ 1,2 □ 722553	x Al ∅ 0,8 □ 722667	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552	∅ 0,8 □ 722556 ∅ 1 □ 722552
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы	-	□ 722423	□ 722423	□ 722423	-	□ 722423	□ 722423
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	-	-	-	-	-	□ 722151	□ 722151
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы	□ 722054	□ 722149	□ 722149	□ 722149	□ 722054	□ 722149	□ 722149
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	-	-	-	-	-	□ 722672	□ 722672
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки	-	-	-	-	-	□ 722150	□ 722150
Liners - Guaine guidafile - Guaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	Fe 3 m ∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 722077	∅ 0,6÷0,8 □ 742422	∅ 0,6÷0,8 □ 742412	∅ 0,6÷0,8 □ 742412	∅ 0,6÷0,8 □ 170/1, 180/2, 183/2 □ 742413 □ D.M. 180 □ 722437
	Fe 5 m	-	-	-	-	-	∅ 0,6÷0,8 □ D.M. 180 □ 722712 ∅ 1÷1,2 □ D.M. 180 □ 722766
	Al 3 m	-	-	-	-	-	∅ 1÷1,2 □ D.M. 180 □ 722516
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Трубки	□ 722810	□ 722078	□ 722078	□ 722305	□ 722810	□ 722078	□ 170/1, 180/2, 183/2 □ 722078 □ D.M. 180 □ 722305
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	-	□ 722319	□ 722319	□ 722319	-	□ 722319	□ 722319
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	Fe	-	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019	∅ 0,6÷0,8 □ 722019
	Al	-	∅ 1 □ 4.165, 4.195 □ 722629	∅ 1 □ 722629	∅ 1 □ 722629	-	∅ 1 □ 150/1 □ 722629
	Flux	∅ 0,6÷0,9 □ 722529	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 4.165, 4.195 □ 722626	∅ 0,6÷0,9 □ 722529 ∅ 0,9÷1,2 □ 722626	∅ 0,9÷1,2 □ 722626	-	-

PRODUCTS	TELMIG 200/2, 203/2, 250/2, 251/2 TURBO	TELMIG 281 TURBO	DIGITAL MIG 220, DIGITAL MIG 222 TWIN, MASTERMIG 220/2, TECHNOMIG 200	DIGITAL MIG 330, MASTERMIG 300, MASTERMIG 232 DUPLEX	MASTERMIG 270/2, TECHNOMIG 225
ACCESSORIES					
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181	 MT25 3 m □ 742183 4 m □ 742184	 MT15 3 m □ 742180 4 m □ 742181 5 m □ 742182	 MT25 3 m □ 330, 300, 270/2, 225 □ 742183 □ 232 □ 742180 4 m □ 330, 300, 270/2, 225 □ 742184 □ 232 □ 742181 5 m □ 330, 300, 270/2, 225 □ 742185 □ 232 □ 742182	
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Steel 20 PCS Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722416 Ø 1 □ 722705	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 330, 300 □ 722680 □ 232 □ 722416 Ø 1 □ 330, 300 □ 722681 □ 232 □ 722416 Ø 1,2 □ 330, 300 □ 722682	Ø 0,6 □ 722415 Ø 0,8 □ 722680 Ø 1 □ 722681 Ø 1,2 □ 270 □ 722682
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrchen - Контактные трубки	 Al 20 PCS Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 200 □ 722553	Ø 0,8 □ 330, 300 □ 722556 Ø 1 □ 330, 300 □ 722552 Ø 1,2 □ 330, 300 □ 722553	Ø 0,8 □ 722556 Ø 1 □ 722552 Ø 1,2 □ 270/2 □ 722553
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - коническое соплы	 10 PCS □ 722423	□ 722685	□ 722423	□ 330, 300 □ 722685 □ 232 □ 722423	□ 722685
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой	 10 PCS □ 722151	□ 722686	□ 722151	□ 330, 300 □ 722686 □ 232 □ 722151	□ 722686
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы	 10 PCS □ 722149	□ 722684	□ 722149	□ 330, 300 □ 722684 □ 232 □ 722149	□ 722684
Riveting Nozzles - Ugelli puntatura chiodi - Becs pointage clous - Inyectores punteado clavos - Nägelpunktendüsen - Соплы точечной сварки гвоздей	 □ 722672	-	□ 722672	□ 232 □ 722672	-
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки	 □ 722150	□ 722687	□ 722150	□ 330, 300 □ 722687 □ 232 □ 722150	□ 722687
Liners - Guaine guidafile - Gaiques pour fil - Vainas guía alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку	 Fe 3 m ▶ Ø 0,6÷0,8 □ 722437	Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689	Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689	Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689	Ø 0,6÷0,8 □ 722437 Ø 1÷1,2 □ 722689
 Al 3 m ▶	Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766	Ø 0,6÷0,8 □ 722712 Ø 1÷1,2 □ 722766
 Al 3 m ▶	Ø 1÷1,2 □ 722516	Ø 1÷1,2 □ 722516	Ø 1÷1,2 □ 722516	Ø 1÷1,2 □ 722516	Ø 1÷1,2 □ 722516
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encovados - Brennerhals - Трубки	 □ 722305	□ 722696	□ 722305	□ 330, 300 □ 722696 □ 232 □ 722305	□ 722696
Springs - Molle - Resorts - Muelles - Feder - Пружины	 10 PCS □ 722319	□ 722690	□ 722319	□ 330, 300 □ 722690 □ 232 □ 722319	□ 722690
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры	 10 PCS	□ 722688	-	□ 330, 300 □ 722688	□ 722688
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики	 Fe Ø 0,6÷0,8 □ 722019 Ø 1 □ 722629	Ø 0,6÷0,8 □ 722019 Ø 1 □ 722629	Ø 0,6÷0,8 □ 742575 Ø 1÷1,2 □ 742054	Ø 0,6÷0,8 □ 742576 Ø 0,8÷1 □ 722227 Ø 1÷1,2 □ 742366	Ø 0,6÷0,8 □ 742575 Ø 1÷1,2 □ 742054
 Al	Ø 1 □ 722629	Ø 1 □ 722629	Ø 0,8÷1 □ 742090 Ø 1÷1,2 □ 722127	Ø 0,8÷1 □ 742304 Ø 1÷1,2 □ 722167	Ø 0,8÷1 □ 742090 Ø 1÷1,2 □ 722127
 Flux	-	-	-	Ø 1÷1,6 □ 722289 Ø 1,4÷2,4 □ 722195	-

PRODUCTS	MASTERMIG 400, 500 SUPERMIG 380 INVERPULSE 320	DIGITAL SUPERMIG 490, SUPERMIG 480	INVERPULSE 425, 625, DIGITAL SUPERMIG 610, SUPERMIG 580	R.A. VERSION* INVERPULSE 320,425, 625, MASTERMIG 500, DIGITAL SUPERMIG 490, 610, SUPERMIG 480, 580	SPOOL GUN M6  K4 
ACCESSORIES					
Torches - Torce - Torch - Sopletes - Brenner - Горелки 	MT36 3 m <input type="checkbox"/> 742186 4 m <input type="checkbox"/> 742187 5 m <input type="checkbox"/> 742188	MT36 3 m <input type="checkbox"/> 742186 4 m <input type="checkbox"/> 742187 5 m <input type="checkbox"/> 742188	MT40 3 m <input type="checkbox"/> 722798 5 m <input type="checkbox"/> 722800	MT500 3 m R.A. <input type="checkbox"/> 722625 5 m R.A. <input type="checkbox"/> 722683	<input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 802407 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 802630
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrenchen - Контактные трубки  Steel	20 PCS Ø 0,6 <input type="checkbox"/> 722415 Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722680 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722681 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722682 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722797 NO INV. 320	Ø 0,6 <input type="checkbox"/> 722415 Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722680 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722681 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722682 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722797	Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722581 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722582 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722583 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722587		Ø 0,6 <input type="checkbox"/> 722415 Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722416
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrenchen - Контактные трубки  Al	20 PCS Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722556 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722552 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722553 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722818 NO INV. 320	Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722556 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722552 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722553 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722818	Ø 1 <input type="checkbox"/> 742159 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 742160 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 742161 NO INV. 320 Ø 2 <input type="checkbox"/> 722772 NO INV. 320		Ø 0,8 <input type="checkbox"/> 722556 Ø 1 <input type="checkbox"/> 722552
Contact Tips - Tubetti di contatto - Tubes contact - Tubitos de contacto - Kontaktrohrenchen - Контактные трубки  Flux	10 PCS Ø 1 <input type="checkbox"/> 320 <input type="checkbox"/> 722552 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 320 <input type="checkbox"/> 722553	Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722553 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722818	Ø 1 <input type="checkbox"/> 722769 Ø 1,2 <input type="checkbox"/> 722770 Ø 1,6 <input type="checkbox"/> 722771 NO INV. 320 Ø 2 <input type="checkbox"/> 722772 NO INV. 320		
Conical Nozzles - Ugelli conici - Becs coniques - Inyectores conicos - konische Gasdüsen - Конические соплы  10 PCS	<input type="checkbox"/> 722792	<input type="checkbox"/> 722792	<input type="checkbox"/> 722808	<input type="checkbox"/> 722585	<input type="checkbox"/> 722423
Cylindrical Nozzles - Ugelli cilindrici - Becs cylindriques - Inyectores cilindricos - zylindrische Düsen - Иллиндрические соплы  10 PCS	-	-	<input type="checkbox"/> 722809	<input type="checkbox"/> 722595	<input type="checkbox"/> 722149
Thin Headed Nozzles - Ugelli a testa fine - Becs à tête fine - Inyectores cabeza fina - verengte Düsen - Соплы с тонкой головкой 	<input type="checkbox"/> 722793	<input type="checkbox"/> 722793	-	-	<input type="checkbox"/> 722151
Spot-welding Nozzles - Ugelli puntatura - Becs pointage - Inyectores punteado - Punktschweissdüsen - Соплы для точечной сварки 	<input type="checkbox"/> 722794	<input type="checkbox"/> 722794	-	<input type="checkbox"/> 722594	-
Liners - Guaine guidafile - Gaines pour fil - Vainas guia alambre - Drahtführungsseelen - Рукавы, направляющие проволоку 	Fe 3 m Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722437 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722689 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722795 NO INV. 320	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722437 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722689 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722795	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722689 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722795	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722590 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722588 NO INV. 320	-
Fe 5 m	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722712 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722766 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722795 NO INV. 320	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 722710 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722766 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722796	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722766 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722796	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722780 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722767 NO INV. 320	-
Al 3 m	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 400, 500, 380 <input type="checkbox"/> 722516 <input type="checkbox"/> 320 <input type="checkbox"/> 742164 Ø 1,6÷2 <input type="checkbox"/> 722597 NO INV. 320	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722516 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722597	Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742164 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722597 NO INV. 320		-
Torch Swan Necks - Lance - Lances - Encorvados - Brennerhals - Трубки 	<input type="checkbox"/> 722788	<input type="checkbox"/> 722788	<input type="checkbox"/> 722801	<input type="checkbox"/> 722708	<input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 990662 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 980942
Springs - Molle - Resorts - Muelles  - Feder - Пружини 10 PCS	-	-	-	-	<input type="checkbox"/> 722319
Gas diffusers - Diffusori gas - Diffuseurs gaz - Difusores gas - Gasdiffusoren - Газовые диффузоры  10 PCS	<input type="checkbox"/> 722791	<input type="checkbox"/> 722791	<input type="checkbox"/> 722802	<input type="checkbox"/> 722593	-
Contact Tip Holders - Supporti tubetto - Supports tubes - Sostén tubitos - Kontaktrohrenchenträger - Контактные трубки  10 PCS	<input type="checkbox"/> 722789	<input type="checkbox"/> 722789	<input type="checkbox"/> 722807	<input type="checkbox"/> 722709	-
Feed Rolls - Rullini - Galets - Roldanas - Vorschubrollen - Ролики 	Fe Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 742576 Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 722227 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742366 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722241	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 742576 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742366 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722241	Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> 742576 Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 722227 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 742366 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722241		Ø 0,6÷0,8 <input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 742191
Al	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 742304 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722167 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722169	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 742304 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722169	Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> 742304 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> 722167 Ø 1,2÷1,6 <input type="checkbox"/> 722169 NO INV. 320		Ø 0,8÷1 <input type="checkbox"/> M6 <input type="checkbox"/> 742193 Ø 0,8÷0,9 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 742519 Ø 1÷1,2 <input type="checkbox"/> K4 <input type="checkbox"/> 742520
Flux	Ø 1÷1,6 <input type="checkbox"/> 722289 Ø 1,4÷2,4 <input type="checkbox"/> 722195	Ø 1÷1,6 <input type="checkbox"/> 722289	Ø 1÷1,6 <input type="checkbox"/> 722289 Ø 1,4÷2,4 <input type="checkbox"/> 722195 NO INV. 320		-

PRODUCTS	TECNICA PLASMA 18, TECNICA PLASMA 34 K	TECNICA PLASMA 31, TECHNOLOGY PLASMA 41	TECHNOLOGY PLASMA 54 K	SUPERIOR PLASMA 60, SUPERPLASMA 80/3, SUPERPLASMA 83 HF	SUPERIOR PLASMA 90, ENTERPRISE PLASMA 160, SUPERPLASMA 120/3, SUPERPLASMA 130 HF	SUPERPLASMA 62/2
ACCESSORIES						
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	4 m 18 742239 34 742271	4 m 742237	4 m 742381	6 m 60 742040 6 m 80/3 HF, 83 HF 722474	6 m 722332 12 m 722333	6 m 742065
Torches - Torce - Torches - Sopletes - Brenner - Горелки	-	-	-	-	12 m 722334	-
Nozzles - Ugelli - Becs - Toberas - Düse - Соплы 2	802092	802423	802423	802077	Ø 1,3 802119 Ø 1,6 160 HF, 120/3 HF, 130 HF 802124	802423 802424
Electrodes - Elettrodi - Electrodes - Electrods - Elektroden - Электроды 2	802420	802420	802420	802076	802122	802420 802421
Long nozzles - Ugelli prolungati - Becs prolongées - Toberas prolongados - Verlängerte Düse - Удлиненные Соплы 2	-	802429	-	802079	802083	802429
Long electrodes - Elettrodi prolungati - Electrodes prolongées - Electrods prolongados - Verlängerte Elektroden - Удлиненные Электроды 2	-	802428	-	802078	802082	802428
Torch Safety Caps - Puntali torcia - Embouts torche - Puntales soplete - Stösselschaften - Наконечники орелки 2	18 802096 34 802093	802425	802485	802081	802126	802425
Spacers - Distanziali - Entretoise - Espaciadores - Distanzstueck - Распорные детали 2	-	-	-	802128	802127	802128
Insulation Diffusors - Diffusori isolanti - Diffuseurs isolants - Difusores aislantes - Isoierte Diffusoren - Изолирующие диффузоры 2	802422	802422	802422	802080 2	802123	802422
Brass Diffusors - Diffusori ottone - Diffuseurs laiton - Difusores de latón - Messing Diffusoren - Латунные диффузоры 2	-	-	-	-	802121	-
OR Ring - Anello OR - Joints OR - Aro OR - OR Ringen - Кольцо OR 2	-	-	-	-	802120	-
Magnetic guides - Guide magnetiche - Rayures magnétiques - Guías magnéticas - Magnetschürungen - Магнитная направляющая 	802143	802143	802143	802143	802143	802143
Circular cutting units - Unità circolari di taglio - Unités de decoupage circulaire - Unidades de corte circular - Rundschnidanlage - Круговое Устройство Резки 	802214	802214	802214	-	-	802214
	-	-	-	802218	802211	-

AUTOMOTIVE WELDING CLAMPS

PINZE DI SALDATURA PER AUTOMOTIVE - PINCES DE SOUDAGE POUR AUTOMOTIVE - PINZAS DE SOLDADURA PARA AUTOMOTIVE - AUTOMOTIVE SCHWEISSZANGEN - СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫЕ АВТОСЕТМЕНТА

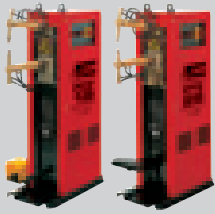
cod. 802627



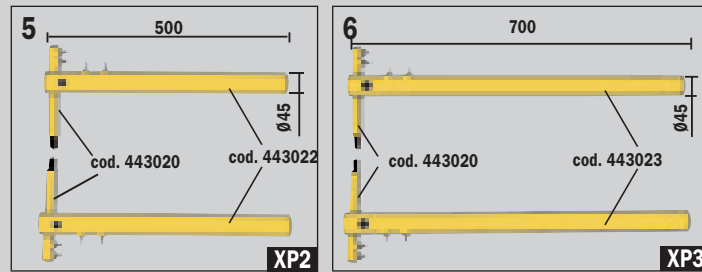
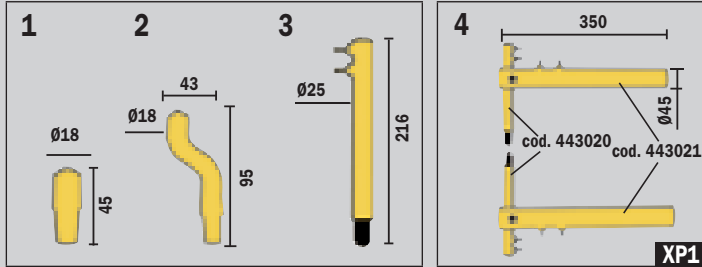
cod. 802586



PTE - PCP



Electrodes/Arm pairs with electrodes
 - Elettrodi/Coppie bracci con elettrodi
 - Électrodes/Deux bras avec électrodes
 - Electrodos/Un par de brazos con electrodos
 - Elektroden/Armpaar mit Elektroden
 - Электроды/пара прямых кронштейнов с электродами



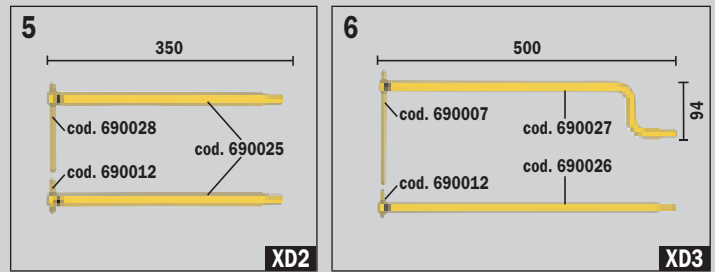
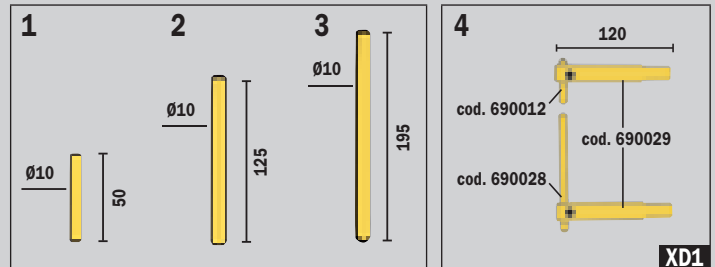
- | | | |
|-------|--------------------------------|-------------|
| 1. | L=45 mm (standard) | cod. 690035 |
| 2. | L=95 mm | cod. 690036 |
| 3. | L=216 mm (standard) | cod. 443020 |
| | | |
| 4. | XP1.. L=350 mm (standard)..... | cod. 803100 |
| 5. | XP2.. L=500 mm | cod. 803101 |
| 6. | XP3.. L=700 mm | cod. 803102 |

DIGITAL CAR SPOTTER



cod. 801043

Electrodes/Arm pairs with electrodes
 - Elettrodi/Coppie bracci con elettrodi
 - Électrodes/Deux bras avec électrodes
 - Electrodos/Un par de brazos con electrodos
 - Elektroden/Armpaar mit Elektroden
 - Электроды/пара прямых кронштейнов с электродами



- | | | |
|-------|-----------------------------------|-------------|
| 1. | L=50 mm | cod. 690012 |
| 2. | L=125 mm | cod. 690028 |
| 3. | L=195 mm | cod. 690007 |
| | | |
| 4. | XD1..... L=120 mm (standard)..... | cod. 803015 |
| 5. | XD2..... L=350 mm | cod. 803017 |
| 6. | XD3..... L=500 mm | cod. 803024 |

DIGITAL SPOTTER 9000 - 9000 R.A. WATER COOLED VERSION



WATER COOLED

Water cooled arms kit - Kit bracci raffreddati ad acqua - Kit bras refroidis par eau
 - Kit brazos enfriados con agua - Wassergekühlte Arme kit - Комплект кронштейнов с водным охлаждением

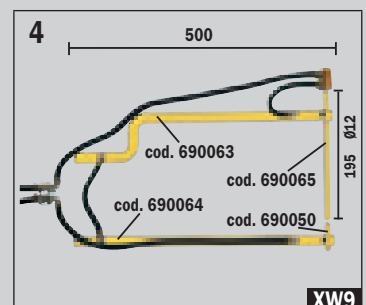
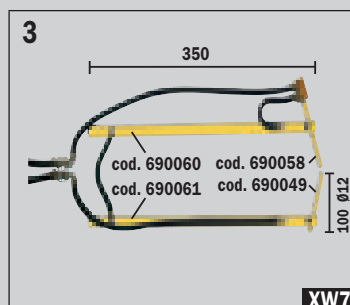
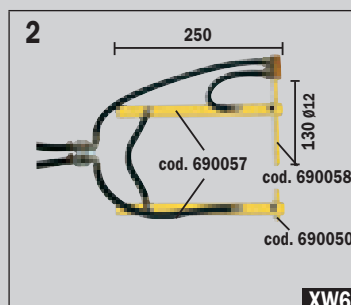
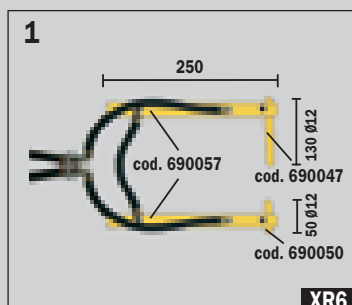
CLAMP cod. 801045 (Digital Spotter 9000)

- | | | |
|----|------------------------|-------------|
| 1. | XR6.....L=250 mm | cod. 803012 |
|----|------------------------|-------------|



CLAMP cod. 801046 (Digital Spotter 9000 R.A.)

- | | | |
|----|-----------------------------------|-------------|
| 2. | XW6.....L=250 mm (standard) | cod. 803163 |
| 3. | XW7.....L=350 mm | cod. 803165 |
| 4. | XW9.....L=500 mm | cod. 803164 |



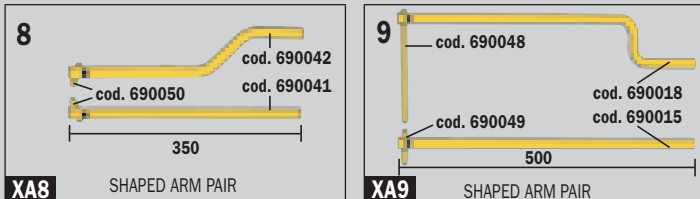
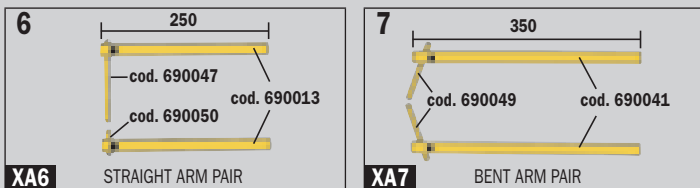
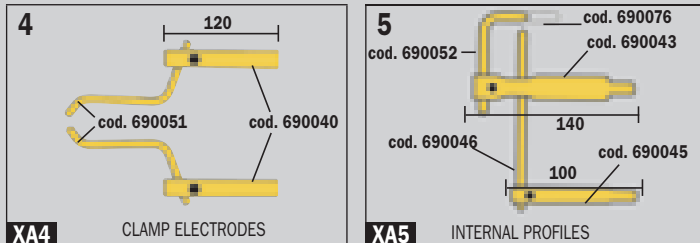
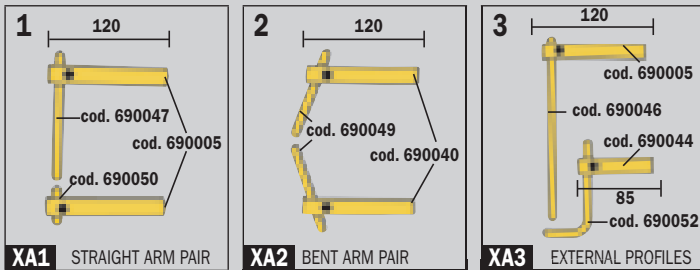
DIGITAL SPOTTER INVERSPOTTER 10000, 13000 MODULAR 20/TI - DIGITAL MODULAR

Arm pairs with electrodes - Coppie bracci con elettrodi - Deux bras avec électrodes - Par brazos con electrodos - Armpaar mit Elektroden - Пара прямых кронштейнов с электродами



- **cod. 801048** Digital Spotter 7000
- **cod. 801045** Digital Spotter 9000
- **cod. 801054** Inverspotter 10000
- **cod. 801063** Inverspotter 13000
- **Modular 20/TI**
- **Digital Modular 230-400**

- 1. XA1** L=120 mm (standard) **cod. 803151**
- 2. XA2** L=120 mm **cod. 803150**
- 3. XA3** L=120 mm **cod. 803158**
- 4. XA4** L=120 mm **cod. 803155**
- 5. XA5** L=140 mm **cod. 803159**
- 6. XA6** L=250 mm **cod. 803152**
- 7. XA7** L=350 mm **cod. 803153**
- 8. XA8** L=350 mm **cod. 803154**
- 9. XA9** L=500 mm **cod. 803156**



BASIC ARMS KIT - SERIE BRACCI BASE - KIT BRAS BASE - KIT BRAZOS BASE - GRUNDARMEN KIT - КОМПЛЕКТ БАЗОВЫХ КРОНШТЕЙНОВ

cod. 803045



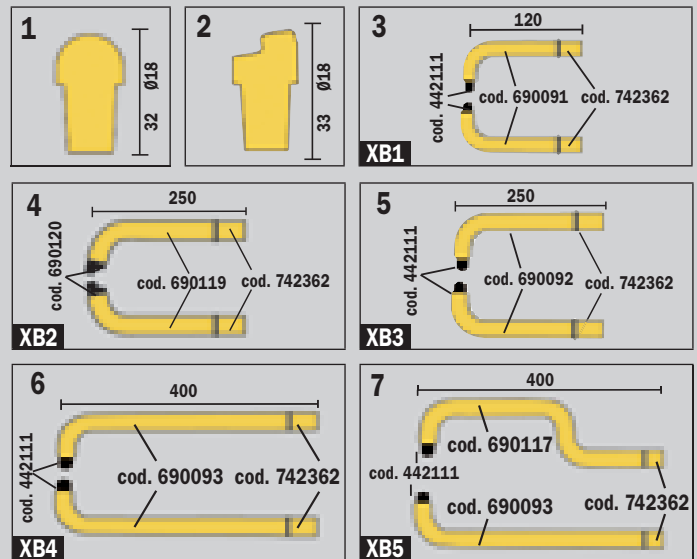
INVERSPOTTER 12000

Electrodes / Arm pairs with electrodes - Elettrodi/Coppie bracci con elettrodi - Électrodes / Deux bras avec électrodes - Electrodoos / Par brazos con electrodos - Elektroden / Armpaar mit Elektroden - Электроды/пара прямых кронштейнов с электродами

WATER COOLED



- 1.** L = 32 mm **cod. 442111**
- 2.** L = 33 mm (for number 4) **cod. 690120**
- 3.** **XB1** L = 120 mm (standard) **cod. 803157**
- 4.** **XB2** L = 250 mm **cod. 803105**
- 5.** **XB3** L = 250 mm **cod. 803166**
- 6.** **XB4** L = 400 mm **cod. 803167**
- 7.** **XB5** L = 400 mm **cod. 803168**



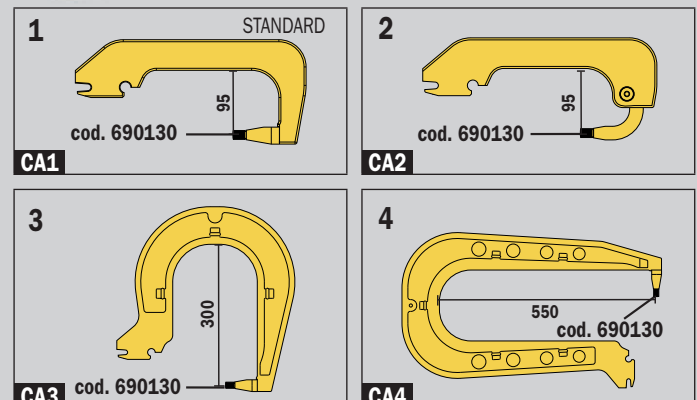
INVERSPOTTER 14000

Water cooled arms kit - Kit bracci raffreddati ad acqua - Kit bras refroidis par eau - Kit brazos enfriados con agua - Wassergekühlte Arme kit - Комплект кронштейнов с водным охлаждением

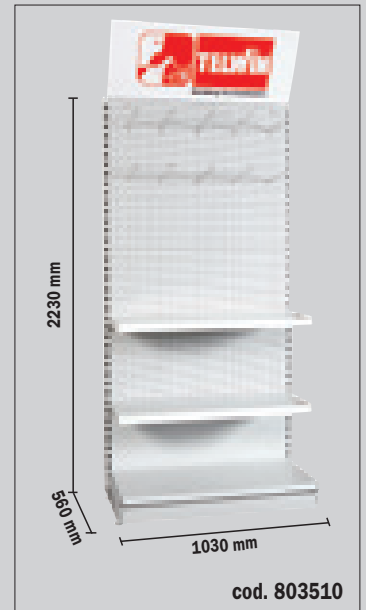


WATER COOLED

- 1. CA1** L= 95 mm (standard) **cod. 803169**
- 2. CA2** L= 95 mm **cod. 803170**
- 3. CA3** L=300 mm **cod. 803171**
- 4. CA4** L=550 mm **cod. 803172**



DISPLAYER FOR BLISTERS

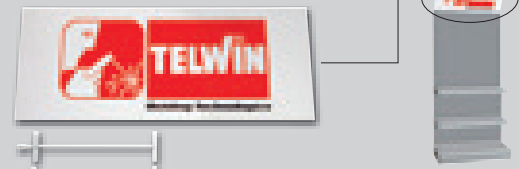


BANNER



1. 2200x1000 mm
cod. 988956
2. 1100x500 mm
cod. 988957

DISPLAYER cod. 803506



GLOVES

PROFESSIONAL WELDING GLOVES - GUANTI PROFESSIONALI PER SALDATURA - GANTS DE SOUDAGE PROFESSIONNEL - GUANTES DE SOLDADURA PROFESIONAL
- PROFESSIONELLE SCHWEISSHANDSCHUHE - ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ СВАРОЧНЫЕ ПЕРЧАТКИ



cod. 802673



cod. 802667

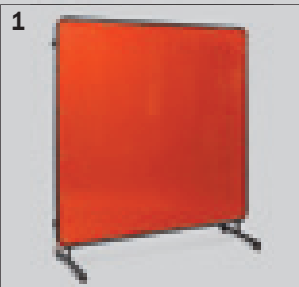


cod. 802632

TIG

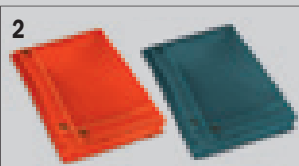
SCREENS

SCHERMI - ÉCRANS - PANTALLAS - SCHIRME - ЭКРАН



- 1 Protective screen with support kit
- Kit schermo protettivo con supporto
- Kit support écran de protection avec support
- Kit pantalla de protección con soporte
- Schutzschirm-Kit mit Halterung
- Комплект защитного экрана с держателем

orange - arancione - orange - naranja
- orange - оранжевый cod. 803508
green - verde - vert - verde - grün
- зеленый) cod. 803509



- 2 Protective screen - schermo protettivo
- écran de protection - pantalla de protección
- Schutzschirm - защитный экран
orange - arancione - orange - naranja
- orange - оранжевый cod. 802676
green - verde - vert - verde - grün
- зеленый cod. 802677

BLANKETS/APRON

COPERTE/GREMBIULE - COUVERTURES/TABLIER
- MANTAS/DELANTAL - SCHWEISSDECKEN/SCHÜRZE - ПОКРЫВАЛА/ФАРТУК



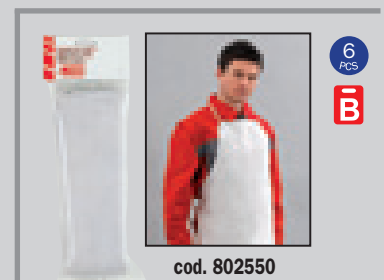
Heat resistant blanket - Coperta anti-calore
- Couverture anti-chaueur - Protector anti-calor
- Hitzeschutzdecke - покрывало от перегрева

1 red - rossa - rouge - roja - rot - красное
1420x2000mm cod. 802678

2 white - bianca - blanche - blanca - weiß - белое
1530x1920 cod. 802679



UP TO 1100°C



MMA WELDING KITS

KIT SALDATURA MMA - KIT SOUDAGE MMA - KIT SOLDADURA MMA - MMA SCHWEISSKIT - КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA



1 (10mm² 3+2 m) **cod. 801001**
 (16mm² 3+2 m) x Nordika 2162, 3200 **cod. 801002**
 (25mm² 3+2 m) x Nordika 3250 **cod. 801003**

2 (10mm² 3+2 m DX25) x Force 145, 165, 168 MPGE, 195, Motoinverter 174 CE, Advance 167, Force Tig 170, Tecnica 151/S **cod. 801000**
 (16mm² 3+2 m DX25) x Tecnica 188 MPGE, Advance 187 MV/PFC, Tecnica 171/S, 211/S, Technology 175 HD, 218 MPGE, 186 HD, Technology 216 HD, Superior 245, Tecnica Tig 160, 190, Advance Tig 227, Technology Tig 182, 185, 230, Motoinverter 204 CE, Artika 220, Quality 220 **cod. 801096**

(25mm² 3+2 m DX25) x Artika 270, 282, Quality 280, Eurarc 310, 322, Linear 220, Technology 210 HD, 220 HD, 228 CE/GE, Motoinverter 254 CE, 264D CE, Thunder 220 AC **cod. 801102**



3 (25mm² 4+3 m DX50) x Linear 280, Supertig 200/1, Superior 260 CE, Technomig, Technology Tig 222, Superior Tig 311, 322 **cod. 801081**

(35mm² 4+3 m DX50) x Linear 340, 300/S, Supertig 280/1, Superior 400 CE, Eurarc 410, 422, Inverpulse 320, Thunder 304 CE, Thunder 314D CE **cod. 801095**

(50mm² 4+3 m DX50) x Eurarc 522, Linear 410/S, 430 HD, Superior Tig 421, 422, Etronithy 400 CE, Magnum 400 **cod. 801093**

4 (70mm² 4+3 m DX70) x Linear 530 HD, 630 HD, Etronithy 630 CE, Superior 630 CE, Inverpulse 425, 625 **cod. 801106**

Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 PCS

6 PCS

10 PCS

12 PCS



Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI:

2 pcs

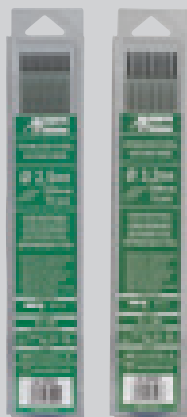
6 pcs

10 pcs

12 pcs

blister

ELECTRODES



BASIC - BASICI - FONTE
 - BÁSICOS - BASICHE
 - ЩЕЛОЧНЫЕ

RUTILE - RUTILI - RUTILES - RUTILLOS - RUTIL - РУТИЛОВЫЕ

STEEL - ACCIAO - ACIER
 - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

STAINLESS STEEL - ACCIAIO
 INOSSIDABILE - ACIER
 INOXYDABLE - ACERO
 INOXIDABLE - ROSTFREIER
 STAHL - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ

STEEL - ACCIAO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

STEEL - ACCIAO - ACIER
 - ACERO - STAHL - СТАЛЬ

Ø 2,5mm 10pcs
cod. 802621

Ø 3,2mm 8pcs
cod. 802622

12 PCS



Ø 2,5mm 10pcs
cod. 802623

Ø 3,2mm 8pcs
cod. 802624

6 PCS



Ø 1,6mm 15pcs
cod. 802616

Ø 2mm 15pcs
cod. 802617

12 PCS



Ø 2,5mm 15pcs
cod. 802618

Ø 3,2mm 10pcs
cod. 802619

Ø 4mm 8pcs
cod. 802620

Ø 2 mm N. 20
cod. 802553

Ø 2,5 mm N. 20
cod. 802554

Ø 3,2 mm N. 10
cod. 802555

10 PCS



STEEL - ACCIAO - ACIER - ACERO - STAHL - СТАЛЬ



RUTILE Ø 2 mm 200 pcs **cod. 802467**



RUTILE Ø 2,5 mm 120 pcs **cod. 802468**
 BASIC Ø 2,5 mm 2,5 kg **cod. 802748**



RUTILE Ø 3,2 mm 100 pcs **cod. 802469**
 BASIC Ø 3,2 mm 2,5 kg **cod. 802765**

WIRE COILS

BOBINE FILO - BOBINES FIL - BOBINAS HILO - DRAHTSPULEN
- БОБИНЫ ПРОВОЛОКИ

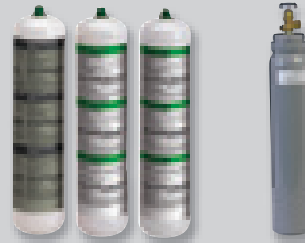


Steel - Stainless Steel
Aluminium - Flux
Brazing

Pag. 66

GAS BOTTLES

BOMBOLE GAS - BOUTEILLES GAZ - BOMBONAS GAS - GASFLASCHEN
- ГАЗОВЫЕ БАЛЛОНЫ



CO₂
Argon CO₂
Argon

Pag. 66

PROFESSIONAL HELMETS



VANTAGE DRAGON
Cod. 802614

- automatic, variable
- mma - mig/mag - tig



VANTAGE BLUE FLAME
Cod. 802615

- automatic, variable
- mma - mig/mag - tig



VANTAGE BASIC
Cod. 802686

- automatic, variable
- mma - mig/mag - tig



JAGUAR DEVIL
Cod. 802670

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



JAGUAR
Cod. 802628

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



STREAM PLUS
Cod. 802674

- automatic, variable
- external regulation
- mma - mig/mag - tig



TRIBE
Cod. 802658

- automatic
- mma - mig/mag - tig



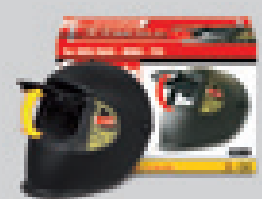
TRIBE SILVER
Cod. 802669

- automatic
- mma - mig/mag - tig



UP & DOWN
Cod. 802612

- fix, mma - mig/mag - tig



TIGER
Cod. 802626

- fix, mma - mig/mag - tig

Pag. 13

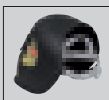
MASKS & LENSES

TIGER MASK



TIGER MASK
cod. 802626
DIN 10

2
PCS



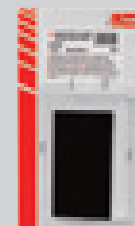
COMPLETE WITH LENSES

ADIACINIC LENS - VETRO INATTINICO - VERRE INACTINIQUE - CRISTALE INACTÍNICO - BLENDSCHUTZGLAS - СВЕТОФИЛЬТР



75x98 mm
cod. 802547
90x110 mm
cod. 802581
51x107mm
x mask cod. 802545
x TIGER
cod. 802575

6
PCS



60x110 mm
x Up&Down
cod. 802656 (2pcs)

6
PCS



cod. 802545

6
PCS

TRANSPARENT LENSES (2 PCS) - VETRI TRASPARENTI (2 PZ) - VERRES TRANSPARENTS (2 PCS) - CRISTALES TRANSPARENTES (2 PZ) - DURCHSICHTIGE SCHUTZGLÄSER (2 STK) - ПРОЗРАЧНЫЕ СТЕКЛА (2 ШТ)



75x98 mm
cod. 802548
90x110 mm
cod. 802580

6
PCS



GLASS PROTECTION (2 PCS) - PROTEZIONE VETRO (2 PZ) - PROTECTION VERRE (2 PCS) - PROTECCIÓN VIDRIO (2 PZ) - SCHUTZGLAS (2 STK) - ЗАЩИТА СТЕКЛА (2 ШТ)



51x108 mm x Tiger
cod. 802652
60x110 mm x Up&Down
cod. 802653
90x110 mm
x Tribe, Tribe Silver, Stream Plus
cod. 802655
90x112 mm
x Vantage, Jaguar
cod. 802654

6
PCS



OTHER ACCESSORIES

Electrode holder - Pinza portaelettrodi - Pince porte-électrodes
- Pinza portaelectrodos - Elektrodenzange - Держатель электродов

Dallas 300 A
Ø max 25 mm²
cod. 802609



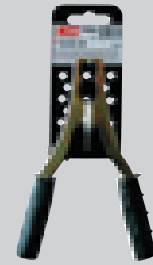
6 PCS

Dallas 400 A
Ø max 50 mm²
cod. 802539



6 PCS

Earth clamp - Morsetto per massa - Borne pour masse - Borne para tierra - Masseklemme - Зажим заземления



Colorado 150 A
Ø max 16 mm²
cod. 802532

6 PCS



Toledo 250 A
Ø max 25 mm²
cod. 802533

6 PCS



Toledo 400 A
Ø max 70 mm²
cod. 802534

6 PCS



Toledo 600 A
Ø max 95 mm²
cod. 802535

6 PCS

"C" earth clamp - Morsetto per massa "C"
- Borne pour masse "C" - Borne para tierra "C" - Masseklemme "C" - Зажим заземления "C"

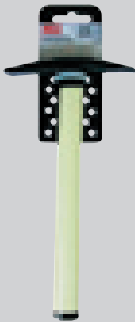
Cordoba 500 A
Ø max 70 mm²
cod. 802536



6 PCS

Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Kleiner Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой

cod. 802540



6 PCS

Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Kleiner Hammer mit Metallgriff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой

cod. 802543



6 PCS

Slag remover - Escoriatore - Excoriatore - Excoriator - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака

cod. 802541



6 PCS

Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка

cod. 802542



6 PCS

Multipurpose weld plier - Pinza di saldatura multiuso - Pince de soudage multi-fonctionnes - Pinza de soldadura multiuso - Mehrzweck-schweißen Zangen - Универсальный сварочный зажим

cod. 802582

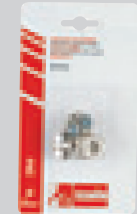


10 PCS

Reusable cable lugs (2 pcs) - Capicorda ad occhiello (2 pz) - Cosses à oeillet (2 pcs) - Extremos cuerda a ojete (2 pz) - Kabelösen (2 stk) - Серьговой кабельный наконечник (2 шт)

x 25 mm²
x 50 mm²

cod. 802556
cod. 802563

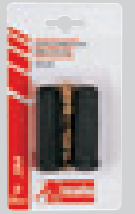


6 PCS

DINSE male plugs (2 pcs) - Spinotti DINSE maschi (2 pz) - Fiches DINSE mâles (2 pcs) - Pasadores DINSE machos (2 pz) - DINSE Steckerstifte (2 stk) - Вилки DINSE (2 шт)

x 25 mm²
x 50 mm²

cod. 802558
cod. 802559



6 PCS

Magnetic hook - Gancio magnetico - Crochet magnétique - Gancho magnético - Magnethaken - Магнитный крюк



cod. 802664

10 PCS



Magnetic holder - Posizionatore magnetico - Support magnétique - Sostenedor magnético - Magnetischer Halter - Магнитное устройство позиционирования

cod. 802583

10 PCS



Battery terminals extractor - Estrattore per morsetti batteria - Extracteur pour bornes batterie - Extractor para bornes batería - Abzieher für Batterieklemmen - Экстрактор для клемм

cod. 802521

6 PCS



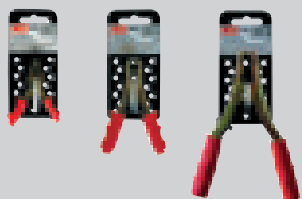
Battery terminals brush - Spazzola per morsetti batteria - Brosse pour bornes batterie - Cepillo para bornes batería - Bürste für Batterieklemmen - Щетка для клемм батареи

cod. 802522

6 PCS

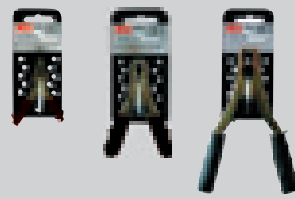


Earth clamp - Pinza di massa - Pince de masse - Pinza de masa - Masseklemme - Зажим заземления



Red - rosso - rouge - rojo - rot - Красный (+)
Colorado 40 A cod. 802527
Colorado 60 A cod. 802529
Colorado 150 A cod. 802531

6 PCS



Black - nero - noir - negro - schwarz - Черный (-)
Colorado 40 A cod. 802528
Colorado 60 A cod. 802530
Colorado 150 A cod. 802532

6 PCS

Welding cable 10 m - Cavo saldatura 10 m - Câble soudage 10 m - Cable soldadura 10 m - Schweißkabel 10 m - Сварочный кабель 10 m

x 10 mm²
x 16 mm²
x 25 mm²

cod. 802574
cod. 802560
cod. 802561

6 PCS



Q.TY FOR SALES BY MULTIPLE OF:

2 PCS

6 PCS

10 PCS

12 PCS

Q.TA' DI VENDITA PER MULTIPLI DI: 2 pcs 6 pcs 10 pcs 12 pcs blister

TESTERS

TESTER - TESTEUR - TESTER - GASFLASCHEN - ТЕСТЕР



cod. 802517



cod. 802605

cod. 802665

cod. 802606

INCLUDED:
KIT
2 PCS
cod. 950046

STARTING CABLES

CAVI AVVIAMENTO - CABLES DE DEMARRAGE - CABLES DE ARRANQUE
- STARTEN KABEL - КАБЕЛИ СОЕДИНЕНИЯ С АККУМУЛЯТОРОМ АВТОМОБИЛЯ



POWER LINE

3 m 250A **cod. 802746**

3 m 350A **cod. 802747**



PRO LINE

3 m Ø 16 mm 350A **cod. 802515**

3 m Ø 25 mm 550A **cod. 802516**

3 m Ø 35 mm 800A **cod. 802668**



ELECTRONIC LINE

3 m Ø 16 mm 350A **cod. 802587**

ACCESSORIES IN BULK

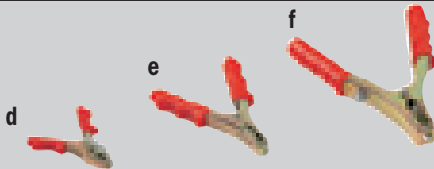
ACCESSORI SFUSI - ACCESSOIRES SANS BLISTER - ACCESORIOS SIN BLISTER - LOSE ZUBEHÖRE - НЕУПАКОВАННЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



a

b

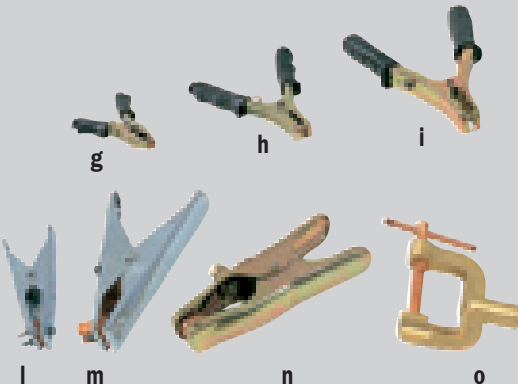
c



d

e

f



g

h

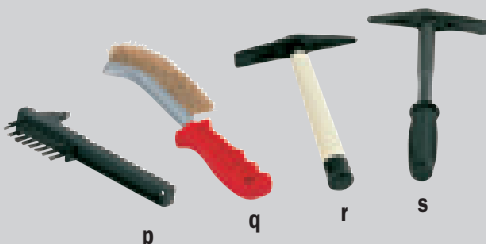
i

l

m

n

o



p

q

r

s

ELECTRODE HOLDERS - PINZE PORTAELETTRODI - PINCES PORTE ELECTRODES
- PINZAS PORTAELECTRODOS - ELEKTRODENZANGEN - ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ

- | | | | | |
|---|--------|--------------|--------------------------|--------------------|
| a | 10 PCS | Dallas 300 A | Ø max 25 mm ² | cod. 712260 |
| b | 10 PCS | Dallas 400 A | Ø max 50 mm ² | cod. 712019 |
| c | 10 PCS | Dallas 600 A | Ø max 70 mm ² | cod. 712015 |

POSITIVE CLAMPS - PINZE POSITIVO - PINCES POSITIF - PINZAS POSITIVO
- POSITIVE KLEMMEN - ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЙ ЗАЖИМ

- | | | | | |
|---|--------|----------------|--------------------------|--------------------|
| d | 10 PCS | Colorado 40 A | | cod. 712623 |
| e | 10 PCS | Colorado 60 A | | cod. 990084 |
| f | 10 PCS | Colorado 150 A | Ø max 16 mm ² | cod. 712002 |

EARTH CLAMPS - PINZE DI MASSA - PINCES DE MASSE - PINZAS DE MASA
- MASSEKLEMMEN - ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ

- | | | | | |
|---|--------|---|--------------------------|--------------------|
| g | 10 PCS | Colorado 40 A | | cod. 712624 |
| h | 10 PCS | Colorado 60 A | | cod. 990083 |
| i | 10 PCS | Colorado 150 A | Ø max 16 mm ² | cod. 712001 |
| l | 10 PCS | Toledo 250 A | Ø max 25 mm ² | cod. 712030 |
| | | With copper blade - con lamella in rame | | cod. 712231 |
| m | 10 PCS | Toledo 400 A | Ø max 70 mm ² | cod. 712032 |
| n | 10 PCS | Toledo 600 A | Ø max 95 mm ² | cod. 712034 |
| o | 10 PCS | Cordoba 500 A | Ø max 70 mm ² | cod. 712209 |

HAMMERS/BRUSHES - MARTELLINE/SPAZZOLE - MARTEAUX/BROSSES
- MARTELLINAS/CEPILLOS - HAMMER/BÜRSTEN - МОЛОТОК/ЩЕТКА

- | | | | |
|---|--------|--|--------------------|
| p | 10 PCS | Slag remover - Escoriatore/spazzola - Marteau/brosse - Excoriador/cepille - Schlackenhammer - Щетка для удаления шлака | cod. 712139 |
| q | 10 PCS | Metal brush - Spazzola metallica - Brosse métallique - Cepillo metálico - Drahtbürste - Металлическая щетка | cod. 712213 |
| r | 10 PCS | Wooden chipping hammer - Martellina con manico in legno - Marteau à piquer avec manche en bois - Martellina con mango de madera - Hammer mit Holzgriff - Молоток для удаления окалины с деревянной рукояткой | cod. 712087 |
| s | 10 PCS | Metal chipping hammer - Martellina con manico in ferro - Marteau à piquer avec manche en fer - Martellina con mango de hierro - Hammer mit metall Griff - Молоток для удаления окалины с железной рукояткой | cod. 712214 |

CODE C	GB Code I Codice F Code E Código D Kode RU Код P Código NL Code S Kod AR الكود
M	GB Model I Modello F Modèle E Modelo D Modell RU Модель P Modelo NL Model S Modell AR نموذج
V_{ph}	GB Mains voltage I Tensione di rete F Tension de secteur E Tensión de red D Netzspannung RU Напряжение сети P Tensão de rede NL Netspanning S Nätspänning AR جهد الشبكة
V_{DC}	GB Dc available voltage I Tensione disponibile in DC F Tension disponible en DC E Tension disponible in DC D Dc verfügbare Spannung RU Доступное напряжение в режиме постоянного тока P Tensão disponível em DC NL Spanning beschikbaar in DC S Tillgänglig DC-spänning AR الجهد المتاح عند التيار المستمر
A_{60% MAX} 40°C	GB Absorbed current I Corrente assorbita F Courant absorbee E Corriente absorbida D Stromaufnahme RU поглощенный ток P Corrente absorvida NL Stroomopname S Strömförbrukning AR التيار الممتص
A_{MAX}	GB Max. current I Corrente massima F Courant max. E Corriente máx. D Max. Strom RU Максимальный ток P Corrente máxima NL Maximum stroom S Maximal ström AR أقصى تيار
A_{I/V/C}	GB Rated charge current I Corrente di carica convenzionale F Courant conventionnel de charge E Corriente de carga convencional D Konventionalsladedstrom RU Ток конвенционального заряда P Corrente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden S Ström för normal laddning AR تيار الشحن العادى EN 60335-2-29 1 V/C
A_{START MAX}	GB Starting peak current I Corrente di picco in avviamento F Courant de pic en démarrage E Corriente máxima de puesta en marcha D Startspitzenstrom RU Пиковый ток пуска P Corrente de pico em accionamento NL Plekstrom in start S Toppström vid start AR أقصى حد للتيار عند التشغيل
A_{EN} EN 60335-2-29	GB Rated charge current I Corrente di carica convenzionale F Courant conventionnel de charge E Corriente de carga convencional D Konventionalsladedstrom RU Ток конвенционального заряда P Corriente de carga convencional NL Stroom van conventioneel laden S Ström för normal laddning AR تيار الشحن العادى EN 60335-2-29
A_{EFF}	GB Charge current I Corrente di carica efficace F Courant de charge E Corriente de carga D Ladestrom RU ток эффективного заряда P Corrente de carga eficaz NL Stroom van efficiënt laden S Ström för effektiv laddning AR تيار الشحن الفعال
A_{MAX} 40°C EN 60974-1	GB Max. current I Corrente massima F Courant max. E Corriente máx. D Max. Strom RU Максимальный ток P Corrente máxima NL Maximum stroom S Maximal ström AR أقصى تيار 40°C EN 60974-1
A_{60%} EN 60974-1	GB Current at 60% I Corrente al 60% F Courant au 60% E Corriente al 60% D Strom bei 60% RU Ток на 60% P Corrente a 60% NL Stroom aan 60% S Ström vid 60% AR التيار عند 60%
A_{MIN MAX}	GB Current range I Campo regolazione corrente F Plage de réglage courant E Campo de regulación corriente D Regelbereich RU Диапазон регулирования тока P Campo regulação corrente NL Veld regeling stroom S Område för inställning av växelström AR مجال ضبط التيار
A_{OUT}	GB Output current I Corrente di uscita F Courant de sortie E Corriente de salida D Ausgangsstrom RU Ток выхода P Corrente de saída NL Uitgangsstroom S Corriente di uscita AR تيار الخروج
P_{60% MAX}	GB Absorbed power I Potenza assorbita F Puissance absorbée E Potencia absorbida D Leistungsaufnahme RU Поглощенная мощность P Potência absorvida NL Geabsorbeerd vermogen S Absorberad effekt AR القدرة الممتصة عند
P_{50%}	GB Absorbed power at 50% I Potenza assorbita al 50% F Puissance absorbée à 50% E Potencia absorbida al 50% D Leistungsaufnahme bei 50% RU Поглощенная мощность на 50% P Potência absorvida al 50% NL Geabsorbeerd vermogen aan 50% S Absorberad effekt vid 50% AR القدرة الممتصة عند 50%
P_{MAX}	GB Max. absorbed power I Potenza assorbita max. F Puissance max. absorbée E Potencia absorbida máx. D Max. Leistungsaufnahme RU Макс. поглощенная мощность P Potência absorvida máx. NL Max. geabsorbeerd vermogen S Maximal absorberad effekt AR أقصى قدرة ممتصة
P_{CH/ST}	GB Charge/Start absorbed power I Potenza assorbita carica/avviamento F Puissance absorbée de charge et de démarrage E Potencia absorbida de carga y de puesta en marcha D Leistungsaufnahme Auflade/Start RU Поглощенная мощность заряда/зачука P Potência absorvida de carga/accionamento NL Geabsorbeerd vermogen laden/start S Absorberad effekt Laddnings/start AR القدرة الممتصة عند الشحن / التشغيل
P	GB Power I Potenza F Puissance E Potencia D Leistung RU мощность P Potência NL Vermogen S Effekt AR القدرة
P_{DC}	GB DC available power I Potenza disponibile in DC F Puissance disponible en DC E Potencia disponible en DC D DC verfügbare Leistung RU Доступная мощность в режиме постоянного тока P Potência disponível em DC NL Vermogen beschikbaar in DC S Tillgänglig DC-effekt AR القدرة المتاحة عند التيار المستمر
P_{GEN}	GB Min. motorgenerator power I Potenza min. generatore F Puissance min. motogénérateur E Potencia min. motogenerador D Min. Generatoraggregate leistung RU Минимальная мощность генератора P Potência min. gerador NL Min. vermogen generator S Generators minimeffekt AR الحد الأدنى لقيمة القدرة المولدة
P_{MAX OUT}	GB Maximum output power I Potenza massima in uscita F Puissance maximale en sortie E Potencia máxima en salida D Höchstleistung am Ausgang RU Максимальная выходная мощность P Potência max saída NL Maximum vermogen in uitgang S Maximal utgångseffekt AR جودتها دنوع تفرق وتصرفا
C	GB Capacity I Capacità F Capacité E Capacidad D Kapazität RU Объем P Capacidade NL Capaciteit S Kapacitet AR القدرة
C_C	GB Displacement I Cilindrata F Cylindree E Cilindrada D Hubraum RU Объем цилиндров P Cilindrada NL Cilinderinhoud S Cylindervolum AR سعة الأسطوانة
C_{MIN/MAX}	GB Rated reference capacity I Capacità nominale di riferimento F Capacité nominale de référence E Capacidad nominal de referencia D Einheitsnennleistung RU Объем резервуара P Capacidade nominal de referência NL Nominale referentiecapaciteit S Nominell referenskapacitet AR السعة الاسمية التي يتم الرجوع اليها
F_{OUT}	GB Output frequency I Frequenza di uscita F Fréquence de sortie E Frecuencia de salida D Ausgangsfrequenz RU Частота выхода P Frequência de saída NL Uitgangsfrequentie S Utrækvens AR تردد الخروج
F_{FL}	GB Invert er frequency I Frequenza inverter F Fréquence inverter E Frecuencia inverter D Inverter Frequenz RU Частота инвертера P Frequência inversor NL Frequentie inverter S Omriktarens uttrekvens AR تردد العكس

V_{IN}	GB Input voltage I Tensione in ingresso F Tension en entrée E Tensión de entrada D Eingangsspannung RU Напряжение на входе P Tensão de entrada NL Ingangsspanning S Inspänning AR الجهد في الدخول
V₀	GB Max. no load voltage I Tensione a vuoto max. F Tension a vide max. E Tension en vacío max. D Max. Leerlaufspannung RU Макс. холостое напряжение P Tensão em vazio max. NL Max. spanning leeg S Max tomgångsspanning AR أقصى جهد عند الخمول
V_{OUT}	GB Output voltage I Tensione di uscita F Tension de sortie E Tensión de salida D Ausgangsspannung RU Напряжение на выходе P Tensão de saída NL Uitgangsspanning S Utspänning AR جهد الخروج
+/-	GB Charge/starter voltage I Tensione di carica/avviamento F Tension de charge et de démarrage E Tensión de carga y de puesta en marcha D Auflade und Anlasespannung RU Напряжение заряда/зачука P Tensão de carga/accionamento NL Spanning laden/start S Laddnings/startspänning AR جهد الشحن/التشغيل
A_h	GB Battery capacity I Capacità della batteria F Capacité de la batterie E Capacidad de la batería D Kapazität der Batterie RU Макс. холостое напряжение P Capacidade da bateria NL Capaciteit van de batterij S Kapacitet på batteriet AR قدرة البطارية
TANK	GB Tank capacity I Capacità serbatoio F Capacité réservoir E Capacidad depósito D Tankinhalt RU Объем резервуара P Capacidade depósito NL Capaciteit tank S Kapacitet tank AR سعة الخزان
MIN MAX	GB MMA Electrode diameter I Diametro elettrodi MMA F Diamètre électrodes MMA E Diámetro electrodos MMA D MMA Elektroden Durchmesser RU Диаметр электрода MMA P Diámetro electrodos MMA NL Diameter elektroden MMA S Diameter MMA-elektroder AR قطر الأقطاب الكهربائية
AL	GB Aluminium welding wire diameter I Diametro filo di saldatura alluminio F Diamètre fil de soudage aluminium E Diámetro hilo de soldadura aluminio D Aluminium Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки алюминия P Diámetro do fio de soldadura do alumínio NL Diameter aluminium lasdraad S Diameter på svetstråd aluminium AR قطر السلك الألمنيوم لآلة اللحام
BZ	GB Brazing wire diameter I Diametro filo per brasatura F Diamètre fil pour brasage E Diámetro hilo de cobresoldadura D Lötendraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для напки P Diámetro do fio para brasagem NL Diameter draad voor hard solderen S Diameter på svetstråd för lödning AR قطر سلك اللحام النحاسي
FX	GB Flux welding wire diameter I Diametro filo saldatura animato F Diamètre fil de soudage fourré E Diámetro hilo de soldadura halma D Füll-Schweißdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки порошковой проволокой P Diámetro do fio de soldadura com alma NL Diameter gevulde lasdraad S Diameter på fylld svetstråd AR قطر سلك اللحام المحشو
SS	GB Stainless steel welding wire diameter I Diametro filo saldatura inox F Diamètre fil de soudage inox E Diámetro hilo de soldadura acero inoxidable D Edeldraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки нержавеющей стали P Diámetro do fio de soldadura inox NL Diameter roestvrije lasdraad S Diameter på svetstråd inox AR قطر سلك اللحام المقاوم للتآكل
ST	GB Steel welding wire diameter I Diametro filo saldatura acciaio F Diamètre fil de soudage acier E Diámetro hilo de soldadura acero D Stahl Schweissdraht Durchmesser RU Диаметр проволоки для сварки стали P Diámetro do fio de soldadura aço NL Diameter stalen lasdraad S Diameter på svetstråd stål AR قطر سلك اللحام الصلب
SS	GB Mains fuse I Fusibile di rete F Fusible au reseau E Fusible de red D Netzsicherung RU Предохранитель сети P Fusível de rede NL Netzekering S Nätsäkring AR فيوز الشبكة
ST	GB Max electrode force I Forza massima agli elettrodi F Force max. électrodes E Fuerza max electrodos D Max Elektrodenkraft RU Максимальная сила на электродах P Força máxima aos electrodos NL Maximum kracht naar de elektroden S Maximal kraft på elektroder AR أقصى قوة للأقطاب الكهربائية
ST	GB Arms projection I Sporgenza bracci F Dimensions Bras E Largo de los brazos D Armausladung RU Выступ плеч P Projecção braços NL Uitstekend gedeelte armen S Utsprång armar AR بروز الأذرع
ST	GB Max. spot-welding thickness on two sides I Spessore massimo puntatura 2 lati F Épaisseur de pointage max. de 2 côtés E Espesor máx. de punteado sobre 2 lados D Max. Punktschweißdicke von 2 Seiten RU Максимальная толщина контактной сварки с 2 сторон P Espessura máxima soldadura por pontos 2 lados NL Maximum dikte puntlassen 2 kanten S Maximal tjocklek håftsvevtsning 2 sidor AR أقصى سمك لمن اللحام ذو الحدين
ST	GB Max. cutting thickness I Spessore taglio massimo F Épaisseur de découpage max. E Espesor máx. de corte D Max. Schnittstärke RU Толщина максимальной резки P Espessura máxima de corte NL Maximum snijdikte S Maximal skär tjocklek AR أقصى سمك للمقطع
ST	GB Compressed air capacity I Portata aria compressa F Débit air comprimé E Caudal aire comprimido D Druckluftdurchsatz RU Поток сжатого воздуха P Caudal ar comprimido NL Vermogen perslucht S Kapacitet tryckluft AR قدرة الهواء المضغوط
ST	GB Compressed air pressure I Pressione aria compressa F Pression air comprimé E Presión aire comprimido D Druckluft RU Давление сжатого воздуха P Pressão ar comprimido NL Druk perslucht S Tryck tryckluft AR ضغط الهواء المضغوط
ST	GB Max. compressed air pressure I Pressione aria compressa massima F Pression air comprimé max. E Presión máx. aire comprimido D Max. Druckluft RU Макс. давление сжатого воздуха P Pressão máx. de ar comprimido NL Max. druk perslucht S Maxtryck på tryckluft AR أقصى ضغط الهواء المضغوط
ST	GB Spot Energy/Spot time I Energia di puntatura/ Tempo di puntatura F Energie de pointage/ Temps de pointage E Energia de punteado/ Tiempo de punteado D Punktschweißenergie/ Punktschweißzeit RU Энергия точечной сварки/ Время точечной сварки P Energia de soldadura por pontos/tempo de soldadura por pontos NL Energie van puntlassen/ tijd van puntlassen S Energi till punktsvevtsning/punktsvetstid AR قوة التلميح/ زمن التلميح
ST	GB Duty cycle/Inverter frequency I Rapporto di intermittenza/ Frecuencia inverter F Facteur de marche/ Fréquence inverter E Ciclo de servicio/ Frecuencia inverter D Einschaltdauer/ Inverter Frequenz RU Соотношение прерывистости/Частота инвертера P Relação de intermitência/Frecuencia inversor NL Verhouding van intermittenzie/Frequentie inverter S Intermittensfaktor/omriktarens uttrekvens AR نسبة التلميح/ تردد العكس
ST	GB Spottable stud diameter I Diametro perni puntatili F Diametre goujons pour pointage E Diámetro pernos a puntear D Durchmesser Aufpunktbarer Bolzen RU Диаметр привариваемых штырей P Diámetro dos pinos para soldadura por pontos NL Diameter stiften die gepuntlast kunnen worden S Diameter på bultar för punktsvets AR قطر مسامير التلميح
ST	GB Number spottable studs I Numero perni puntatili F Nombre goujons pour pointage E Numero de pernos a puntear D Anzahl Aufpunktbarer Bolzen RU Количество привариваемых штырей P Número dos pinos para soldadura por pontos NL Aantal stiften die gepuntlast kunnen worden S Antal bultar för punktsvets AR عدد مسامير التلميح

	GB Adjustment positions I Posizioni di regolazione F Positions de réglage E Posiciones de regulación D Schaltstufen RU Положение регулировки P Posições de regulação NL Standen van regeling S Justeringslägen AR إعداد المعدل
	GB Number of revs I Numero giri F Nombre de tours E Numero revoluciones D Drehzahl RU Количество оборотов P Número de rotações NL Aantal toeren S Antal varv AR عدد الدورات
	GB Datum created by Telwin, not included in the EN 60974-1 I Dato ideato da Telwin, non presente nella EN 60974-1 F Donnée créée par Telwin, non indiquée dans EN 60974-1 E Dato ideado por Telwin, no presente en la EN 60974-1 D Von Telwin geschaffener Wert, der nicht zur Norm EN 60974-1 gehört RU Это значение было придумано Telwin, оно отсутствует в стандарте EN 60974-1 P Dado estudado por Telwin, não presente na EN 60974-1 NL Gegeven bedacht door Telwin, niet aanwezig in de EN 60974-1 S Värdet har fastställts av Telwin och förekommer ej i EN 60974-1 AR تم إنشائه بواسطة شركة Telwin، وهو غير مندرج في لائحة المواصفات
	GB Duty cycle I Rapporto di intermittenza F Facteur de marche E Ciclo de servicio D Einschaltdauer RU Соотношение прерывистости P Relação de intermitência NL Verhouding van intermitterende S Intermittensförhållande AR نسبة التناوب
	GB Cooling power I Potenza di raffreddamento F Puissance de refroidissement E Potencia de refrigeración D Kühlleistung RU Мощность охлаждения P Potência de resfriamento NL Vermogen van koeling S Kyleffekt AR قدرة التبريد
	GB Plate capacity I Portata F Portée E Capacidade D Tragweite RU Расход P Capacidade NL Capaciteit S Kapacitet AR قدرة العمل
	GB Type I Tipo F Type E Tipo D Typ RU Тип P Tipo NL Type S Typ AR النوع
	GB Starting I Avviamento F Démarrage E Puesta en marcha D Start RU Зануток P Accionamento NL Start S Start AR التشغيل
	GB Noise level I Potenza acustica F Puissance acoustique E Potencia acustica D Schalleistungspiegel RU Акустическая мощность P Potência sonora NL Geluidsevermogen S Ljudeffekt AR القدرة الصوتية
	GB Fuel consumption I Consumo carburante F Consommation carburant E Consumo carburante D Treibstoffverbrauch RU Потребление топлива P Consumo de combustível NL Brandstofverbruik S Bränsleförbrukning AR استهلاك الوقود
	GB Efficiency / Power factor I Rendimento / Fattore di potenza F Rendement / Facteur de puissance E Rendimento / Factor de potencia D Leistung / Leistungsfaktor RU Отдача / Фактор мощности P Rendimento/Factor de potencia NL Rendement/Factor van vermogen S Verkningsgrad/effektfaktor AR الكفاءة / عامل القدرة
	GB Power factor I Fattore di potenza F Facteur de puissance E Factor de potencia D Leistungsfaktor RU Фактор мощности P Factor de potencia NL Factor van vermogen S Effektfaktor AR عامل القدرة
	GB Protection degree I Grado di protezione F Degré de protection E Grado de protección D Schutzgrad RU Степень защиты P Grau de protecção NL Graad van bescherming S Skyddsgrad AR تصنيف الحماية
	GB Light/dark delay I Ritardo scuro/chiaro F Retard obscur/clair E Retraso oscuro/claro D Verzögerung dunkel/hell RU Задержка затемнения/прозрачный P Atraso escuro/claro NL Vertraging donker/helder S Fördörjning mörk/ljus AR تأخير إضاءة / إعتدال
	GB Darkening speed I Velocità oscuramento F Vitesse d'obscurissement E Velocidad oscurecimiento D Verdunkelungsgeschwindigkeit RU Скорость затемнения P Velocidade escurecimento NL Snelheid verduistering S Förmörkningshastighet AR وقت إعتدال
	GB Light state I Stato chiaro F État clair E Estado claro D Heller Zustand RU Прозрачное состояние P Estado claro NL Heldere staat S Ljus status AR إعتدال إضاءة
	GB Dark state I Stato scuro F État obscur E Estado oscuro D Dunkler Zustand RU Затемненное состояние P Estado escuro NL Donkere staat S Mörk status AR وقت إعتدال
	GB Product's dimensions I Dimensioni prodotto F Dimensions du produit E Dimensiones producto D Produkt Abmessungen RU Размеры продукта P Dimensões do produto NL Afmetingen van het product S Dimensioner Produkt AR الأبعاد
	GB Weight I Peso F Poids E Peso D Gewicht RU Вес P Peso NL Gewicht S Vikt AR الوزن
	GB Carry case: cardboard, plastic, Aluminium I Valigetta: cartone, plastica, alluminio F Coffret: carton, plastique, aluminium E Maleta: cartón, plástico, aluminio D Koffer: Karton, Kunststoff, Aluminium RU Чемоданчик: картон, пластик, алюминий P Estojo: cartão, plástico, alumínio NL Doos: karton, plastic, aluminium S Väska: kartong, plast, aluminium AR حقيبة حمل
	GB Welding accessories I Accessori di saldatura F Accessoire de soudage E Accesorios de soldadura D Schweißzubehör RU Принадлежности для сварки P Acessórios para soldadura NL Toebehoren voor het lassen S Svetstillbehör AR الملحقات

	GB Charge I Carica F Charge E Carga D Ladung RU Заряд P Carga NL Laden S Laddning AR الشحن
	GB Start I Avviamento F Démarrage E Arranque D Anlassen RU Пуск P Accionamento NL Start S Start AR التشغيل
	GB Steel I Acciaio F Acier E Acero D Stahl RU Нержавеющая сталь P Aço NL Staal S Stål AR الصلب
	GB Stainless steel I Acciaio inox F Acier inox E Acero inoxidable D Rostfreier Stahl RU Нержавеющая сталь P Aço inox NL Roestvrij staal S Rostfritt stål AR الصلب الغير قابل للصدأ
	GB Galvanized steels I Acciai galvanizzati F Aciers galvanisés E Aceros galvanizados D Galvanisierter Stahl RU Гальванизированные стали P Aços galvanizados E Galgalvaniseerde stalen S Galvaniserat stål AR الصلب المعالج بالتيار الكهربائي
	GB Aluminium I Alluminio F Aluminium E Aluminio D Aluminium RU Алюминий P Alumínio NL Aluminium S Aluminium AR الألومنيوم
	GB High Strength Steels I Acciai Alta Resistenza F Aciers Haute Résistance E Aceros Alta resistencia D hochfesten Stählen RU Высокая стойкость сталей P Aços de alta resistência NL Hoge Weerstand Steels S Hög motståndskraft Steels AR ارتفاع المقاومة الفولاذ
	GB Inverter technology I Tecnologia inverter F Technologie inverter E Tecnología inverter D Inverter Technologie RU Технология инвертер P Tecnología inversor NL Technologie inverter S Teknologi växelriktare AR تقنية
	GB Thyristor technology I Tecnologia tiristori F Technologie thyristors E Tecnología tiristores D Thyristoren Technologie RU Технология тиристоры P Tecnología tiristores NL Technologie thyristor S Teknologi tyristorer AR تقنية
	GB Chopper technology I Tecnologia chopper F Technologie chopper E Tecnología chopper D Chopper Technologie RU Технология тиккер P Tecnología pulsador NL Technologie chopper S Teknologi chopper AR تقنية
	GB Torch I Torcia F Torche E Soplete D Brenner RU Горелка P Tocha NL Toorts S Skärbrännare AR المرطبة
	GB Fan Cooled I Ventilare F Ventilé E Con Ventilador D Mit Ventilator RU Вентилируемые P Ventilador NL Geventileerd S Ventilieradr AR التهوية
	GB Remote control I Comando a distanza F Contrôle à distance E Control a distancia D Fernanschluss RU Дистанционное управление P Controló a distância NL Afstandbediening S Fjärrkontroll AR التحكم عن بعد
	GB With microprocessor I Con microprocessore F Avec microprocesseur E Con microprocesador D Mit Mikroprozessor RU с микропроцессором P Com microprocessador NL Met microprocessor S Med mikroprocessor AR بوحدة معالجة دقيقة
	GB Engine-driven welder I Motosoldatrice F Poste de soudage motorisé E Motosoldadora D Motorschweißgerät RU Приводной сварочный аппарат P Aparelho de solda a motor NL Gemotoriseerde lasmachine S Motordriven svets AR ماكينات اللحام المتحركة
	GB Digital control I Controllo digitale F Contrôle numérique E Control digital D Digitales Kontrolle RU Цифровое управление P Controllo digital NL Digitale controle S Digital kontroll AR التحكم الرقمي
	GB Synergy I Sinergia F Synergie E Sinergia D Synergie RU Синергия P Sinergia NL Synergie S Synergi AR Synergie
	GB Pulse I Pulsato F Pulsé E Pulsado D Pulsierte RU Импульсный P Pulsado NL Gepulseerd S Med impulser AR النبض
	GB Double pulse I Doppio pulsato F Double pulsé E Doble pulsado P Double pulsierte RU Двойные импульсы P Pulsado duplo NL Dubbel gepulseerd S Med dubbla impulser AR النبض المزدوج
	GB Cellulosic electrodes I Elettrodi cellulosici F Électrodes celluloseuses E Electrodo celulósicos D Zelluloselektroden RU Целлюлозные электроды P Electrodo celulósicos NL Cellulose elektroden S Elektro med cellulosaehöje AR الأقطاب الكربونية كثيرة الخلايا
	GB welding of HSS high strength steels I saldatura di acciai ad alta resistenza HSS F soudage des aciers à haute résistance HLE E soldadura de aceros de alta resistencia HSS D Schweißen von hochfesten HSS-Stählen RU сварки высокопрочных сталей HSS P soldagem de aços de alta resistência HSS NL lassen van hoge sterkte staal HSS S svetsning av höghållfasta stål HSS AR راحل توتوا عيلاع دالوفلا نم ماجل
	GB Multicharge I Multicarica F Multicharge E Multicarga D Mehrladung RU Множественный заряд P Multi-carga NL Multilader S Multiladdning AR الشحن المتعدد
	GB Technology "made by" Telwin I Tecnologia proprietaria Telwin F Technologie de propriété Telwin E Tecnología de propiedad Telwin D Telwin Eigentumstechnologie RU Технология является собственностью Telwin P Tecnología propietaria Telwin NL Technologie eigenaar Telwin S Teknologi som ägs av Telwin AR تقنية
	GB Timer for rapid battery charging I Temporizzatore per la carica rapida F Temporisateur pour le chargement rapide E Temporizador para la carga rápida D Zeitgeber für den Schnellaufladeporgang RU Таймер для быстрой зарядки P Temporizador para a carga rápida NL Timer voor het snel opladen S Timer för snabbaddning AR تيمرس توتوا
	GB 4 roll wirefeeder I Trainafila 4 rulli F Dévidoir de fil 4 rouleaux E Alimentador de hilo 4 rollos D 4 Räder Drahtvorschub RU 4 ролика P Alimentador 4 rolos NL Tractie 4 rollen S Dragare 4 rullar AR السحب على 4 اسطوانات
	GB Sales quantity per multiple I Quantità di vendita per multipli F Quantité de vente pour multiples E Cantidad de venta por múltiples D Mehrfache Verkaufsmenge RU Количество продаж для множества P Quantidade de venda por múltiplos NL Verkoopshoeveelheden per veelvouden S Försäljning i flerpack AR

Telwin on the Web (Free Access)



- Product Catalogue
 - Information about welding
 - News
 - Spare parts lists
 - Trade Fairs for the sector
 - How to arrive
- Catalogo Prodotti
 - Informazioni sulla saldatura
 - Novità
 - Elenchi ricambi
 - Fiere del settore
 - Come arrivare
- Catalogue produits
 - Informations concernant le soudage
 - Nouveautés
 - Liste pièces détachées
 - Salons du secteur
 - Comment arriver
- Catálogo de productos
 - Informaciones sobre la soldadura
 - Novedades
 - Lista de recambios
 - Ferias del sector
 - Cómo llegar
- Produktkatalog
 - Informationen zum Schweißen
 - Neuheiten
 - Ersatzteillisten
 - Fachmessen
 - Anfahrt
- Каталог Изделий (www.telwin.ru)
 - Информация по сварке
 - Новинки
 - Перечень запасных частей
 - Отраслевые Выставки
 - Как добраться

www.telwin.com

● The manufacturer does not accept any responsibility for any typing or printing errors in this catalogue. It also reserves the right to make any alterations or modifications deemed necessary at any time, without altering or interfering with the basic functions of the apparatus.

● La Società Produttrice declina ogni responsabilità per le possibili inesattezze contenute nel presente catalogo, imputabili

ad errori di stampa o di trascrizione. Si riserva altresì il diritto di apportare, senza preavviso, ai propri prodotti quelle modifiche che ritenesse necessarie ed utili senza pregiudicare le caratteristiche di utilizzo.

● Le fabricant décline toute responsabilité pour les éventuelles inexactitudes contenues dans ce catalogue, dues à des erreurs d'impression

ou de retranscription. Il se réserve en outre le droit d'apporter sans préavis toutes les modifications qu'il jugera utiles et nécessaires pour une amélioration de son produit, sans en modifier les caractéristiques d'utilisation.

● El fabricante declina toda responsabilidad en relación a las eventuales inexactitudes contenidas en este catálogo debidos a errores de imprenta

o de transcripción. Se reserva también el derecho de aportar, sin aviso previo, las variaciones que considere útiles y necesarias a fin de mejorar la calidad de sus productos, sin modificar por ello las características de utilización de los mismos.

● Die Herstellerfirma übernimmt keinerlei Verantwortung für im vorliegenden Katalog möglicherweise enthaltene Ungenauigkeiten, die auf

Druck- oder Übertragungsfehler zurückzuführen sind. Die Firma behält sich außerdem das Recht vor, jederzeit ohne Vorankündigung Änderungen an ihren Produkten anzubringen, sofern sie dies für notwendig erachtet und dadurch die Verwendungseigenschaften der Produkte nicht beeinträchtigt werden.

● Компания-производитель снимает с себя всякую

ответственность за возможные неточности, содержащиеся в данном каталоге, явившиеся следствием ошибок при печати и переписывании. Компания оставляет за собой право, без предварительного извещения, вносить в собственные изделия модификации, которые сочтет необходимыми и полезными, не ухудшая эксплуатационные характеристики продукции.



TELWIN®

TELWIN S.p.A.
Via della Tecnica, 3
36030 VILLAVERLA (Vicenza) Italy
Tel. +39 0445 858811
Fax +39 0445 858800/801
e-mail: telwin@telwin.com
http://www.telwin.com



CERTIFIED QUALITY SYSTEM
UNI EN ISO 9001:2008



CERTIFIED SYSTEM
OHSAS 18001:2007



ISO 9001
FM 549295

